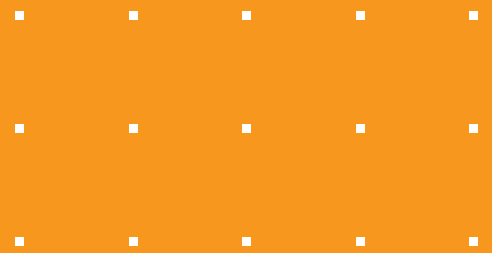




CATÁLOGO NEXUS 110 RPT



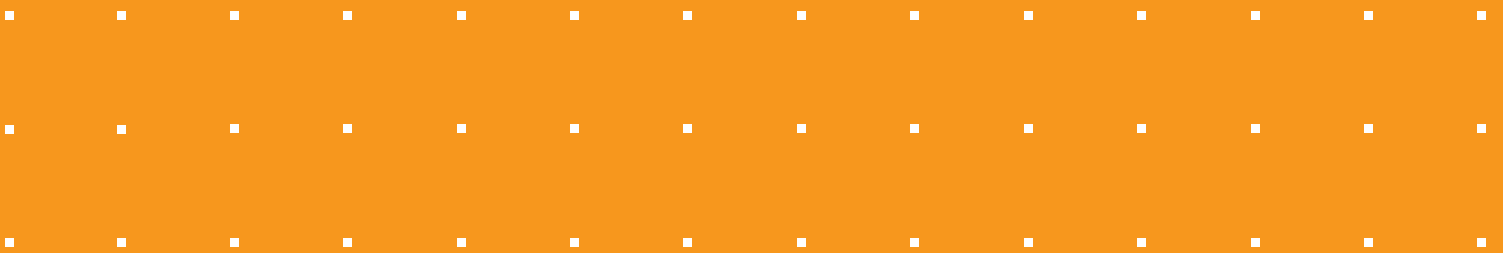
V 4.2.23

www.innaltech.com



NEXUS 110

V 4.2.23



 **innaltech**
ADVANCED ARCHITECTURE ALUMINIUM



Tecnología y sostenibilidad

De la constante evolución en las técnicas de construcción, las tendencias arquitectónicas y las demandas energéticas y medioambientales, surge la necesidad de crear nuevos productos.

Grifell Pons, fundada en 1973, quiere dar respuesta a una demanda creciente de sistemas de cerramiento de aluminio. Fruto de esta evolución, en 2010 se creó **Innaltech**, marca registrada de Grifell Pons S.L., que diseña y ensaya multitud de sistemas en cerramientos de aluminio para obtener las soluciones tecnológicamente más estéticas, energéticamente más eficientes y globalmente más sostenibles.

De todo ello surge un marcado compromiso con nuestros colaboradores y nuestro entorno. El objetivo es aumentar las posibilidades creativas del arquitecto, la satisfacción de nuestros clientes, y el bienestar del usuario final.

El camino para lograrlo es ofrecer sistemas técnicamente superiores y de la máxima calidad, soluciones constructivas en concordancia con las nuevas tendencias del mercado y, todo ello, con el mejor servicio y asesoramiento técnico.

Las innumerables combinaciones constructivas, las elevadas prestaciones técnicas y la traza impecable que confiere el carácter Innaltech, permiten adaptarse plenamente a las necesidades arquitectónicas más exigentes.

Uno de los principales objetivos de Innaltech es el compromiso y el trabajo conjunto con nuestros colaboradores. Por este motivo, nace la red **Innaltech Specialist**, que engloba a todos nuestros colaboradores, instaladores y demás profesionales del sector bajo un objetivo común: ofrecer un producto con alto valor añadido, de calidad, de exquisito diseño, con credibilidad y garantía, tanto para el prescriptor como para el cliente final.

Innaltech Specialist

Innaltech **Specialist** engloba bajo una marca a los mejores profesionales del mercado y es la cara visible de un conglomerado de empresas y personas dedicadas a la innovación, a la calidad y al desarrollo de sistemas arquitectónicos en aluminio.

Los constantes cambios en el mercado – legislativos, tecnológicos, de diseño, de preferencias, etc.– requieren una formación continuada. Todos y cada uno de nuestros colaboradores conocen, suscriben y asimilan la evolución constante de un mercado cada vez más exigente.

Los profesionales que pertenecen a la red **Specialist** no simplemente instalan, sino que también asesoran al cliente para que pueda elegir el producto más adecuado, según sus necesidades, dentro del extenso abanico de posibilidades Innaltech, optimizando así el confort de su hogar. En el caso de que se detecte algún problema en el funcionamiento de nuestros productos, nuestros técnicos autorizados de la red Innaltech **Specialist** le asesorarán y le solucionarán los posibles problemas.

Igualmente, Innaltech distribuye con todos sus productos un kit de mantenimiento, ya que el correcto cuidado, mantenimiento y limpieza de nuestros sistemas le permitirá poder disfrutar mucho más de ellos, conservar sus propiedades durante más tiempo y obtener un mayor ahorro energético.

Specialist es sinónimo de conocimiento, asesoramiento, calidad y servicio, ya que sus profesionales son los máximos conocedores de los productos Innaltech y de las soluciones más apropiadas para cada ocasión.

Puede ampliar y actualizar toda la información de este catálogo (productos, colores, tecnología, etc.) en nuestra web: www.innaltech.com



Empaquetat
automàtic

Proyecto industrial integrado

Durante los últimos años, Innaltech ha desarrollado una estrategia industrial integral, que le permite la mejora continua del producto, de la calidad y del servicio. Esta estrategia gira sobre tres ejes fundamentales: la formación del personal, la reorganización y las inversiones. Las tres actuaciones van indiscutiblemente encaminadas a una mejora continuada e integral. Para poder asumir este reto, Innaltech cuenta con:

Departamento técnico (I + D + i)

Un equipo técnico dinámico y preparado que se dedica **al asesoramiento y al desarrollo de proyectos individuales**. Este equipo cuenta con potentes herramientas de diseño, máquinas de prototipado 3D, banco de ensayos, que permiten la mejora constante de la calidad de nuestros productos, así como un Show Room donde exponemos y explicamos las novedades de nuestros sistemas.

también, de realizar trabajos de mecanizado de perfiles mediante las diferentes máquinas transfers y centros de mecanizado de última generación. Concretamente se dispone de un **centro de mecanizado de 5 ejes** que permita trabajar tanto en piezas pequeñas como barras de hasta 13 metros. Y gracias a la adquisición de una impresora **3D** con tecnología **HP Jet Fusion**, capaz de fabricar piezas en serie con una exactitud de hasta 80 micras y materiales resistentes como la poliamida P12, proporciona a la marca un gran potencial industrial y tecnológico. De este modo, Innaltech está capacitada para ofrecer múltiples tipologías de cerramiento: muro cortina, elevables, aplicaciones especiales, etc. Todas ellas se pueden cortar y mecanizar, de tal modo que Innaltech puede ayudar a realizar proyectos complejos, donde intervienen procesos y máquinas de los que no todos los profesionales disponen.



woorbel™
ALUBLOCK TECHNOLOGY

Woorbel

Marca comercial de la compañía que engloba la **fabricación de componentes y piezas especiales**, tanto para sistemas propios como ajenos. Es la encargada,



Departamento de ensamblaje de rotura de puente térmico

Sección con operarios altamente formados que, gracias a maquinaria **Aluro**, garantiza una extraordinaria planimetría y exactitud de medidas a los perfiles de nuestras soluciones RPT.

Departamento de lacado en polvo

La reciente incorporación de esta infraestructura dentro del proceso de trabajo de Innaltech ha dotado la compañía de nuevas capacidades:

- **Garantía de lacado con tratamiento marino:** La planta dispone de nueve cubas de pretratamiento por inmersión. Este aspecto garantiza que todo el perfil –interior y exterior– quede perfectamente tratado. El pretratamiento, que sigue los estándares **QUALIMARINE**, combina un primer ataque alcalino y un segundo ataque ácido. La tasa de ataque total mínima es de 2 g / m², con al menos 0,5 g / m² en cada etapa. Este proceso garantiza una limpieza perfecta del perfil y una perfecta adherencia de la pintura.
- **Mejora continua de la calidad superficial:** El mejor equipo, junto con la tecnología de última generación **GEMA** para la aplicación de la pintura en polvo, garantizan unos magníficos resultados. El cuidado con que el personal, altamente cuali-

ficado, trata el material, la revisión del mismo, así como las infraestructuras auxiliares realizadas, garantizan, en todo momento, un respeto escrupuloso para la integridad de los perfiles.

- **Excepcional flexibilidad en las entregas:** Mejoras sustanciales en los tiempos de entrega de los pedidos de perfiles lacados, así como reposiciones ágiles.



El hecho de que Innaltech se adentre en un nuevo sector, como es el lacado en polvo, ha planteado a la empresa una serie de nuevas inquietudes y retos.

Nuevos conocimientos

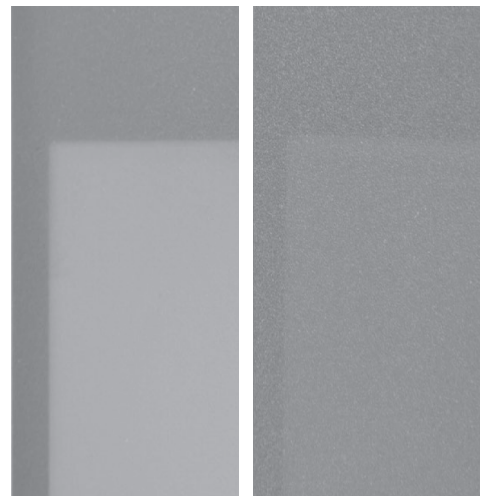
Uno de ellos ha sido el hecho de la degradación paulatina, pero inexorable de la calidad superficial de los productos lacados en polvo. Se trata de un hecho ya conocido por todos los profesionales del sector y que se agrava según la tipología de colores (rojos, amarillos, etc.) y dependiendo de cual sea la incidencia a la exposición solar.

Para ponernos en situación, las pinturas se clasifican según la "durabilidad" (pérdida de brillo, pérdida de intensidad del color, etc.), en tres categorías: clase 1, 2, 3. Cuanto más alta es la clasificación, más "durabilidad" tiene la pintura. La categoría más utilizada por los lacadores es la clase 1 o también llamada estándar. La clase 2, llamada superdurable, se utiliza en pocas ocasiones y la clase 3, llamada ultra, es la opción más exclusiva y está disponible en pocos colores. Esta última está reservada habitualmente para proyectos muy singulares.

En la siguiente tabla, se pueden ver las diferencias entre un recubrimiento en polvo clase 1 (estándar) y uno en clase 2 (superdurable) después de 600 horas de exposición al ensayo QUVB 1.

¹ Ensayo QUVB 313 (estándar DIN EN ISO 11507) realizado en el laboratorio AkzoNobel Powder Coatings. La cabina de envejecimiento acelerado reproduce artificialmente todo el espectro solar. En pocas horas o semanas, simula el deterioro y el daño causado por la radiación solar y la exposición exterior durante varios años.

Los colores impresos son orientativos. Los colores reales pueden variar.



	DURABILIDAD ESTÁNDAR	DURABILIDAD ALTA
Pintura	Ral 7016. Fine Texture Clase 1 Qualicoat	Ral 7016. Interpon D2525 Structura Clase 2 Qualicoat
Brillo	82 % de pérdida de brillo en comparación con el valor original	30 % de pérdida de brillo en comparación con el valor original
Visual	Desvanecimiento significativo del color expuesto	El color prácticamente no varía, diferencia imperceptible a más de 3 m.
Diferencia de color	Delta E: 6.22	Delta E: <1 i.e 0.74



Nuevas soluciones

Ante esta realidad técnica, **Innaltech hace una apuesta decidida por los colores texturados superdurables de clase 2 y los añade a su catálogo actual de acabados.** Algunos de los beneficios más destacados de la pintura texturada en polvo clase 2 son:

Plasticidad cromática

Su **plasticidad cromática**, combinada con su textura, imprime un carácter singular y muy adecuado para las nuevas tendencias arquitectónicas y de interiorismo actuales.

Calidad

Presentan un **menor deterioro** derivado de la manipulación del producto, cuestión clave para garantizar una mejor calidad final al cierre.

Resistencia

Excelente **resistencia al rayado** y al desgaste. Mejor retención del **brillo** y más **estabilidad** en el color.

Rendimiento

Mejor rendimiento comprobado mediante ensayos y homologaciones del polvo Interpon D2525 Structura; Qualicoat clase 2, GSB Master, ensayo de Florida de 5 años según norma AAMAS 2604, BS EN 12206.

Mantenimiento

Más fácil mantenimiento para el cliente final.



Nuevos productos

Así pues, Innaltech, para acercar esta nueva gama de pintura en la red Innaltech Specialist, apuesta por una iniciativa técnico-comercial, con las siguientes ventajas para nuestros partners:

- Una mejor calidad según las especificaciones de los colores superdurables clase 2.
- Sin incremento de precio respecto de los actuales acabados clase 1 de los mismos colores y familias.
- Compromiso de Innaltech de lacar como mínimo una vez por semana estos colores, agilizando sus entregas.
- Garantizar el stock permanente de accesorios ⁴ de la línea CRASH a precios competitivos y de mercado. La línea CRASH es exclusiva de Innaltech e identificativa de la marca.
- Garantizar el stock permanente de chapas con garantía de plegado.

La apuesta de colores lacados clase 2 superdurables de Innaltech es la siguiente:

COLORES LACADOS CLASE 2 DE INNALTECH

SG9016 ²	Blanco Innaltech Givré
SG7016 ²	Gris antracita Givré
SG7022	Gris sombra Givré NOVEDAD
NOR100 (Noir 2100 SableYW359F) ³	Noir 2100 SableYW359F
SG8019 ²	Marrón chocolate oscuro Givré
SG9005	Negro Givré NOVEDAD

Con esta propuesta, Innaltech sigue profundizando en la innovación, la calidad y el mejor servicio, cualidades intrínsecas al ADN de la compañía.



² Familia Givré. ³ Familia metalizados.

⁴ Para realizar las aplicaciones más habituales en cerramientos de aluminio y en los colores SG9016, SG7016 y SG8019.

Para contrastar los colores pida un muestrario de colores.

Innaltech no sólo es líder en el desarrollo de sistemas y en innovación de soluciones constructivas, también lo es en la creación de acabados vanguardistas y de alta calidad. Esta última está refrendada por los sellos de calidad **QUALICOAT** para el lacado y **EWA-EURAS** para el anodizado.



Colores

La extensa gama de colores y acabados Innaltech impulsan la marca a tener una competitividad extra y a ser pioneros en una decidida apuesta por el diseño y la singularización de proyectos.

Para simplificar la gran amalgama de colores existente en el catálogo de Innaltech, se ha realizado una nueva carta de colores, así como de precios. De este modo, se unifican en un solo precio todos los colores de las familias "Brillantes", "Mates", y "Givrés". La tarifa "Rals Fuera Estándar" unifica en un solo precio todos

los colores fuera de las listas adjuntas. Éstos tendrán mínimo según cantidades de perfiles a lacar.

La tarifa "Rals metalizados" aglutina todos aquellos enumerados en la lista adjunta. Algunos de ellos también pueden tener mínimos según cantidades.

Entre todos ellos, puede encontrarse la gama ideal para cualquier proyecto. Si en las diferentes categorías no se encuentra el color buscado, podemos crear colores a demanda, a partir de una muestra.

LB

REF	NOMBRE	
9010	Blanco catalán	
LB	Blanco Innaltech	

RAL ESTÁNDAR BRILLANTE

1015	Marfil
3005ED	Rojo burdeos
5010	Azul genciana
6005	Verde medio
6009	Verde oscuro
7012	Gris oscuro
7016	Gris antracita
7022	Gris sombra
7035	Gris claro
8014ED	Marrón oscuro
8017ED	Marrón chocolate
8019ED	Marrón chocolate oscuro
9005	Negro brillante satinado
LBE	Blanco francés

RAL ESTÁNDAR MATE

REF	NOMBRE
1015M	Marfil mate
3005M	Rojo burdeos mate
5010M	Azul genciana mate
6005M	Verde medio mate
6009M	Verde oscuro mate
7011M	Gris hierro mate
7016M	Gris antracita mate
7022M	Gris sombra mate
1247	Marrón 1247 mate
8014M	Marrón oscuro mate
8017M	Marrón chocolate mate
8019M	Marrón chocolate oscuro mate
LBM	Blanco europeo 9010 mate
GRAFIT	Gris mate moteado
9011M	Negro mate
9016M	Blanco Innaltech mate



RAL ESTÁNDAR MATE TEXTURADO

REF	NOMBRE	CLASE 2
SG1015	Marfil Givré	
SG3004 *	Rojo púrpura Givré	
SG5010	Azul genciana Givré	
SG6005	Verde medio Givré	
SG6009	Verde oscuro Givré	
SG7011	Gris hierro Givré	
SG7016	Gris antracita Givré	Clase 2
SG7022	Gris sombra Givré	Clase 2 NOVEDAD
SG7035	Gris claro Givré	
SG8014	Marrón oscuro Givré	
SG8017	Marrón chocolate Givré	
SG8019	Marrón chocolate oscuro Givré	Clase 2
SG9005	Negro Givré	Clase 2 NOVEDAD
SG9007 *	Plata fuerte Givré	
SG9010	Blanco catalán Givré	
SG9016	Blanco Innaltech Givré	Clase 2

RAL METALIZADO MZ

ROUGE	Rouge 100 Sable SW312F	
BLEU600	Blue 600 Sable SW301F	
VERT50	Verde 500 Sable SW304F	
BRU650	Brun 650 Sable SW308F	
MARS	New oxicobre	
9006	Plata pálido	
9007	Plata fuerte	
NOR100	Noir 2100 Sable YW359F	Clase 2
MANGAN	Manganeso SW204F	
NOR200	Noir 200 Sable SW306F	
NOR900	Noir 900 Sable SN351F	

ANODIZADOS

PM	Plata mate	PM
PL	Plata limado	
PLR	Plata limado y repulido	
BM	Bronce mate	
BLR	Bronce limado y repulido	BLR
IM	Inox mate	
INOX	Inox limado y repulido	
IMR	Inox mate y repulido	
NM	Negro mate	
NLR	Negro limado y repulido	
PMG	Plata mate granallado	

COLORES DISPONIBLES EN STOCK

Innaltech dispone de todos sus perfiles en stock con colores básicos. A lo largo del catálogo podrá consultar estos colores gracias a la siguiente leyenda situada al lado de los perfiles. Para otros colores consulte su disponibilidad.

MADERA

REF	NOMBRE	ACABADO
AFRIC	Afric	Ls /Tx
EUROPE	Nogal europeo	Ls /Tx
ANDALU	Nogal andaluz	Ls
RUSTIC	Roble rústico	Tx
EMBERO	Embero	Ls /Tx
ALISO	Aliso	Ls /Tx
ENVEJ	Pino envejecido	Tx
CEDRO	Cedro	Tx
WENGUÉ	Wengué	Ls /Tx
PINO N	Pino nudo	Ls /Tx
M8	Pino mobila	Ls /Tx
G8	Douglas G8	Ls /Tx
P8	Douglas europeo P8	Ls /Tx
K8	Roble K8	Ls /Tx
ASSI	Roble assi	Ls /Tx
GOLDEN	Roble golden	Tx
HAYA	Haya	Ls /Tx
A7	Alicia A7	Ls /Tx
B7	Nogal B7	Ls /Tx
CATEDRALES	Cerezo con catedrales	Ls /Tx
E7	Roble E7	Ls /Tx
G7	Cerezo G7	Ls /Tx
OSCURO	Nogal oscuro	Ls /Tx
DORADO	Cerezo dorado	Ls /Tx
CASTAÑO	Castaña	Ls /Tx
TEKA	Teka	Ls /Tx
CAOBA	Sapelly caoba	Ls /Tx
MARRON	Sapelly marrón	Ls /Tx

LEYENDA

Necesita mínimos de lacado

*Tipo Givré, pero facturación RAL MZ

Ls: Liso /Tx: Textura

LEYENDA

B	Bruto	PM	Plata mate
LB	Blanco Innaltech	BLR	Bronce limado repulido
90/10	Blanco 9010	PVC N	PVC Negro



Innaltech, consciente de la infinita diversidad de necesidades de los clientes, asume la importancia de poder realizar prototipos o tirajes reducidos, con el objetivo de ofrecer un servicio lo más completo posible.

Soluciones 3D de alta calidad

Hoy en día, la tecnología avanza vertiginosamente, proporcionando agilidad, rapidez y nuevas soluciones, que hace tan solo unos años, eran impensables. Gracias a ello, existe la posibilidad de simplificar y transformar procesos durante el diseño, la ingeniería o la fabricación. Todo ello **permite realizar prototipos a medida, tirajes cortos o piezas de recambio** de manera rápida y sin aumentar costes, procesos que con el método tradicional serían impensables.

Woorbel, marca comercial de la compañía Grifell Pons, conociendo estas ventajas, ha adquirido e incorporado en sus instalaciones la maquinaria necesaria para cubrir estas necesidades: una impresora 3D con tecnología HP Multi Jet Fusion, que trabaja ofreciendo resultados de alta calidad en objetos de gran complejidad con una precisión de 80 micras, y que permite trabajar con poliamida 12 (PA12), un material altamente resistente.



Gracias a la incorporación de estos avances tecnológicos, se consigue aumentar la eficiencia, cubrir al máximo las necesidades y mejorar el resultado final de cada proyecto al detalle. Concretamente, las ventajas de trabajar con tecnología 3D HP Multi Jet Fusion nos permiten ofrecer:

- **Piezas funcionales y de calidad:** elaboración de prototipos industriales de alta calidad.
- **Productividad optimizada:** gracias a la impresión continua es factible realizar tirajes cortos, así como maximizar el tiempo de funcionamiento y la productividad.
- **Alto nivel de detalle y precisión** dimensional, de hasta 80 micras, en la realización de piezas finales y prototipos.
- **Costes optimizados:** reduce los gastos operativos gracias a la fabricación en tiradas cortas.
- **Utilización de materiales de alta calidad y rigidez,** con una buena resistencia al impacto.
- **Reducción de los residuos,** ya que la tecnología reutiliza el polvo excedente en cada lote.

A todo ello cabe añadir que la ventaja de poder trabajar con un material altamente tecnológico como la poliamida 12 (PA 12) nos permite:

- Producir **piezas de alta densidad** con perfiles de propiedades equilibrados y estructuras sólidas.
- Proporcionar una **excelente resistencia química** a los aceites, grasas, hidrocarburos alifáticos y álcalis.
- Conseguir **propiedades herméticas** sin ningún procesamiento posterior adicional.
- Ideal para ensamblajes complejos, carcasas, armazones y aplicaciones herméticas.

- Dispone de certificado de **biocompatibilidad:** cumple las directrices de USP Clase I-VI y de la FDA de Estados Unidos para dispositivos de superficie cutánea intacta.

Certificaciones medioambientales tecnología 3D:

- Los materiales y agentes 3D de HP no están clasificados como peligrosos.
- Una experiencia más limpia y confortable con el sistema de impresión cerrado y la gestión del material automatizada.
- Residuos mínimos gracias a la reutilización del polvo.
- Programa de recolección de agentes de HP.

Certificaciones Poliamida 12:

- Biocompatibilidad, REACH, RoHS, PAH.
- Declaración de composición para aplicaciones en juguetes.
- Certificación UL94 (inflamabilidad de materiales plásticos) y UL746A (seguridad en materiales poliméricos).

Nota: Características y ventajas referenciadas por HP según sus parámetros y ensayos.

Interpretación de los resultados de los ensayos

Transmitancia térmica

La transmitancia térmica (U) representa la cantidad de calor que atraviesa una ventana por tiempo, por área y por diferencia de temperatura. Las unidades son W/m^2K . El aislamiento es mejor cuanto menor sea la U.

La carpintería de aluminio posee una transmitancia térmica determinada, el vidrio posee una distinta y, finalmente, el conjunto de la ventana posee otra, que se puede calcular a partir de las otras dos. Este parámetro tiene mucha importancia, ya que el CTE ha puesto mucho énfasis en la eficiencia térmica de los edificios y marca las U máximas de las ventanas en función de la ubicación geográfica, la orientación y el porcentaje de huecos de fachada.

A título orientativo, los valores típicos de la U son de $5,9 W/m^2K$ para series frías (sin RPT), de $3,5 W/m^2K$ para series RPT de 14,8 mm y de $3,0 W/m^2K$ para RPT de 24 mm.

Para un cristal de cámara, la U varía entre $3,1 W/m^2K$, para un cristal 4/8/4 hasta un $1,4 W/m^2K$, para un cristal 4/16/4 bajo emisivo, pudiendo llegar a valores de $0,8 W/m^2K$ para cristales triples como 4/16/4/16/4 bajo emisivo.

A efectos prácticos, este coeficiente U nos determina la temperatura de la superficie interior de la ventana y, a partir de esta, se puede determinar la humedad a partir de la cual hay condensación.

Tabla de ejemplo:

U VENTANA W/m^2K	T. INTERIOR AMBIENTE $^{\circ}C$	T. EXTERIOR AMBIENTE $^{\circ}C$	T. SUPERFICIAL VENTANA $^{\circ}C$	HUMEDAD MÁXIMA %
3,6	20	0	10,6	56
3,3	20	0	11,4	59
3,0	20	0	12,2	62
2,7	20	0	13,0	65
2,4	20	0	13,8	68
2,1	20	0	14,5	91
1,8	20	0	15,2	73
1,5	20	0	15,9	75

Comparación de resultados

El valor de transmitancia U para el marco y el vidrio es un valor absoluto, que no tiene discusión ni interpretación. Sin embargo, a veces el valor U de la serie se da como la U de una ventana determinada y, en este caso, hay que tener en cuenta la U del cristal con el que se ha hecho el cálculo y también las dimensiones de la ventana, para poder hacer la comparación correctamente.

Como ejemplo, una serie con una U de marco=3,5 W/m²K, puede dar una U de ventana de 3,02 W/m²K con un vidrio (4/14/4) de U=2,8W/m²K y de medidas 820 x 2100 mm de 1 hoja, y con un vidrio (4/14/4BE) de U=1,7 y medidas 1600 x 2100 mm 2 hojas la U ventana=2,27 W/m²K.

Prestaciones acústicas

La atenuación acústica (Rw) representa la diferencia de ruido entre dos espacios separados por una ventana. Se mide en decibelios (dB) y mejor es la ventana en tanto que mayor es el Rw. El CTE y las ordenanzas municipales exigen unos valores mínimos en función de la ubicación de la ventana.

En ventanas estancas con vidrio de cámara, los valores normales están entre los 30 y los 40 dB aproximadamente. Como orientación, en la siguiente tabla aparecen conceptos cotidianos entre los que hay esta diferencia de ruido:

RUIDO	CONCEPTO	ATENUACIÓN	CONCEPTO	RUIDO
120 dB	Martillo neumático	30 dB	Aspirador	90 dB
100 dB	Tubo de escape moto	30 dB	Interior de un coche	70 dB
80 dB	Tráfico ciudad	30 dB	Despacho tranquilo	50 dB
120 dB	Martillo neumático	40 dB	Tráfico ciudad	80 dB
100 dB	Tubo de escape moto	40 dB	Conversación	60 dB
80 dB	Tráfico ciudad	40 dB	Biblioteca	40 dB

Comparación de resultados

El resultado acústico depende en gran parte del vidrio, de modo que hay que tener muy en cuenta el vidrio con el que se ha realizado. Además, después de la sesión del ensayo, sólo se podrá marcar CE con el mismo cristal del ensayo.



Permeabilidad al aire UNE-EN 12207

Tiene por objetivo clasificar las ventanas en función de la cantidad de aire que las atraviesa en posición cerrada, debido a un diferencial de presión (fuerza del viento).

Se clasifica la ventana según clase 0, 1, 2, 3 o 4, siendo la 4 la más estanca. En la tabla siguiente se visualiza la relación entre las clases según la norma:

CLASE	PERMEABILIDAD AL AIRE A 100 PA (46 km/h) (m ³ /h·m ²)	PRESIÓN MÁXIMA DE ENSAYO PA (km/h)
0	Sin ensayar	Sin ensayar
1	≤50	150 (56 km/h)
2	≤27	300 (80 km/h)
3	≤9	600 (113 km/h)
4	≤3	600 (113 km/h)

Estos datos nos muestran la cantidad de aire que atraviesa una ventana por tiempo y superficie. A partir de ellos, podríamos decir que una ventana clase 4 es el triple de estanca que una clase 3, que es, a su vez, el triple de estanca que una clase 2, y ésta es, aproximadamente, el doble de estanca que una clase 1.

A título orientativo, en esta tabla aparecen los valores de permeabilidad al aire a 100 Pa de las muestras ensayadas de las series Practic 54 RPT (2 hojas de 1400 x 1500 mm) y Nexus 70 RPT PLUS (2 hojas de 2000 x 1500 mm).

	PRACTIC 54 RPT	NEXUS 70 RPT PLUS
FUGA m ³ /h·m ² a 100 Pa	0,11	5,21
CLASE	4	3



En esta tabla se puede observar la relación existente entre dos series, una clase 4 y la otra clase 3: la Practic 45 RPT es 10 veces más estanca que la Nexus 70 RPT PLUS.

Comparación de resultados

Para poder hacer una correcta comparación, hay que disponer del informe de ensayo completo. Hay que tener en cuenta las medidas de la ventana, ya que cuánto más pequeña es mejores resultados dará. La cantidad y separación de los puntos de cierre y los perfiles utilizados dentro de la serie también harán variar este parámetro. Además, dentro de una misma clase, los valores pueden ser muy distintos, una clase 4 puede tener una permeabilidad al aire a 100 Pa cercana a 3, de 0,52 como la Practic 45 RPT o 0,11 como la Practic 54 RPT y todas vienen con la misma clasificación.

Estanquidad al agua UNE-EN 12208

Tiene por objetivo clasificar las ventanas en función del tiempo que se mantienen estancas al ir aumentando la fuerza del viento mientras la ventana es rociada continuamente.

Existen dos métodos de ensayo:

- **Método A.** Las boquillas de rociado actúan con un ángulo de 24°, para ventanas enrasadas a fachada, sin ningún elemento que las proteja.
- **Método B.** Las boquillas de rociado actúan con un ángulo de 84°, para ventanas parcialmente protegidas.

El método utilizado en todos nuestros ensayos es el A, que es el más desfavorable. Tabla del ensayo de estanquidad al agua:

PRESIÓN DE ENSAYO P _{MAX} EN PA	CLASIFICACIÓN		ESPECIFICACIONES	LITROS DE AGUA ROCIADA
	MÉTODO A	MÉTODO B		
-	0	0	Sin requisito	0
0	1A	1B	Rociado de agua durante 15 min	120
50 (33 km/h)	2A	2B	Como clase 1 + 5 min	160
100 (46 km/h)	3A	3B	Como clase 2 + 5 min	200
150 (56 km/h)	4A	4B	Como clase 3 + 5 min	240
200 (65 km/h)	5A	5B	Como clase 4 + 5 min	280
250 (73 km/h)	6A	6B	Como clase 5 + 5 min	320
300 (80 km/h)	7A	7B	Como clase 6 + 5 min	360
450 (98 km/h)	8A	-	Como clase 7 + 5 min	400
600 (113 km/h)	9A	-	Como clase 8 + 5 min	440
>600	Exxx	-	Por encima de 600 Pa, en escalones de 150 Pa, la duración de cada escalón será de 5 min	+ 40 litros cada 5 min

La cantidad de agua rociada depende de las dimensiones de la ventana ensayada. En la tabla, son los litros que corresponderían a una ventana de 1400 x 1500 mm.

Comparación de resultados

Igualmente, habría que disponer del informe de ensayo completo. Hay que tener en cuenta las medidas, que implican una mayor o menor cantidad de agua rociada, la cantidad de desagües, la cantidad y distancia entre los puntos de cierre y, es muy importante, ver si se han usado perfiles de vierteaguas y las gomas que se han utilizado.

Resistencia a la carga de viento UNE-EN 12210

Tiene por objetivo clasificar las ventanas en función de la resistencia a la acción del viento. La clasificación se efectúa según dos parámetros: por un lado, según la carga de viento y por el otro, según la flecha relativa frontal.

CLASE	1	2	3	4	5	E----
Presión	400 Pa	800 Pa	1200 Pa	1600 Pa	2000 Pa	>2000 Pa
Vel. Viento	92 km/h	130 km/h	159 km/h	184 km/h	206 km/h	>206 km/h
Flecha	A (<1/150)		B (<1/200)		C (<1/300)	

Esta prueba nos indica la presión máxima a la que se puede someter la ventana, tras la cual la flecha relativa frontal no supera el valor declarado y las propiedades de la ventana se mantienen. Podemos decir que esta prueba nos da información sobre la rigidez de los perfiles (momento de inercia) y la resistencia a la rotura de los herrajes.

Ejemplo de ensayo:

Ventana oscilobatiente Practic 54 RPT de dos hojas de 1400 x 1500 mm.

En primer lugar, se tiene que definir la presión de ensayo, que tiene que ser la máxima sin que la flecha pase a clase H, en este caso, hasta que la flecha sea menor de 5 mm (L/300=1500/300). En el caso de la Practic 54 RPT, esta presión fue P1=1600 Pa (184 km/h), clase 4.

En este punto, hay que realizar el ensayo de presión repetida. Se define P2=0,5 P1=800 Pa (130 km/h), y realizamos 50 ciclos a -P2 y P2, para después volver a realizar el ensayo de permeabilidad al aire y comprobar que ésta no ha aumentado más del 20 %, ya que, en tal caso, el ensayo no sería válido y habría que repetirlo a una presión inferior.

Finalmente, hay que realizar el ensayo de seguridad, que consiste en realizar un pulso de -2400 Pa (-225 km/h) y seguidamente uno de 2400 Pa (225 km/h) y comprobar que no ha habido proyección de componentes, roturas o daños.



Comparación de resultados

Es imprescindible disponer del ensayo completo. Este ensayo depende mucho de las medidas ensayadas, ya que las prestaciones disminuyen de forma muy importante al aumentar la medida.

Además, hay que ver los perfiles utilizados (ventana, puerta, refuerzos...), los herrajes y el vidrio, ya que, en el caso de la flecha, un vidrio laminado puede aguantar mucho la flexión de los perfiles y mejorar la clasificación.

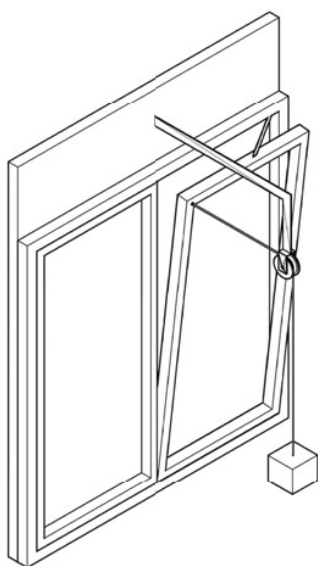
Capacidad de soportar cargas de los dispositivos de seguridad

Esta propiedad nos indica si los dispositivos como topes de sujeción, limitadores, dispositivos de fijación o herrajes oscilobatientes son capaces de sostener una carga de 35 kg durante 60 segundos.

Se clasifica como apto o no apto.

Esta propiedad depende de dos factores: por un lado, de la capacidad de sostener cargas del herraje, y por el otro, de la carpintería, ya que en función de la rigidez (momento de inercia) de los perfiles, pasará el ensayo o no.

En este croquis, se aprecia el ensayo de seguridad para el herraje oscilobatiente. La carga se cuelga del punto más desfavorable, en este caso el vértice superior central de la hoja oscilobatiente con la hoja abierta.



Relación con el mercado CE

Es muy importante recordar que el mercado CE exige que, aunque la ventana fabricada no sea idéntica a la ventana ensayada, hay que demostrar que todos los componentes ensayados son iguales o bien más desfavorables que la ventana fabricada. De este modo, si tenemos un ensayo con unos perfiles de ventana, podremos fabricar con perfiles de puerta, sin embargo, no podremos hacerlo a la inversa. Eso mismo pasa con el cristal, si el ensayo se ha realizado con un 3+3/12/6, SIEMPRE habrá que poner, al menos, este cristal. O en el ensayo térmico, si el valor de ventana está con un cristal bajo emisivo, SIEMPRE habrá que colocar un bajo emisivo. Esto es especialmente importante tenerlo en cuenta cuando un tercero nos ceda los ensayos, ya que éstos van a determinar las propiedades de la ventana pero también el coste de la ventana.

Desde Innaltech, hemos intentado realizar todos los ensayos con las calidades mínimas, es decir, con perfiles de ventana, con pocos puntos de cierre, con un cristal 4/c/4, en el caso de los certificados térmicos damos la opción de cristal normal y bajo emisivo, en los acústicos hemos ensayado cristal 4/c/4 y un 3+3/c/6 para poder dar toda la variedad posible de resultados a nuestros clientes, partiendo de la ventana más económica.



Índice de catálogos

Innaltech-Woorbel en su compromiso con la mejora continuada de sus productos, afronta con ilusión este nuevo catálogo de Síntesis V.4. Han sido muchas evoluciones que se han visto culminadas en este mejorado catálogo. La finalidad es poder establecer un futuro vínculo de conexión entre él y los específicos de cada sèrie. Así, se implementa una catalogación y una relación entre ellos.

A partir de ahora, existirá un sistema de codificación común para todos los catálogos Innaltech de cada sèrie que podrá evolucionar ordenadamente en el futuro. Este nuevo sistema de catalogación consiste en principales capítulos que diferencian las soluciones constructivas, y subcapítulos que abarcan la totalidad de las series y sistemas de la marca Innaltech-Woorbel.

ÍNDICE

TECNOLOGÍA Y SOSTENIBILIDAD	5
INNALTECH SPECIALIST	6
PROYECTO INDUSTRIAL INTEGRADO	7
NUEVOS CONOCIMIENTOS	9
NUEVAS SOLUCIONES	10
NUEVOS PRODUCTOS	11
COLORES	12
SOLUCIONES 3D DE ALTA CALIDAD	14
INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS DE LOS ENSAYOS	16
ÍNDICE	20
PERFILES COMUNES	22
Normalizados	22
Tubos con rotura térmica	25
Chapas	26
Junquillos	27
Tapajuntas	28
Perfiles estructurales universales y de refuerzo sin RPT	31
Cantoneras, Vierteaguas y tapées	32
Guías de persiana	33
Registro de persiana con rotura térmica	34
Guías monobloc / guías plegables	36
Guías para sistema closed / lamas fijas / móviles / opacity / aireator	39
Perfiles comunes	46
Premarcos	47
Aireador integrado	48
Perfiles uniones entre series	49
NEXUS 110 RPT	72
Características	72
Aperturas principales	74
Ensayos	76
Perfiles	77
Perfiles para empotrar el marco en el suelo	81
Uniones entre sistemas	84
Junquillo / hueco cristal	86
Accesorios	88
Tabla de asociaciones entre perfiles y principales accesorios	93
Hojas de corte	98
Nudos	120
Mecanizados	131
Canal elevada	134
Montaje	152

NORMALIZADOS


PC
1

ÁNGULOS IGUALES


COLORES EN STOCK

ESQUEMA	REF	MEDIDAS	BRUTO 	BLANCO INNALTECH 	PLATA MATE 	BRONCE LIMADO REPULIDO 
	I15	15 x 15 x 1,3 mm	•	•	•	•
	I20	20 x 20 x 1,3 mm	•	•	•	•
	I25	25 x 25 x 1,3 mm	•	•	•	•
	I30	30 x 30 x 1,3 mm	•	•	•	•
	I3003	30 x 30 x 3 mm	•			
	I40	40 x 40 x 1,3 mm	•	•	•	•
	I50	50 x 50 x 1,5 mm	•	•	•	•
	I60	60 x 60 x 1,5 mm	•	•	•	•
	I80	80 x 80 x 1,5 mm	•	•	•	•
	I8008	80 x 80 x 8 mm	•			


ÁNGULOS DESIGUALES

	D2010	20 x 10 x 1,2 mm	•	•	•	•
	D3015	30 x 15 x 1,3 mm	•	•	•	•
	D4020	40 x 20 x 1,3 mm	•	•	•	•
	D5025	50 x 25 x 1,5 mm	•	•	•	•
	D6040	60 x 40 x 1,3 mm	•	•	•	•
	D8040	80 x 40 x 1,5 mm	•	•	•	•
	D9060	90 x 60 x 1,3 mm	•	•	•	•

TUBOS CUADRADOS

	Q10	10 x 10 x 1,5 mm	•			
	Q12	12 x 12 x 1,5 mm	•			
	Q20	20 x 20 x 1,3 mm	•	•	•	•
	Q25	25 x 25 x 1,3 mm	•	•	•	•
	Q30	30 x 30 x 1,3 mm	•	•	•	•
	Q35	35 x 35 x 1,2 mm	•			
	Q40	40 x 40 x 1,3 mm	•	•	•	•
	Q45	45 x 45 x 2 mm	•	•	•	•
	Q50	50 x 50 x 1,4 mm	•	•	•	•
	Q60	60 x 60 x 1,5 mm	•	•	•	•
	Q70	70 x 70 x 1,5 mm	•	•	•	•
	Q80	80 x 80 x 2 mm	•	•	•	•
	Q100	100 x 100 x 1,9 mm	•	•	•	•



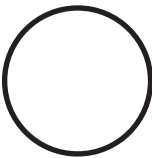

TUBOS RECTANGULARES

	R2010	20 x 10 x 1,3 mm	•	•	•	•
	R2515	25 x 15 x 1,3 mm	•			
	R3015	30 x 15 x 1,3 mm	•	•	•	•
	R3520	35 x 20 x 1,2 mm	•	•		
	R4020	40 x 20 x 1,3 mm	•	•	•	•
	R4025	40 x 25 x 1,5 mm	•	•		
	R5025	50 x 25 x 1,5 mm	•	•	•	•
	R6020	60 x 20 x 1,3 mm	•	•	•	•
	R6040	60 x 40 x 1,5 mm	•	•	•	•
	R7020	70 x 20 x 1,5 mm	•	•	•	•
	R8020	80 x 20 x 1,5 mm	•	•	•	•
	R8040	80 x 40 x 1,5 mm	•	•	•	•
	R10020	100 x 20 x 1,5 mm	•			
	R10025	100 x 25 x 1,7 mm	•	•	•	•
	R10040	100 x 40 x 1,7 mm	•	•	•	•
	R10050	100 x 50 x 2 mm	•	•	•	
R12040	120 x 40 x 1,5 mm	•	•	•	•	

*Para otras medidas consultar.
Más de 500 referencias de normalizados disponibles bajo pedido.








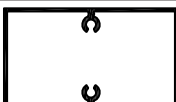


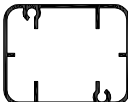
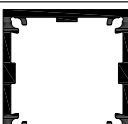
NORMALIZADOS

PERFILES EN "U"		COLORES EN STOCK				
ESQUEMA	REF	MEDIDAS	BRUTO B	BLANCO INNALTECH LB	PLATA MATE PM	BRONCE LIMADO REPULIDO BLR
	U10	10 x 10 x 10 x 1 mm	•	•	•	•
	U1020	10 x 20 x 10 x 1,5 mm	•			
	U15	15 x 15 x 15 x 1,5 mm	•	•	•	•
	U1520	15 x 20 x 15 x 1,5 mm	•			
	U20	20 x 20 x 20 x 1,5 mm	•	•	•	•
	U2015	20 x 15 x 20 x 1,8 mm	•	•	•	•
	U2040	20 x 40 x 20 x 1,5 mm	•	•	•	
	U2060	20 x 60 x 20 x 1,5 mm	•	•		
	U25	25 x 25 x 25 x 1,5 mm	•	•	•	•
	U30	30 x 30 x 30 x 1,5 mm	•			
U3015	30 x 15 x 30 x 1,5 mm	•	•	•		
PLETINAS						
	P2003	20 x 3 mm	•	•	•	
	P2503	25 x 3 mm	•	•	•	
	P3003	30 x 3 mm	•	•	•	
	P3510	35 x 10 mm	•			
	P4003	40 x 3 mm	•	•	•	
	P4015	40 x 15 mm	•			
	P5003	50 x 3 mm	•	•	•	
	P6003	60 x 3 mm	•	•	•	
	P8008	80 x 8 mm	•			
TUBOS REDONDOS						
	O08	8 x 1 mm (varilla)	•		•	
	O12	12 x 1,5 mm	•			
	O16	16 x 1,5 mm	•	•	•	
	O20	20 x 1,5 mm	•	•	•	
	O25	25 x 1,5 mm	•	•	•	
	O30	30 x 1,5 mm	•	•	•	
	O3003	30 x 3 mm	•			
	O40	40 x 1,5 mm	•	•	•	
	O4005	40 x 5 mm	•			
	O50	50 x 1,5 mm	•	•	•	
	O60	60 x 1,5 mm	•	•	•	
	O70	70 x 2 mm	•	•	•	
	O80	80 x 2,5 mm	•	•	•	
PERFILES EN "T"						
	T15	15 x 15 x 1,5 mm	•	•	•	
	T20	20 x 20 x 1,5 mm	•	•	•	
	T25	25 x 25 x 1,5 mm	•	•	•	
	T30	30 x 30 x 1,5 mm	•	•	•	
	T40	40 x 40 x 2 mm	•	•	•	

*Para otras medidas consultar.
Más de 500 referencias de normalizados disponibles bajo pedido.

NORMALIZADOS

PC
3

ESQUEMA	REF	MEDIDAS	COLORES EN STOCK			
			BRUTO B	BLANCO INNALTECH LB	PLATA MATE PM	BRONCE LIMADO REPULIDO BLR
	KR3015	30 x 15 x 1,3 mm	•	•	•	•
	KR0030 (7956)	30 x 30 x 1,4 mm	•	•		
	KQ3030	30 x 30 x 1,5 mm	•			
	KR4020	40 x 20 mm estructural	•	•		
	KR4031	40 x 31 mm estructural	•			
	KR7040	70 x 40 x 1,4 mm	•			
	KR3017	30 x 17 x 1,3 mm	•	•		
	KR3520	30 x 20 x 1,3 mm	•	•		
	KR5040	50 x 40 x 1,4 mm	•			
	KR5050	50 x 50 x 3 mm	•			

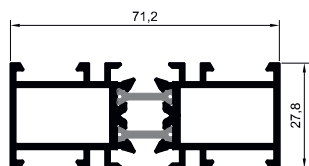
*Para otras medidas consultar.
Más de 500 referencias de normalizados disponibles bajo pedido.

NORMALIZADOS

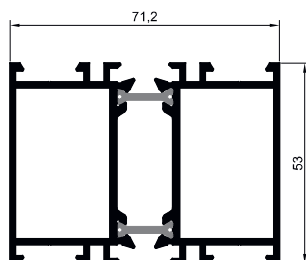
TUBOS CON ROTURA TÉRMICA

PC
4

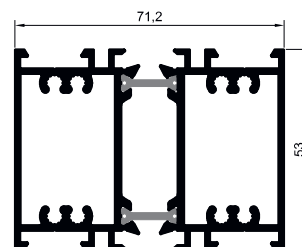
RT07028 B



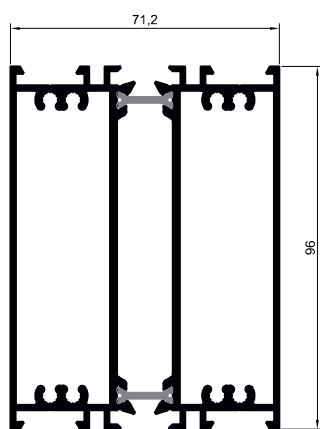
RT07053 B



RTK7053 B

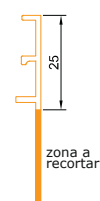
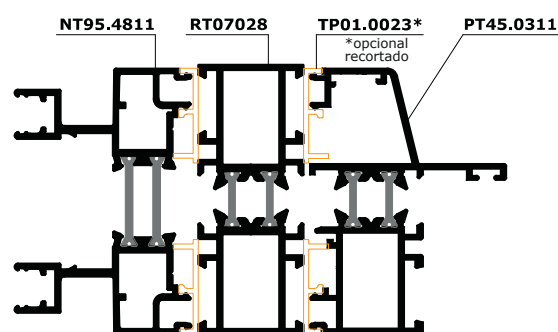


RTK7096 B

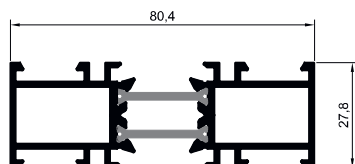


TP01-0023* B

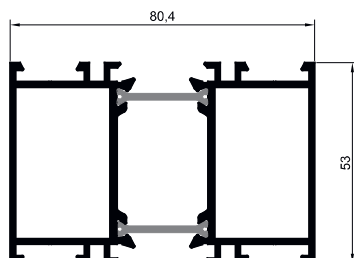
*opcional recortado



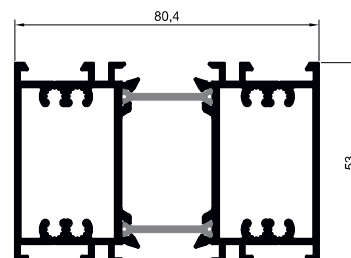
RT08028 B



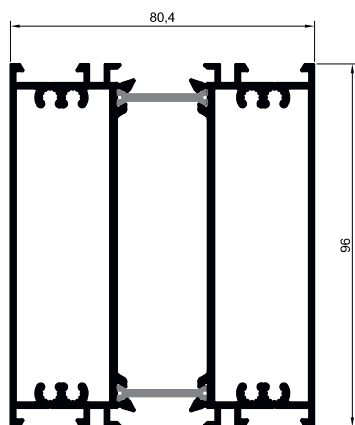
RT08053 B



RTK8053 B

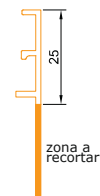
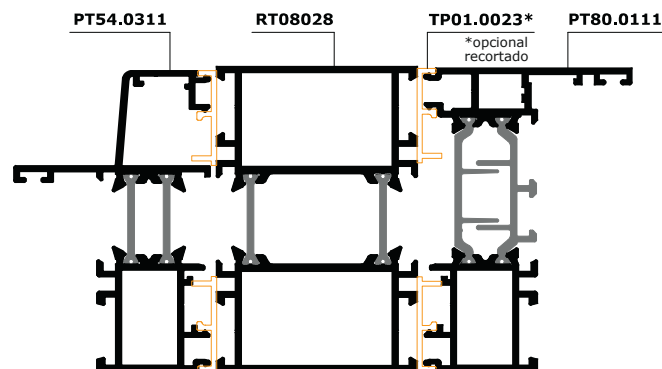


RTK8096 B



TP01-0023* B

*opcional recortado

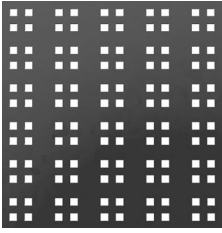
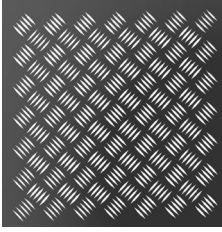
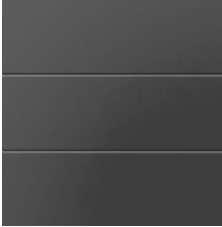


CHAPAS

PC
5

PLANCHA ESPECIAL DE ALUMINIO

COLORES EN STOCK

ESQUEMA	REF	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	B	LB
	x220BCK	2000 x 1000 x 2 mm	Chapa perforada block	•	•
	x252D	2500 x 1250 x 2,8 mm	Chapa damero	•	
	x312R	3000 x 1250 x 1,2 mm	Chapa ranurada	•	

PLANCHA DE ALUMINIO LISA, PLASTIFICADA

COLORES EN STOCK

REF	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	B	LB	90/10	PM	BLR	MÁS COLORES
x210	2000 x 1000 x 1 mm		•	•		•	•	
x215	2000 x 1000 x 1,5 mm		•	•		•	•	
x220	2000 x 1000 x 2 mm		•	•		•	•	
x310	3000 x 1250 x 1 mm		•	•	•	•	•	(1)
x315	3000 x 1250 x 1,5 mm		•	•		•	•	
x320	3000 x 1250 x 2 mm		•	•		•	•	
x351	3000 x 1500 x 1 mm		•	•		•	•	

SÁNDWICH

sw 20	3000 x 1250 x 20 mm	Chapa sándwich lisa 20 mm	•					
sw 12 R	3000 x 1250 x 12 mm	Chapa sándwich ranurada 12 mm						
sw 20 R	3000 x 1250 x 22 mm	Chapa sándwich ranurada 20 mm						

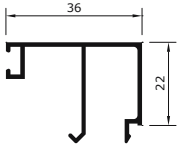
Otras medidas bajo pedido.

(1) MÁS COLORES EN STOCK PARA CHAPA X310

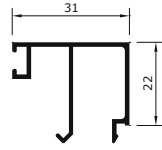
ANODIZADOS		LACADOS			
REF	NOMBRE	REF	CLASE 2	REF	CLASE 2
INOX	Inox limado y repulido	SG9016	Clase 2 garantía de plegado	SG7016	Clase 2 garantía de plegado
IM	Inox mate	GRAFIT		SG8019	Clase 2 garantía de plegado
BLR	Bronce limado repulido	7022	Clase 2 garantía de plegado	9011M	
PM	Plata Mate	7022M		SG9005	Clase 2 garantía de plegado
		SG7022	Clase 2 garantía de plegado	Noir 100	Clase 2 garantía de plegado
		9010	Clase 2 garantía de plegado		

JUNQUILLOS RECTOS

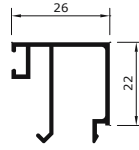
CP00-9936 B LB PM BLR
(59850)



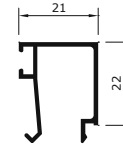
CP00-9931 B LB PM BLR 90/10
(59849)



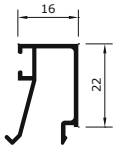
CP00-9926 B LB PM BLR 90/10
(58948)



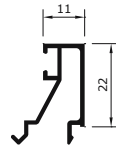
CP00-9921 B LB PM BLR 90/10
(58949)



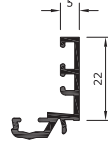
CP00-9916 B LB PM BLR 90/10
(59848)



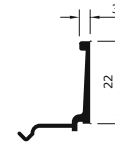
CP00-9911 B LB PM BLR 90/10
(59847)



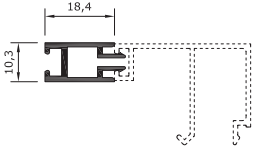
CP00-9905 B LB PM BLR
(5063)



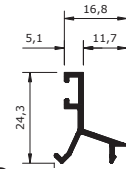
CP00-9903 B LB PM BLR 90/10
(70796)



MC60-6007 B
(65943)

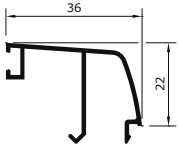


CP00-9900 B LB
(65943)

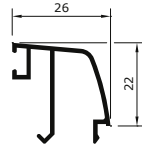


JUNQUILLOS BISELADOS

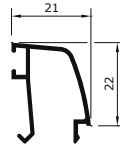
CP00-9736 B LB PM BLR
(5066)



CP00-9726 B LB PM BLR 90/10
(5059)



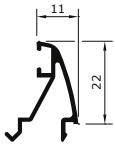
CP00-9721 B LB PM BLR 90/10
(5058)



CP00-9716 B LB PM BLR 90/10
(5057)

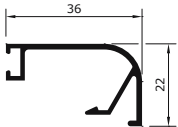


CP00-9711 B LB PM BLR 90/10
(5056)

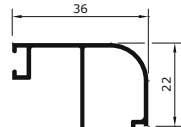


JUNQUILLOS REDONDOS

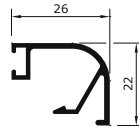
CP00-9836 B LB PM BLR
(67360)



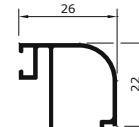
CP00-9636 B LB
(68137)



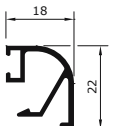
CP00-9826 B LB BLR
(66236)



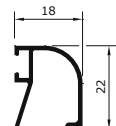
CP00-9626 B LB PM BLR
(64053)



CP00-9818 B LB PM BLR 90/10
(65793)



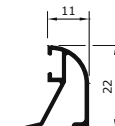
CP00-9618 B LB PM BLR 90/10
(64246)



CP00-9811 B LB PM BLR
(66235)



CP00-9611 B LB PM BLR
(64248)



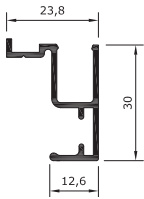


TAPAJUNTAS CLIPAJE INNALTECH RECTOS

PC
7

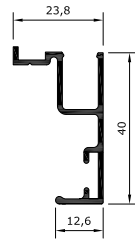
TP19-0030 **B** **LB**

NOVEDAD



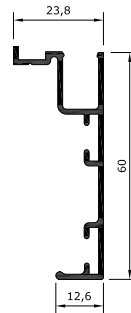
TP19-0040 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$

(71979)



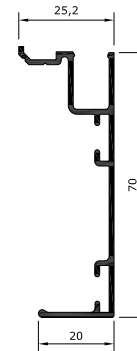
TP19-0060 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$

(71981)



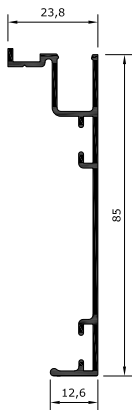
TP19-0070 **B** **LB**

(71982)

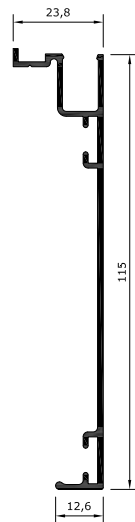


TP19-0085 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$

(71980)



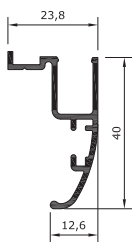
TP19-0115 **B** **LB**



TAPAJUNTAS CLIPAJE INNALTECH BISELADOS

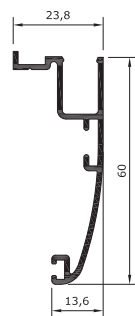
TP17-0040 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$

(10008)



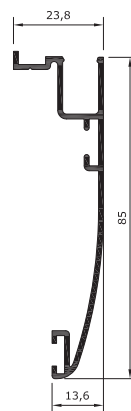
TP17-0060 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$

(10007)



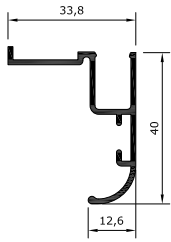
TP17-0085 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$

(10006)

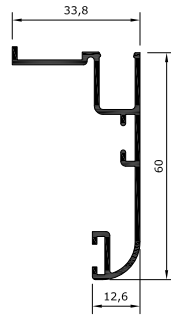


TAPAJUNTAS CLIPAJE INNALTECH REDONDOS

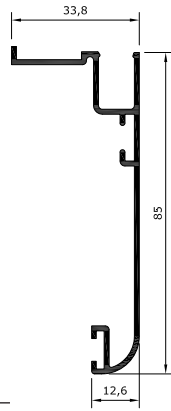
TP16-0040 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(65615)



TP16-0060 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(66058)

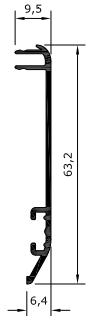


TP16-0085 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(66057)

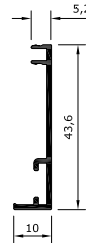


TAPAJUNTAS CLIPAJE FRONTAL

TP27-0063 **B**
(71160)

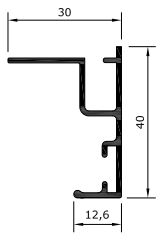


TP29-0043 **B**
(74126)

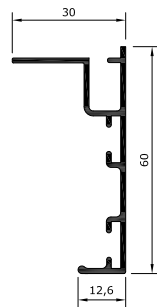


TAPAJUNTAS UNIVERSALES RECTOS

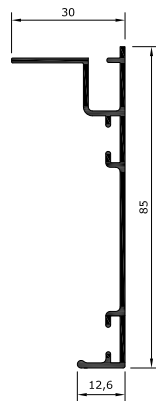
TP09-0040 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$



TP09-0060 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$

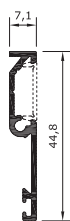


TP09-0085 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$

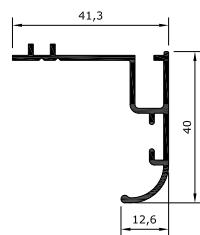


TAPAJUNTAS UNIVERSALES

OB30-2390 **B LB**



TP06-0040 **B LB PM BLR**
(64997)



TP06-0085 **B LB PM BLR**
(64998)

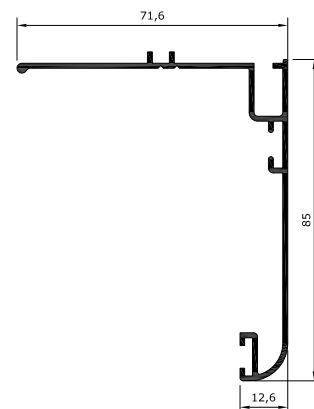



























TABLA DE ESCUADRAS Y SUS UBICACIONES DENTRO DE LOS PERFILES TAPAJUNTAS

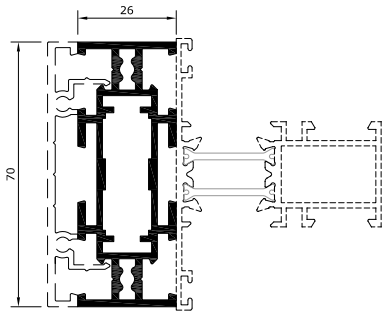
PC
9

PERFILES		UBICACIONES ESCUADRAS		
ESQUEMA	REF	TPAE-7302	TPAE-7304	TPAE-7359
				
	TP19-0030	1		
	TP19-0040	1		
	TP19-0060	1		
	TP19-0070	1		
	TP19-0085	1		
	TP19-0115	1		
	TP17-0040	1		
	TP17-0060	1		3
	TP17-0085	1	2	

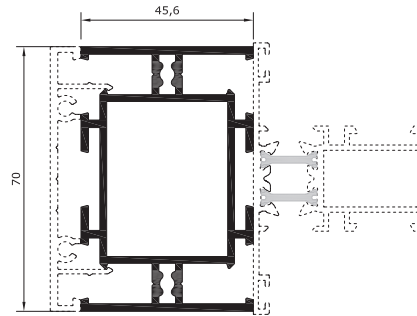
PERFILES		UBICACIONES ESCUADRAS		
ESQUEMA	REF	TPAE-7302	TPAE-7304	TPAE-7359
				
	TP16-0040	1		
	TP16-0060	1	2	
	TP16-0085	1	2	
	TP27-0063		2	
	TP27-0043	1		
	TP09-0040	1		
	TP09-0060	1		
	TP09-0085	1		
	TP06-0040	1		
	TP06-0085	1	2	

PERFILES ESTRUCTURALES DE REFUERZO UNIVERSALES

VJ70-0120 **B**

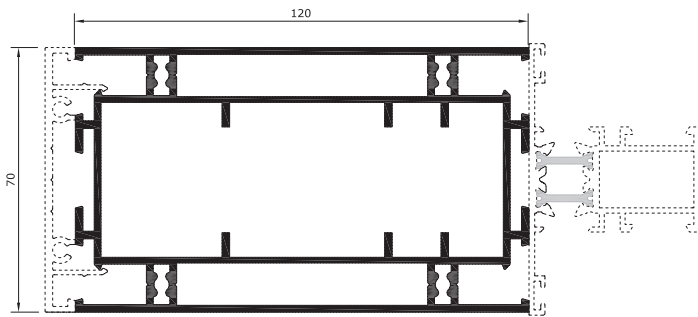


VJ70-0100 **B** **LB**
 (90001)

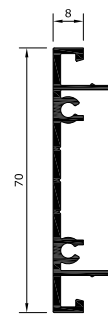


PC
10

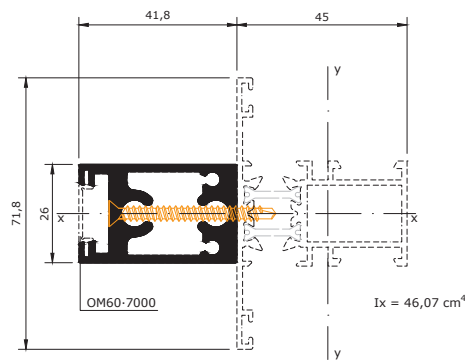
VJ70-3550 **B** **LB**
 (90002)



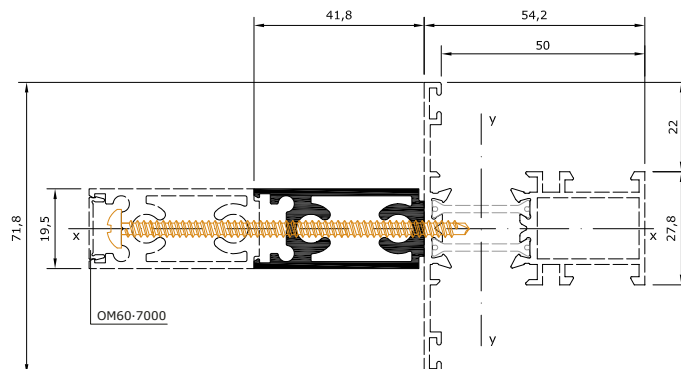
VJ70-7000 **B** **LB**
 (90003)



TP07-0279 **B** **LB**

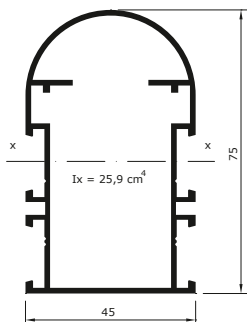


NT10-0279 **B** **LB**
NOVEDAD

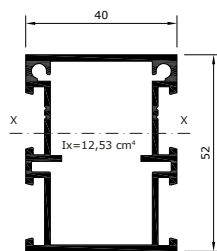


PERFILES ESTRUCTURALES DE REFUERZO - SERIES SIN RPT

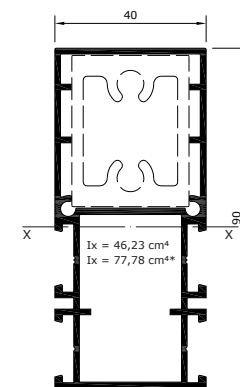
OF52-3060 **B**
 (5060)



OF52-3090 **B**



OF52-3099 **B**
NOVEDAD



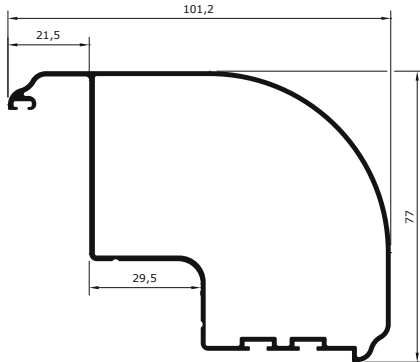
* Valor con refuerzo interior



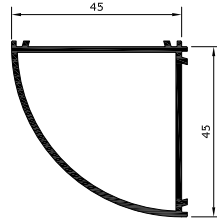
PC
11

CANTONERAS

PF40-3600 **B** **LB**
(70273)



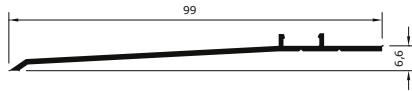
PF43-3600 **B** **LB** **BLR**
(59966)



CAPÍTULO 4.0.07

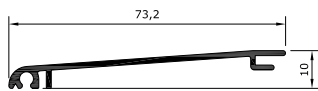
VIERTEGUAS CLIPAJE INNALTECH

TE19-0099 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$
(10021)

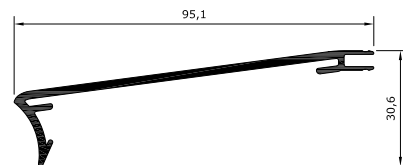


VIERTEGUAS CLIPAJE FRONTAL

TE26-0073 **B** **LB** **PM** **BLR**
(66061)



TE27-0095 **B**
(L8112)

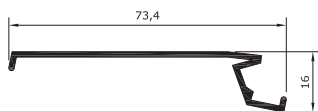


TE27-0130 **B**
(L8113)

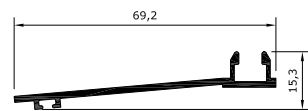


VIERTEGUAS UNIVERSAL

TE90-0065 **B** **LB** **PM** **BLR** $\frac{90}{10}$
(10015)

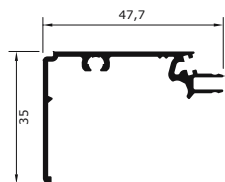


TE90-0069 **B** **LB** **PM** **BLR**
(61504)

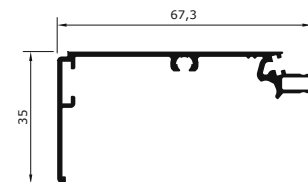


TAPÉES

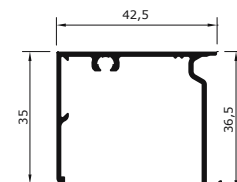
TE29-0047 **B**
(L8114)



TE29-0067 **B**
(L8117)

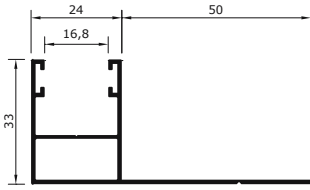


TE29-0042 **B**
(L8116)

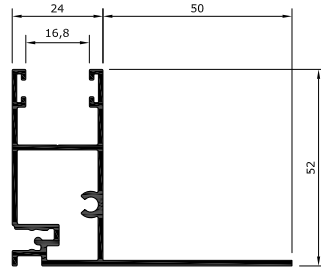


GUÍAS DE PERSIANA UNIVERSALES

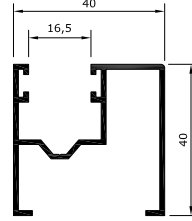
GP06-4996 B LB PM BLR 90 10
(64996)



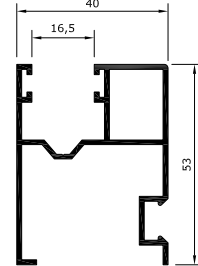
GP26-4996 B LB



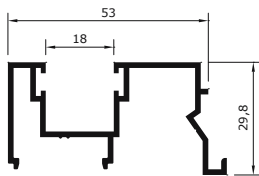
GP01-0679 B LB PM BLR
(10679)



GP01-0680 B LB PM BLR
(10680)

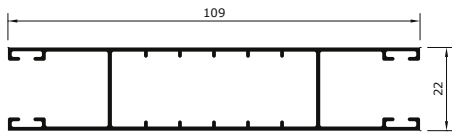


GP06-0869 B LB PM BLR
(60869)



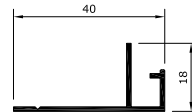
GUÍA DE PERSIANA CENTRAL

GP01-0014 B LB PM BLR
(10014)

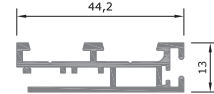


ADAPTADORES PARA REGISTROS DE PERSIANA

GP06-4999 B LB PM BLR
(64999)

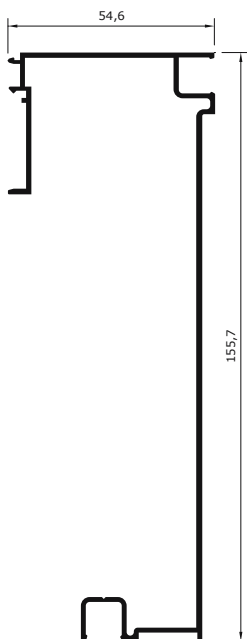


TP00-PL12
(PL12)

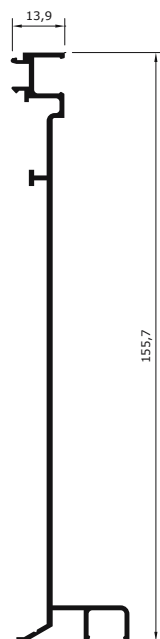


SISTEMA GUÍAS MONOBLOC COMPACTAS

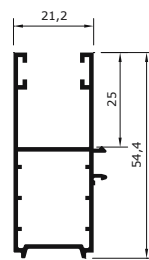
GP07-0121 B LB PM BLR
(70121)



GP07-0122 B LB PM BLR
(70122)



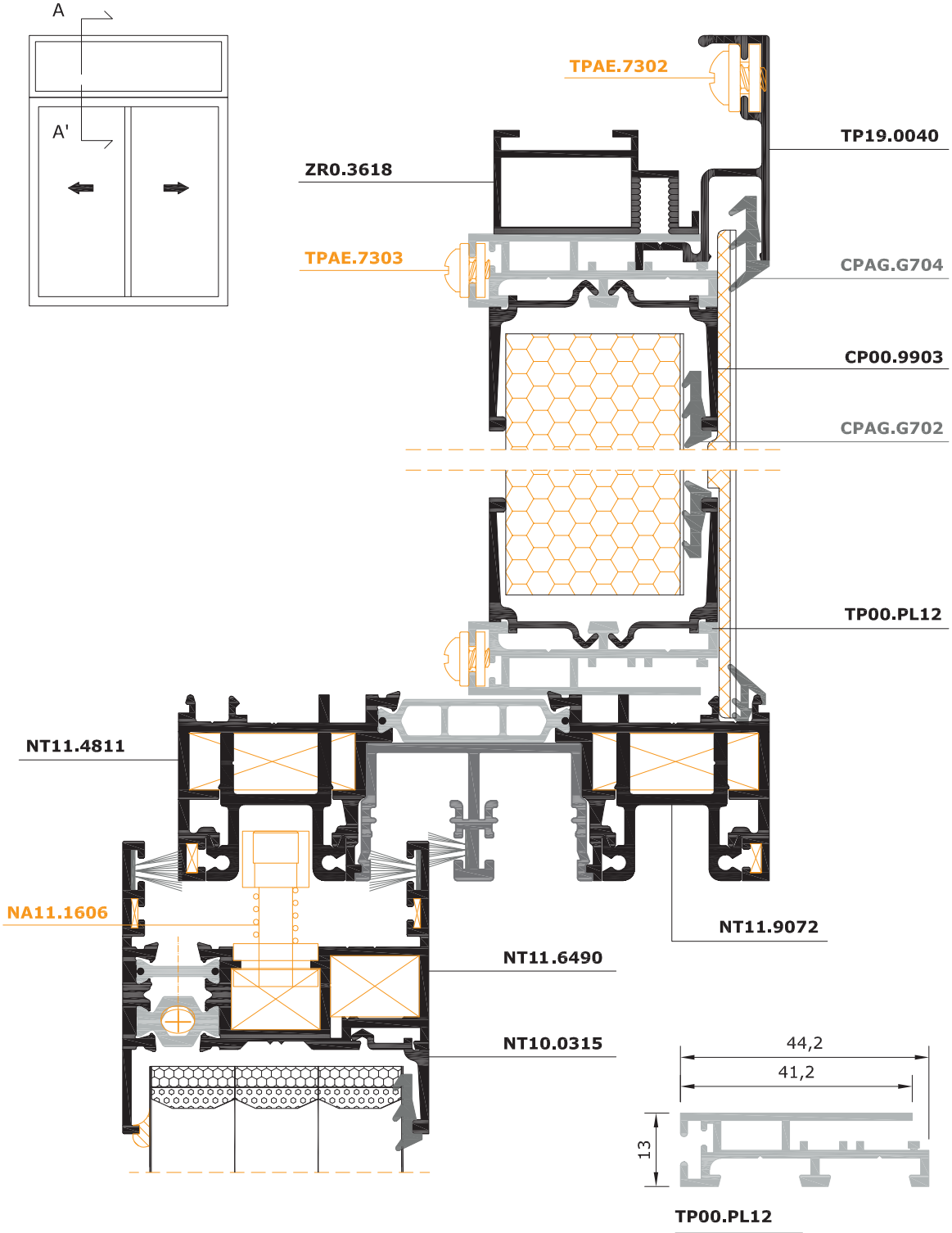
GP07-0120 B LB PM BLR
(70120)





REGISTRO DE PERSIANA CON ROTURA TÉRMICA

PC
13



COMPARATIVA RESULTADOS CÁLCULO DEL COEFICIENTE DE TRANSMISIÓN TÉRMICA (Uf) EN REGISTRO DE PERSIANA CON Y SIN RPT

Después de los ensayos realizados mediante el programa de cálculo del coeficiente de transmisión térmica THERM, podemos concluir que el sistema de registro de persiana con RPT puede llegar a aislar aproximadamente un **50% más** que el registro de persiana habitual sin RPT.

El sistema de registro con RPT además mejora sustancialmente el aislamiento acústico respecto al tradicional sin RPT.



Registro sin RPT

Registro con RPT

REGISTRO PERSIANA "SIN RPT"
CALCULADO MEDIANTE THERM 6
SEGÚN NORMA ISO 10077-2:2003

Uf = 4,027 W/m²K

REGISTRO PERSIANA "CON RPT"
CALCULADO MEDIANTE THERM 6 SEGÚN
NORMA ISO 10077-2:2003

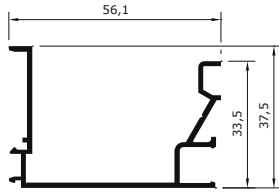
Uf = 2,27 W/m²K



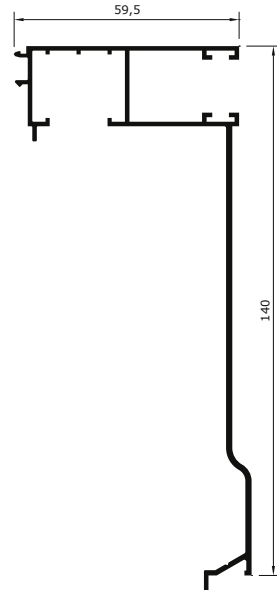
PC
15

SISTEMA GUÍAS MONOBLOC CON RPT

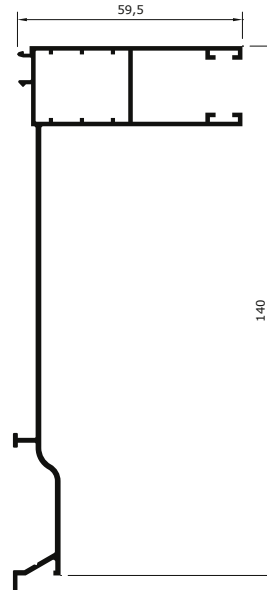
GP01-0017 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(10017)



GP01-0018 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(10018)

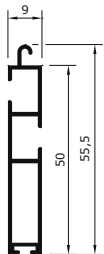


GP01-0019 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(10019)

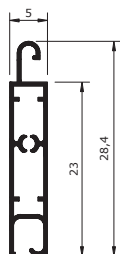


LAMAS DE PERSIANA EXTRUSIÓN

GP01-0031 **B**
(10031)



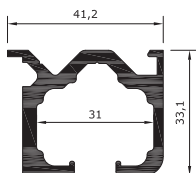
GP01-0030 **B**
(10030)



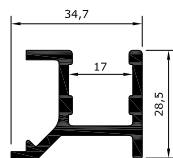
CAPÍTULO 4.3.00

GUÍAS PARA PLEGABLES

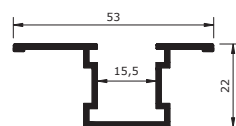
W00R-9092 **B** $\frac{90}{10}$



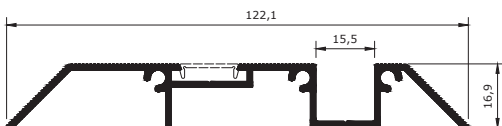
W00R-9091 **B** $\frac{90}{10}$



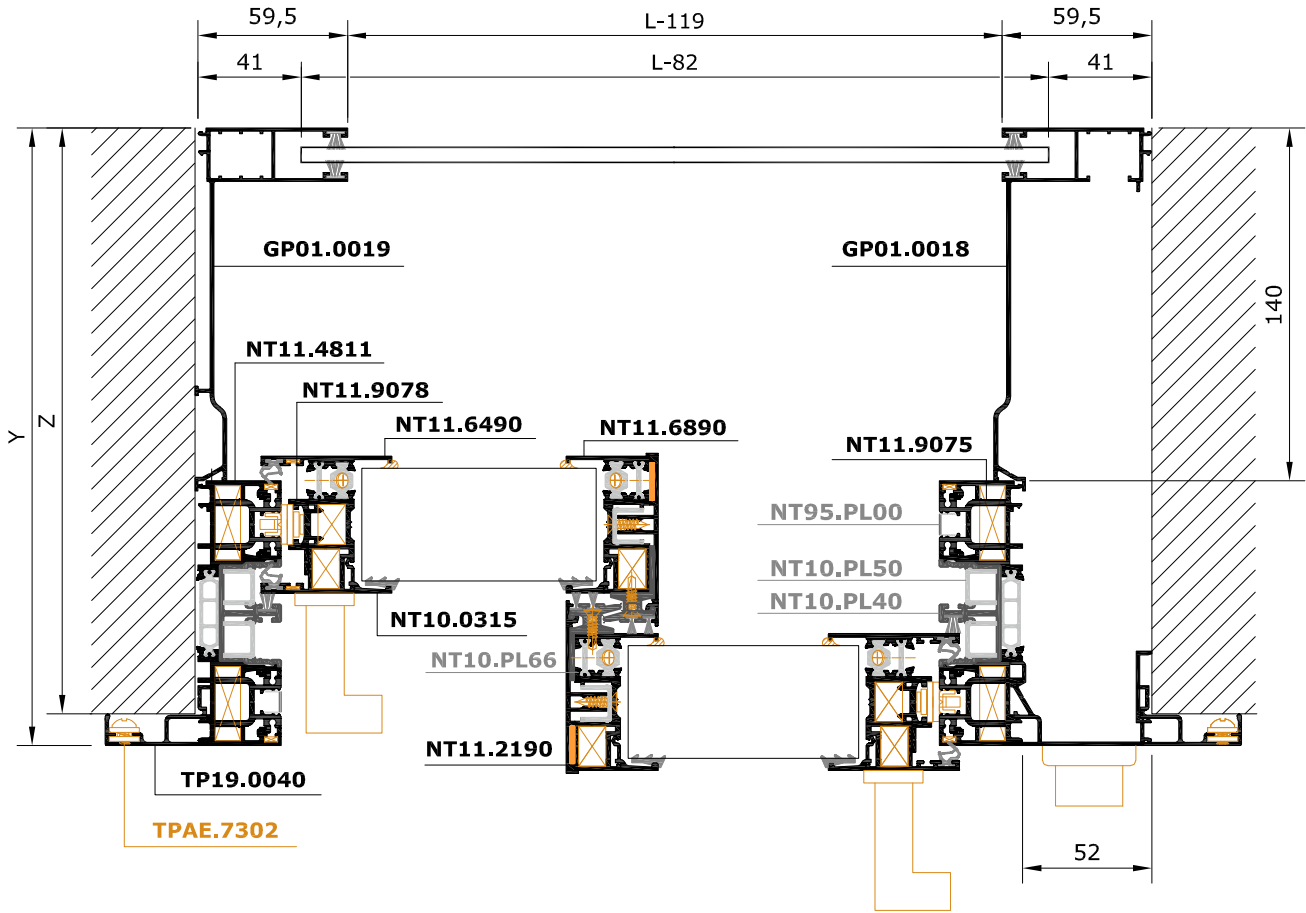
OM60-9091 **B LB PM** $\frac{90}{10}$
(72842) **NOVEDAD**



OM60-0800 **B PM** **NOVEDAD**



SISTEMA GUÍAS MONOBLOC CON ROTURA TÉRMICA



COMPOSICIONES SEGÚN PERSIANA

	GP01-0017	GP01-0018	GP01-0019
PERSIANA MOTORIZADA			2 unidades
CINTA GUÍAS SIMÉTRICAS	2 unidades	2 unidades	
CINTA GUÍAS ASIMÉTRICAS	1 unidad	1 unidad	1 unidad



TABLA UTILIZACIÓN MONOBLOCS CON RPT SEGÚN MARCOS PRACTICABLE DE CADA SERIE

MEDIDA GUÍA MONOBLOC 140 MM

		MARCOS POR SERIES Y MEDIDAS RESULTANTES			CAJONES MONOBLOC					
		MEDIDA MARCO	Y	Z	EJEMPLO PERFIL	13	16	18	20	22
PRACTICABLES	PRACTIC 40	40 mm	180 mm	168 mm	PF40-0111	x	x			
		60 mm	200 mm	188 mm	PF40-0311	x	x	x		
		71 mm	211 mm	199 mm	PF40-0301	x	x	x	x	
	ALFIL 45	45 mm	185 mm	173 mm	PF43-0111	x	x	x		
		71 mm	211 mm	199 mm	PF43-0601	x	x	x	x	
		81 mm	221 mm	209 mm	PF43-0301	x	x	x	x	
	PRACTIC 45 RPT	45 mm	185 mm	173 mm	PT45-0111	x	x	x		
		56 mm	196 mm	184 mm	PT45-0122	x	x	x		
		65 mm	205 mm	193 mm	PT45-0301	x	x	x	x	
		70 mm	210 mm	198 mm	PT45-0311	x	x	x	x	
	ALFIL 45 RPT	45 mm	185 mm	173 mm	AT45-0100	x	x	x		
		53 mm	193 mm	181 mm	AT45-0101	x	x	x		
	PRACTIC 54 RPT	54 mm	194 mm	182 mm	PT54-0111	x	x	x		
		65 mm	205 mm	193 mm	PT54-0122	x	x	x	x	
		74 mm	214 mm	202 mm	PT54-0301	x	x	x	x	
		79 mm	219 mm	207 mm	PT54-0311	x	x	x	x	
	PRACTIC 65 RPT	65 mm	205 mm	193 mm	PT65-0111	x	x	x	x	
		PRACTIC 80 RPT	80 mm	220 mm	208 mm	PT80-0111	x	x	x	x
	PRACTIC HOJA OCULTA 70 RPT	70 mm	210 mm	198 mm	HT70-0111	x	x	x	x	
		MAGNA RPT	67 mm	207 mm	195 mm	MT67-0111	x	x	x	x
CORREDERAS	NEXUS 60	60 mm	200 mm	188 mm	NF60-5901	x	x	x		
		NEXUS 70	60 mm	200 mm	188 mm	NF70-5811	x	x	x	
		71 mm	211 mm	199 mm	NF70-5911	x	x	x	x	
		78 mm	218 mm	206 mm	NF70-5001	x	x	x	x	
		81 mm	221 mm	209 mm	NF70-5611	x	x	x	x	
		NEXUS ELEVABLE 105	105 mm	245 mm	233 mm	NF10-5701	x	x	x	x
	NEXUS 70 RPT	45 mm	185 mm	173 mm	NT71-5900	x	x	x		
		70 mm	210 mm	198 mm	NT71-5811	x	x	x	x	
		73 mm	213 mm	201 mm	NT71-5911	x	x	x	x	
		79 mm	219 mm	207 mm	NT71-5611	x	x	x	x	
	NEXUS 95 RPT	70 mm	210 mm	198 mm	NT95-4811	x	x	x	x	
		83 mm	223 mm	211 mm	NT95-5911	x	x	x	x	
		95 mm	235 mm	223 mm	NT95-4911	x	x	x	x	x
		130 mm	270 mm	258 mm	NT95-4013	x	x	x	x	x
		141 mm	281 mm	269 mm	NT95-4311	x	x	x	x	x
		176 mm	316 mm	304 mm	NT95-4014	x	x	x	x	x
		187 mm	327 mm	315 mm	NT95-4411	x	x	x	x	x
	NEXUS 100 RPT	86 mm	226 mm	214 mm	NT10-4811	x	x	x	x	
		147 mm	287 mm	275 mm	NT10-4311	x	x	x	x	x
		200 mm	340 mm	328 mm	NT10-4411	x	x	x	x	x
NEXUS 100 GALANDAGE	115 mm	255 mm	243 mm	NT10-4010	x	x	x	x	x	
	176 mm	316 mm	304 mm	NT10-4012	x	x	x	x	x	
	237 mm	377 mm	365 mm	NT10-4013	x	x	x	x	x	
	298 mm	438 mm	426 mm	NT10-4014	x	x	x	x	x	
NEXUS 110 RPT	105 mm	245 mm	233 mm	NT11-4811	x	x	x	x	x	
	177 mm	317 mm	305 mm	NT11-4311	x	x	x	x	x	
NEXUS ELEVABLE 145 RPT	139 mm	279 mm	267 mm	NT14-5911	x	x	x	x	x	
	145 mm	285 mm	273 mm	NT71-5811	x	x	x	x	x	

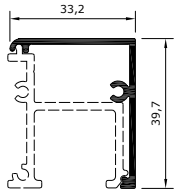
Y: medida total de la guía monobloc (140 mm) + medida del marco utilizado

Z: medida total de la guía monobloc (140 mm) + medida del marco utilizado - espesor del tapajuntas (12 mm)

GUÍAS PARA SISTEMA CLOSED

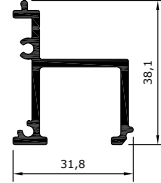
VJ70-9191 **B** **LB**

NOVEDAD

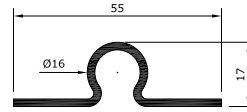


VJ70-9192 **PM**

NOVEDAD



VJ70-9061 **B**



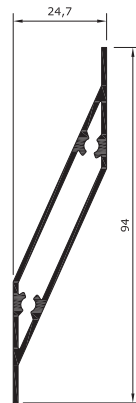
CAPÍTULO 4.4.01

LAMAS FIJAS

XX07-0086 **B** **LB** (18152)

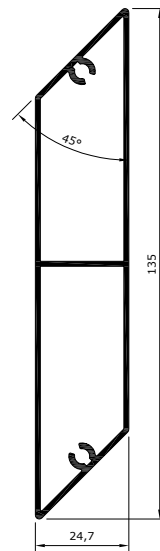


XX07-0094 **B** **LB**
(74165)



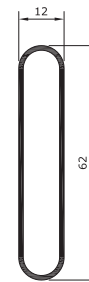
XX07-0135 **B**

NOVEDAD



XX06-0062 **B** **LB** **BLR**

(66166)

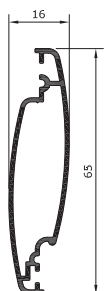


CAPÍTULO 4.4.06

SISTEMA LAMA MÓVIL LUNA

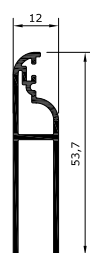
XX06-0065 **B** **LB** **BLR**

(10010)



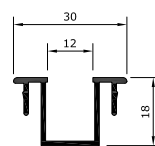
XX06-0011 **B** **LB** **BLR**

(10011)



XX06-0012 **B** **LB** **PM** **BLR**

(10012)

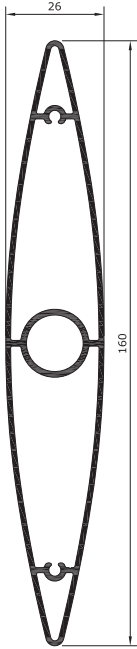




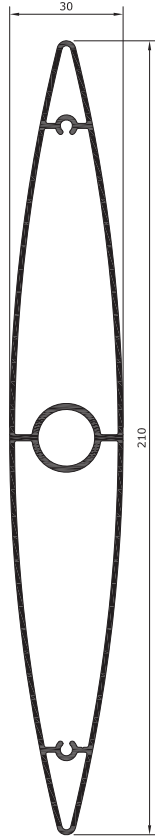
LAMAS AVIÓN OPACITY

PC
19

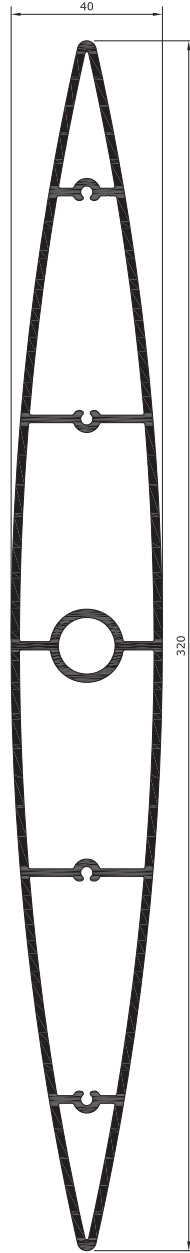
XX06-0160 **B**
(11851)



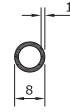
XX06-0210 **B**
(11852)



XX06-0320 **B**
(11853)



008 **B** **PM**
(Varilla 8 mm)



Q10 **B**
NOVEDAD





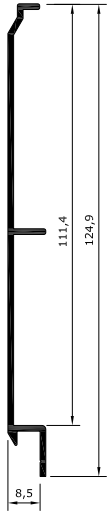
E: 1/2

CAPÍTULO 4.4.02 PERFILES COMUNES MACHIHEMRADO Y PORTICÓN INTERNO

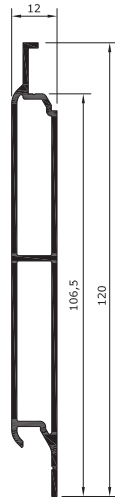


MACHIHEMRADO

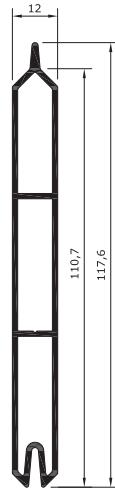
XX09-4044



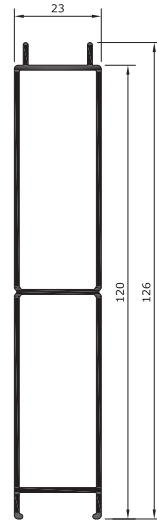
XX09-1410 B
(11410)



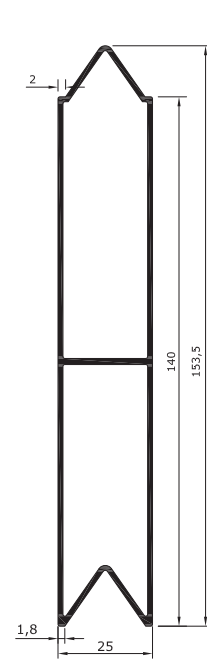
XX09-7992 B LB BLR
(7992)



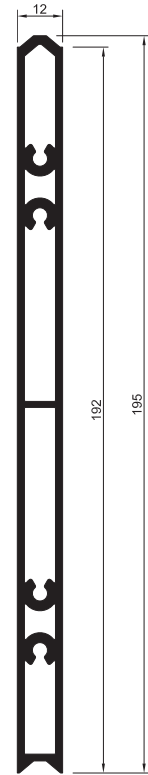
XX09-6346 B LB
(6346)



XX09-0140 B LB



XX09-0195 B
NOVEDAD

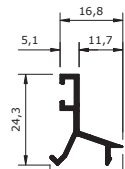


PC
20

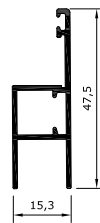
CAPÍTULO 4.4.16

PERFILES PORTICÓN INTERNO

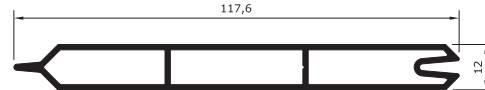
CP00-9900 B LB
(69869)



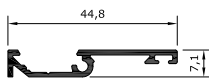
XX06-0016 B LB
(65916)



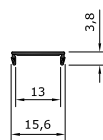
XX09-7992 B LB BLR
(7992)



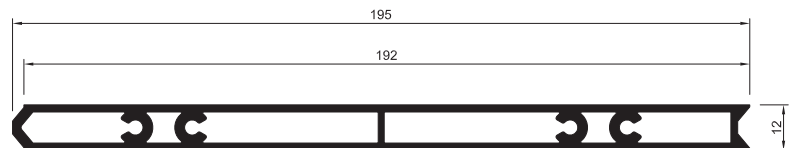
OB30-2390 B LB



OM60-7000 B LB PM BLR
(2131)



XX09-0195 B
NOVEDAD



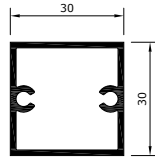
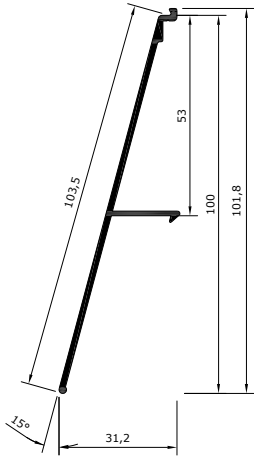


LAMAS AIREATOR

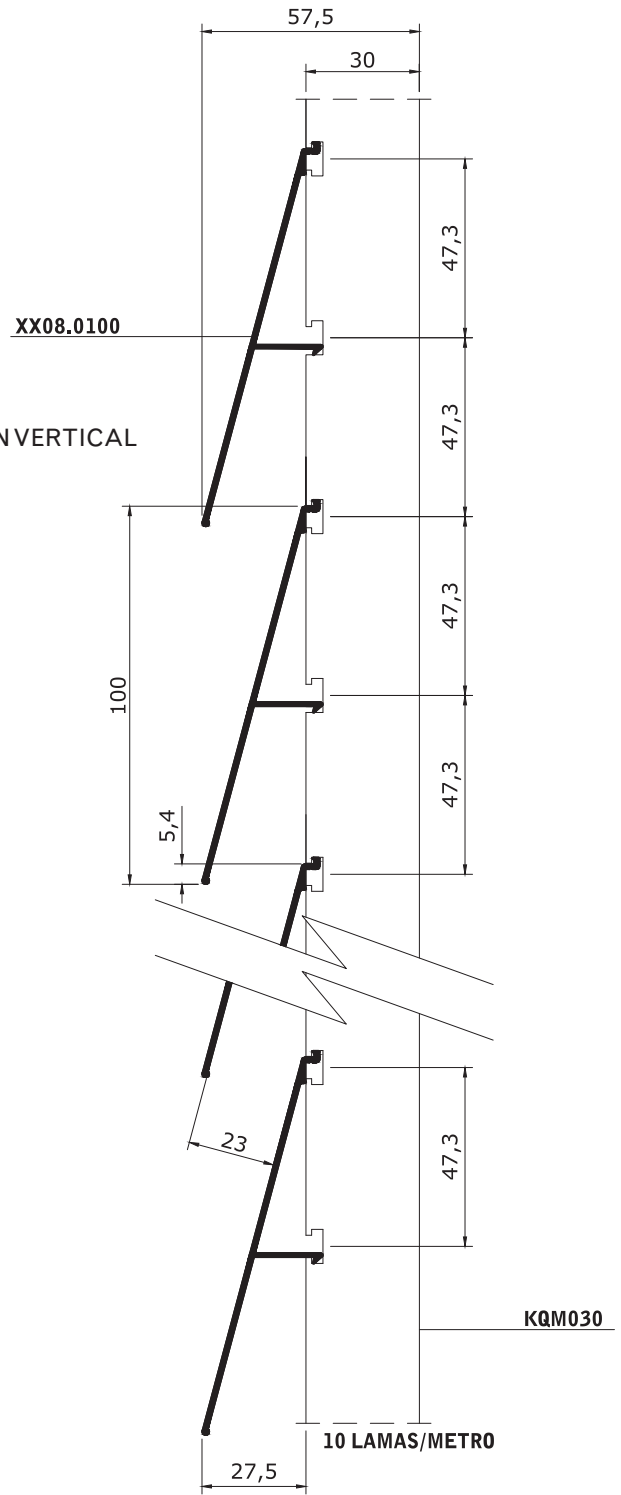
PC
21

XX08-0100 B
(11961)

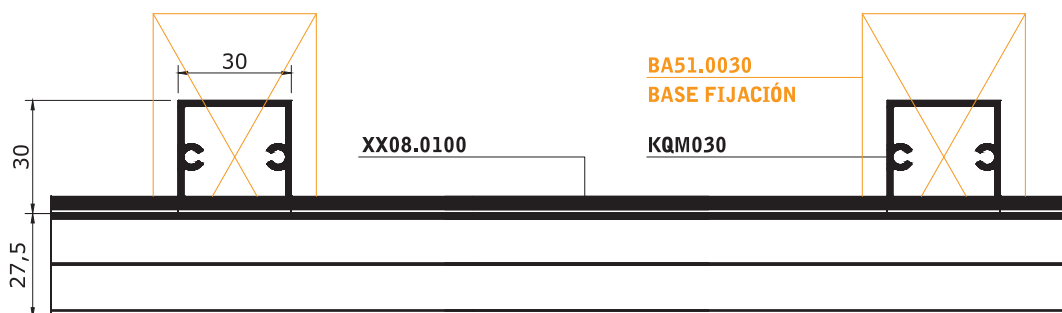
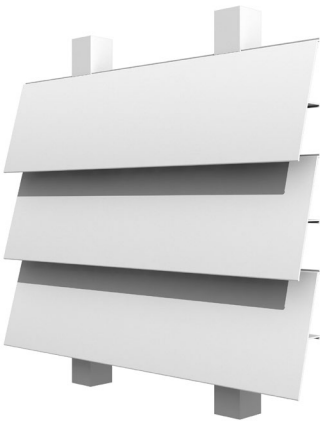
KQM030 B
(7956M)



SECCIÓN VERTICAL



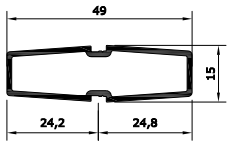
OPCIONES DE UTILIZACIÓN DE LAMAS AIREATOR



SECCIÓN HORIZONTAL

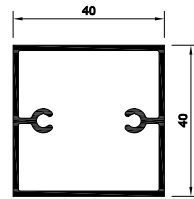
LAMAS ROMBOIDE

XX08-0049 **B**
 (11959)

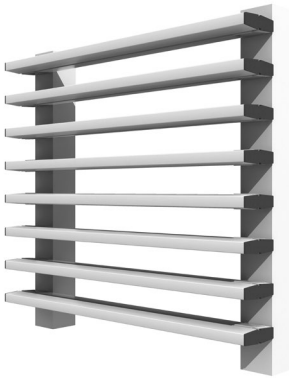


(Cuidado con la colocación del perfil, tiene mano)

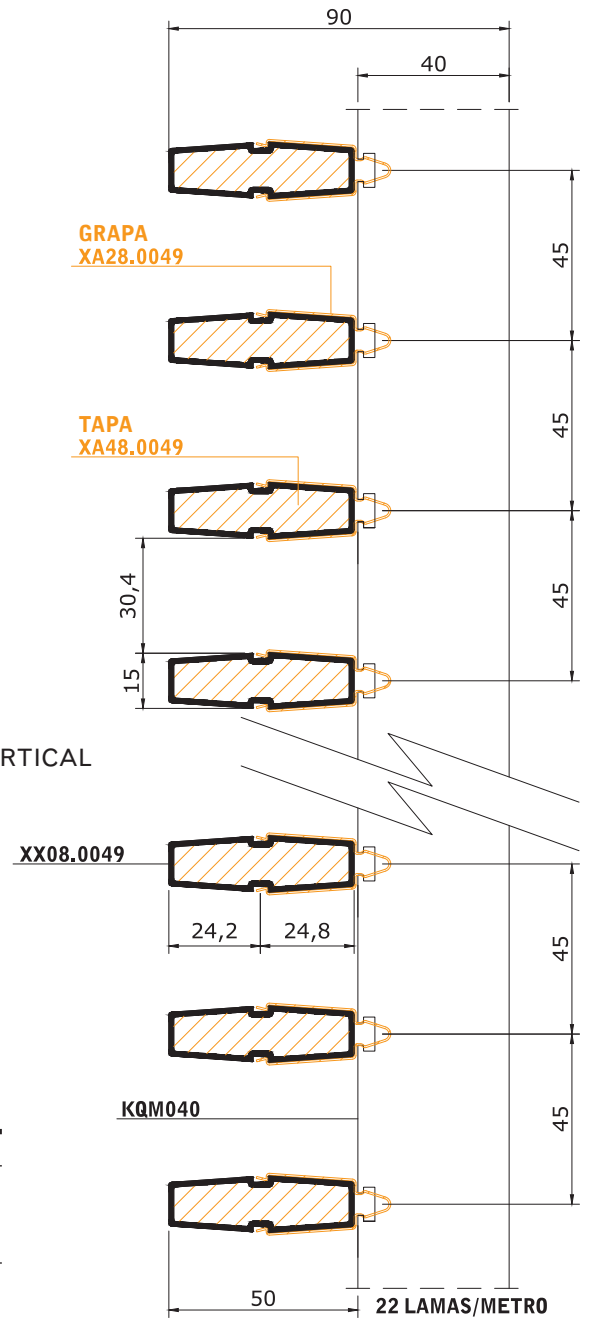
KQM040 **B**
 (8722M)



OPCIONES DE UTILIZACIÓN DE LAMAS ROMBOIDE

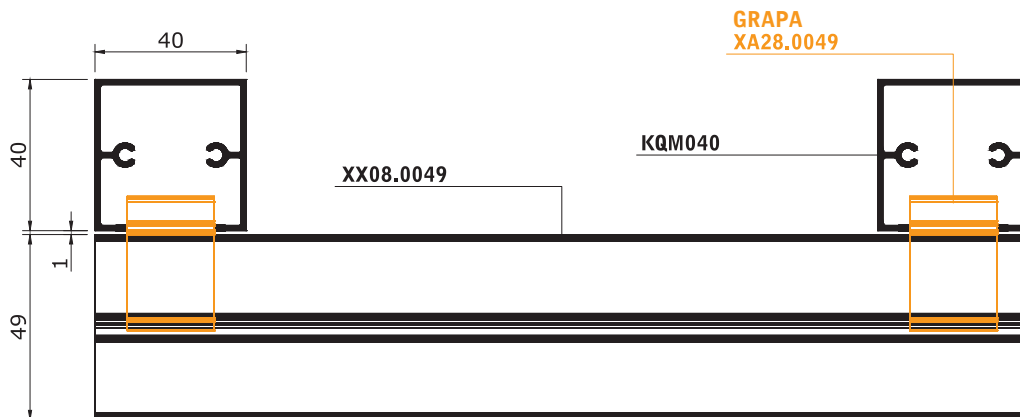


SECCIÓN VERTICAL



ACCESORIOS

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN
	XA28.0049 (1940)	Grapa fijación lama SHADOW SUN XX08-0049 (11959) para sistema Romboide
	XA48.0049 (1941)	Tapa lateral lama SHADOW SUN XX08-0049 (11959) para sistema Romboide



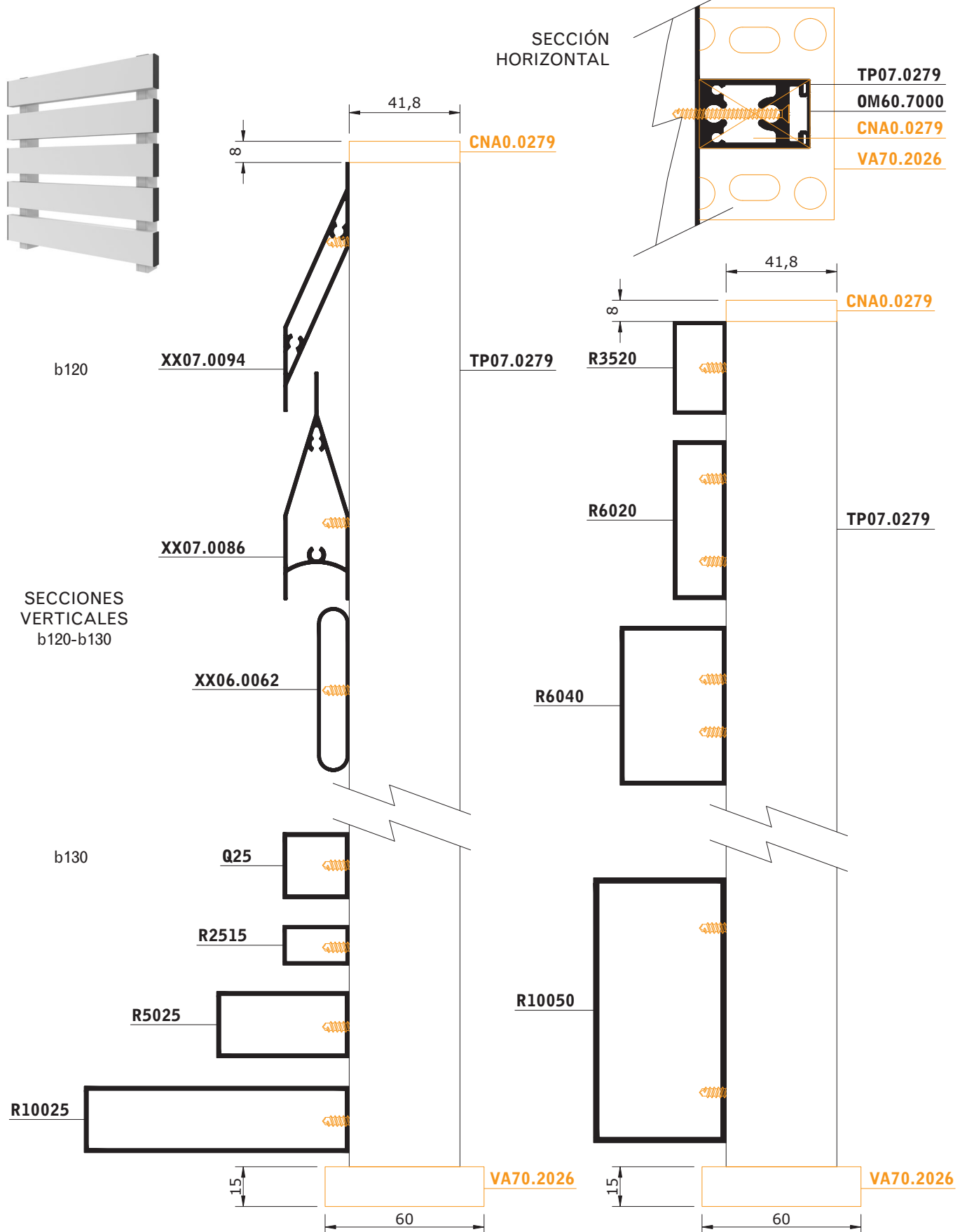
SECCIÓN HORIZONTAL



OPCIONES DE UTILIZACIÓN DE LAMAS Y TUBOS CONTINUOS CON PERFIL TP07-0279

PC 23 EJEMPLOS LAMAS FIJAS Y TUBOS HORIZONTALES SHADOW SUN

EJEMPLOS TUBOS VERTICALES SHADOW SUN

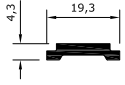




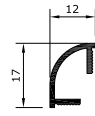
PERFILES VARIOS

PC
25

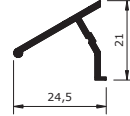
CP05-8951 **NLR**
(58951)



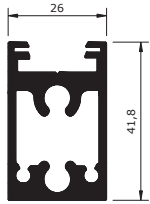
TE06-0012 **B LB PM BLR** $\frac{90}{10}$
(67296)



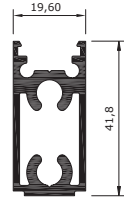
TE07-0023 **B LB PM BLR**
(62020)



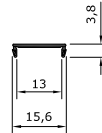
TP07-0279 **B**



NT10-0279 **B**
NOVEDAD



OM60-7000 **B LB PM BLR**
(2131)



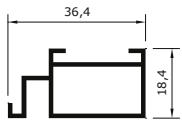
PERFILES PARA CIERRE BAJO PUERTA

PT45-0800 **PM**

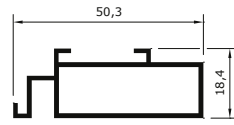


PREMARCOS SIN ROTURA TÉRMICA

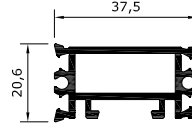
ZR00-3618 **B**
(5010)



ZR00-5018 **B**
(5011)



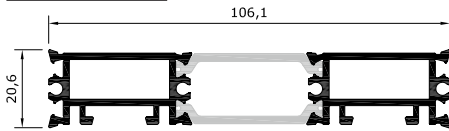
ZR00-3721 **B**



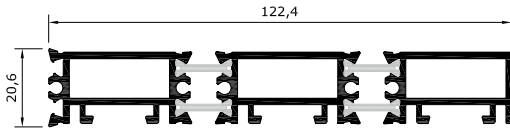
CAPÍTULO 4.0.09.2

PREMARCOS CON ROTURA TÉRMICA

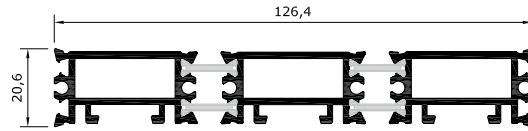
ZRRT-0106 **B**



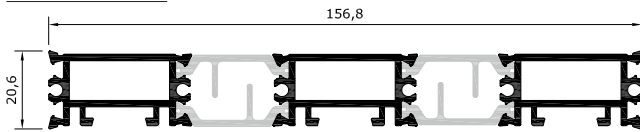
ZRRT-0122 **B**



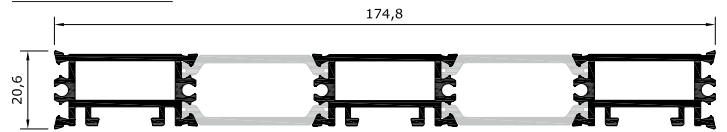
ZRRT-0126 **B**



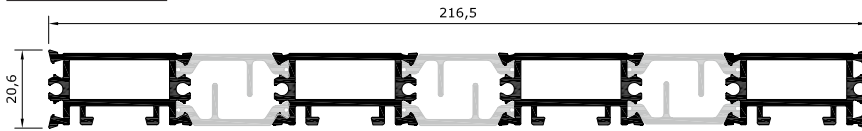
ZRRT-0157 **B**



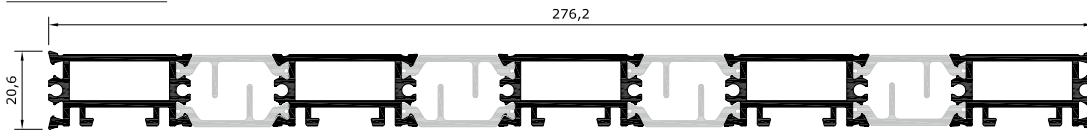
ZRRT-0175 **B**



ZRRT-0217 **B**



ZRRT-0276 **B**





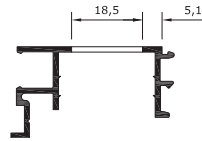
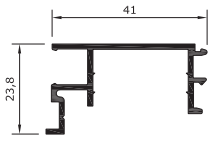
SISTEMA AIREACIÓN INTEGRADO

PC
27

GP07-3693 B

GPM7-3693 B LB

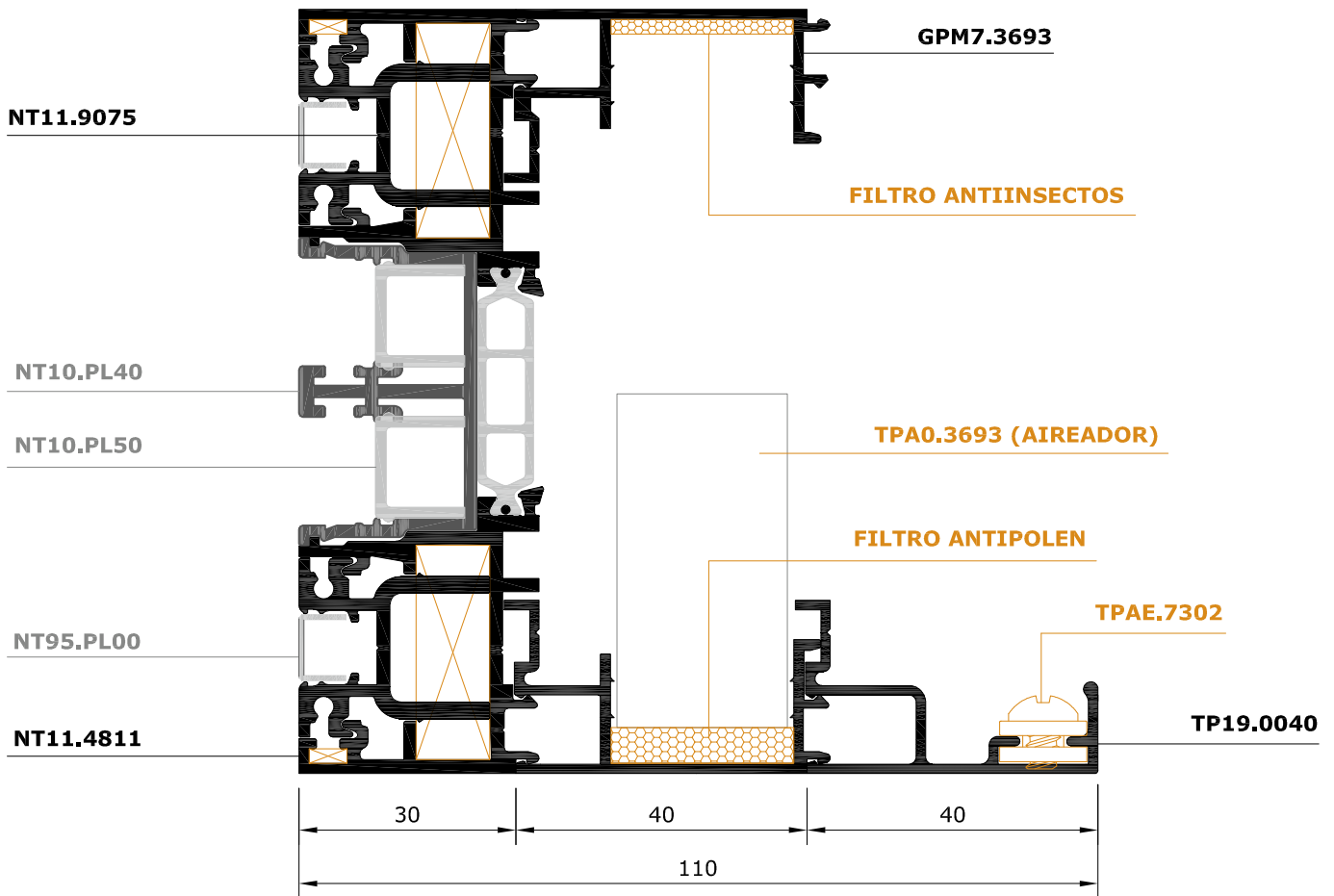
mecanizado



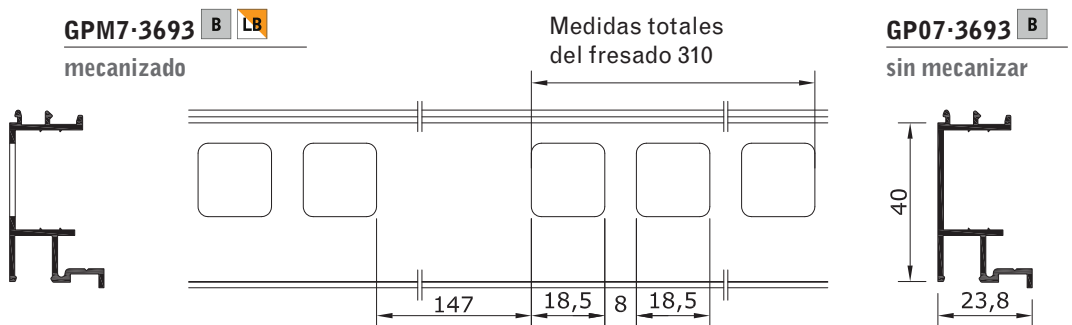
APLICACIÓN PERFILY ACCESORIO AIREADOR

E: 1/1

*Sección mínima del marco 52 mm
Colocación de los distintos componentes del aireador
por gradiente atmosférico TPA0-3693



Aireador por gradiente atmosférico TPA0-3693
Dimensiones base: Ancho: 23,8 mm / Alto: 345 mm / Profundo: 44,8 mm



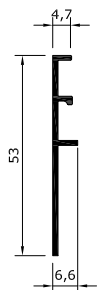
* Posibilidad de mecanizado a medida

POSIBILIDADES DE UNIONES ENTRE SERIES MEDIANTE LAS DISTINTAS COMBINACIONES DE PERFILES TP01-0022, TP01-0023 Y TP06-4760

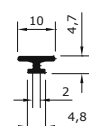
TP01-0022 B LB PM BLR 90 10
 (10022)



TP01-0023 B LB PM BLR 90 10
NOVEDAD



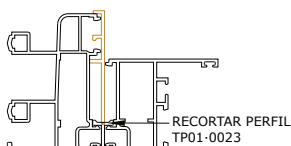
TP06-4760 B LB PM BLR 90 10
 (64760)



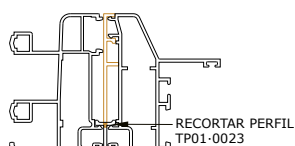
SERIES FRÍAS (SIN RPT)

PRACTIC 40

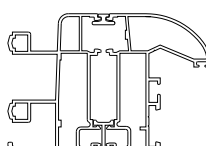
NF60-5901 + PF40-0111



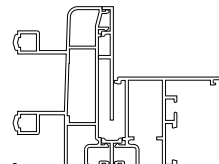
NF60-5901 + PF40-0311



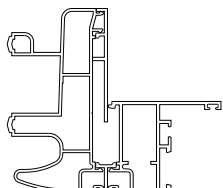
NF60-5901 + PF40-0601



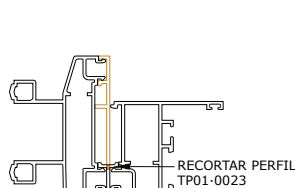
NF70-5911 + PF40-0111



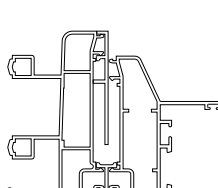
NF70-5611 + PF40-0111



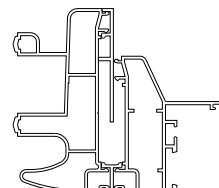
NF70-5811 + PF40-0111



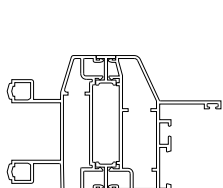
NF70-5911 + PF40-0311



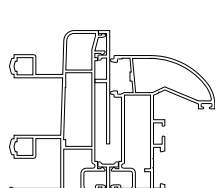
NF70-5611 + PF40-0311



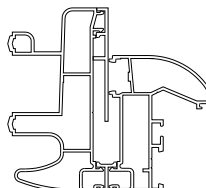
NF70-5811 + PF40-0311



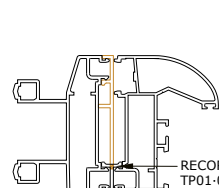
NF70-5911 + PF40-0601



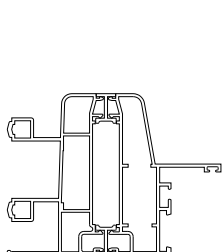
NF70-5611 + PF40-0601



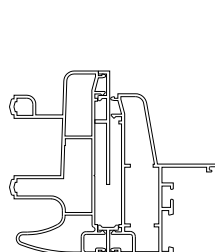
NF70-5811 + PF40-0601



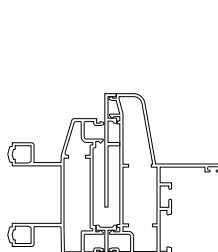
NF70-5911 + PF40-0301



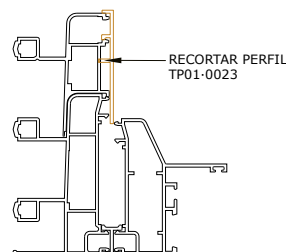
NF70-5611 + PF40-0301



NF70-5811 + PF40-0301



NF70-5911 + NF70-5000 + PF40-0311

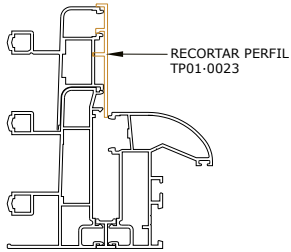




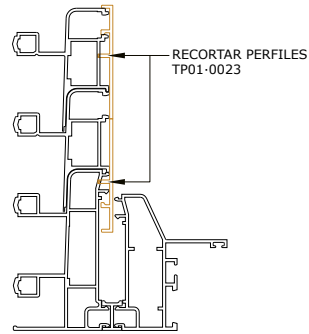
PC
29

PRACTIC 40

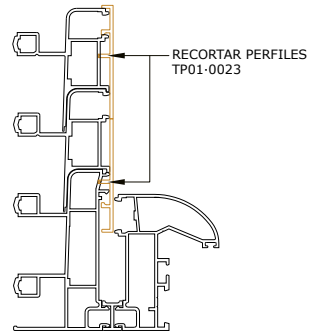
NF70-5911 + NF70-5000 + PF40-0601



NF70-5911 + (2xNF70-5000) + PF40-0311

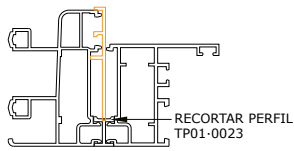


NF70-5911 + (2xNF70-5000) + PF40-0601

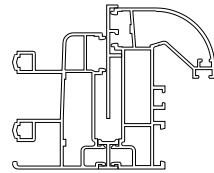


ALFIL 45

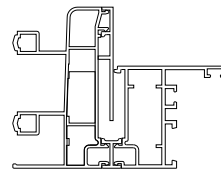
NF60-5901 + PF43-0111



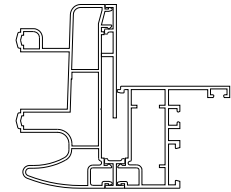
NF60-5901 + PF43-0601



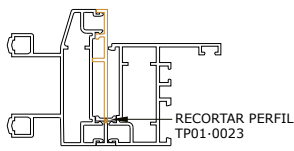
NF70-5911 + PF43-0111



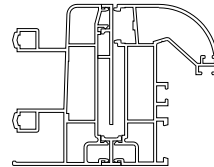
NF70-5611 + PF43-0111



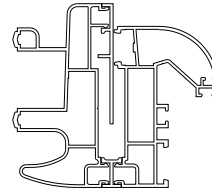
NF70-5811 + PF43-0111



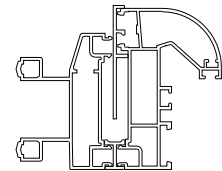
NF70-5911 + PF43-0601



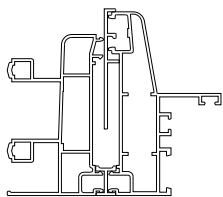
NF70-5611 + PF43-0601



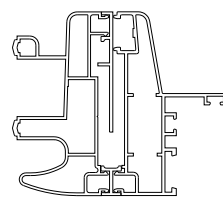
NF70-5811 + PF43-0601



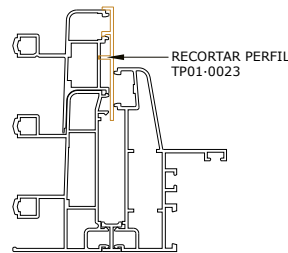
NF70-5911 + PF43-0301



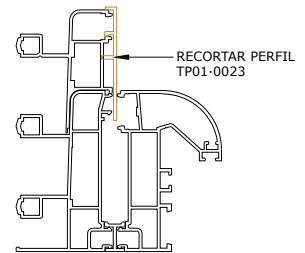
NF70-5611 + PF43-0301



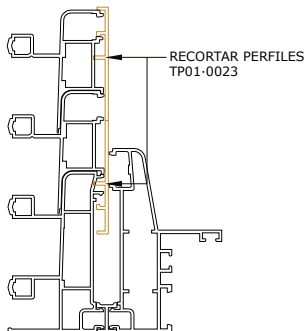
NF70-5911 + NF70-5000 + PF43-0301



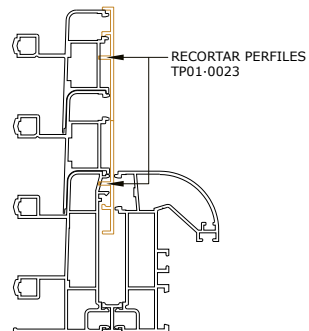
NF70-5911 + NF70-5000 + PF43-0601



NF70-5911 + (2xNF70-5000) + PF43-0301



NF70-5911 + (2xNF70-5000) + PF43-0601

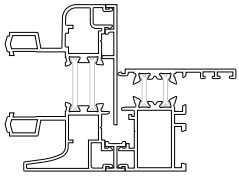


SERIES CON ROTURA TÉRMICA (CON RPT)

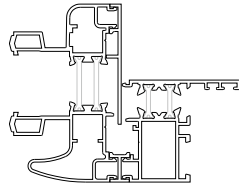
PRACTIC 45 RPT

PC
30

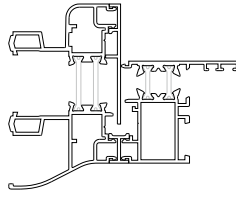
NT71-5911 + PT45-0111



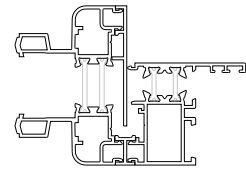
NT71-5611 + PT45-0111



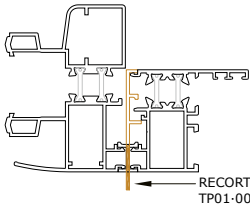
NT71-5511 + PT45-0111



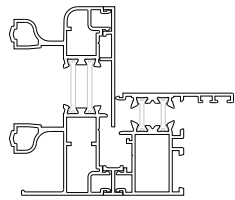
NT71-5811 + PT45-0111



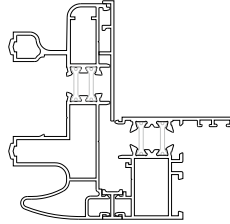
NT71-5701 + PT45-0111



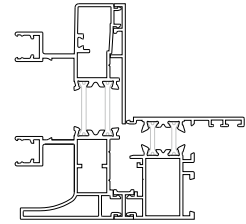
NT95-5911 + PT45-0111



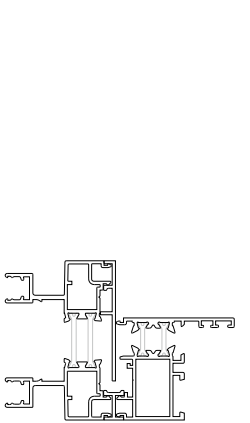
NT95-5601 + PT45-0111



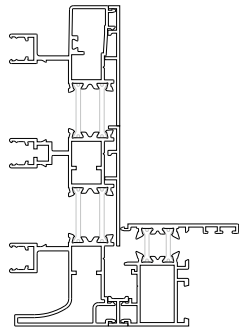
NT95-4911 + PT45-0111



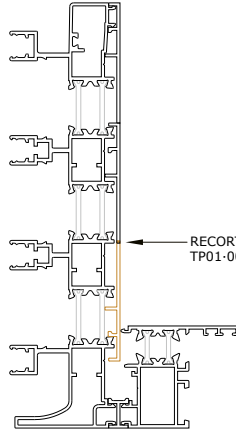
NT95-4811 + PT45-0111



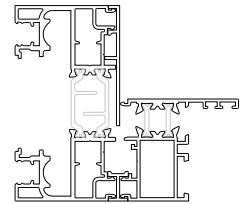
NT95-4311 + PT45-0111



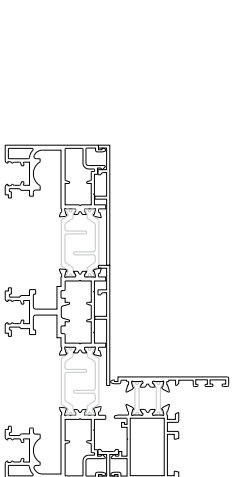
NT95-4411 + PT45-0111



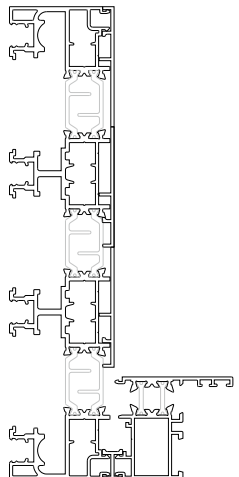
NT10-4811 + PT45-0111



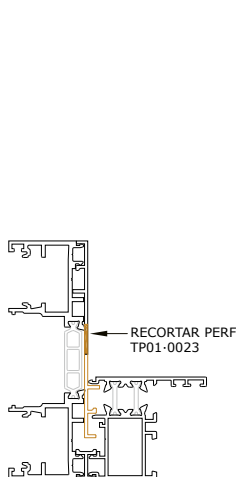
NT10-4311 + PT45-0111



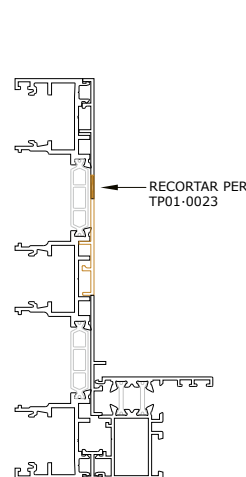
NT10-4411 + PT45-0111



NT11-4811 + PT45-0111



NT11-4311 + PT45-0111

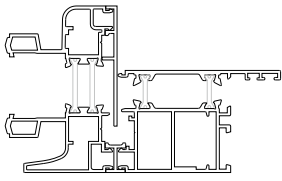




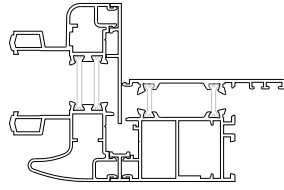
PC
31

PRACTIC 45 RPT

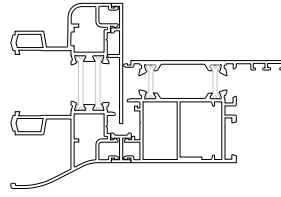
NT71-5911 + PT45-0411



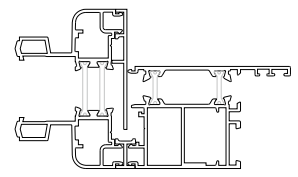
NT71-5611 + PT45-0411



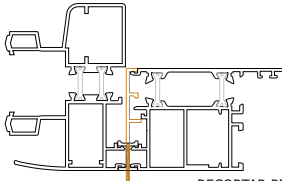
NT71-5511 + PT45-0411



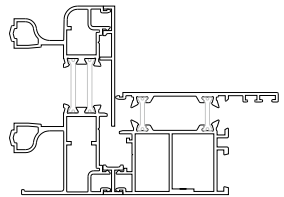
NT71-5811 + PT45-0411



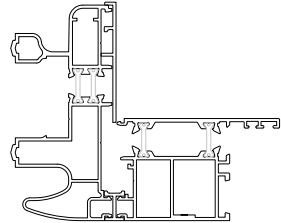
NT71-5701 + PT45-0411



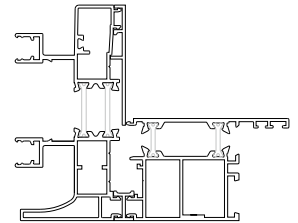
NT95-5911 + PT45-0411



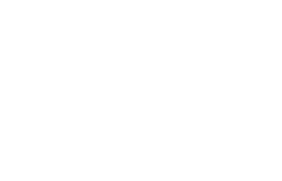
NT95-5601 + PT45-0411



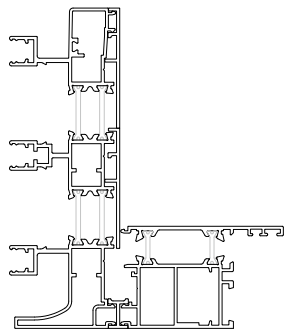
NT95-4911 + PT45-0411



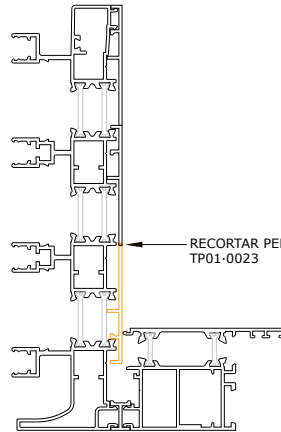
NT95-4811 + PT45-0411



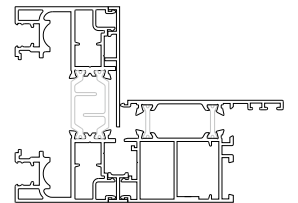
NT95-4311 + PT45-0411



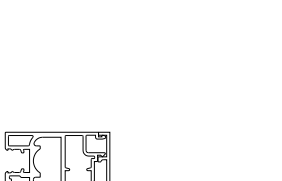
NT95-4411 + PT45-0411



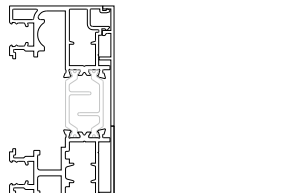
NT10-4811 + PT45-0411



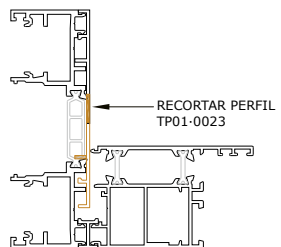
NT10-4311 + PT45-0411



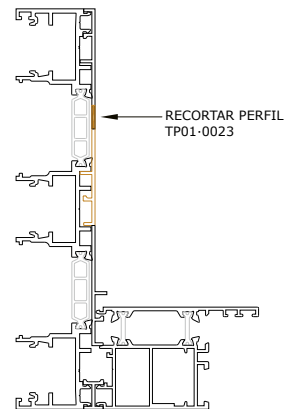
NT10-4411 + PT45-0411



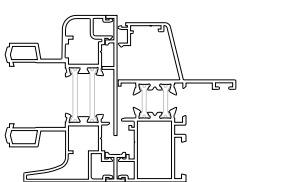
NT11-4811 + PT45-0411



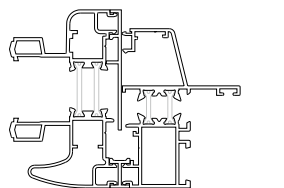
NT11-4311 + PT45-0411



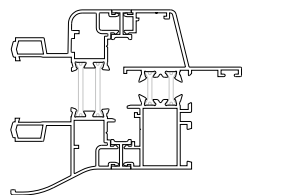
NT71-5911 + PT45-0311



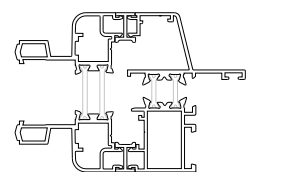
NT71-5611 + PT45-0311



NT71-5511 + PT45-0311



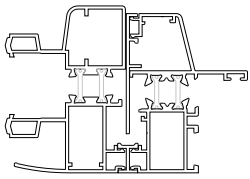
NT71-5811 + PT45-0311





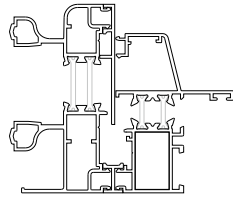
PRACTIC 45 RPT

NT71-5701 + PT45-0311



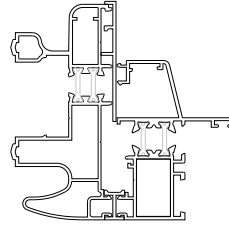
NT95-4811 + PT45-0311

NT95-5911 + PT45-0311



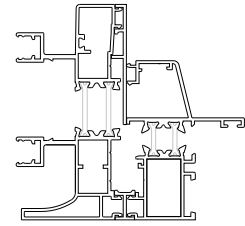
NT95-4311 + PT45-0311

NT95-5601 + PT45-0311

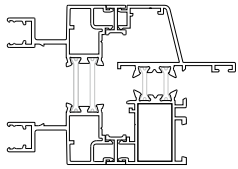


NT95-4411 + PT45-0311

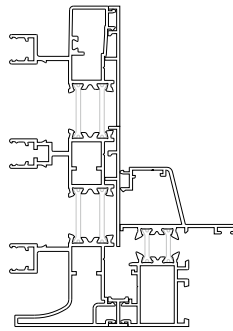
NT95-4911 + PT45-0311



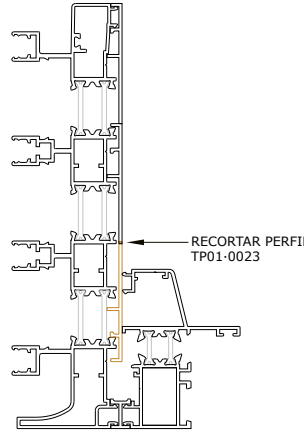
NT10-4811 + PT45-0311



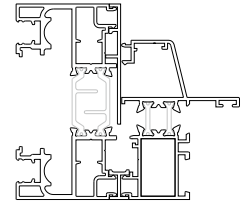
NT10-4311 + PT45-0311



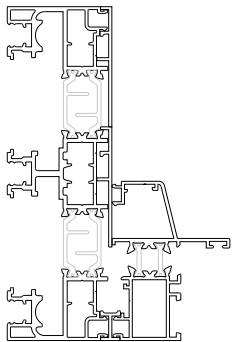
NT10-4411 + PT45-0311



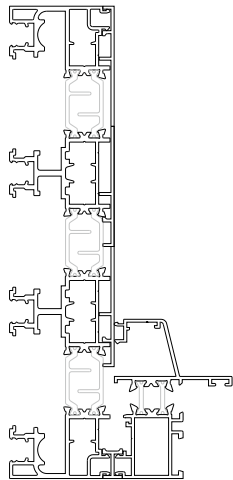
NT11-4811 + PT45-0311



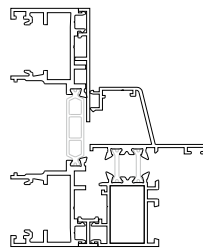
NT11-4311 + PT45-0311



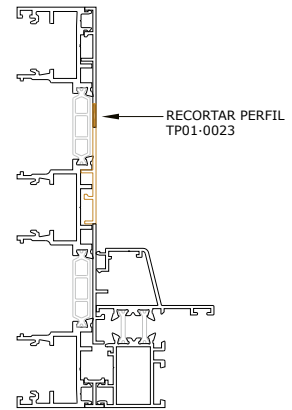
NT71-5911 + PT45-0301



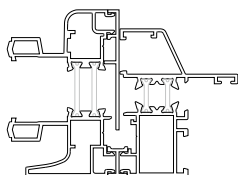
NT71-5611 + PT45-0301



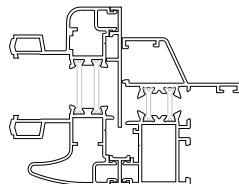
NT71-5511 + PT45-0301



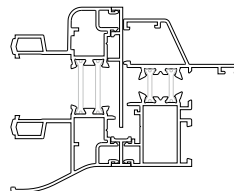
NT71-5811 + PT45-0301



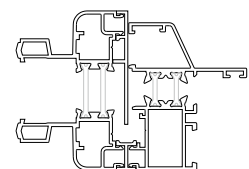
NT71-5701 + PT45-0301



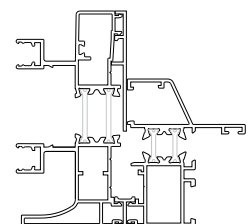
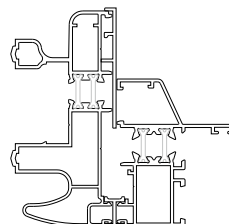
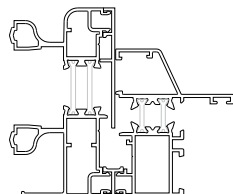
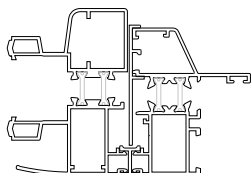
NT95-5911 + PT45-0301



NT95-5601 + PT45-0301



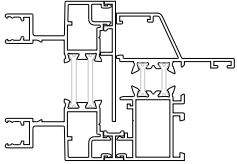
NT95-4911 + PT45-0301



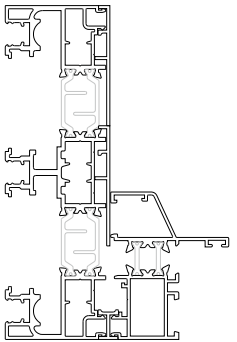


PRACTIC 45 RPT

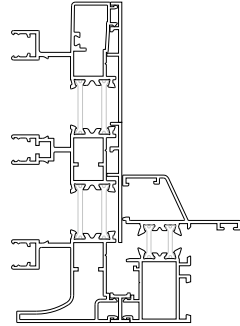
NT95-4811 + PT45-0301



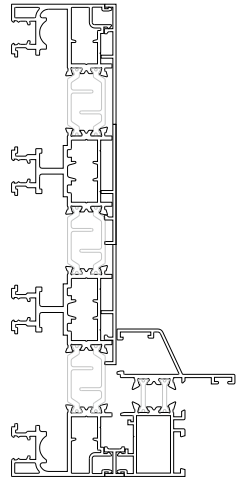
NT10-4311 + PT45-0301



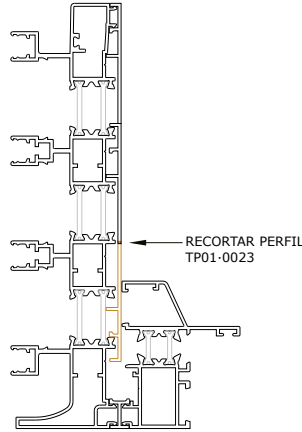
NT95-4311 + PT45-0301



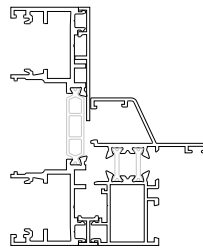
NT10-4411 + PT45-0301



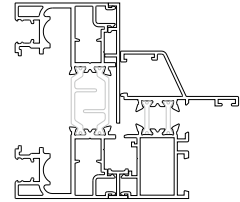
NT95-4411 + PT45-0301



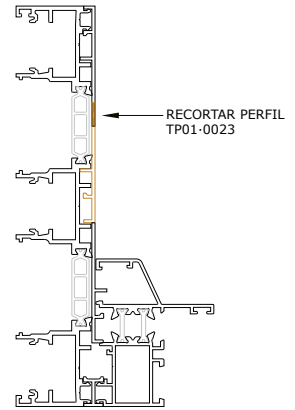
NT11-4811 + PT45-0301



NT10-4811 + PT45-0301

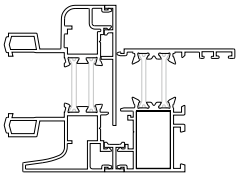


NT11-4311 + PT45-0301

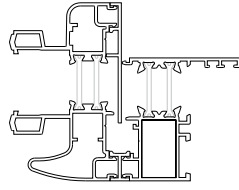


PRACTIC 54 RPT

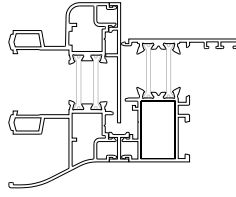
NT71-5911 + PT54-0111



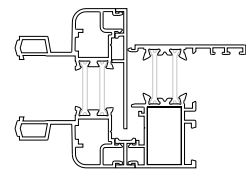
NT71-5611 + PT54-0111



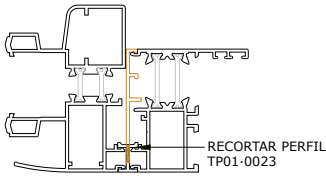
NT71-5511 + PT54-0111



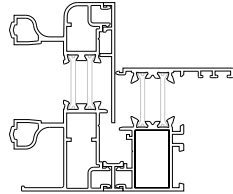
NT71-5811 + PT54-0111



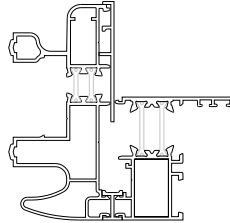
NT71-5701 + PT54-0111



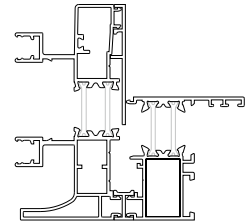
NT95-5911 + PT54-0111



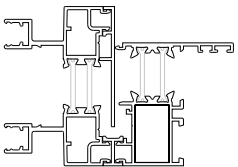
NT95-5601 + PT54-0111



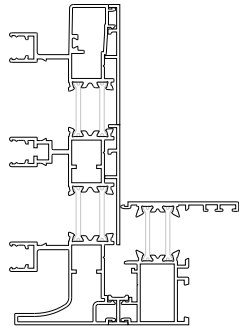
NT95-4911 + PT54-0111



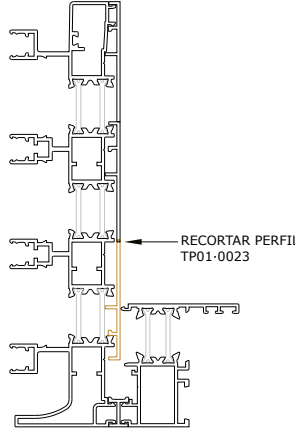
NT95-4811 + PT54-0111



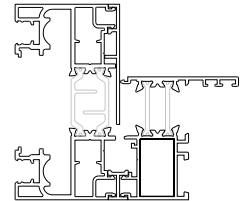
NT95-4311 + PT54-0111



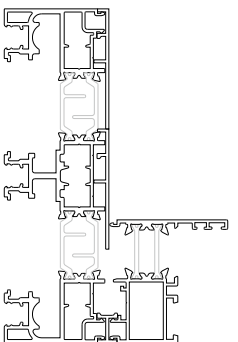
NT95-4411 + PT54-0111



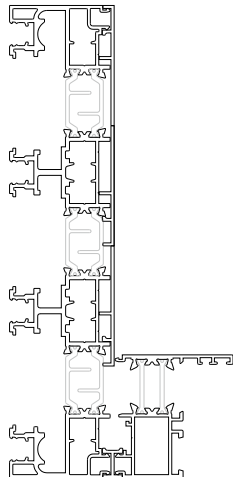
NT10-4811 + PT54-0111



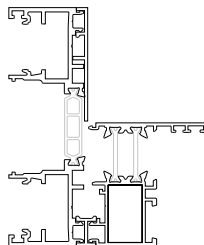
NT10-4311 + PT54-0111



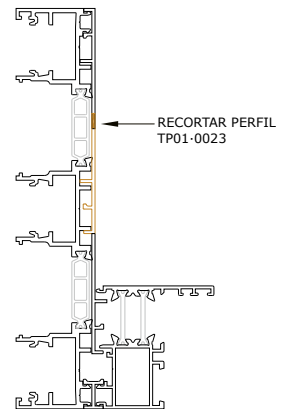
NT10-4411 + PT54-0111



NT11-4811 + PT54-0111



NT11-4311 + PT54-0111

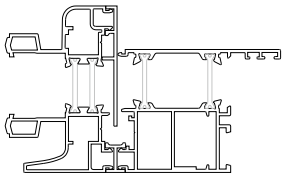




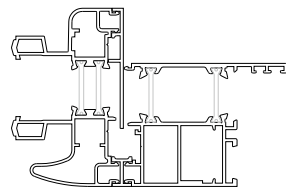
PC
35

PRACTIC 54 RPT

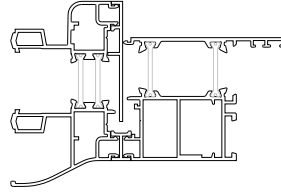
NT71-5911 + PT54-0411



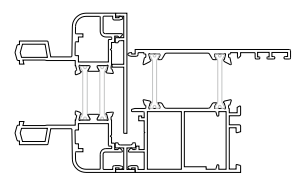
NT71-5611 + PT54-0411



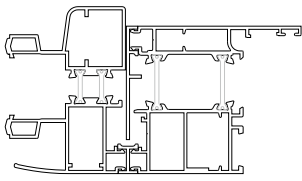
NT71-5511 + PT54-0411



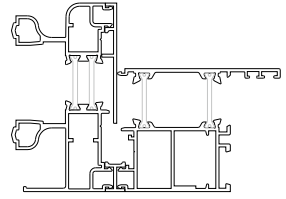
NT71-5811 + PT54-0411



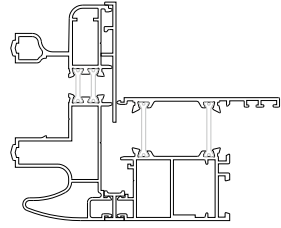
NT71-5701 + PT54-0411



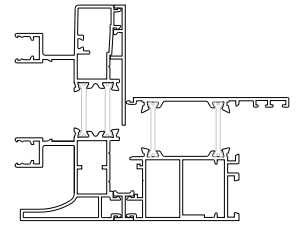
NT95-5911 + PT54-0411



NT95-5601 + PT54-0411



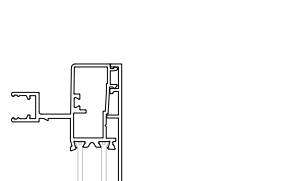
NT95-4911 + PT54-0411



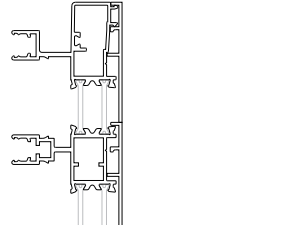
NT95-4811 + PT54-0411



NT95-4311 + PT54-0411



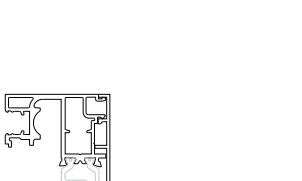
NT95-4411 + PT54-0411



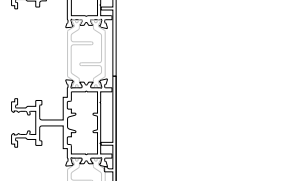
NT10-4811 + PT54-0411



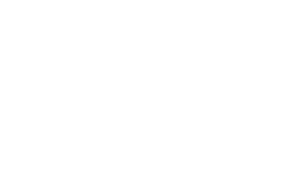
NT10-4311 + PT54-0411



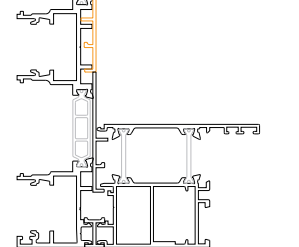
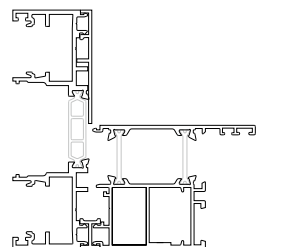
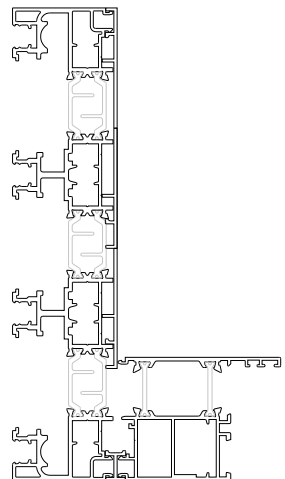
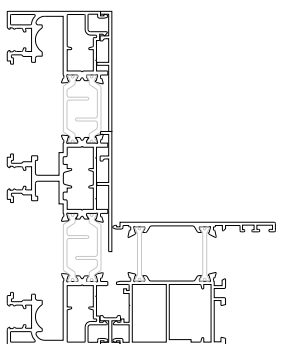
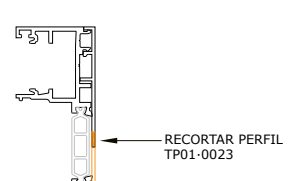
NT10-4411 + PT54-0411



NT11-4811 + PT54-0411



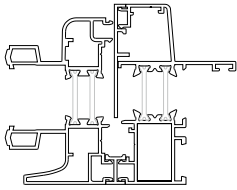
NT11-4311 + PT54-0411



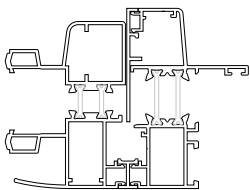


PRACTIC 54 RPT

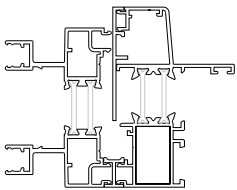
NT71-5911 + PT54-0311



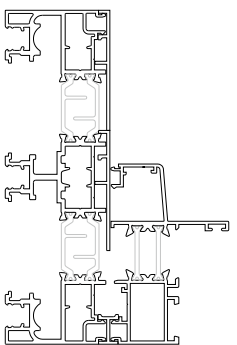
NT71-5701 + PT54-0311



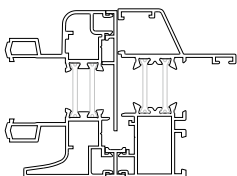
NT95-4811 + PT54-0311



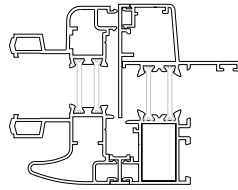
NT10-4311 + PT54-0311



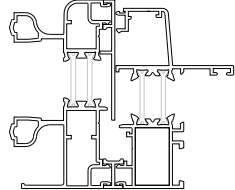
NT71-5911 + PT54-0301



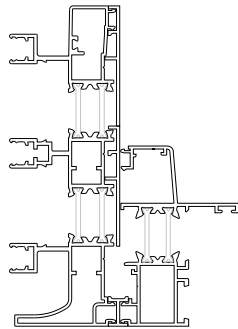
NT71-5611 + PT54-0311



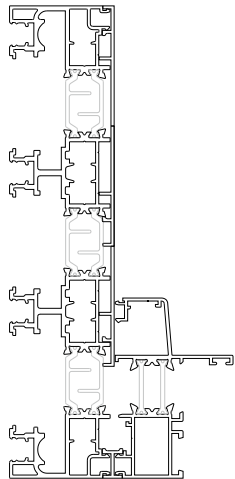
NT95-5911 + PT54-0311



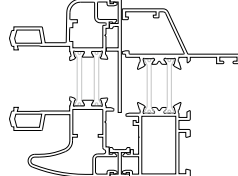
NT95-4311 + PT54-0311



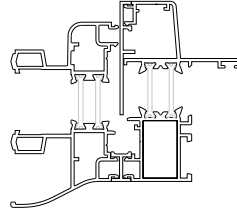
NT10-4411 + PT54-0311



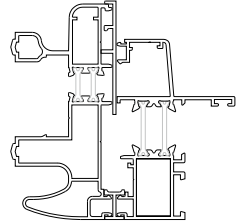
NT71-5611 + PT54-0301



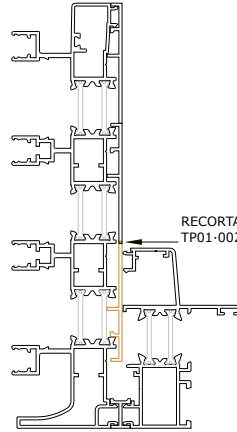
NT71-5511 + PT54-0311



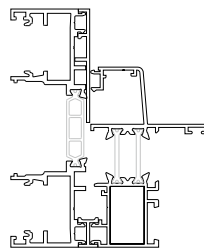
NT95-5601 + PT54-0311



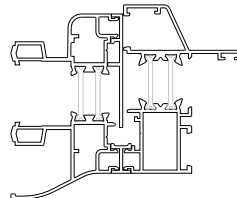
NT95-4411 + PT54-0311



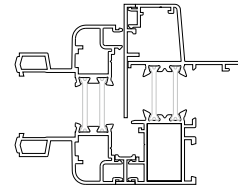
NT11-4811 + PT54-0311



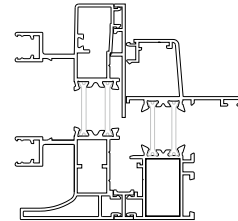
NT71-5511 + PT54-0301



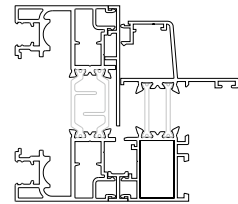
NT71-5811 + PT54-0311



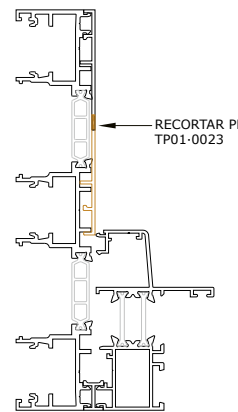
NT95-4911 + PT54-0311



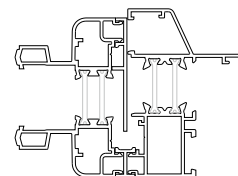
NT10-4811 + PT54-0311



NT11-4311 + PT54-0311



NT71-5811 + PT54-0301

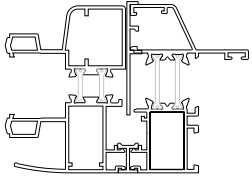




PC
37

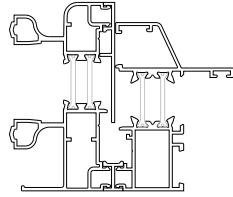
PRACTIC 54 RPT

NT71-5701 + PT54-0301



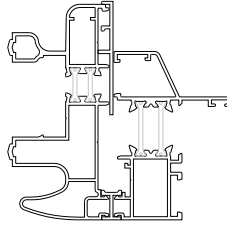
NT95-4811 + PT54-0301

NT95-5911 + PT54-0301



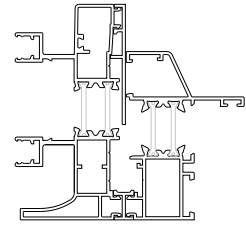
NT95-4311 + PT54-0301

NT95-5601 + PT54-0301

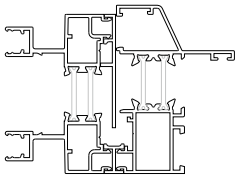


NT95-4411 + PT54-0301

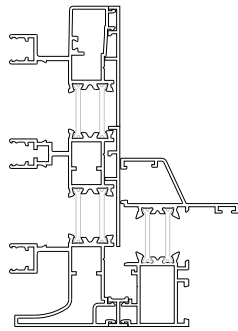
NT95-4911 + PT54-0301



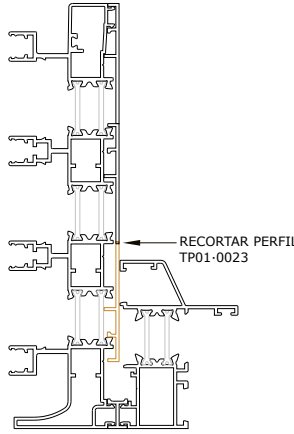
NT10-4811 + PT54-0301



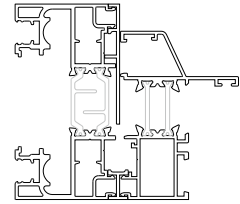
NT10-4311 + PT54-0301



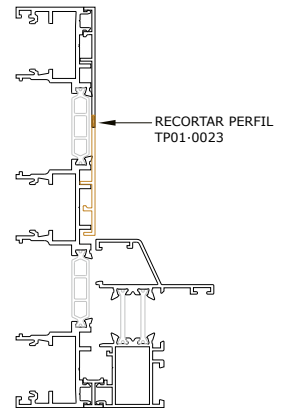
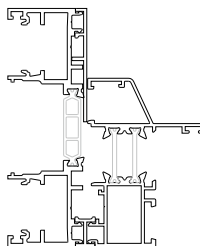
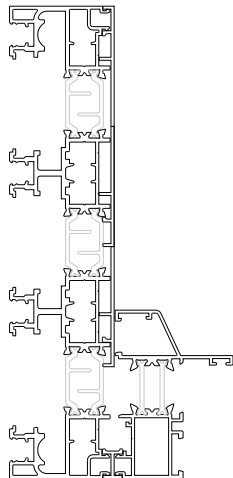
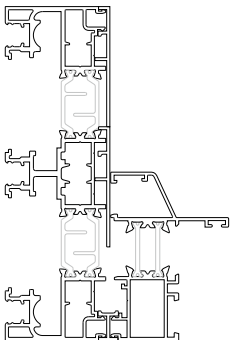
NT10-4411 + PT54-0301



NT11-4811 + PT54-0301

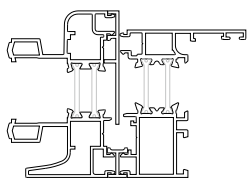


NT11-4311 + PT54-0301

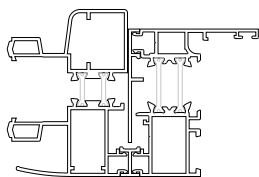


PRACTIC 65 RPT

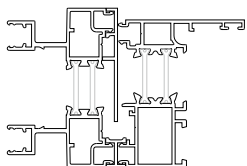
NT71-5911 + PT65-0111



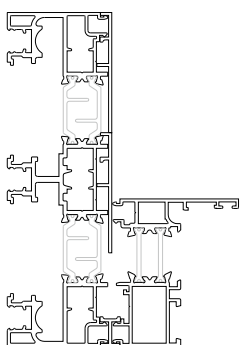
NT71-5701 + PT65-0111



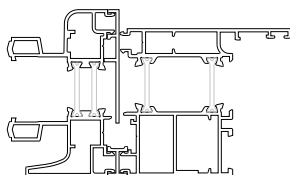
NT95-4811 + PT65-0111



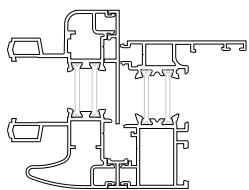
NT10-4311 + PT65-0111



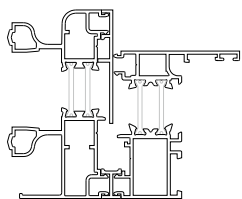
NT71-5911 + PT65-0411



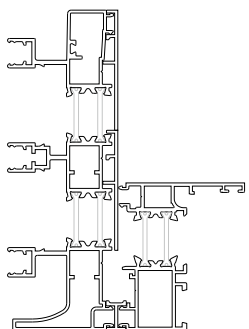
NT71-5611 + PT65-0111



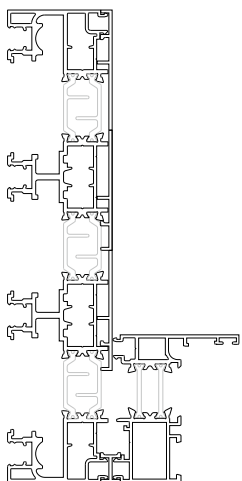
NT95-5911 + PT65-0111



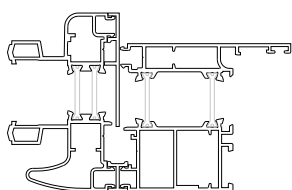
NT95-4311 + PT65-0111



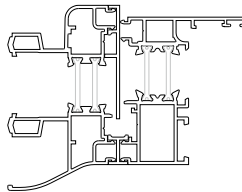
NT10-4411 + PT65-0111



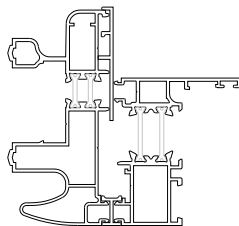
NT71-5611 + PT65-0411



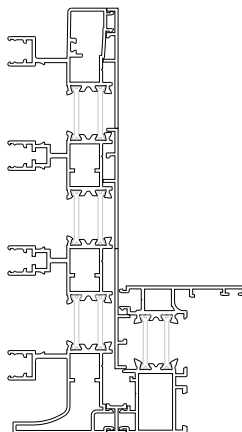
NT71-5511 + PT65-0111



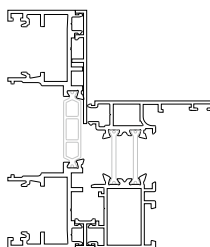
NT95-5601 + PT65-0111



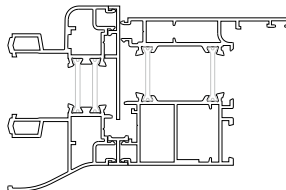
NT95-4411 + PT65-0111



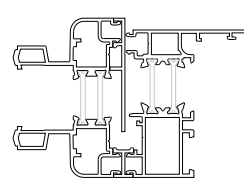
NT11-4811 + PT65-0111



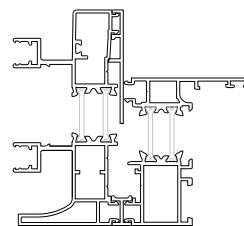
NT71-5511 + PT65-0411



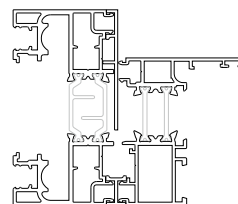
NT71-5811 + PT65-0111



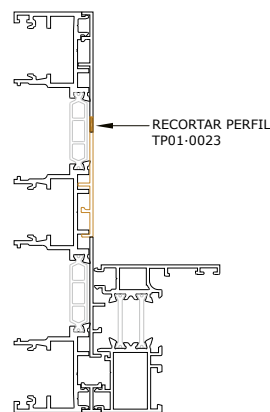
NT95-4911 + PT65-0111



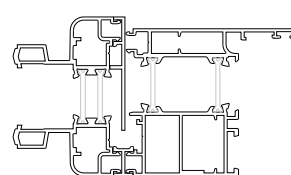
NT10-4811 + PT65-0111



NT11-4311 + PT65-0111



NT71-5811 + PT65-0411

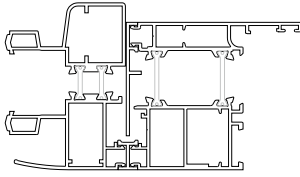




PC
39

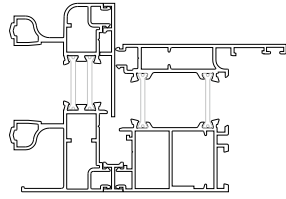
PRACTIC 65 RPT

NT71-5701 + PT65-0411



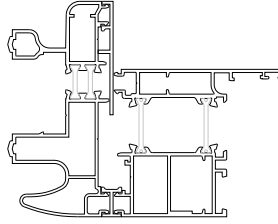
NT95-4811 + PT65-0411

NT95-5911 + PT65-0411



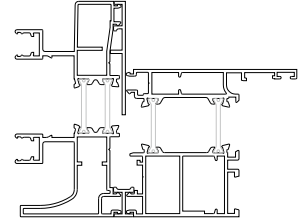
NT95-4311 + PT65-0411

NT95-5601 + PT65-0411

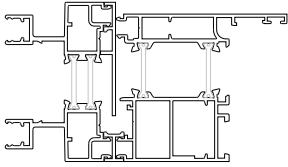


NT95-4411 + PT65-0411

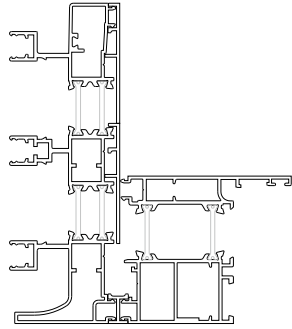
NT95-4911 + PT65-0411



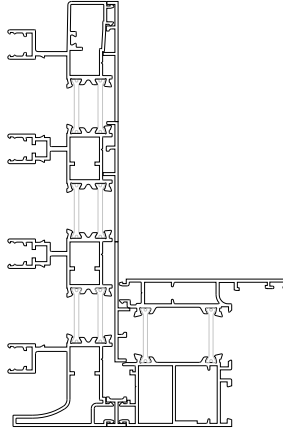
NT10-4811 + PT65-0411



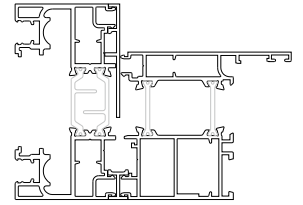
NT10-4311 + PT65-0411



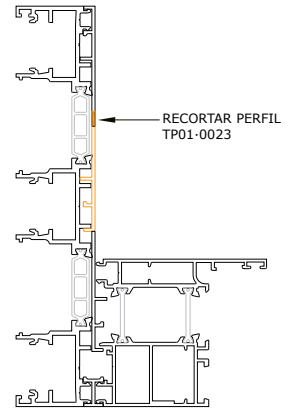
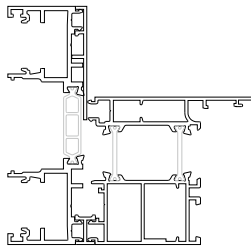
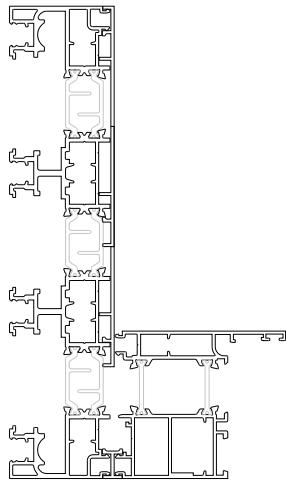
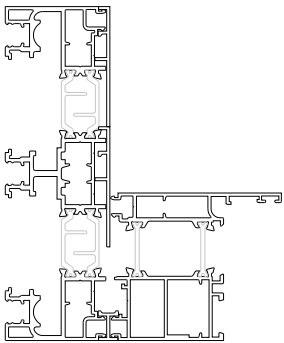
NT10-4411 + PT65-0411



NT11-4811 + PT65-0411



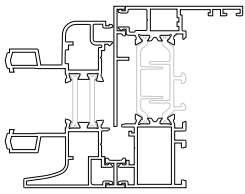
NT11-4311 + PT65-0411



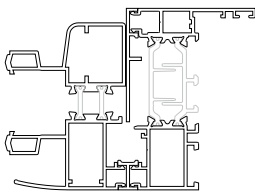


PRACTIC 80 RPT

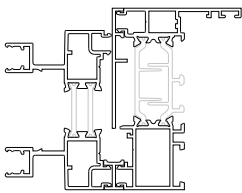
NT71-5911 + PT80-0111



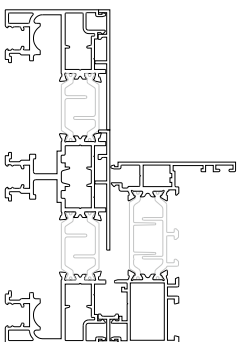
NT71-5701 + PT80-0111



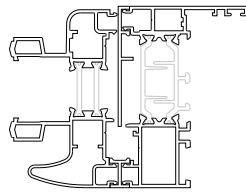
NT95-4811 + PT80-0111



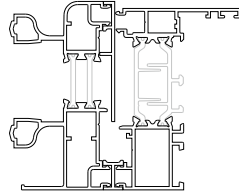
NT10-4311 + PT80-0111



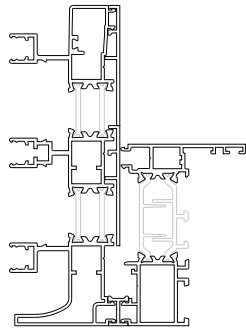
NT71-5611 + PT80-0111



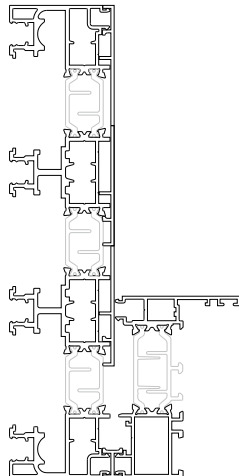
NT95-5911 + PT80-0111



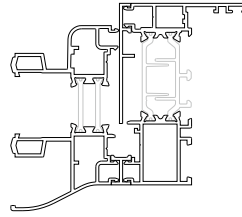
NT95-4311 + PT80-0111



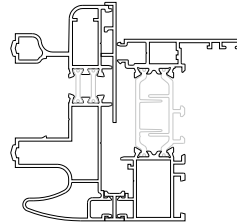
NT10-4411 + PT80-0111



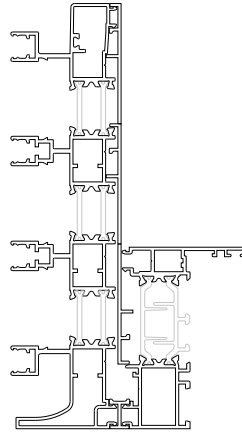
NT71-5511 + PT80-0111



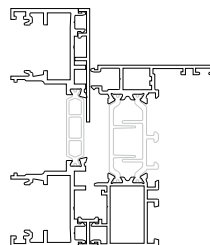
NT95-5601 + PT80-0111



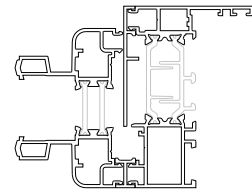
NT95-4411 + PT80-0111



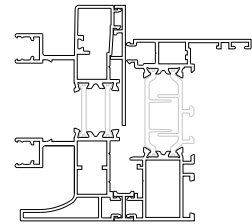
NT11-4811 + PT80-0111



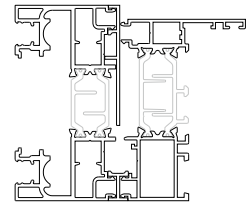
NT71-5811 + PT80-0111



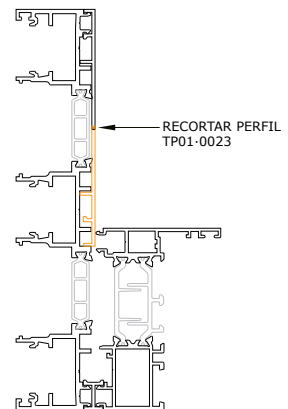
NT95-4911 + PT80-0111



NT10-4811 + PT80-0111



NT11-4311 + PT80-0111

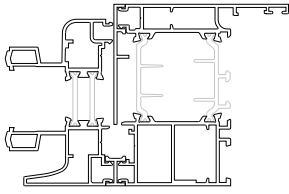




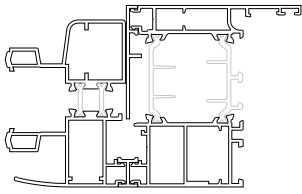
PC
41

PRACTIC 80 RPT

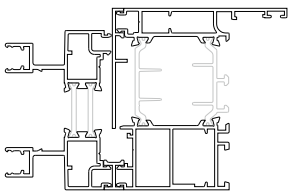
NT71-5911 + PT80-0411



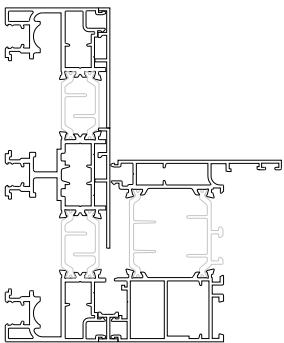
NT71-5701 + PT80-0411



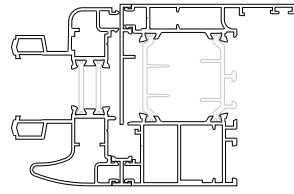
NT95-4811 + PT80-0411



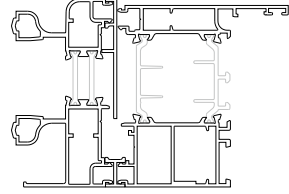
NT10-4311 + PT80-0411



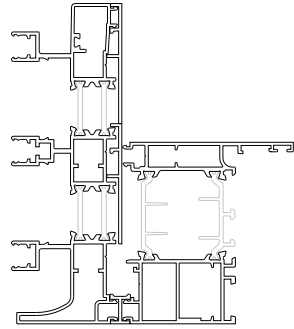
NT71-5611 + PT80-0411



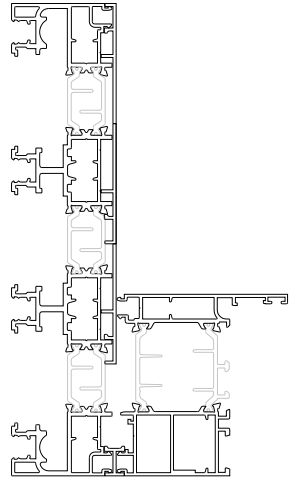
NT95-5911 + PT80-0411



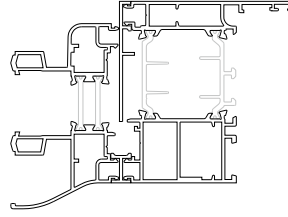
NT95-4311 + PT80-0411



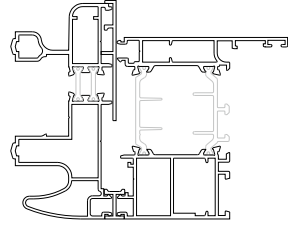
NT10-4411 + PT80-0411



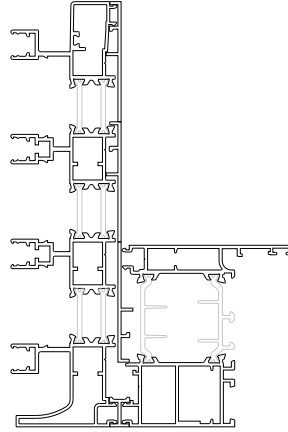
NT71-5511 + PT80-0411



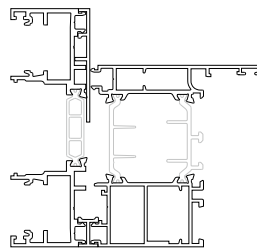
NT95-5601 + PT80-0411



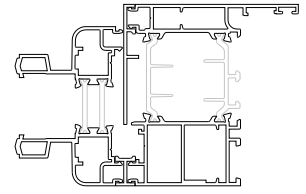
NT95-4411 + PT80-0411



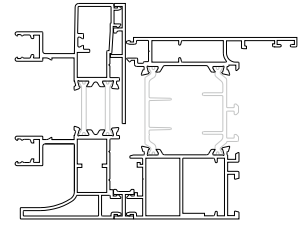
NT11-4811 + PT80-0411



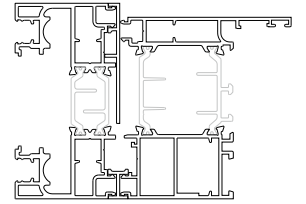
NT71-5811 + PT80-0411



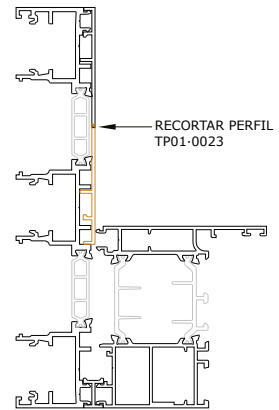
NT95-4911 + PT80-0411



NT10-4811 + PT80-0411



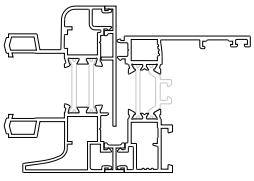
NT11-4311 + PT80-0411



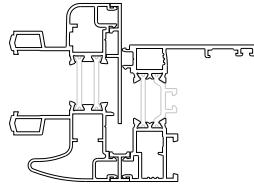


PRACTIC HOJA OCULTA 60 RPT

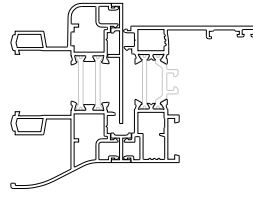
NT71-5911 + HT60-0111



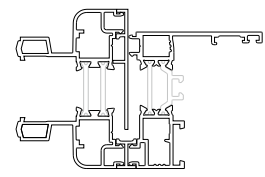
NT71-5611 + HT60-0111



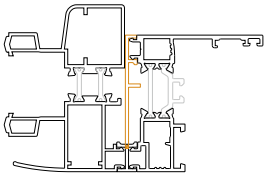
NT71-5511 + HT60-0111



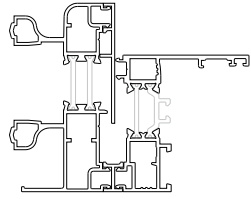
NT71-5811 + HT60-0111



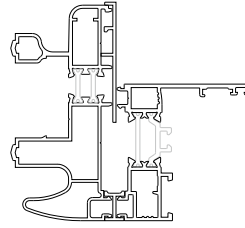
NT71-5701 + HT60-0111



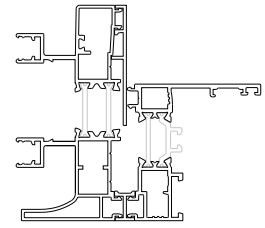
NT95-5911 + HT60-0111



NT95-5601 + HT60-0111



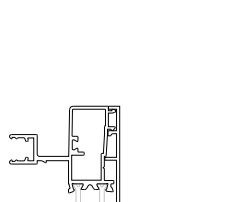
NT95-4911 + HT60-0111



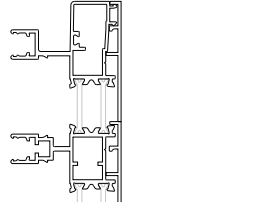
NT95-4811 + HT60-0111



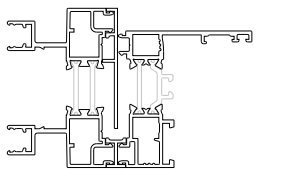
NT95-4311 + HT60-0111



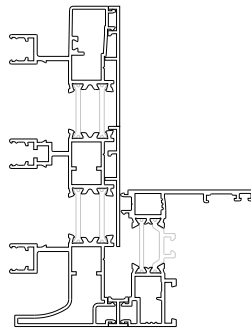
NT95-4411 + HT60-0111



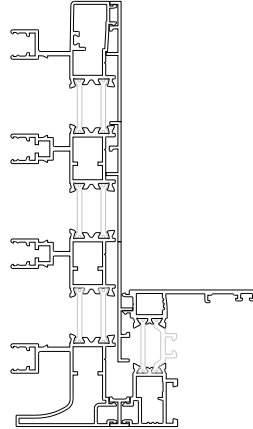
NT10-4811 + HT60-0111



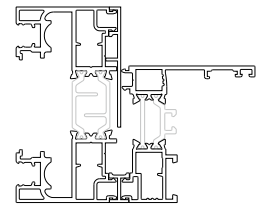
NT10-4311 + HT60-0111



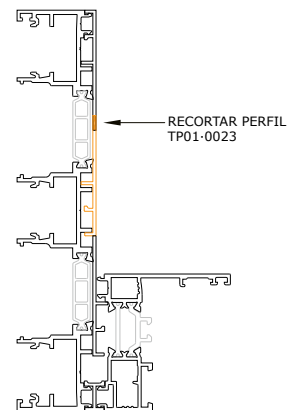
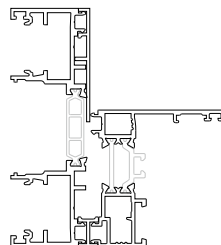
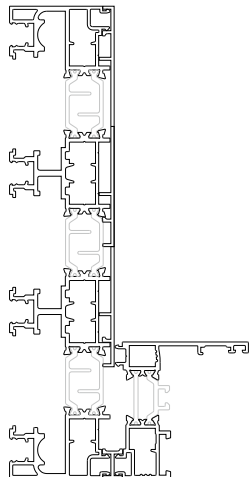
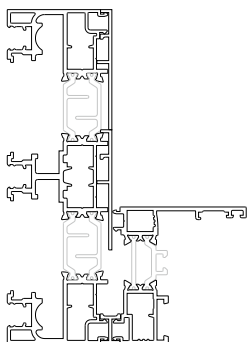
NT10-4411 + HT60-0111



NT11-4811 + HT60-0111



NT11-4311 + HT60-0111

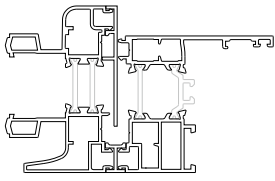




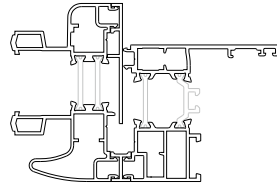
PC
43

PRACTIC HOJA OCULTA 60 RPT

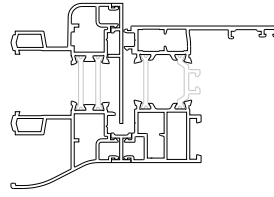
NT71-5911 + HT60-0411



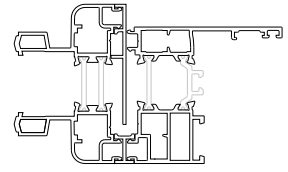
NT71-5611 + HT60-0411



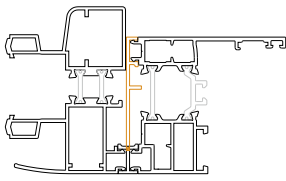
NT71-5511 + HT60-0411



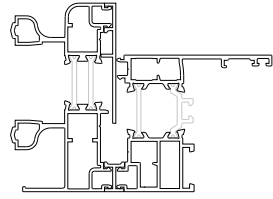
NT71-5811 + HT60-0411



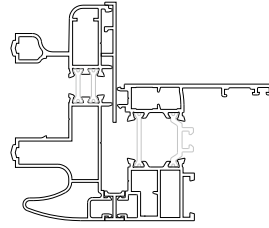
NT71-5701 + HT60-0411



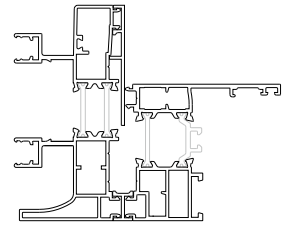
NT95-5911 + HT60-0411



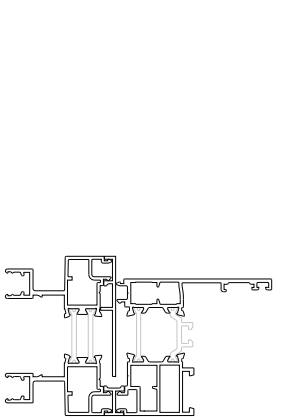
NT95-5601 + HT60-0411



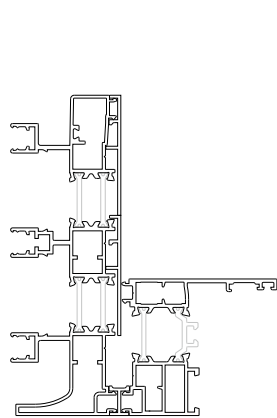
NT95-4911 + HT60-0411



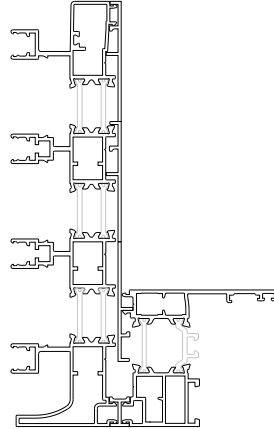
NT95-4811 + HT60-0411



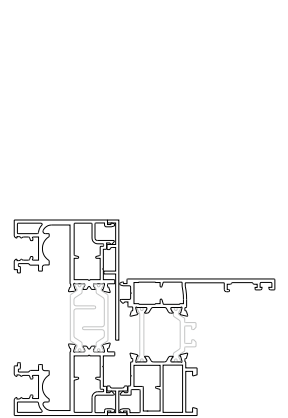
NT95-4311 + HT60-0411



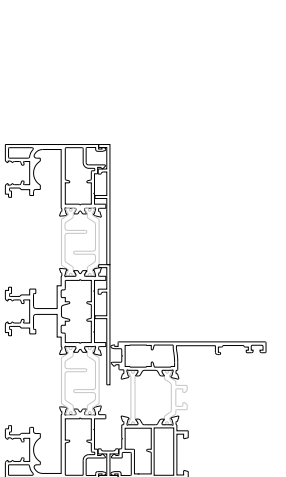
NT95-4411 + HT60-0411



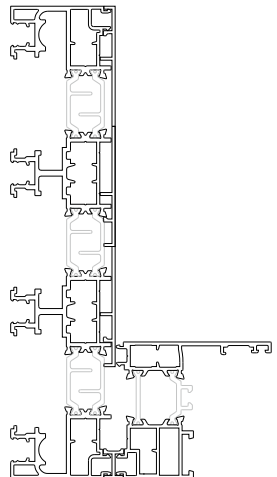
NT10-4811 + HT60-0411



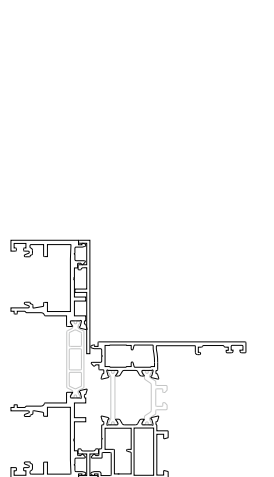
NT10-4311 + HT60-0411



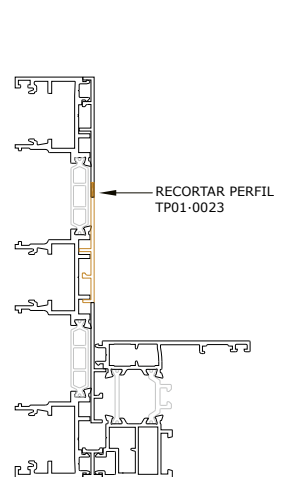
NT10-4411 + HT60-0411



NT11-4811 + HT60-0411



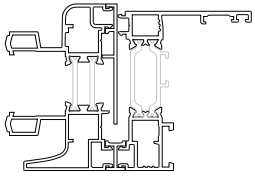
NT11-4311 + HT60-0411



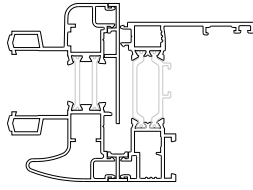


PRACTIC HOJA OCULTA 70 RPT

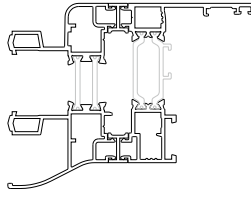
NT71-5911 + HT70-0111



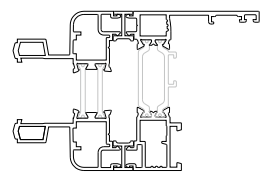
NT71-5611 + HT70-0111



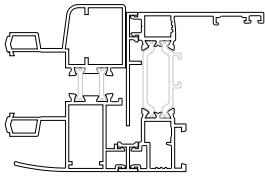
NT71-5511 + HT70-0111



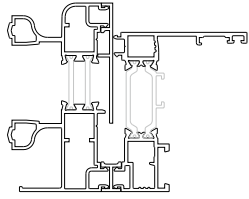
NT71-5811 + HT70-0111



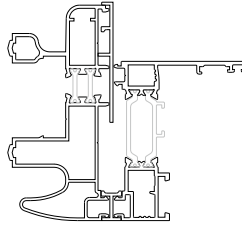
NT71-5701 + HT70-0111



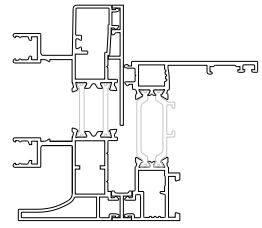
NT95-5911 + HT70-0111



NT95-5601 + HT70-0111



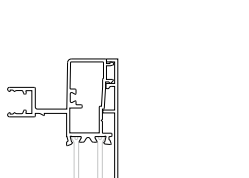
NT95-4911 + HT70-0111



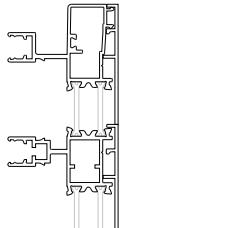
NT95-4811 + HT70-0111



NT95-4311 + HT70-0111



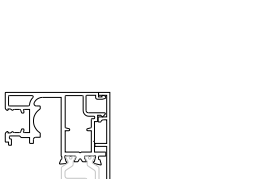
NT95-4411 + HT70-0111



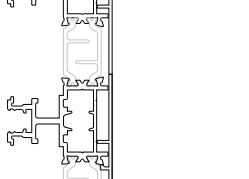
NT10-4811 + HT70-0111



NT10-4311 + HT70-0111



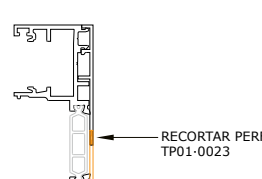
NT10-4411 + HT70-0111



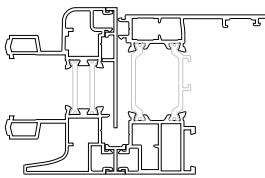
NT11-4811 + HT70-0111



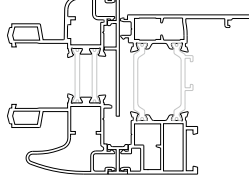
NT11-4311 + HT70-0111



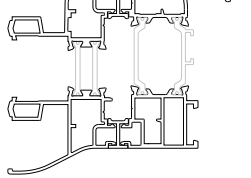
NT71-5911 + HT70-0411



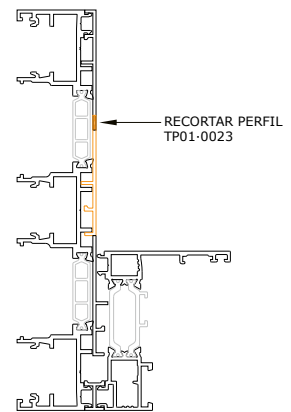
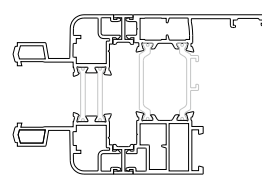
NT71-5611 + HT70-0411



NT71-5511 + HT70-0411



NT71-5811 + HT70-0411

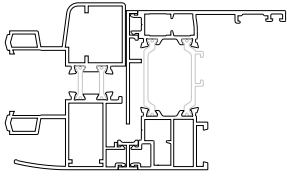




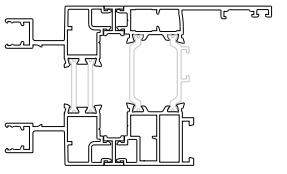
PC
45

PRACTIC HOJA OCULTA 70 RPT

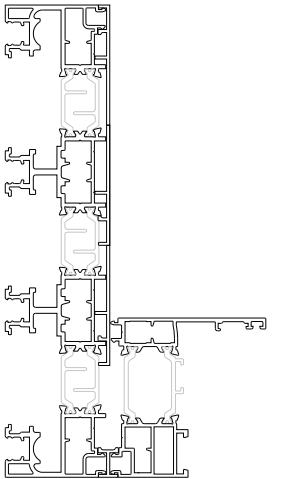
NT71-5701 + HT70-0411



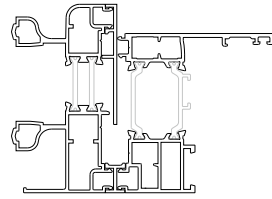
NT95-4811 + HT70-0411



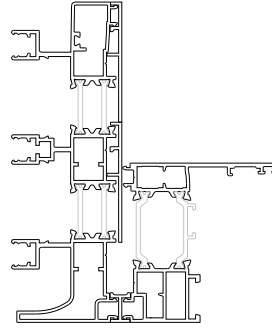
NT10-4411 + HT70-0411



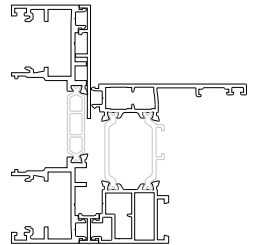
NT95-5911 + HT70-0411



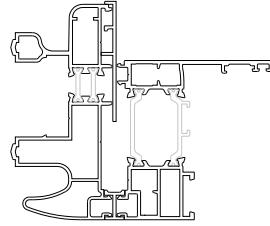
NT95-4311 + HT70-0411



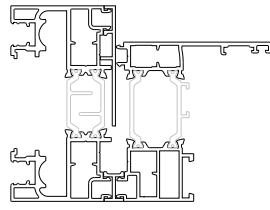
NT11-4811 + HT70-0411



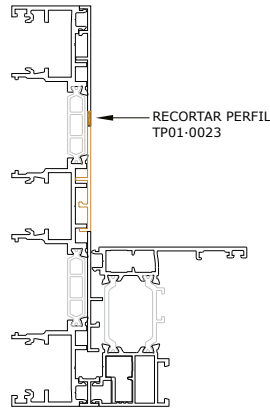
NT95-5601 + HT70-0411



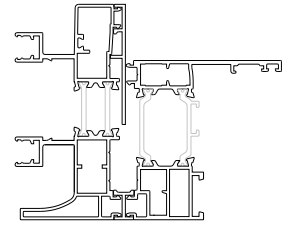
NT10-4811 + HT70-0411



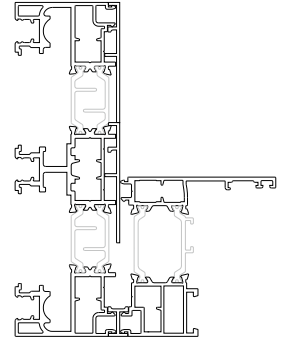
NT11-4311 + HT70-0411



NT95-4911 + HT70-0411

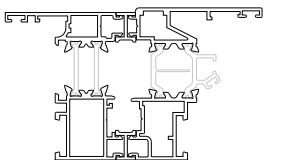


NT10-4311 + HT70-0411

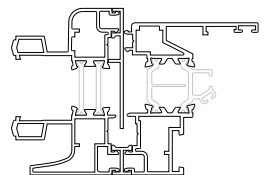


MAGNA

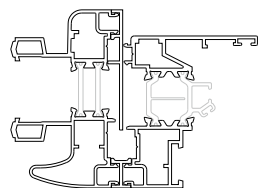
PT65-0111 + MT67-0111



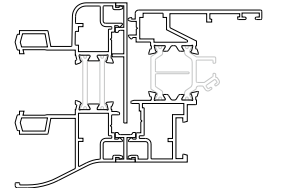
NT71-5911 + MT67-0111



NT71-5611 + MT67-0111



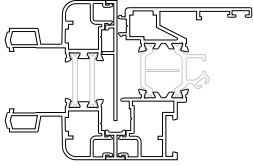
NT71-5511 + MT67-0111



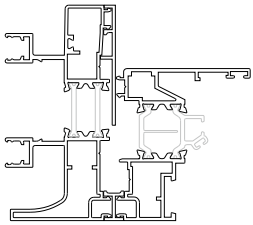


MAGNA

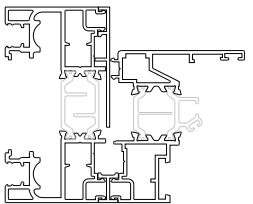
NT71-5811 + MT67-0111



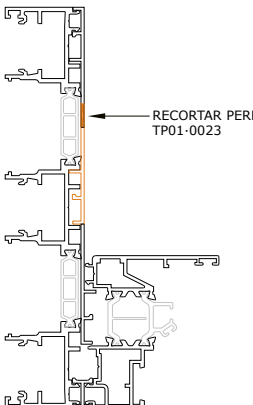
NT95-4911 + MT67-0111



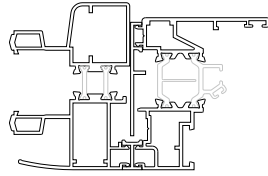
NT10-4811 + MT67-0111



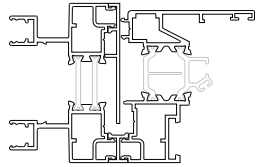
NT11-4311 + MT67-0111



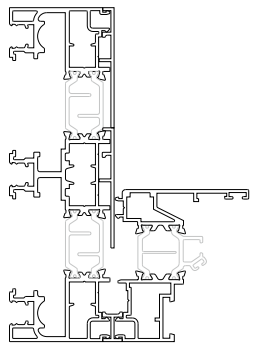
NT71-5701 + MT67-0111



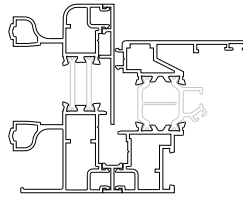
NT95-4811 + MT67-0111



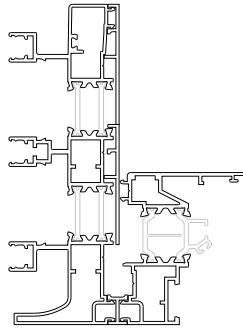
NT10-4311 + MT67-0111



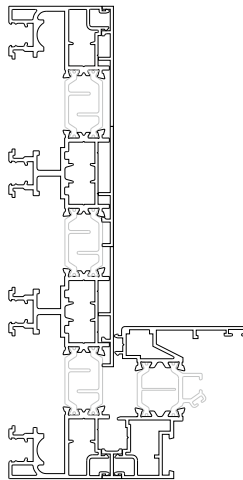
NT95-5911 + MT67-0111



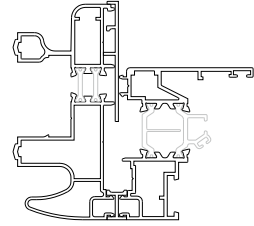
NT95-4311 + MT67-0111



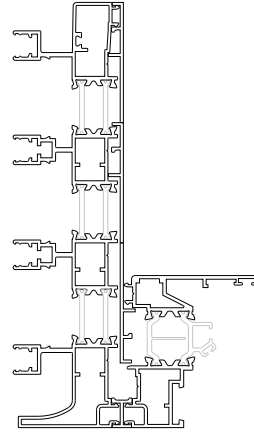
NT10-4411 + MT67-0111



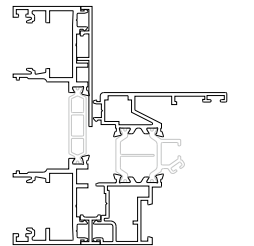
NT95-5601 + MT67-0111



NT95-4411 + MT67-0111



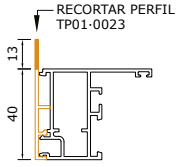
NT11-4811 + MT67-0111



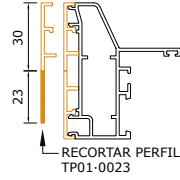
UTILIZACIÓN DEL PERFIL TP01-0023 COMO REMATE DE MARCO

PRACTIC 40

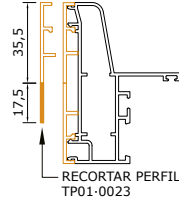
PF40-0111 + TP01-0023



PF40-0311 + TP01-0023

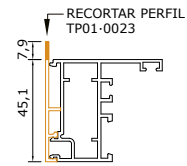


PF40-0301 + TP01-0023



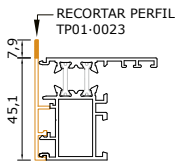
ALFIL 45

PF43-0111 + TP01-0023

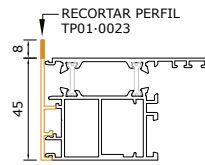


PRACTIC 45 RPT

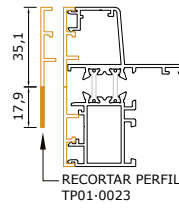
PT45-0111 + TP01-0023



PT45-0411 + TP01-0023

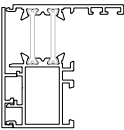


PT45-0311 + TP01-0023

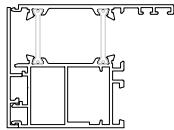


PRACTIC 54 RPT

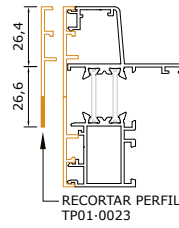
PT54-0111 + TP01-0023



PT54-0411 + TP01-0023

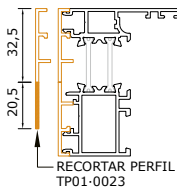


PT54-0311 + TP01-0023

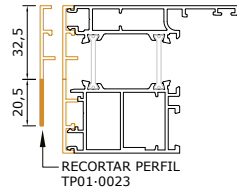


PRACTIC 65 RPT

PT65-0111 + TP01-0023

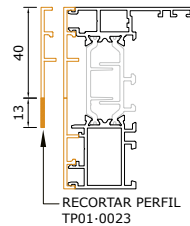


PT65-0411 + TP01-0023

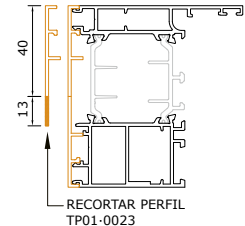


PRACTIC 80 RPT

PT80-0111 + TP01-0023

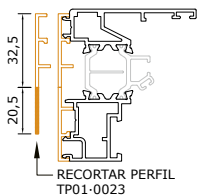


PT80-0411 + TP01-0023



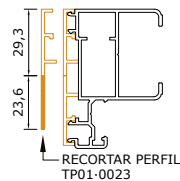
MAGNA

MT67-0111 + TP01-0023

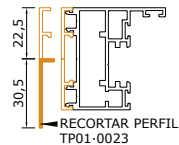


OMEGA

OM60.0111 + TP01.0023

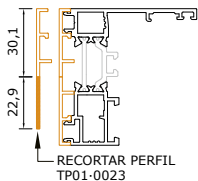


OM60.0511 + TP01.0023

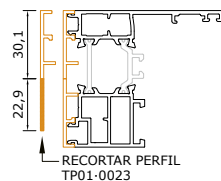


PRACTIC HOJA OCULTA 60 RPT

HT60-0111 + TP01-0023

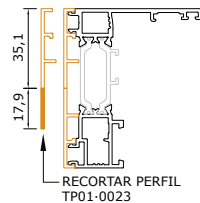


HT60-0411 + TP01-0023

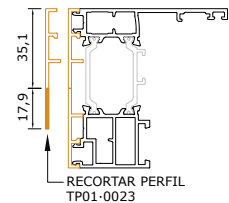


PRACTIC HOJA OCULTA 70 RPT

HT70-0111 + TP01-0023

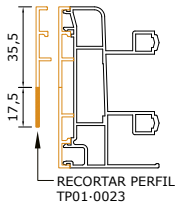


HT70-0411 + TP01-0023

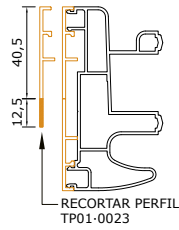


NEXUS 70

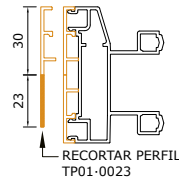
NF70-5911 + TP01-0023



NF70-5611 + TP01-0023



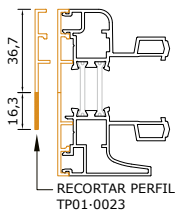
NF70-05811 + TP01-0023



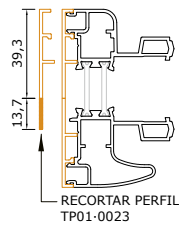
PC
48

NEXUS 70 RPT

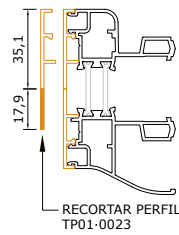
NT71-5911 + TP01-0023



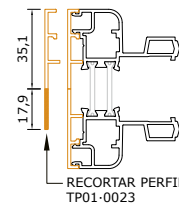
NT71-5611 + TP01-0023



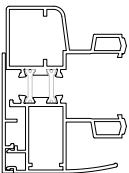
NT71-5511 + TP01-0023



NT71-5811 + TP01-0023

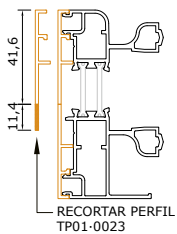


NT71-5701 + TP01-0023

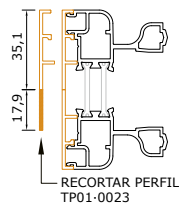


NEXUS 95 RPT

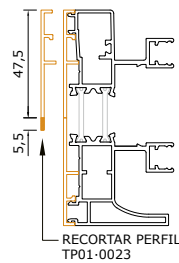
NT95-5911 + TP01-0023



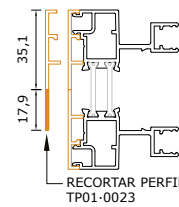
NT95-5811 + TP01-0023



NT95-4911 + TP01-0023

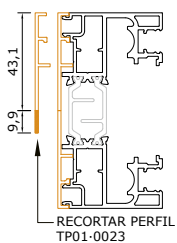


NT95-4811 + TP01-0023



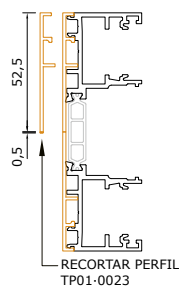
NEXUS 100 RPT

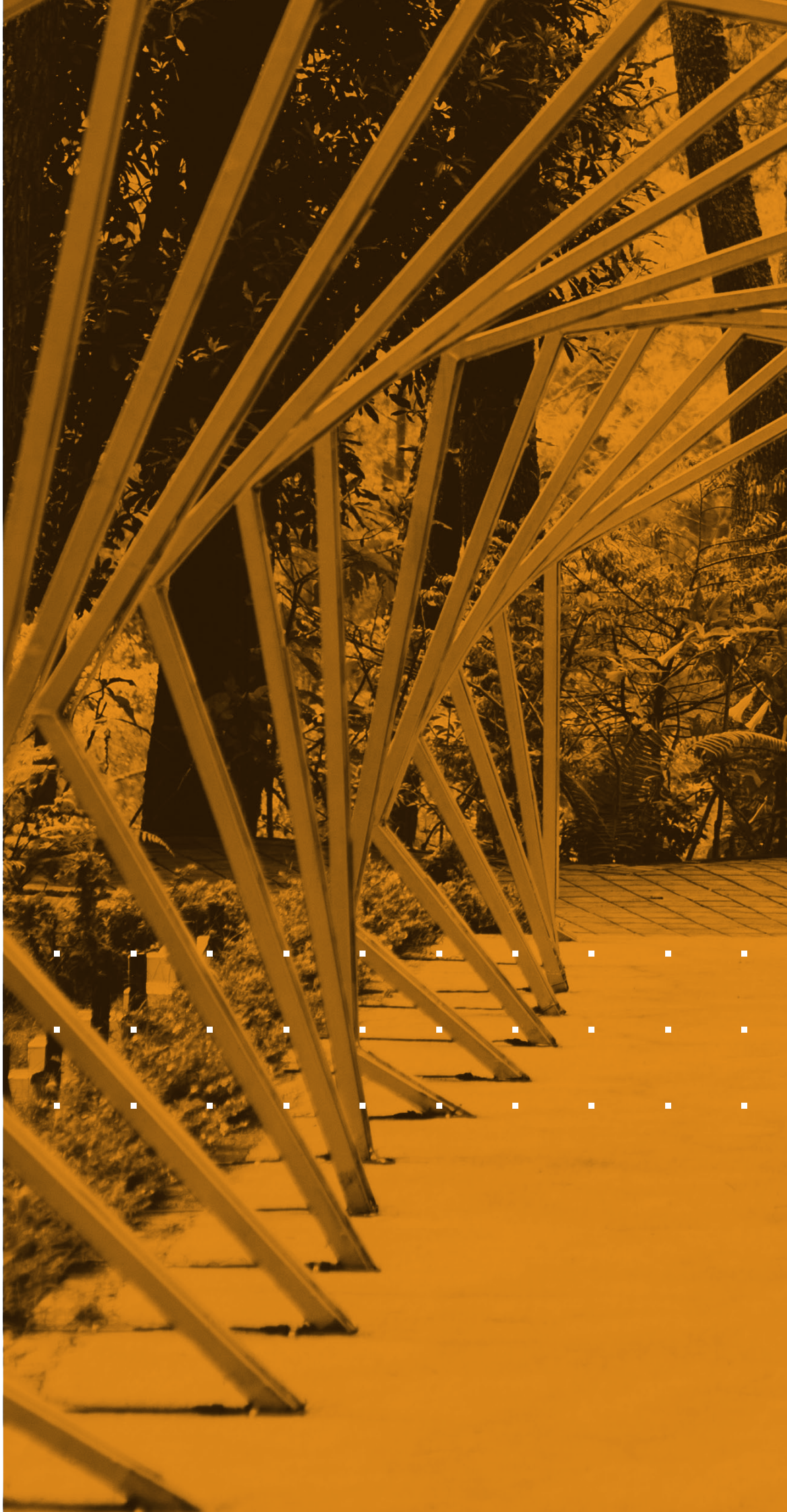
NT10-4811 + TP01-0023



NEXUS 110 RPT

NT11.4811 + TP01.0023







Corredera minimalista perimetral con RPT (rotura de puente térmico). Robusta y de fácil fabricación, con doble escuadra de trabajo en marco y hoja, esta última añadiendo un tornillo adicional para incrementar la seguridad de fijación.

Nexus 110 es una corredera estéticamente minimalista. con una sección lateral (marco y hoja) de tan solo de 77 mm y de un cruce central panorámica únicamente de 36.5 mm.

Permite realizar cerramientos tipo Galandage (ocultación de las hojas dentro de la pared), de hasta tres hojas. Opción muy apreciada para prescriptores, ya que permite aperturas totales sin ver ningún tipo de elemento estructural.

Permite un cristal de hasta 46 mm, admitiendo poner cristales de dos cámaras de aislamiento tipo "TRIPLEX". Las hojas son ajunquilladas, facilitando enormemente el trabajo de colocación de cristales. Sus potentes cojinetes graduables están acordes con los importantes cristales que NEXUS 110 RPT puede albergar. Así pueden resistir pesos cercanos a los 400 Kg por hoja. Los rodamientos se deslizan suavemente por carriles de inoxidable, evitando desgastes innecesarios tanto en los propios carriles como en las ruedas de los cojinetes.

El marco posee una cámara especial para ubicar la tornillería de fijación en obra. Esta, una vez fijada la pieza, se tapa mediante perfil de aluminio del mismo color que el resto de la corredera. Así no se ve ningún tornillo de fijación, ofreciendo el conjunto del cerramiento un acabado impecable.

El innovador sistema de "tótem" de PVC ubicado en el centro del marco, potencia las funciones de RPT del sistema. Al mismo tiempo permite la utilización de una felpa adicional de estanqueidad entre el marco y la hoja. Lateralmente, la hoja permite la colocación de goma de cerramiento. Todo ello contribuye a una enormemente estanquidad y hermeticidad.

Parralamente el sistema "tótem" elimina la necesidad de colocación de los tradicionales y molestos cortavientos en el marco. Estos van ubicados en las tapas centrales del cruce panorámico. Estas últimas se colocan en último lugar del montaje; cuando todo el cerramiento está listo y terminado. Esta innovación, mejora enormemente el proceso de montaje y puesta a punto de la corredera.

NEXUS 110 RPT, al igual que sus hermanas de la nisaga Nexus, se puede colocar la prestación "Canal Elevada" (patente de Grifell Pons). Este experimentado sistema incrementa notablemente los coeficientes térmicos, acústico y mejora sustancialmente las prestaciones de estanqueidad al agua. La "Canal Elevada" se presenta en la Nexus 110 RPT en su segunda generación. Así se ha doblado su ubicación dentro del "tótem" de PVC. Otorgando aún mejores prestaciones que la versión anterior.

El cerramiento se realiza mediante un multipunto con ganchos. Estos entran dentro de una placa de inoxidable comple-

tamente integrada dentro del marco, liso y sin ningún tipo de resaltes. El multipunto se presenta con sistema "anti falsa maniobra". Las cremonas de accionamiento abren a 20°, facilitando el empuje de la corredera.

Nexus 110 RPT presenta la posibilidad de empotrar el marco dentro del suelo y paredes. Esta opción incorpora sus premarcos. Así como los canales de drenaje y desa-güe de agua específicos. Esta opción permite una mejor relación y hergonometría entre el hogar y el cerramiento corredero. Otorgando el conjunto mejor funcionalidad y amplitud de espacios.

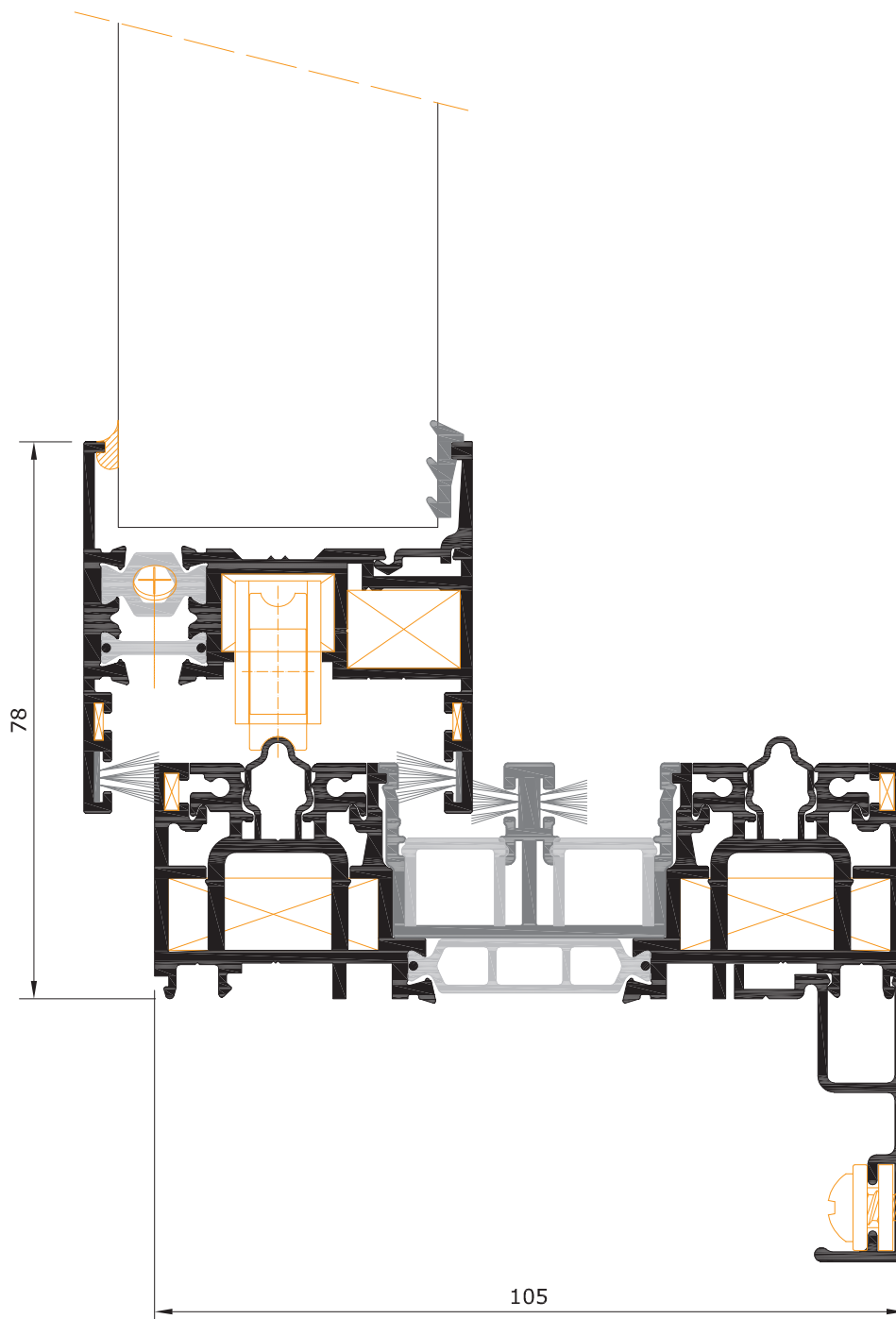
NEXUS 110 RPT, es una corredera de estética minimalista; así busca la luz, el espacio y la visión. Este efecto se consigue mediante una mayor amplitud de cristal y una disminución de elementos estructurales laterales y centrales. Frontalmente el marco es completamente liso y las hojas solapan encima de él. Esta forma de cierre confiere a la corredera una estética muy próxima a la de una practicable, unificando así, las formas de todos los cerramientos del hogar.





Peso máximo por hoja	400 Kg
Dimensiones: Marco:	105 mm
Marco más las dos hojas:	125 mm
Espesor máximo del cristal:	46 mm
Espesor general de los perfiles:	1.6 mm
Espesores en zonas de trabajo específicas	2.3 mm

NEXUS 110 RPT es la corredera que combina perfectamente; una estética minimalista, la capacidad para realizar grandes aberturas, la fuerza para soportar grandes pesos y la posibilidad de albergar cristales tipo "TRIPLEX" de hasta 46 mm de espeso con altas prestaciones térmicas y acústicas. Integrada en el hogar gracias a la posibilidad de empotrar el marco en piso y paredes. Todo ello con la mejor innovación tecnológica y de vanguardia; con los mejores componentes y en línea con las tendencias arquitectónicas y de interiorismo actuales. NEXUS 110 RPT, un cerramiento minimalista de altas prestaciones y acabado refinado.





APERTURAS PRINCIPALES

FIJO	UNA HOJA	DOS HOJAS	
010	180*	280*	285*

CORREDERAS DE TRES HOJAS

380*	385*	386*

CORREDERAS DE CUATRO HOJAS

480*

CORREDERAS DE SEIS HOJAS

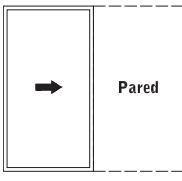
680*

EP:

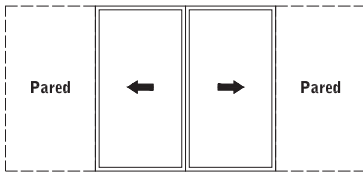
* Opción de empotrar marcos en suelos y paredes

GALANDAGE

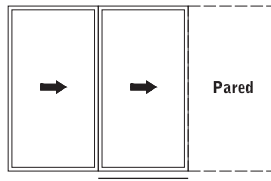
G180*



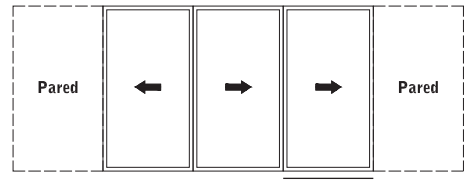
G285*



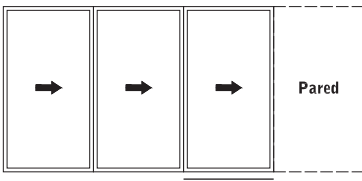
G286*



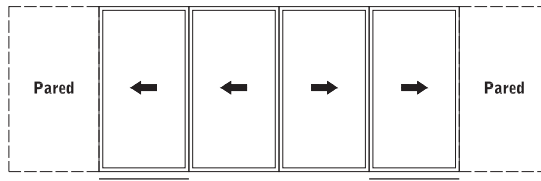
G385*



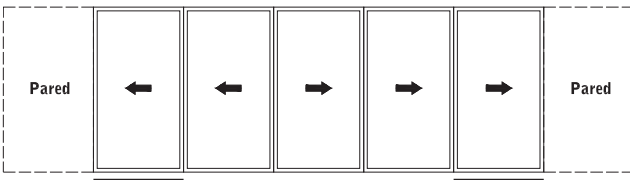
G386*



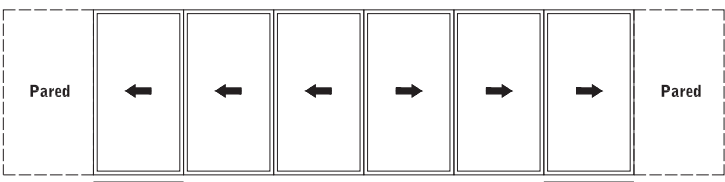
G485*



G585*



G685*



EP:

* Opción de empotrar marcos en suelos y paredes



ENSAYOS REALIZADOS AEV

VENTANA	INFORME DE ENSAYO	AIRE	AGUA	VIENTO
2000 x 1500 mm 2 hojas perimetral	Interno	3	7A	C4
2000 x 2300 mm 2 hojas panorámicas	Interno	3	7A	C1

ENSAYOS ACÚSTICOS

VENTANA	INFORME DE ENSAYO	RESULTADO (dB)
1400x1500 2 hojas cristal 4/16/4	Interno	32
1400x1500 2 hojas cristal 4+4/16/6	Interno	34

ENSAYOS TÉRMICOS MARCO

INFORME DE ENSAYO	RESULTADO (W/m²K)
Nudo perimetral marco	Interno 3,5

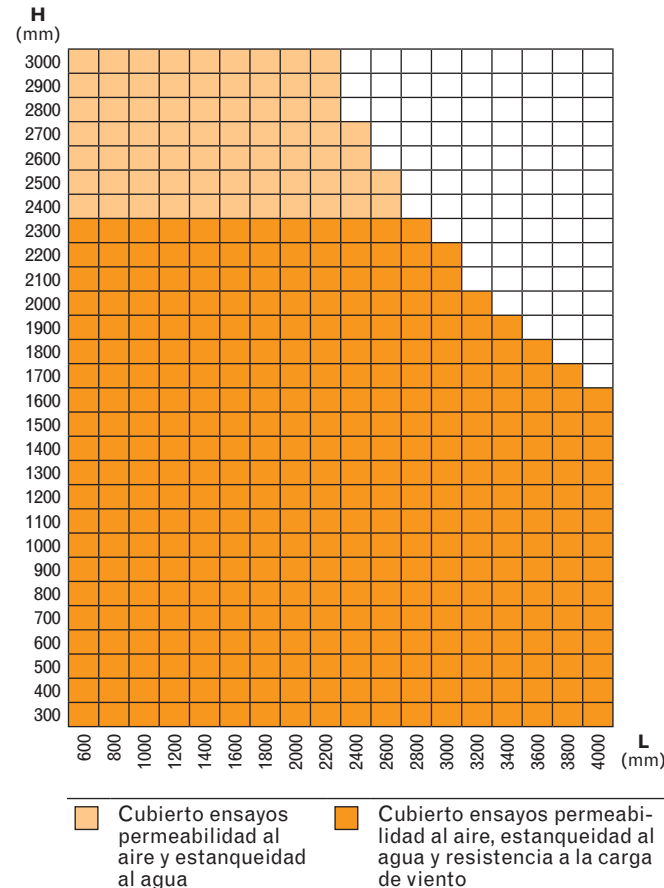
RESULTADO (W/m²K)

ENSAYOS TÉRMICOS VENTANA SEGÚN CTE	4/16/4 (Ug = 2,8)	4/16/4 BE* (Ug = 1,5)	4/16 Ar/4 BE** (Ug = 1,1)	4/12/4/12/4 BE** (Ug = 0,7)	3+3CS/16A/4/16A/4BE** (Ug=0,5)
Ventana 2 hojas perimetral 2000 x 1500 mm	3,25	2,29	1,99	1,69	1,19
Ventana 2 hojas perimetral 2900 x 2100 mm	3,13	2,07	1,74	1,42	0,99
Ventana 2 hojas perimetral 2900 x 2300 mm	3,12	2,05	1,72	1,39	0,97

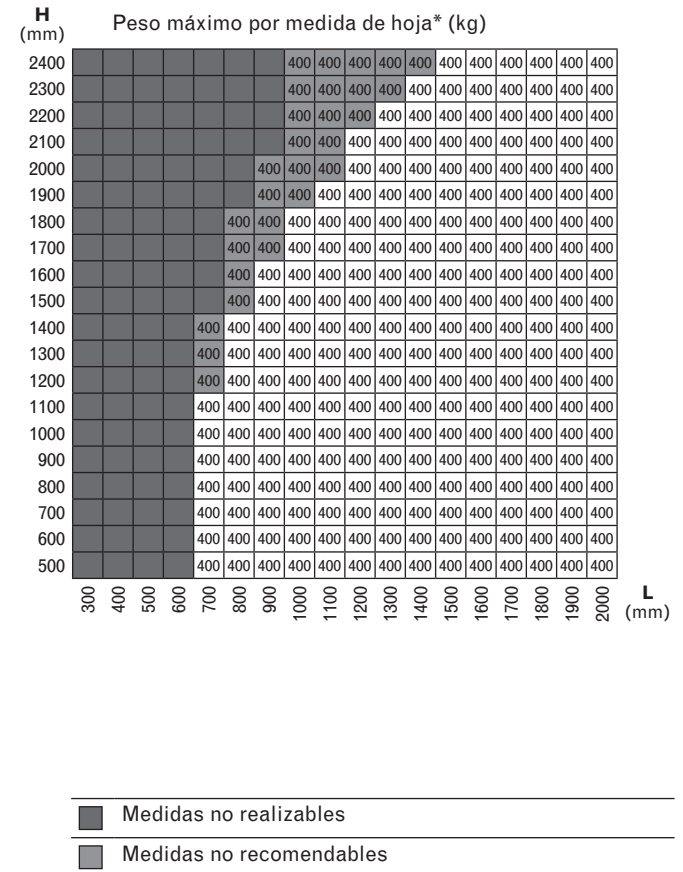
* Bajo emisivo

** El resultado térmico ha sido obtenido colocando el Foam Isolation System en hoja

MEDIDAS VENTANA CUBIERTAS POR ENSAYO

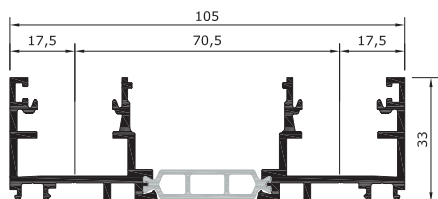


MEDIDAS HOJA NO RECOMENDABLES/NO REALIZABLES

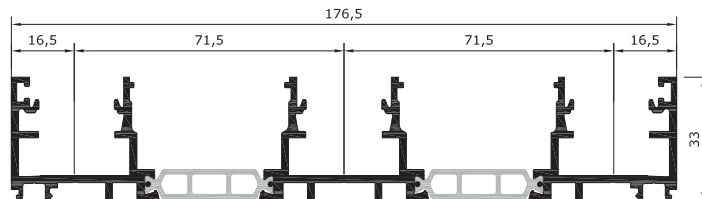


MARCOS CARRILES ABIERTOS

NT11-4811 B

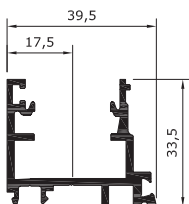


NT11-4311 B

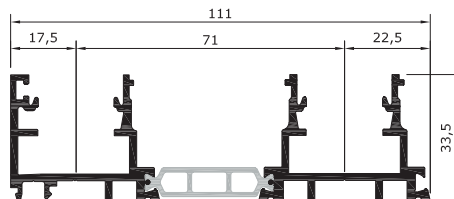


MARCOS GALANDAGE

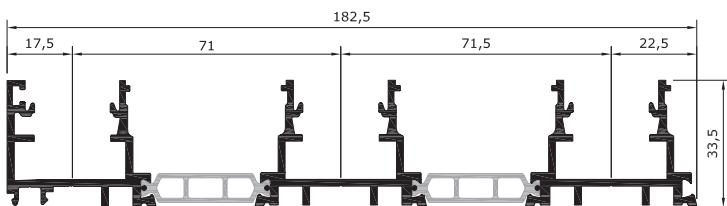
NT11-4010 B



NT11-4012 B

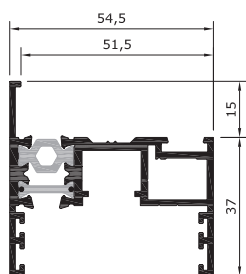


NT11-4013 B



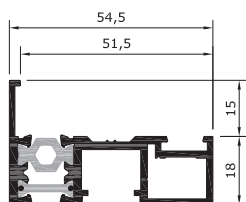
HOJA PARA APLICACIONES LATERALES Y CASACAS

NT11-6490 B



HOJA PARA APLICACIONES CENTRALES PANORÁMICAS

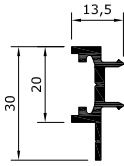
NT11-6890 B



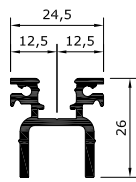


PERFILES COMPLEMENTARIOS PARA MARCOS Y HOJAS

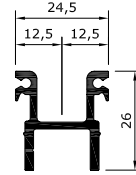
NT11-9078 NLR



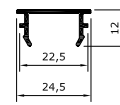
NT11-9075 B



NT11-9072 B

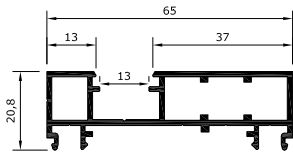


OT65.7000 B

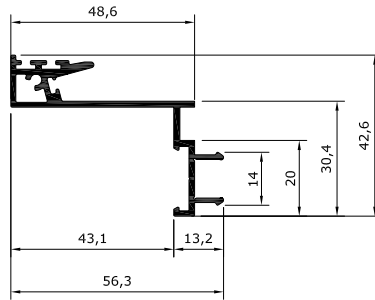


PERFILES COMPLEMENTARIOS PARA LA REALIZACIÓN DE GALANDAGE

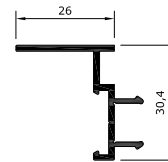
NT95-2011 B



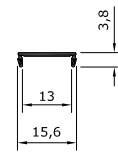
NT10-2031 B



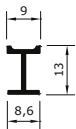
NT95-2031B B



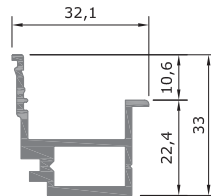
OM60-7000 B LB PM BLR



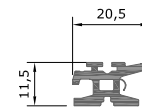
TP01-0022 B LB PM BLR 90 10
(10022)



NT11-PL20

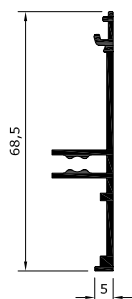


NT10-PL66B

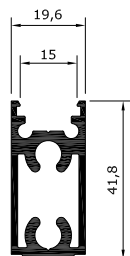


TAPETA CRUZE PANORÀMICO **PERFILES DE REFUERZO**

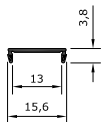
NT11-2190 **B**



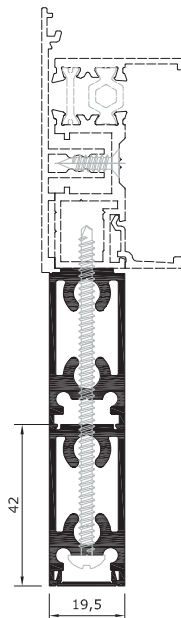
NT10-0279 **B**



OM60-7000
B LB PM BLR

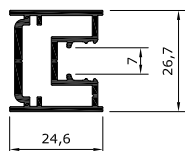


Centraje de perfil de refuerzo a perfil central



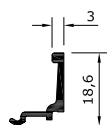
PERFIL PARA HOJAS FRONTALES

NT10-2100 **B**

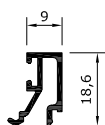


JUNQUILLOS SISTEMA

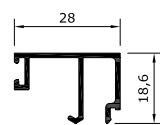
NT10-0315 **B**



NT10-0915 **B**

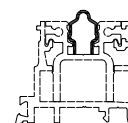
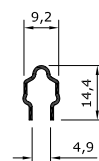


NT10-2815 **B**



CARRIL INOX

NT95-9000



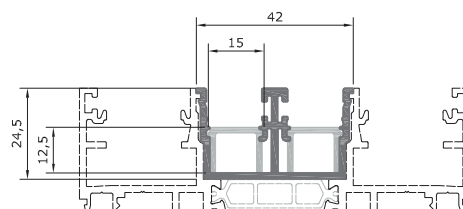
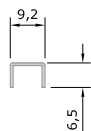
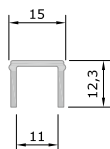
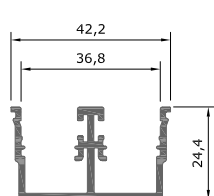
PERFILES COMPLEMENTARIOS DE PVC PARA MARCO

NT10-PL40

NT10-PL50

NT95-PL00

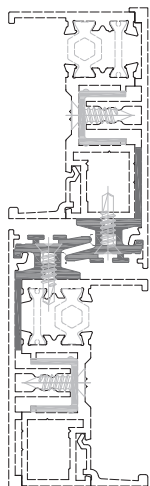
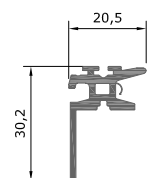
Colocación de los perfiles complementarios de PVC en el marco



PERFIL COMPLEMENTARIO DE PVC PARA CRUZE PANORÀMICO

NT10-PL66

Posicionamiento perfil complementario de PVC en el cruce

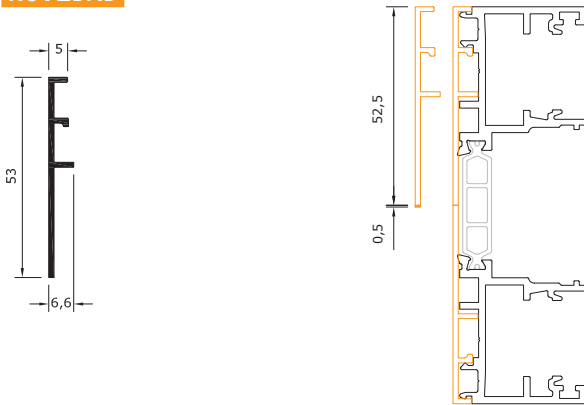




UTILIZACIÓN DEL PERFIL TP01-0023 COMO REMATE DE MARCO

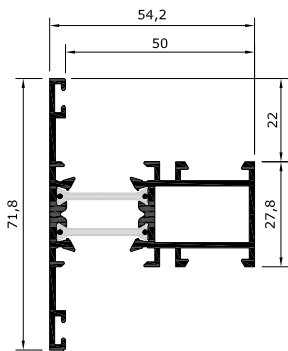
TP01-0023

NOVEDAD

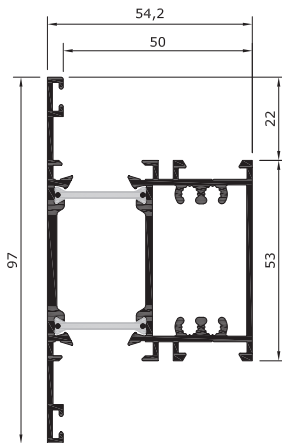


APLICACIÓN PARTICULAR DE TRAVESAÑOS EN HOJAS AJUNQUILLADAS

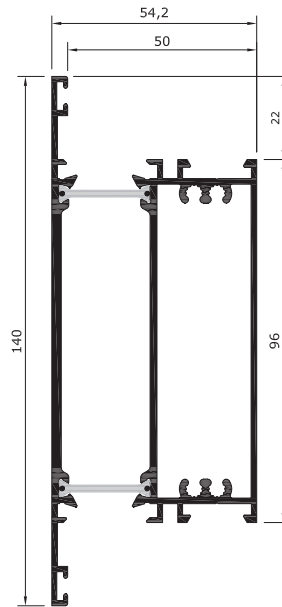
PT54-3140 B LB PM BLR 90 10



PT54-3240 B

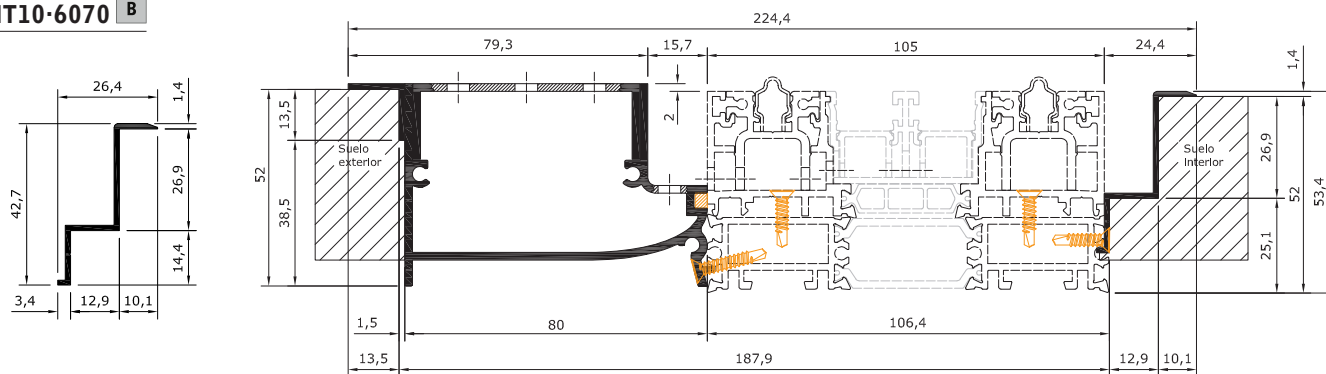


PT54-3440 B

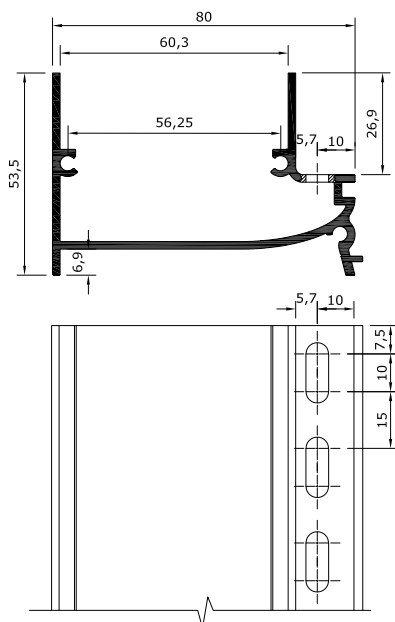


PERFILES PARA EMPOTRAR MARCO EN EL SUELO

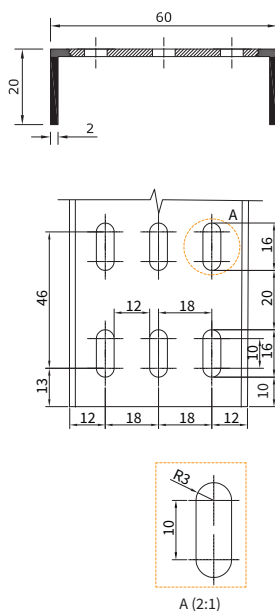
NT10-6070 B



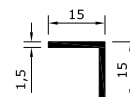
NT11-7091 B



U2060M B

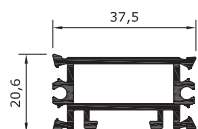


I15 B LB PM BLR

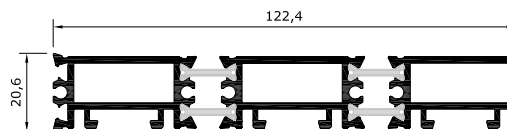


PREMARCOS

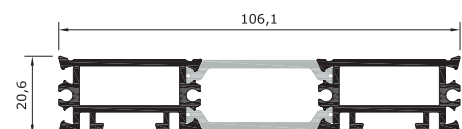
ZR00-3721 B



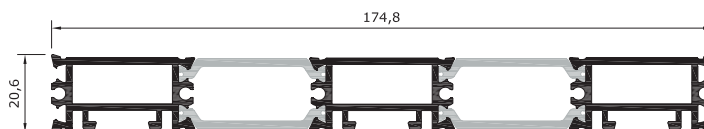
ZRRT-0122 B



ZRRT-0106 B



ZRRT-0175 B



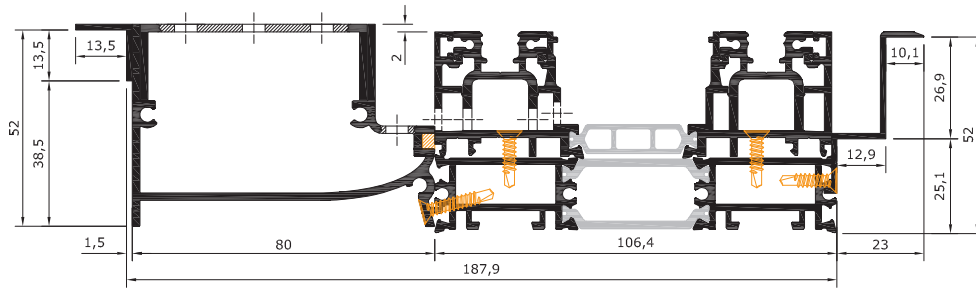


APLICACIONES DE LOS PERFILES PARA EMPOTRAR EN LOS DISTINTOS MARCOS DEL SISTEMA

MARCOS CARRILES ABIERTOS

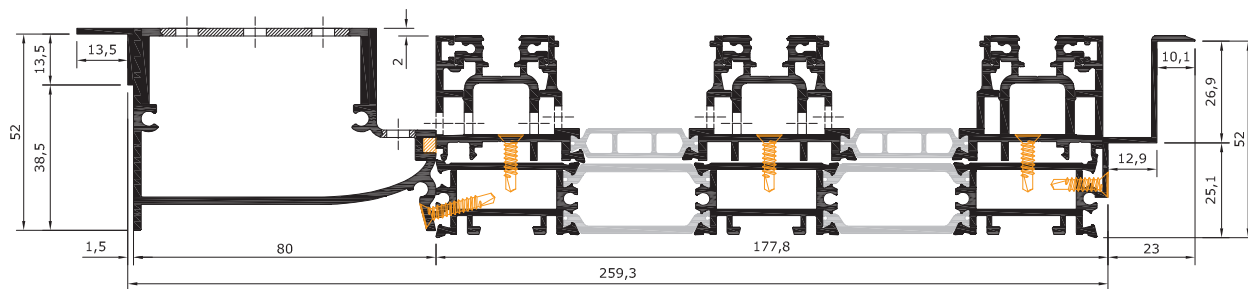
MARCO NT11-4811 CARRILES ABIERTOS

CON PREMARCO ZRRT-0106



MARCO NT11-4311 CARRILES ABIERTOS

CON PREMARCO ZRRT-0175

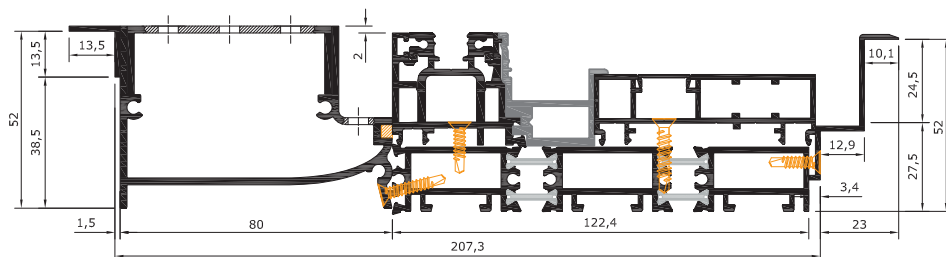


APLICACIONES DE LOS PERFILES PARA EMPOTRAR EN LOS DISTINTOS MARCOS DEL SISTEMA

MARCOS GALANDAGE

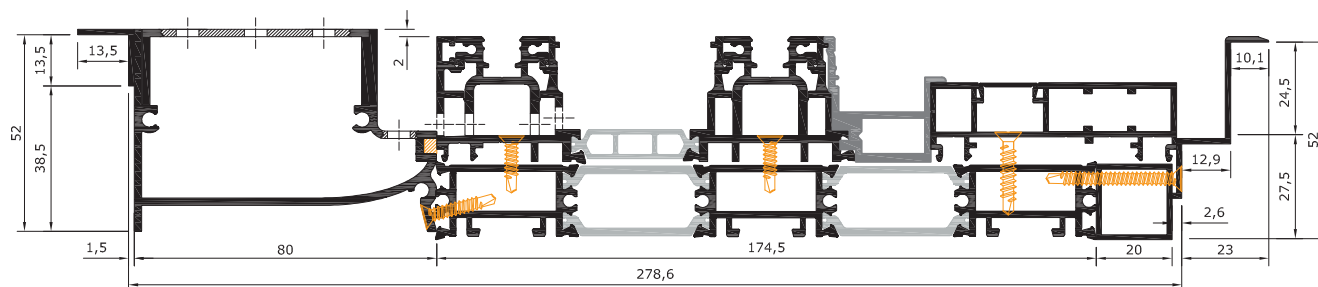
MARCO NT11-4010 GALANDAGE

CON PREMARCO ZRRT-0122



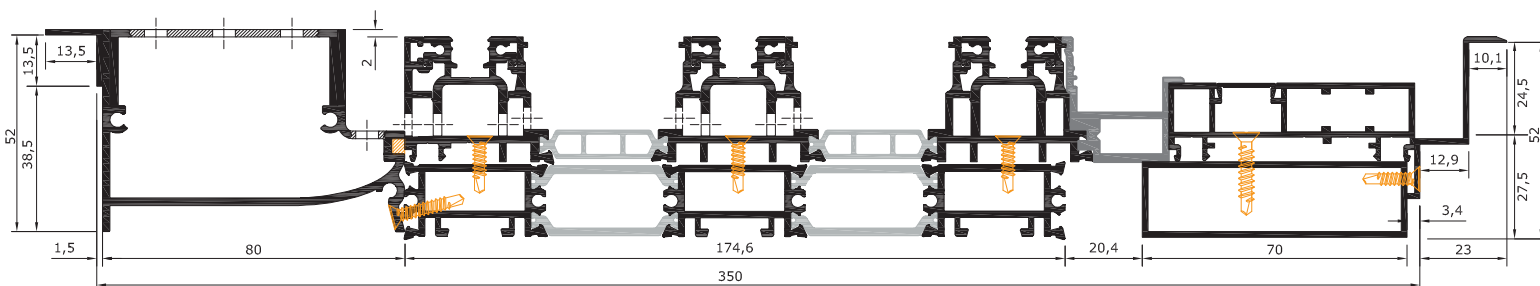
MARCO NT11-4012 GALANDAGE

CON PREMARCO ZRRT-0175+Q20



MARCO NT11-4013 GALANDAGE

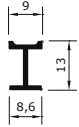
CON PREMARCO ZRRT-0175+R7020



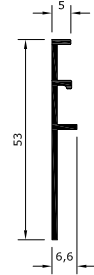
POSIBILIDADES DE UNIONES ENTRE SÉRIES MEDIANTE LAS DISTINTAS COMBINACIONES DE PERFILES TP01-0022 Y TP01-0023

E: 1/2

TP01-0022
(10022)



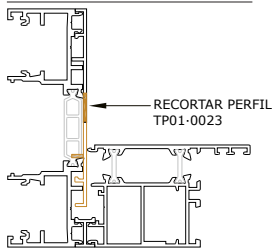
TP01-0023
NOVEDAD



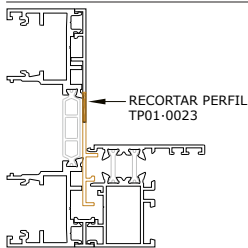
SERIES CON ROTURA TÉRMICA (CON RPT 2 CARRILES)

PRACTIC 45 RPT

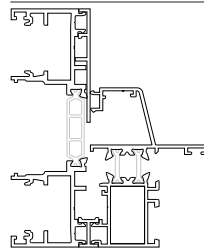
NT11-4811 + PT45-0411



NT11-4811 + PT45-0111

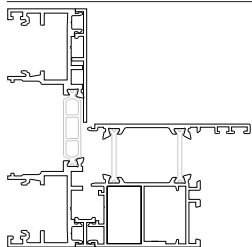


NT11-4811 + PT45-0311

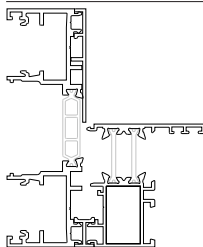


PRACTIC 54 RPT

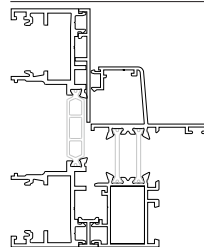
NT11-4811 + PT54-0411



NT11-4811 + PT54-0111

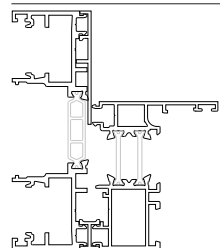


NT11-4811 + PT54-0311



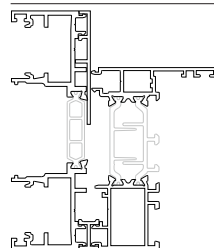
PRACTIC 65 RPT

NT11-4811 + PT65-0111



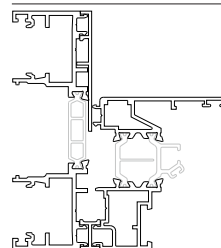
PRACTIC 80 RPT

NT11-4811 + PT80-0111



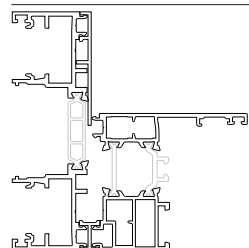
MAGNA-RPT

NT11-4811 + MT67-0111

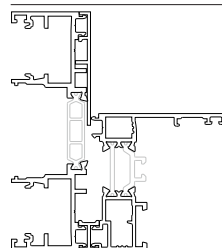


PRACTIC HOJA OCULTA 60 RPT

NT11-4811 + HT60-0411

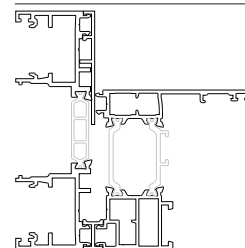


NT11-4811 + HT60-0111

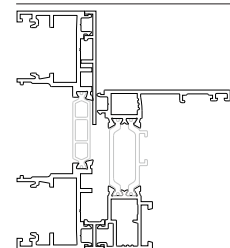


PRACTIC HOJA OCULTA 70 RPT

NT11-4811 + HT70-0411



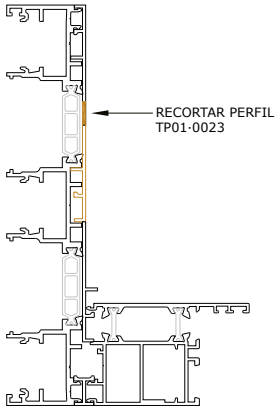
NT11-4811 + HT70-0111



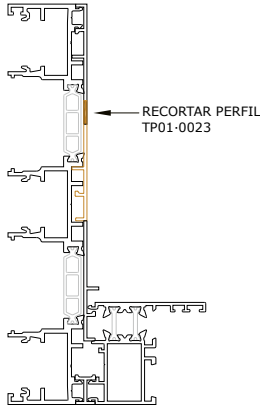
SERIES CON ROTURA TÉRMICA (CON RPT 3 CARRILES)

PRACTIC 45 RPT

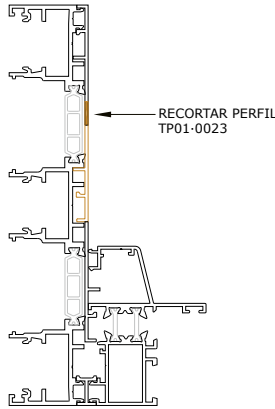
NT11·4311 + PT45·0411



NT11·4311 + PT45·0111

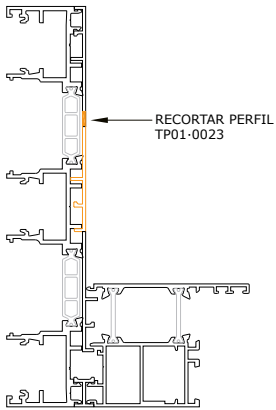


NT11·4311 + PT45·0311

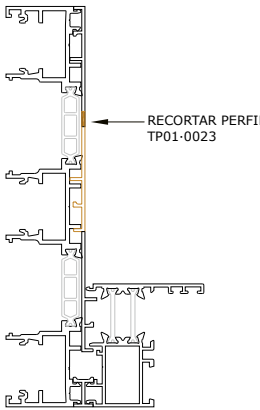


PRACTIC 54 RPT

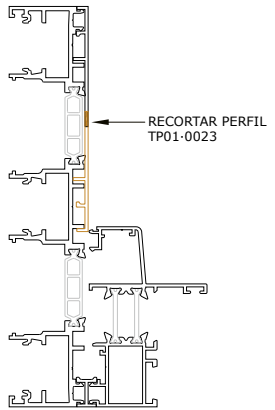
NT11·4311 + PT54·0411



NT11·4311 + PT54·0111

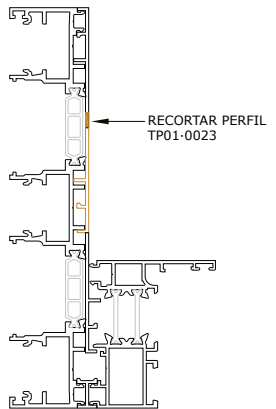


NT11·4311 + PT54·0311



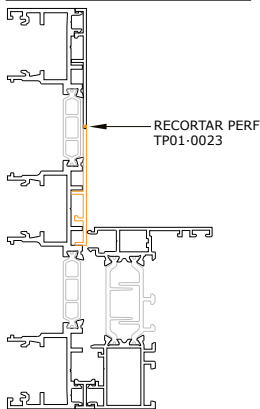
PRACTIC 65 RPT

NT11·4311 + PT65·0111



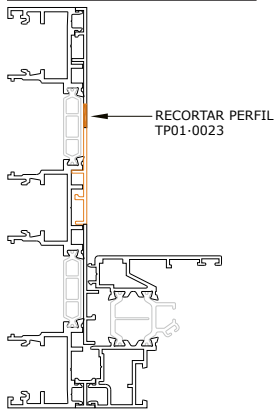
PRACTIC 80 RPT

NT11·4311 + PT80·0111



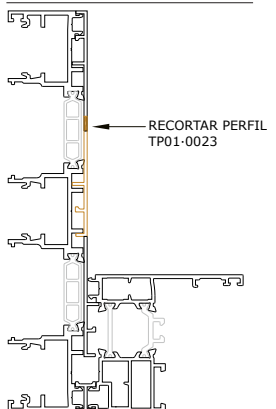
MAGNA-RPT

NT11·4311 + MT67·0111

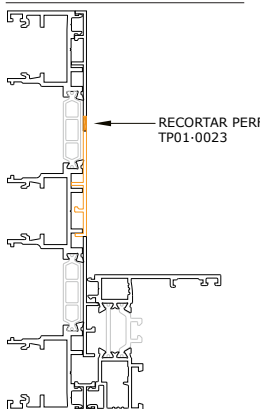


PRACTIC HOJA OCULTA 60 RPT

NT11·4311 + HT60·0411

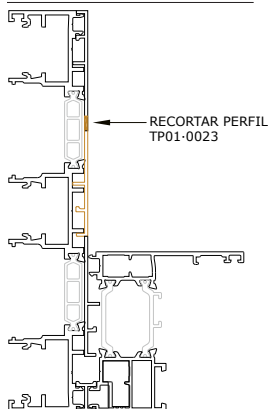


NT11·4311 + HT60·0111

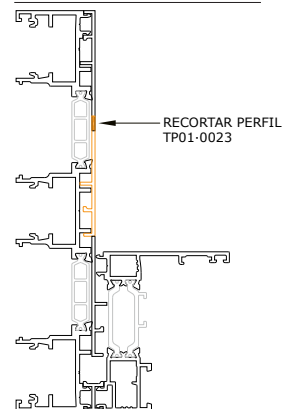


PRACTIC HOJA OCULTA 70 RPT

NT11·4311 + HT70·0411



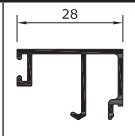
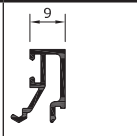
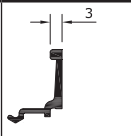
NT11·4311 + HT70·0111



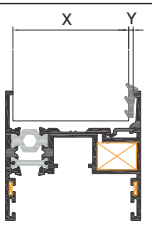
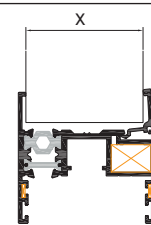








RELACIÓN JUNQUILLO - HUECO DE CRISTAL Y ESPACIO MÍNIMO DE GIRO

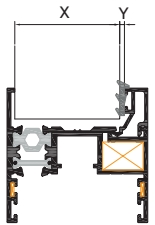
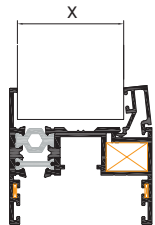
JUNQUILLOS

			
	NT10-2815	NT10-0915	NT10-0315
Hueco cristal (mm)	24,1	42,5	48,5
Espacio mínimo para girar junquillo (mm)	21,1	39,5	45,5

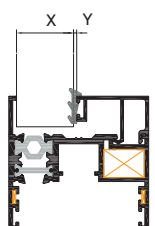
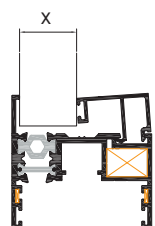
RELACIÓN JUNQUILLO - HUECO DE CRISTAL Y GOMA INTERIOR A UTILIZAR

X (MM)	X-3 (MM)	Y (MM)	3	3-4	4-5	5	7	10
NT11-6490 + NT10-0315		SIN GOMA	CPAG-G7-0 (CF10)	CPAG-G700 (CL0K)	CPAG-G702 (CL2K)	CPAG-G704 (CL4K)	CPAG-G707 (CL7K)	CPAG-G710 (CL10K)
								
48,5	45,5							
46-47	45,5							
45-46	45,5							
44-45	45,5							
43-44	45,5							
42-43	45,5							
39-40	45,5							

RELACIÓN JUNQUILLO - HUECO DE CRISTAL Y GOMA INTERIOR A UTILIZAR

X (MM)	X-3 (MM)	Y (MM)						
NT11-6490 + NT10-0915		SIN GOMA	3	3-4	4-5	5	7	10
			CPAG-G7-0 (CF10)	CPAG-G700 (CL0K)	CPAG-G702 (CL2K)	CPAG-G704 (CL4K)	CPAG-G707 (CL7K)	CPAG-G710 (CL10K)
42,5	39,5							
40-41	39,5							
39-40	39,5							
38-39	39,5							
37-38	39,5							
36-37	39,5							
33-34	39,5							


RELACIÓN JUNQUILLO - HUECO DE CRISTAL Y GOMA INTERIOR A UTILIZAR

X (MM)	X-3 (MM)	Y (MM)						
NT11-6490 + NT10-2815		SIN GOMA	3	3-4	4-5	5	7	10
			CPAG-G7-0 (CF10)	CPAG-G700 (CL0K)	CPAG-G702 (CL2K)	CPAG-G704 (CL4K)	CPAG-G707 (CL7K)	CPAG-G710 (CL10K)
24,1	21,1							
21-22	21,1							
20-21	21,1							
19-20	21,1							
18-19	21,1							
17-18	21,1							
14-15	21,1							




KIT ENSAMBLE

Incluye escuadras, plásticos, cortavientos, tornillos especiales, etc.




ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN
	NA11-1090	Kit Nexus 110 RPT para corredera de 2 hojas
	NA11-1090C	Kit complementario Nexus 110 RPT para hojas adicionales

Ver desglose kit pág. 90-92

COJINETES

	NA11-3602	Cojinete Nexus 110 RPT para 450 kg por hoja
	NA11-1606	Enguiador superior para Nexus 110 RPT



FELPAS Y GOMAS DEL SISTEMA

	CNAP-709P (F7X9P)	Felpa TRI-FIN de 7 x 9 mm para hojas
	CNAP-707P (F7X7P)	Felpa TRI-FIN de 7 x 7 mm para perfil plástico NT10-PL40
	CNAP-507P (F5X7P)	Felpa BI-FIN de 4,3 x 6,5 mm para cruce panorámico
	CNAP-7016	Felpa 7 x 16 mm para hojas i cerramiento frontal
	NA95-G900	Goma para hojas laterales Nexus 110 RPT
	CPAG-G900	Goma burbuja interior hoja


TAPAS Y TOPES

	NA10-0279	Tapa para perfil de refuerzo NT10-0279
	CNA0-4002	Limitador de apertura para correderas
	NA11-2100	Juego tapones superior e inferior para perfil NA10-2100
	NA95-7091	Tapa lateral para perfil NT95.7091. Canal desagüe empotrada
	NA10-PL50	Tapa lateral a pared galandage para hojas multiples


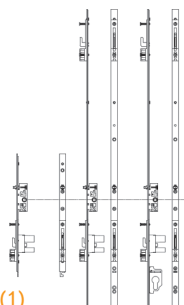
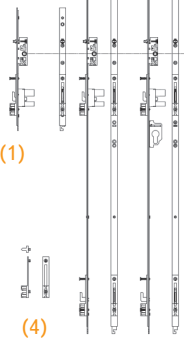
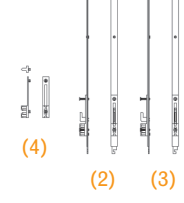
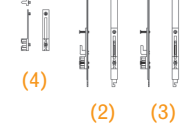


ESCUADRAS Y UNIONES

	NA10-6891	Unión para ensamble hojas NT10 con travesaños PT45
	NT11-0393	Unión 29x10 para enlazar marcos NT11 de forma continua

CIERRES CENTRALES

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN
	CNA0-5018	Cierre central para correderas panorámicas
	CNA0-5018C	Cierre central para correderas panorámicas con llave

CIERRES MULTIPUNTO

	NA11-9078	Calzo de apoyo Nexus 110 RPT para perfiles NT10-2100
	NA95-9001 (1)	Mecanismo antipalanca 1 punto con falsa maniobra para marcos abiertos. Longitud 300 mm
	NA95-9003 (2)	Mecanismo antipalanca 3 puntos con falsa maniobra para marcos abiertos Longitud 1200 mm
	NA95-9013 (3)	Mecanismo antipalanca con falsa maniobra y bombín para marcos abiertos Longitud 1200 mm
	NA95-9004 (4)	Mecanismo adicional antipalanca 1 punto para sistema con falsa maniobra para marcos abiertos Longitud 600 mm
	NA95-9101	Cerradura para multipunto NA95-9001 (1 unidad)
	NA95-9103	Cerradura para multipunto NA95-9003 (3 unidades)
	NA95.9101R	Cerradura reforzada para multipunto NA95-9001 (1 unidad)
	NA95.9103R	Cerradura reforzada para multipunto NA95-9003 (3 unidades)
	CPAC-3535	Bombín 70 mm 35/35

**MANILLAS Y TIRADORES ACCIONAMIENTO
CIERRES MULTIPUNTO**

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN
	CPA0-5202	Juego manillas para multipuntos cuadradillo de 7 mm
	SOTR-5202	Juego manillas para multipuntos con falsa maniobra cuadradillo de 7 mm. Recomendado para NA95-9013 con bombín
	CRAS-0640	Manilla CRASH cuadradillo de 7 mm
	CRAS-581D	Manilla CRASH acodada derecha cuadradillo 7 mm
	CRAS-581E	Manilla CRASH acodada izquierda cuadradillo 7 mm
	SOTR-504D	Manilla acodada derecha cuadradillo 7 mm para apertura multipunto con falsa maniobra
	SOTR-504E	Manilla acodada izquierda cuadradillo 7 mm para apertura multipunto con falsa maniobra
	CPAF-0510	Manilla EOS cuadradillo de 7 mm
	CPAF-514D	Manilla EOS acodada derecha cuadradillo de 7 mm
	CPAF-504D	Manilla Twenty acodada derecha cuadradillo de 7 mm para apertura multipunto con falsa maniobra
	CPAF-514E	Manilla EOS acodada izquierda cuadradillo de 7 mm
	CPAF-504E	Manilla Twenty acodada izquierda cuadradillo de 7 mm para apertura multipunto con falsa maniobra
	CNA0-9931D	Manilla minimalista cuadradillo de 7mm recta derecha
	CNA0-9931E	Manilla minimalista cuadradillo de 7mm recta izquierda
	CNA0-9731	Tirador exterior para manilla minimalista recta


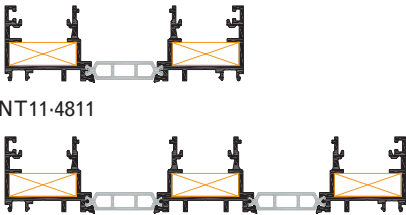







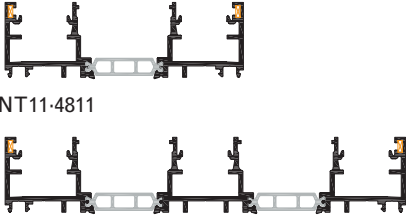



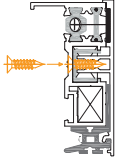






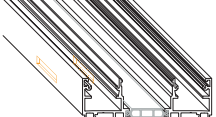
**MANILLAS Y TIRADORES ACCIONAMIENTO
CIERRES MULTIPUNTO**



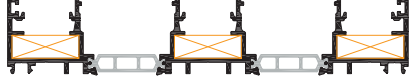




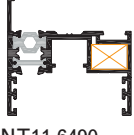
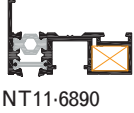







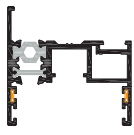

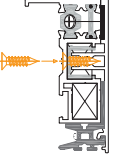






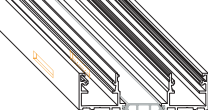
ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN
	CPA0-9700 (1021)	Tirador exterior multipunto
	CPA0-5010 (914)	Conjunto tapa más llave de nylon para multipunto
	CNA0-9807 (3187)	Manilla embutida para multipunto

GOMAS ACRISTALAMIENTO

	CPAG-G7-1 (CF10P)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional 1 mm
	CPAG-G7-0 (CF10)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional 2 mm
	CPAG-G600 (CL0K)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional de 3 mm
	CPAG-G602 (CL2K)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional de 4 mm
	CPAG-G604 (CL4K)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional de 5 mm
	CPAG-G607 (CL7K)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional de 7 mm
	CPAG-G610 (CL10K)	Goma acristalamiento forma de tascón tradicional de 10 mm
	CPAG-G700 (CL0K)	Goma de cuña interior precortada para acristalamiento B=3 mm (blanca)
	CPAG-G702 (CL2K)	Goma de cuña interior precortada para acristalamiento B=4 mm (roja)
	CPAG-G704 (CL4K)	Goma de cuña interior precortada para acristalamiento B=5 mm (azul)
	CPAG-G707 (CL7K)	Goma de cuña interior precortada para acristalamiento B=7 mm (verde)
	CPAG-G710 (CL10K)	Goma de cuña interior precortada para acristalamiento B=10 mm (amarilla)

GUIA DE COLOCACIÓN DE LOS COMPONENTES

ESQUEMA	REF	COLOCACIÓN	DESCRIPCIÓN
	TPAE-6180	 NT11-4811 NT11-4311	Escuadra para marco
	TPAE-6181	 NT11-6490 NT11-6890	Escuadra hoja pivotes internos
	TPAE-6182	 NT11-6490 NT11-6890	Escuadra hoja pivotes externos
	D7982 PH 6,3x38A2	 NT11-6490 NT11-6890	D7982 PH 6,3x38 A2
	TPAE-7359	 NT11-4811 NT11-4311	Escuadra alineación de serreta 0359
	TPAE-7306	 NT11-6490	Escuadra de alineación práctica inoxidable
	D7982 PH 4,2x19	 NT11-2190	Tornillo sujeción cruce
	D7982 PH 3,9x9,5 Negro		Tornillos para tapas centrales
	NA11-TC10	NT11-2190	Juego tapas centrales (4 tapas total)
	NA10-TV10		Cortavientos para tapa cruce (enganchar adhesivo)
	CPA0-2314		Deflector salida de agua

DESGLOSE KIT NA11-1090		KIT PARA CORREDERA DE 2 HOJAS		
ESQUEMA	REF	COLOCACIÓN	DESCRIPCIÓN	UNIDADES
	TPAE-6180	 NT11-4811  NT11-4311	Escuadra para marco	8
	TPAE-6181	 NT11-6490  NT11-6890	Escuadra hoja pivotes internos	8
	TPAE-6182	 NT11-6490  NT11-6890	Escuadra hoja pivotes externos	8
	D7982 PH 6,3x38A2	 NT11-6490  NT11-6890	D7982 PH 6,3x38 A2	8
	TPAE-7359	 NT11-4811  NT11-4311	Escuadra alineación de serreta 0359	8
	TPAE-7306	 NT11-6490	Escuadra de alineación práctica inoxidable	8
	D7982 PH 4,2x19	 NT11-2190	Tornillo sujeción cruce	18
	D7982 PH 3,9x9,5 Negro		Tornillos para tapas centrales	12
	NA11-TC11	NT11-2190	Juego tapas centrales (4 tapas total)	2
	NA10-TV10		Cortavientos para tapa cruce (enganchar adhesivo)	2
	CPA0-2314		Deflector salida de agua	10



**NEXUS 110
KIT NA11.1090C**

DESGLOSE KIT NA11-1090C

KIT PARA CORREDERA DE 2 HOJAS

ESQUEMA	REF	COLOCACIÓN	DESCRIPCIÓN	UNIDADES
	TPAE-6181	 NT11-6490  NT11-6890	Escuadra hoja pivotes internos	4
	TPAE-6182	 NT11-6490  NT11-6890	Escuadra hoja pivotes externos	4
	D7982 PH 6,3x38 A2	 NT11-6490  NT11-6890	D7982 PH 6,3x38 A2	4
	TPAE-7306	 NT11-6490	Escuadra de alineación práctica inoxidable	4
	D7982 PH 4,2x19	 NT11-2190	Tornillo sujeción cruce	10
	D7982 PH 3,9x9,5 Negro		Tornillos para tapas centrales	6
	NA11-TC10	NT11-2190	Juego tapas centrales (4 tapas total)	1
	NA10-TV10		Cortavientos para tapa cruce (enganchar adhesivo)	1

TABLA DE ASOCIACIONES ENTRE PERFILES Y PRINCIPALES ACCESORIOS

CATÁLOGO 4.2.23
CORREDERA · NEXUS 110 · RPT-NT11
TABLA DE ASOCIACIONES ENTRE PERFILES Y PRINCIPALES ACCESORIOS

PERFILES		ACCESORIOS RELACIONADOS			UNIONES, PERFILES PVC, INOX, ALUMINIO, TAPAS, ENGUIADORES Y TERMINACIONES		GOMAS, JUNTAS Y FELPAS			
ESQUEMA	REF	ESQUEMA	REF	ESQUEMA	REF	ESQUEMA	REF	ESQUEMA	REF	
	NT11-4811 NT11-4311		TPAE-6180 1				NT10-PL40			
			TPAE-7359 5				NT10-PL50			
			NT11-0393 1				OT65-7000 CPA0-2314			
		NT11-4010		TPAE-6180 1				NT11-PL20		
				TPAE-7359 5				OT65-7000		
				NT11-0393 1				CPA0-2314		
		NT11-4012 NT11-4013		TPAE-6180 1				NT10-PL40		
				TPAE-7359 5				NA10-PL50		
				NT11-0393 1				NT10-PL50 OT65-7000 NT11-PL20 CPA0-2314		



TABLA DE ASOCIACIONES ENTRE PERFILES Y PRINCIPALES ACCESORIOS






























ACCESORIOS RELACIONADOS					
PERFILES	ESCUADRAS, ELEMENTOS DE TRABAJO Y ESCUADRAS DE ALINEACION	COJINETES MULTIPUNTOS	UNIONES, PERFILES PVC, INOX, ALUMINIO, TAPAS, ENGUARDADORES Y TERMINACIONES	COMAS, JUNTAS Y FELPAS	
ESQUEMA	ESQUEMA	ESQUEMA	ESQUEMA	ESQUEMA	
REF	REF	REF	REF	REF	
		 NA95-9101 NA95-9103	 NT95-9000	 NA95-G900	
		 NA95-9101R NA95-9103R	 NT95-PL00		
		 NA11-1606	 NA11-9078	 NA11-9078	
		 NA11-3602			 NA11-1606
		 TPAE-6182 1			
		 TPAE-6181 2			
		 D7982 PH 6.3X38 4	 NT10-PL50	 NA11-9078	
		 TPAE-7306 6			
		 TPAE-6182 1			
		 TPAE-6181 2	 NA11-9078	 NA11-9078	
		 D7982 PH 6.3X38 4			

TABLA DE ASOCIACIONES ENTRE PERFILES Y PRINCIPALES ACCESORIOS


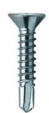
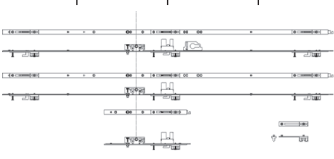






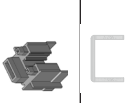

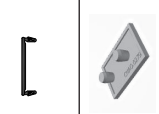





PERFILES		ACCESORIOS RELACIONADOS				UNIONES, PERFILES PVC, INOX, ALUMINIO, TAPAS, ENGUIADORES Y TERMINACIONES		GOMAS, JUNTAS Y FELPAS	
ESQUEMA	REF	ESCUADRAS, ELEMENTOS DE TRABAJO Y ESCUADRAS DE ALINEACION	ESQUEMA	REF	COJINETES MULTIPUNTOS	ESQUEMA	REF	ESQUEMA	REF
	NT11-9078	 Rosca chapa			 NA95-9001 NA95-9003 NA95-9013 NA95-9004				
	NT11-2190	 D7982 PH 4,2x19 4	 CINTA DOBLE CARA O POLÍMERO 10			 NA11-TC11 NA10-TV10 NT10-PL66 NT10-PL50			
	NT10-2100			 NA95-9101 NA95-9103 NA95-9101R NA95-9103R	 NA 11-2100 NT95-PL00				
	NT10-0279				 OM60-7000 NA10-0279				
	NT10-PL40				 NT10-PL50			 CNAP-707P	
	NT10-PL66							 CNAP-507P	



TABLA DE ASOCIACIONES ENTRE PERFILES Y PRINCIPALES ACCESORIOS

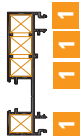







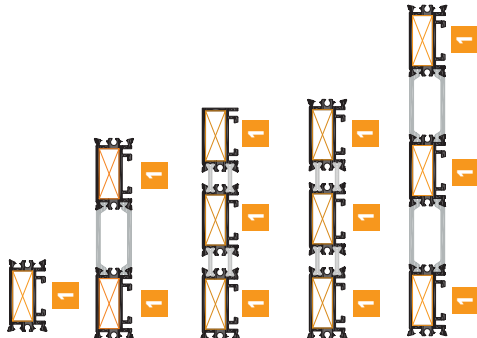















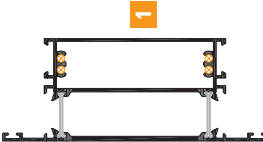
ACCESORIOS RELACIONADOS				
PERFILES	ESCUADRAS, ELEMENTOS DE TRABAJO Y ESCUADRAS DE ALINEACION	COJINETES MULTIPUNTOS	UNIONES, PERFILES PVC, INOX, ALUMINIO, TAPAS, ENGUARDADORES Y TERMINACIONES	
ESQUEMA	ESQUEMA	ESQUEMA	ESQUEMA	
REF	REF	REF	REF	
COMAS, JUNTAS Y FELPAS			ESQUEMA	
REF			REF	
 NT95-2011	 TPAE-6078 1		 OM60-7000	
	 HA 70-0393 1			
 NT10-2031			 OM60-7000	 CPAG-G900  CNAP-709P
 ZR00-3721 ZRRT-0106 ZRRT-0122 ZRRT-0126 ZRRT-0175	 TPAE-6065 1			
 NT11-7091			 U2060M  NA95-7091	

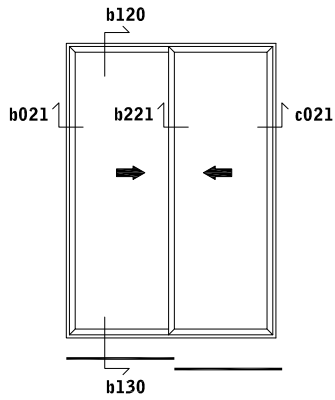
TABLA DE ASOCIACIONES ENTRE PERFILES Y PRINCIPALES ACCESORIOS

ACCESORIOS RELACIONADOS						
PERFILES	ESCUADRAS, ELEMENTOS DE TRABAJO Y ESCUADRAS DE ALINEACION	COJINETES MULTIPUNTOS	UNIONES, PERFILES PVC, TAPAS, ENGIADORES Y TERMINACIONES	GOMAS, JUNTAS Y FELPAS		
ESQUEMA	ESQUEMA REF	ESQUEMA REF	ESQUEMA REF	ESQUEMA REF		
	 TPAE-6006 1  TPAE-8114 1  TPAE-8010 1		 NA10-6891	 PA45-G100		
					 DIN7981 4,8x34mm 1	 PA45-G100
					 DIN7981 4,8x34mm 1	 PA45-G100
						
						



VENTANA DE DOS HOJAS PANORÁMICA CON CLIPAJE INNALTECH

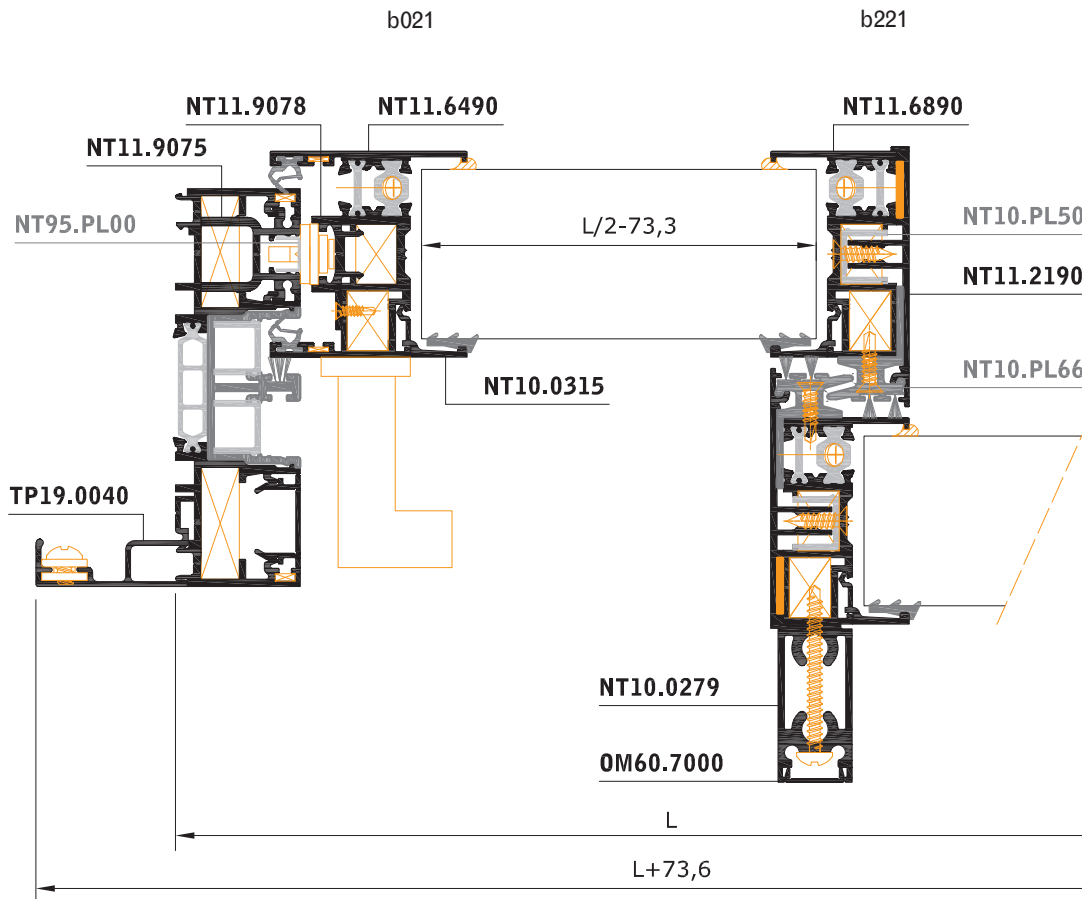
NT11/P/I (B2=280E(0));1



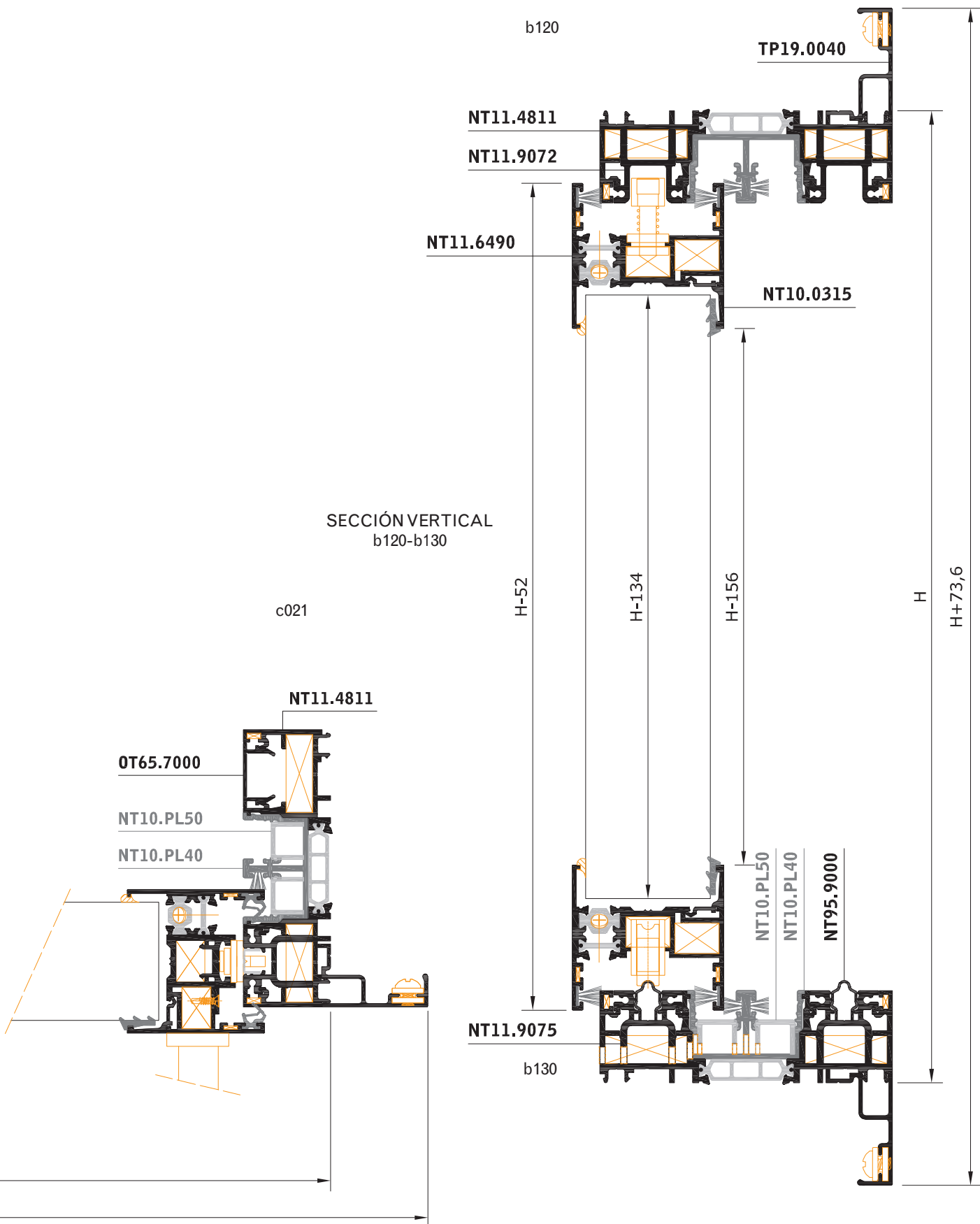
MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/2+8,7	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/2-65,3	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	Cristal	Cristal	L/2-73,3	H-134

NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.

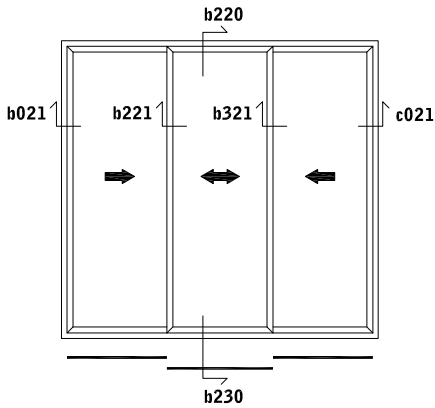


SECCIÓN HORIZONTAL b021-b221-c021





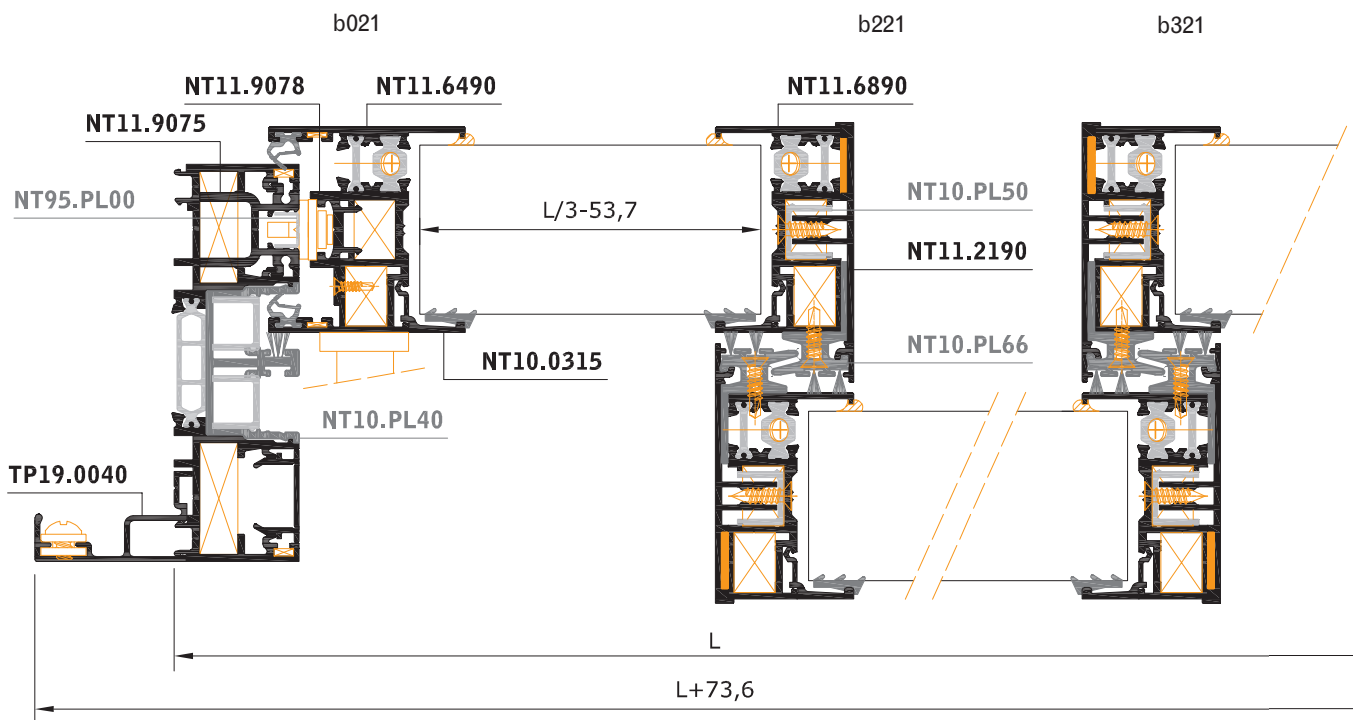
**VENTANA DE TRES HOJAS CON DOS CARRILES PANORÁMICA
SIMÉTRICA CON CLIPAJE INNALTECH**
NT11/P/I (B2=380E(0));1



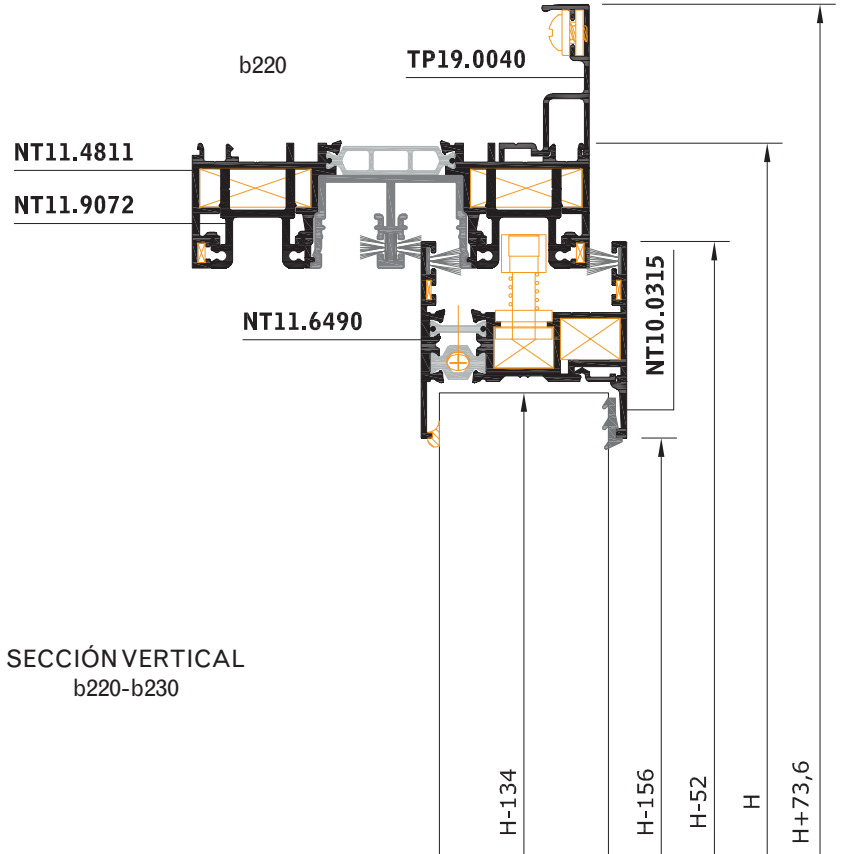
MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/3+28,3	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/3-45,7	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	Cristal	Cristal	L/3-53,7	H-134

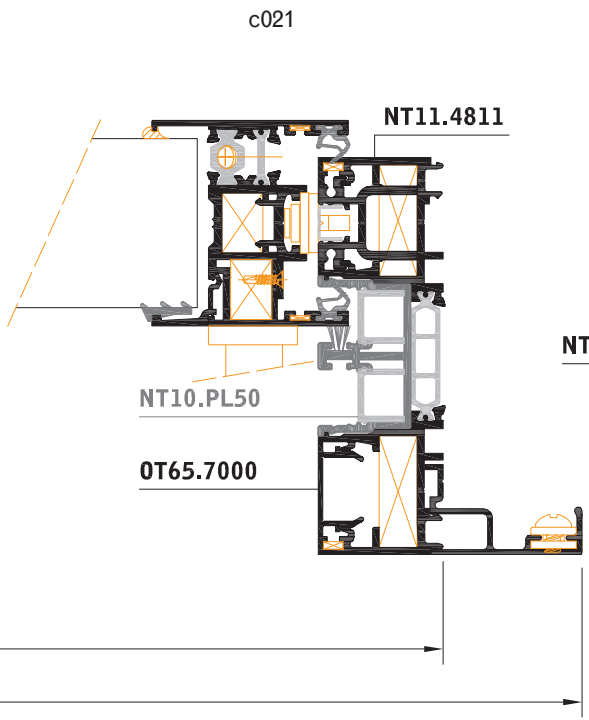
NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.



SECCIÓN HORIZONTAL b021-b221-b321-c021

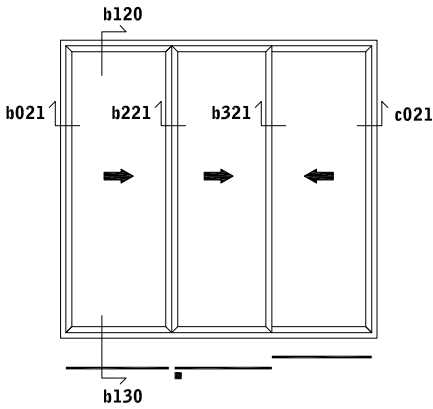


SECCIÓN VERTICAL
 b220-b230





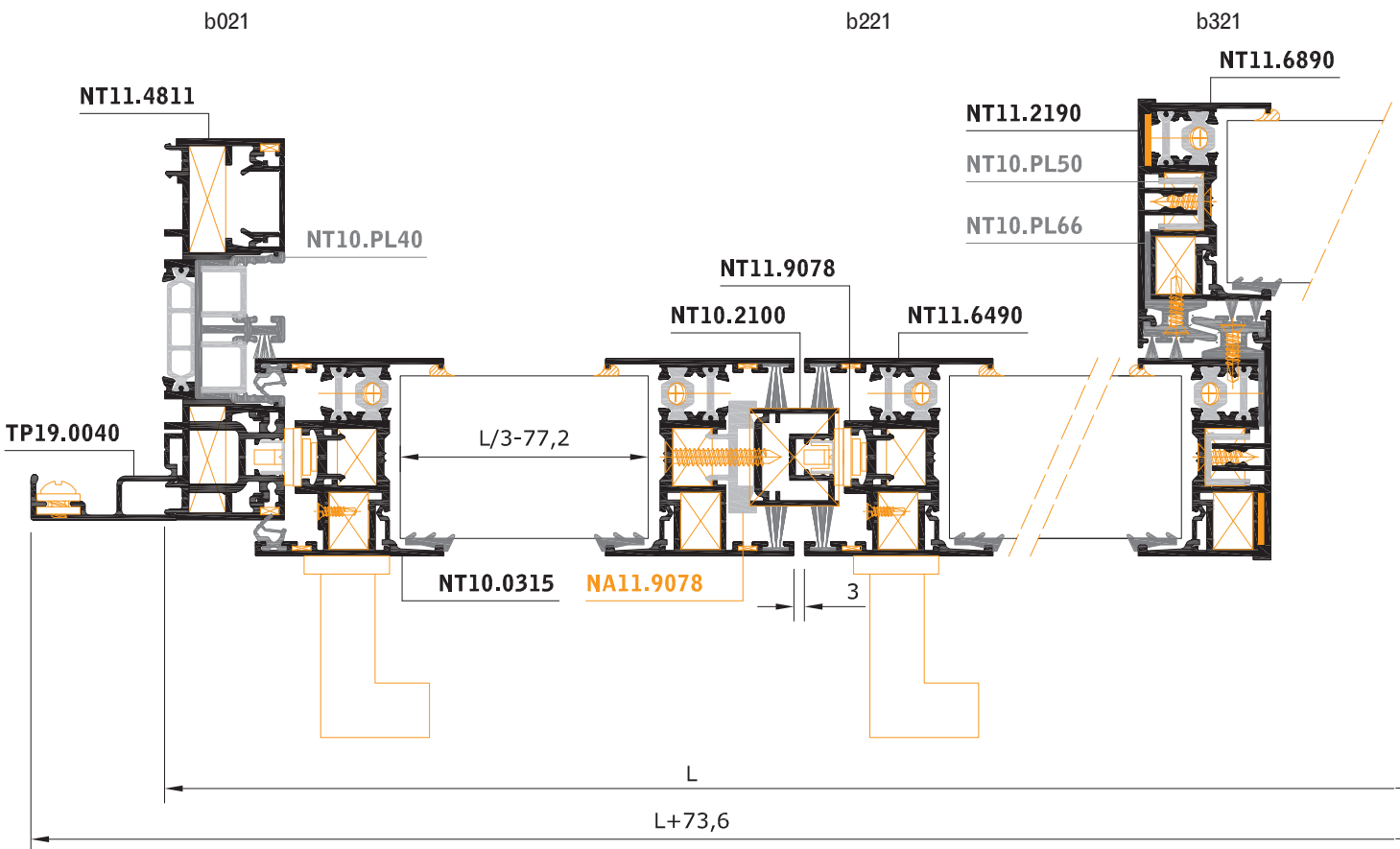
VENTANA DE TRES HOJAS CON DOS CARRILES PANORÁMICA ASIMÉTRICA CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I (B2=385D(0));1



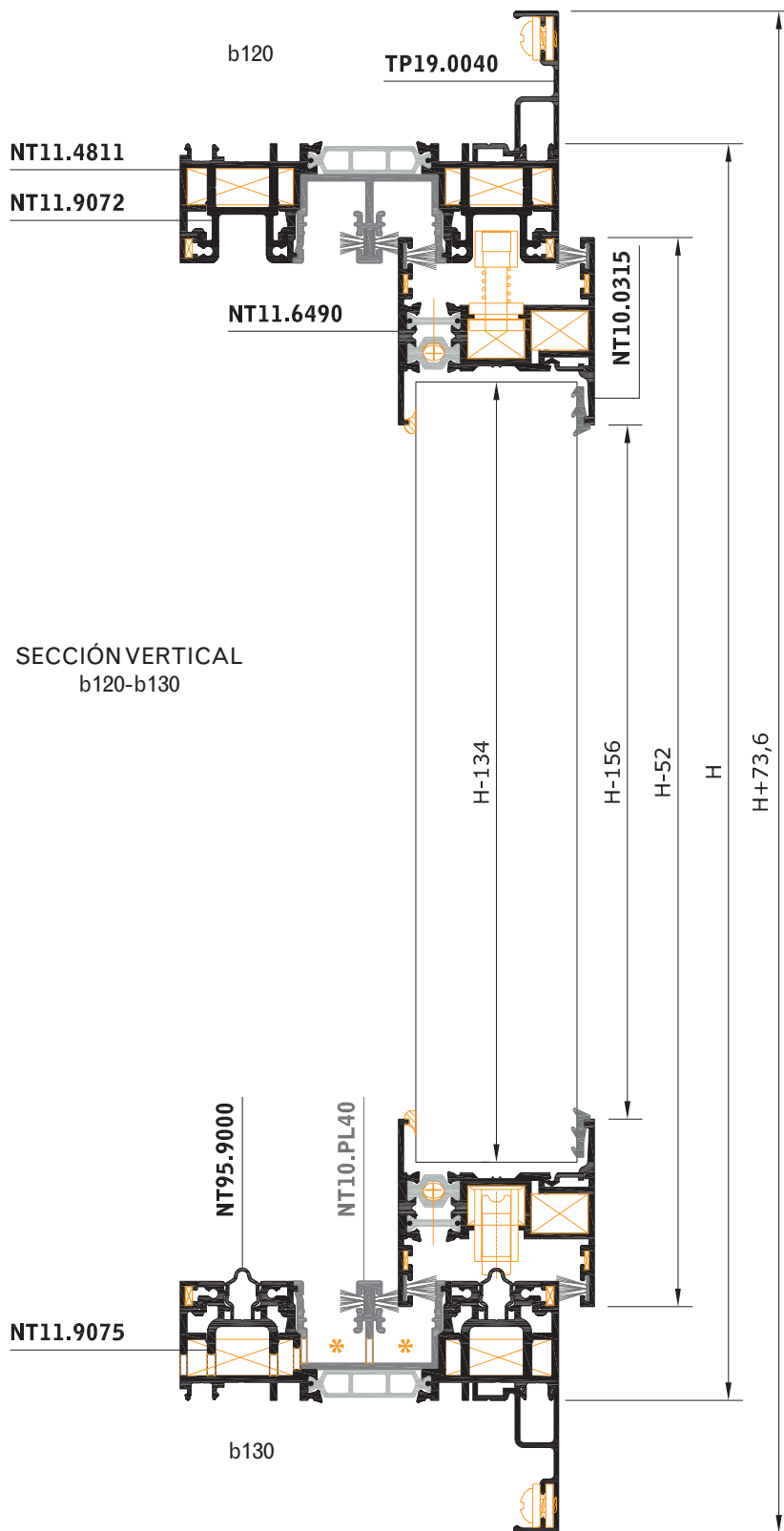
NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.

MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/3+4,8	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/3-69,2	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	NT10-2100	Perfil 4 hojas		H-116
	Cristal	Cristal	L/3-77,2	H-134



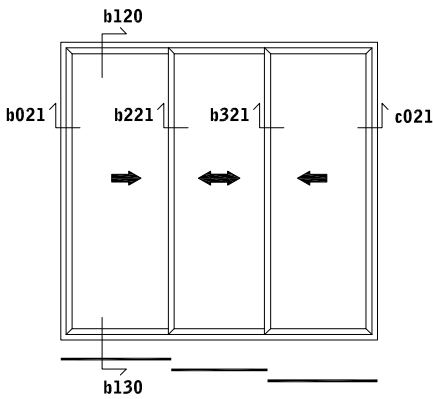
SECCIÓN HORIZONTAL b021-b221-b321-c021



* NA10.PL50



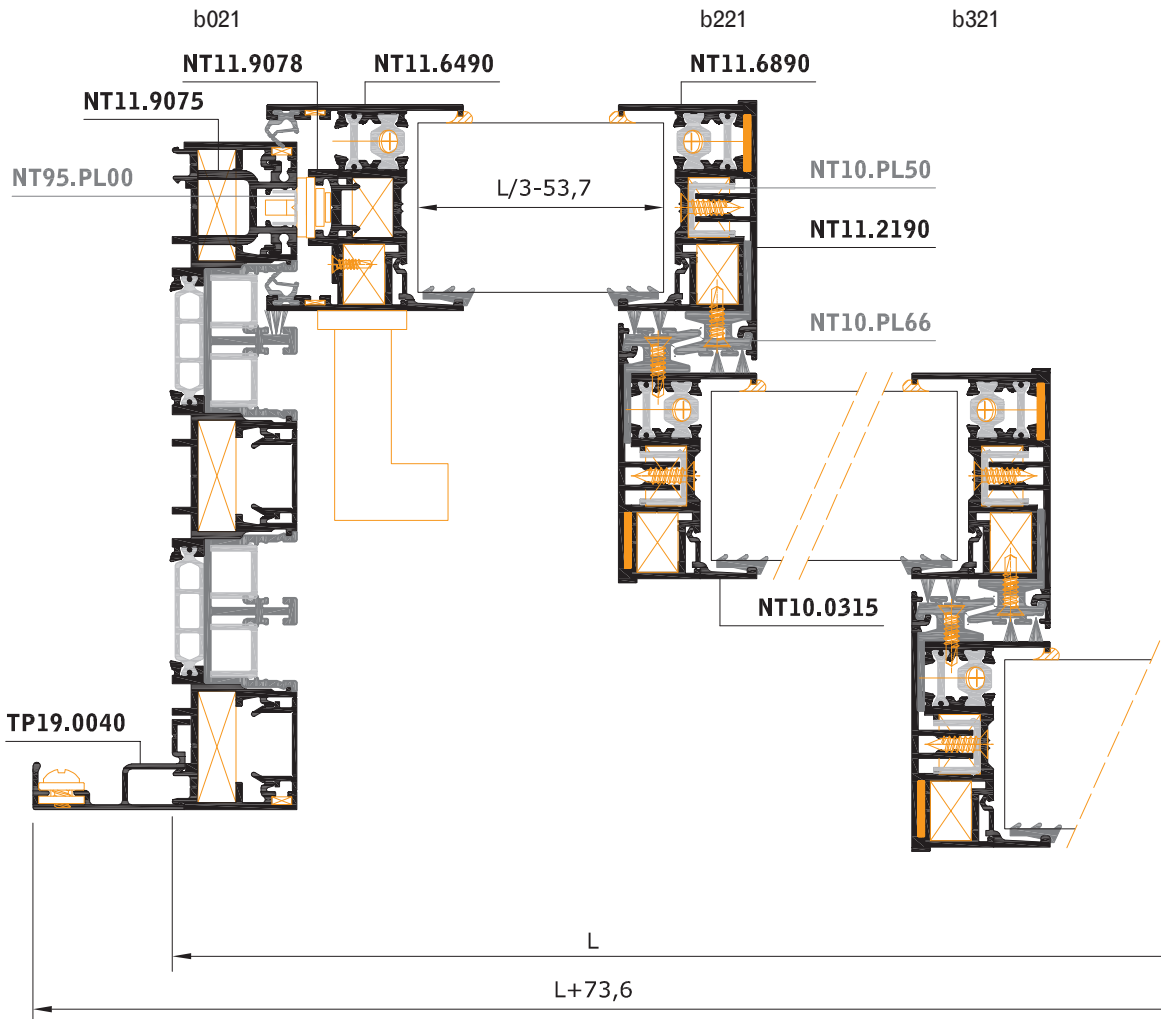
VENTANA DE TRES HOJAS CON TRES CARRILES PANORÁMICA CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I (B2=386E(0));1



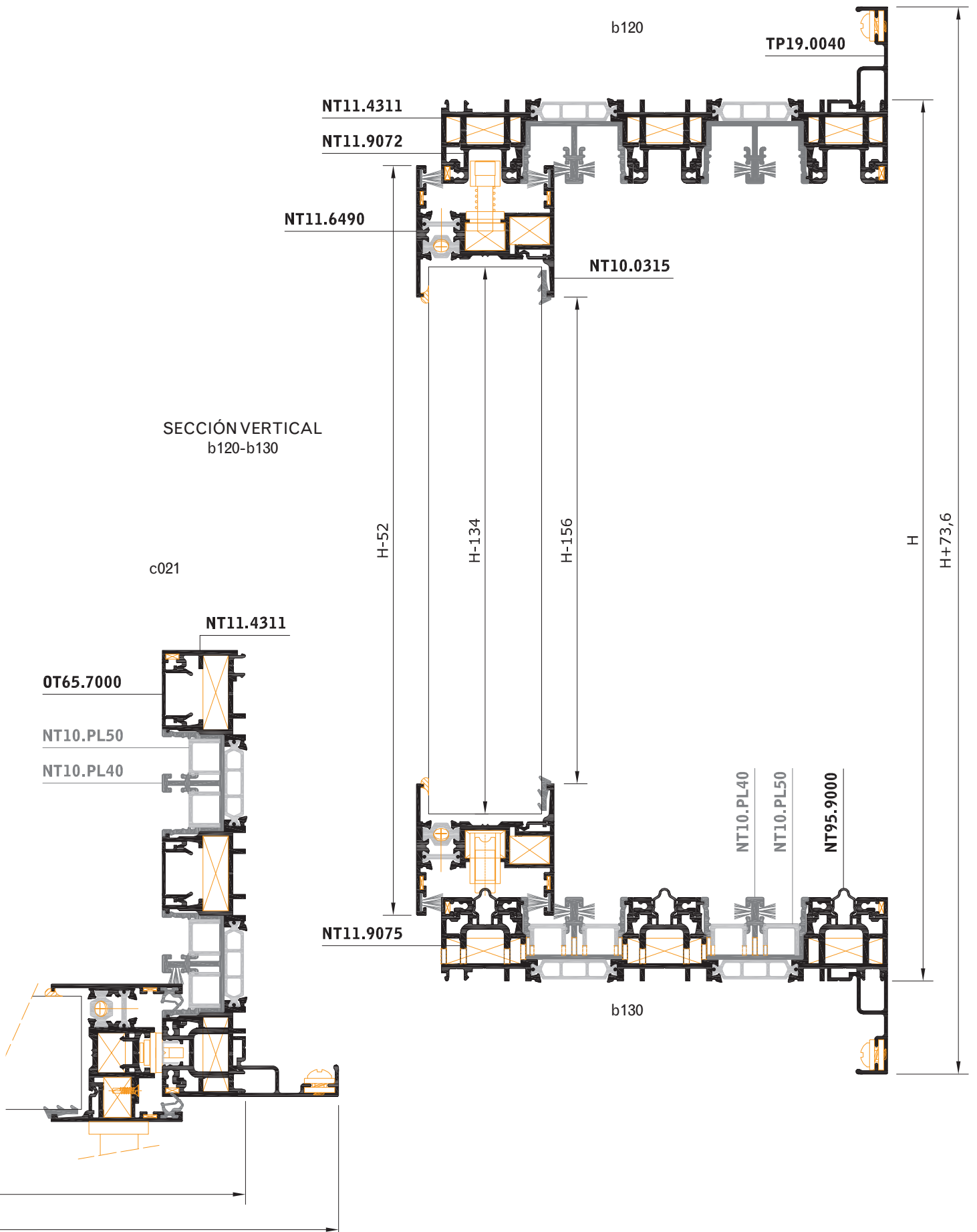
MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/3+28,3	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/3-45,7	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	Cristal	Cristal	L/3-53,7	H-134

NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.



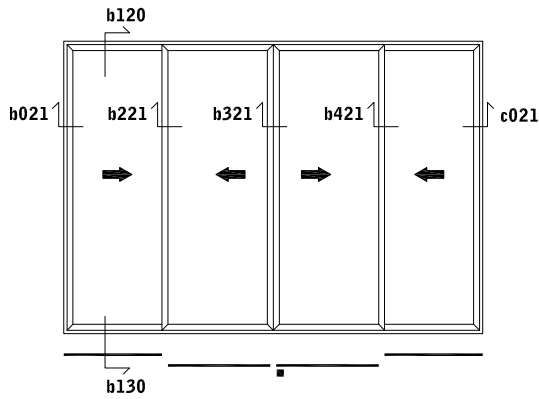
SECCIÓN HORIZONTAL b021-b221-b321-c021





**VENTANA DE CUATRO HOJAS CON DOS CARRILES PANORÁMICA
CON CLIPAJE INNALTECH**

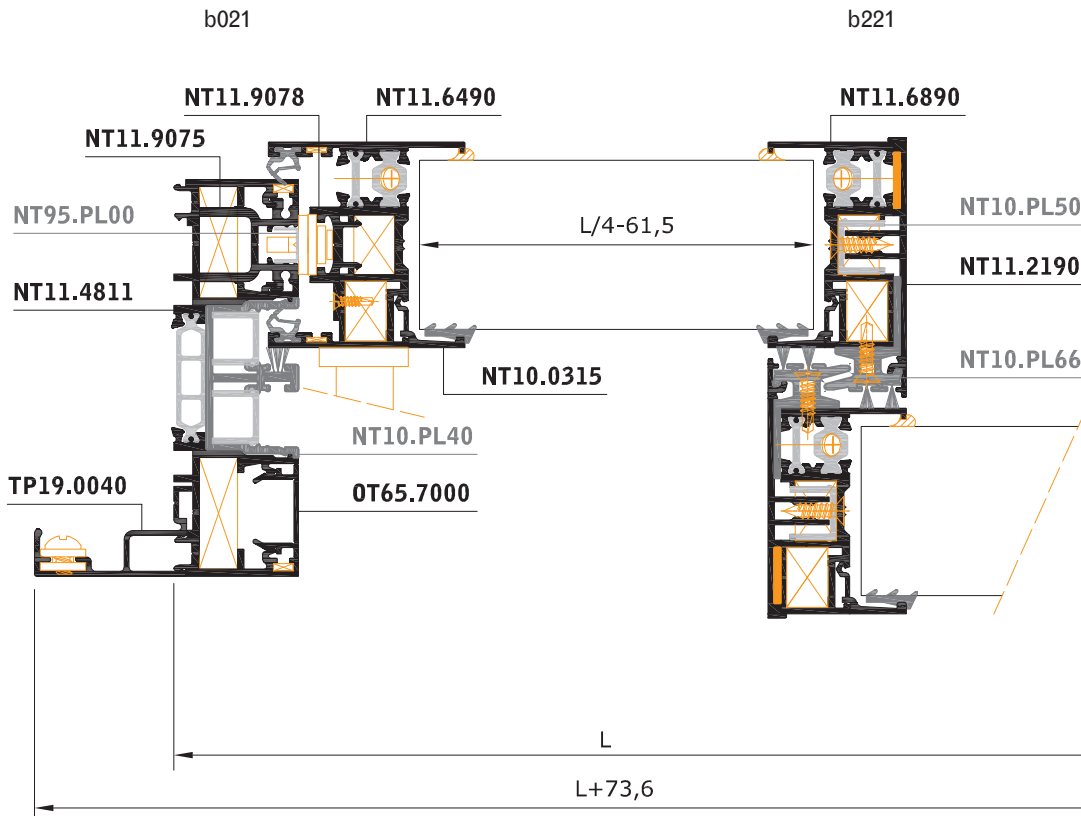
NT11/P/I (B2=480E(0));1



MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/4+20,4	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/4-53,5	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	NT10-2100	Perfil 4 hojas		H-116
	Cristal	Cristal	L/4-61,5	H-134

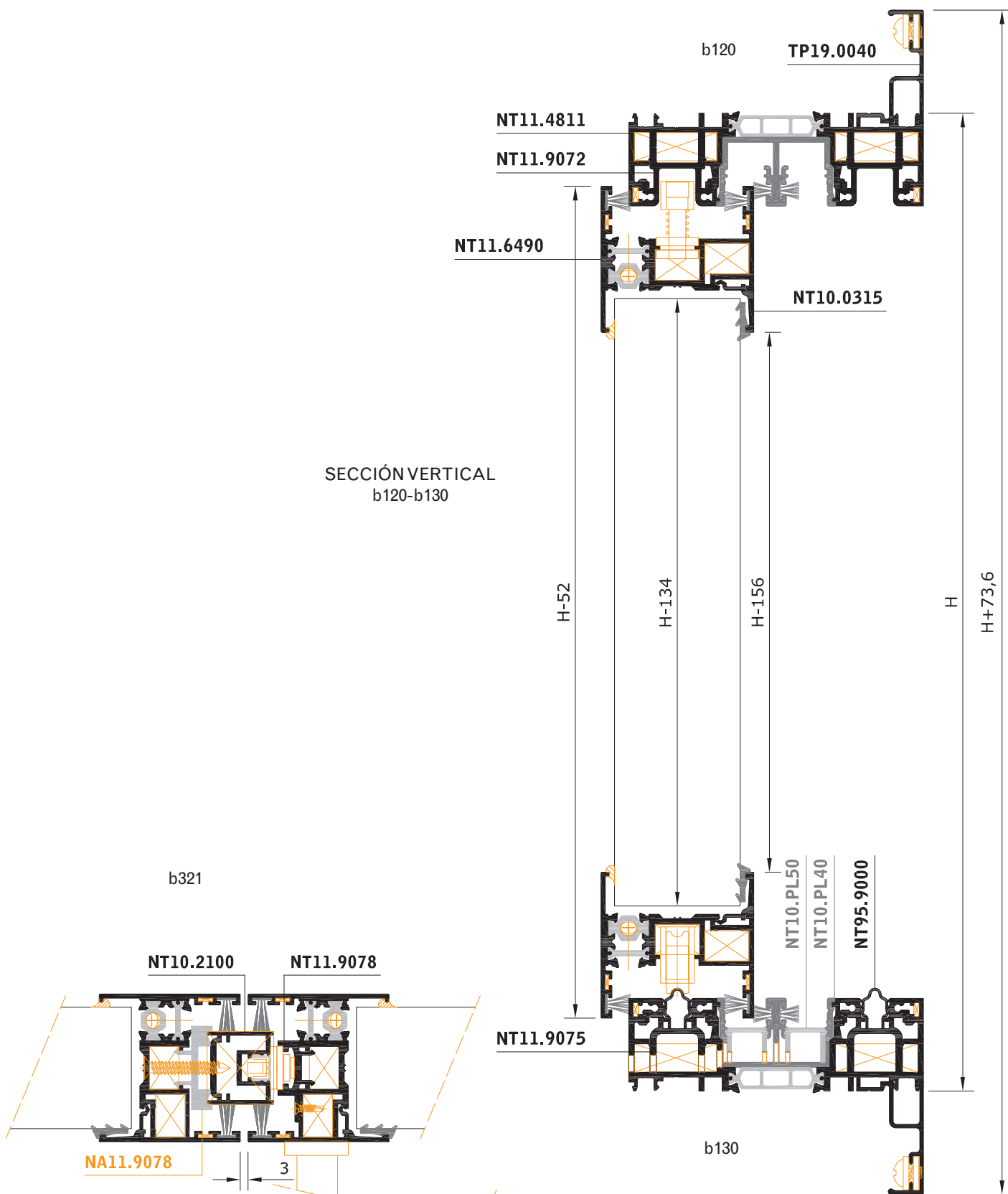
NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.



SECCIÓN HORIZONTAL b021-b221-b321 [...]



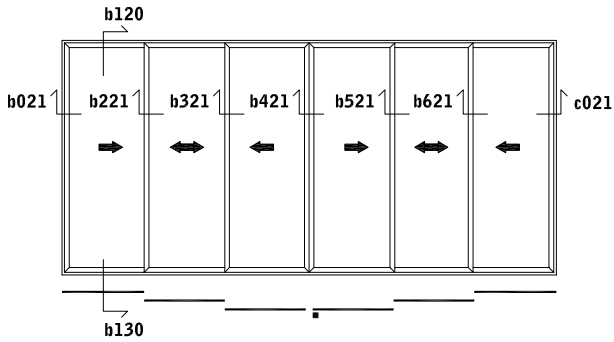
SECCIÓN VERTICAL
 b120-b130





**VENTANA DE SEIS HOJAS CON TRES CARRILES PANORÁMICA
CON CLIPAJE INNALTECH**

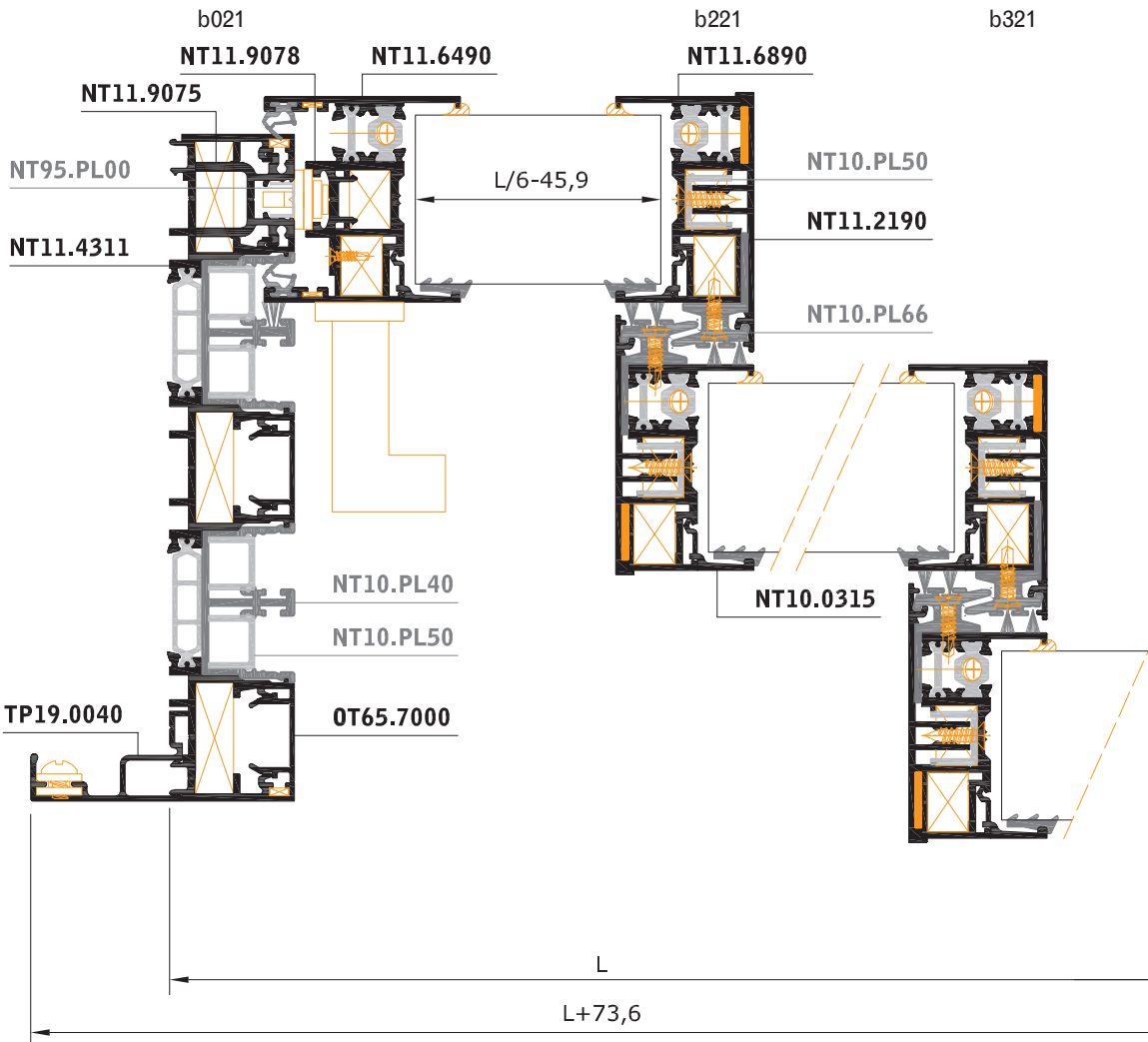
NT11/P/I (B2=680E(0));1



NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.

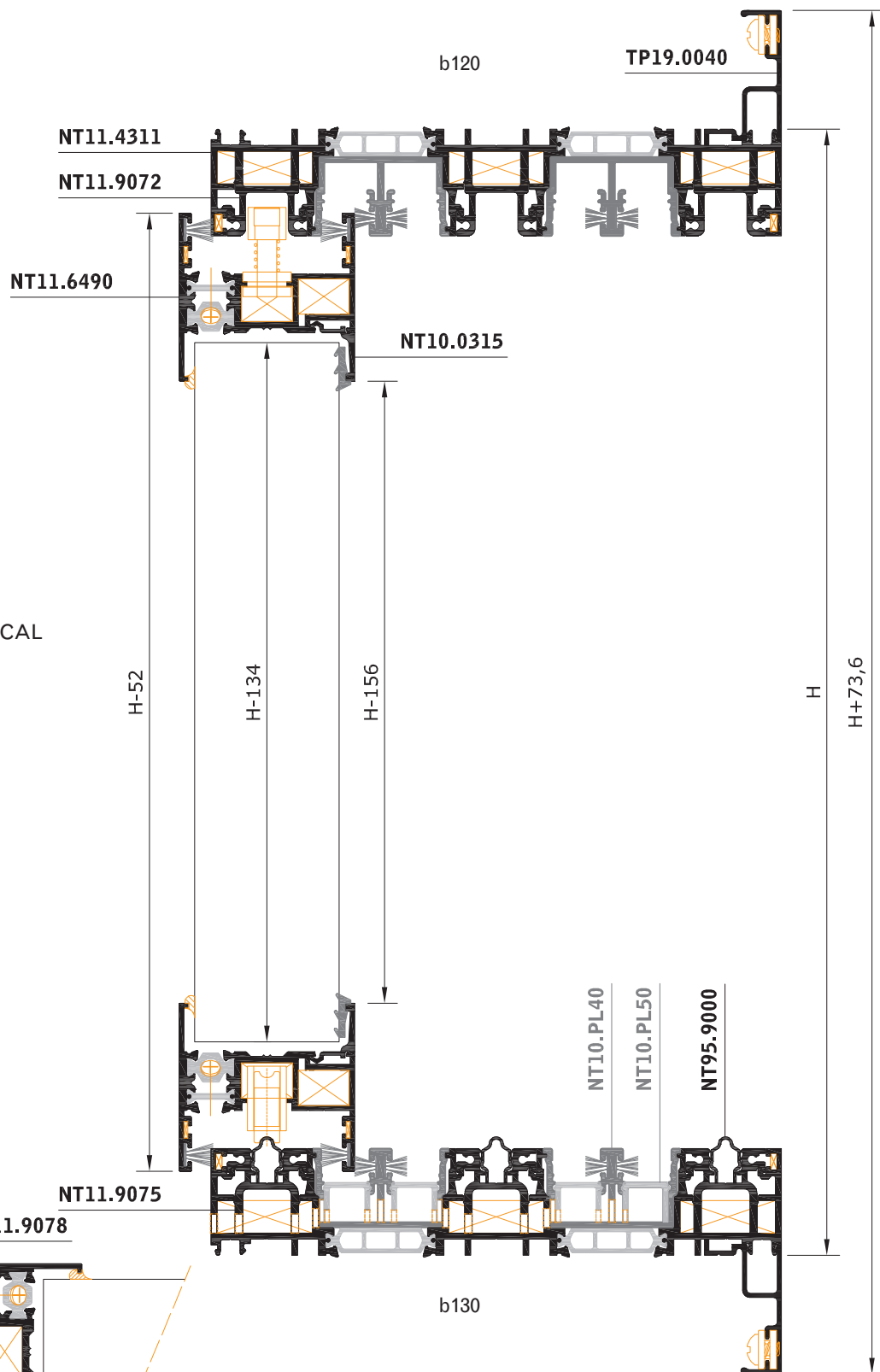
MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/6+36,1	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/6-37,9	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	NT10-2100	Perfil 4 hojas		H-116
	Cristal	Cristal	L/6-45,9	H-134





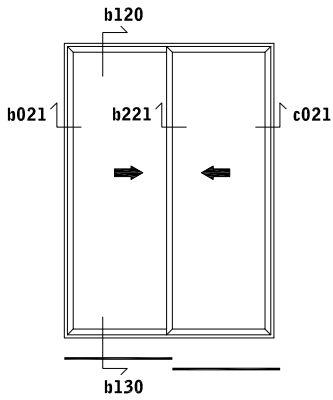
SECCIÓN VERTICAL
 b120-b130



SECCIÓN HORIZONTAL b021-b221-b321-b421 [...]



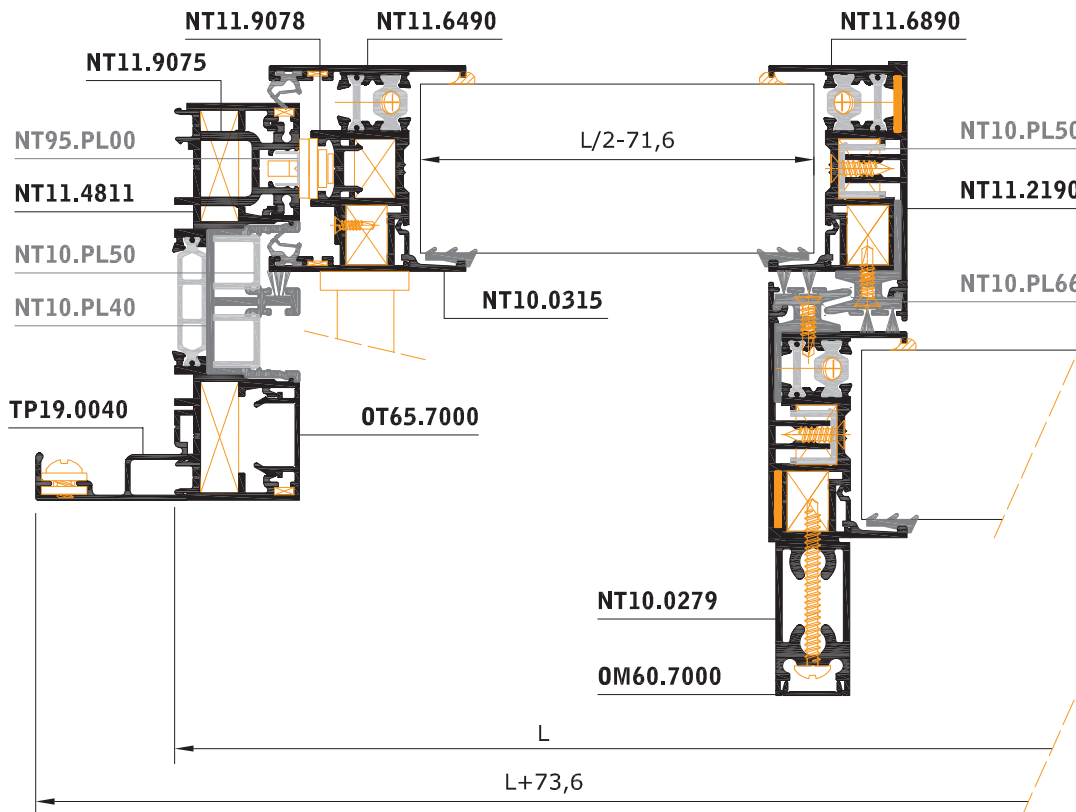
VENTANA DE DOS HOJAS PANORÁMICA CON CLIPAJE INNALTECH. EMPOTRADO EN EL SUELO
NT11/P/I/EP(B2=G280E(0));1

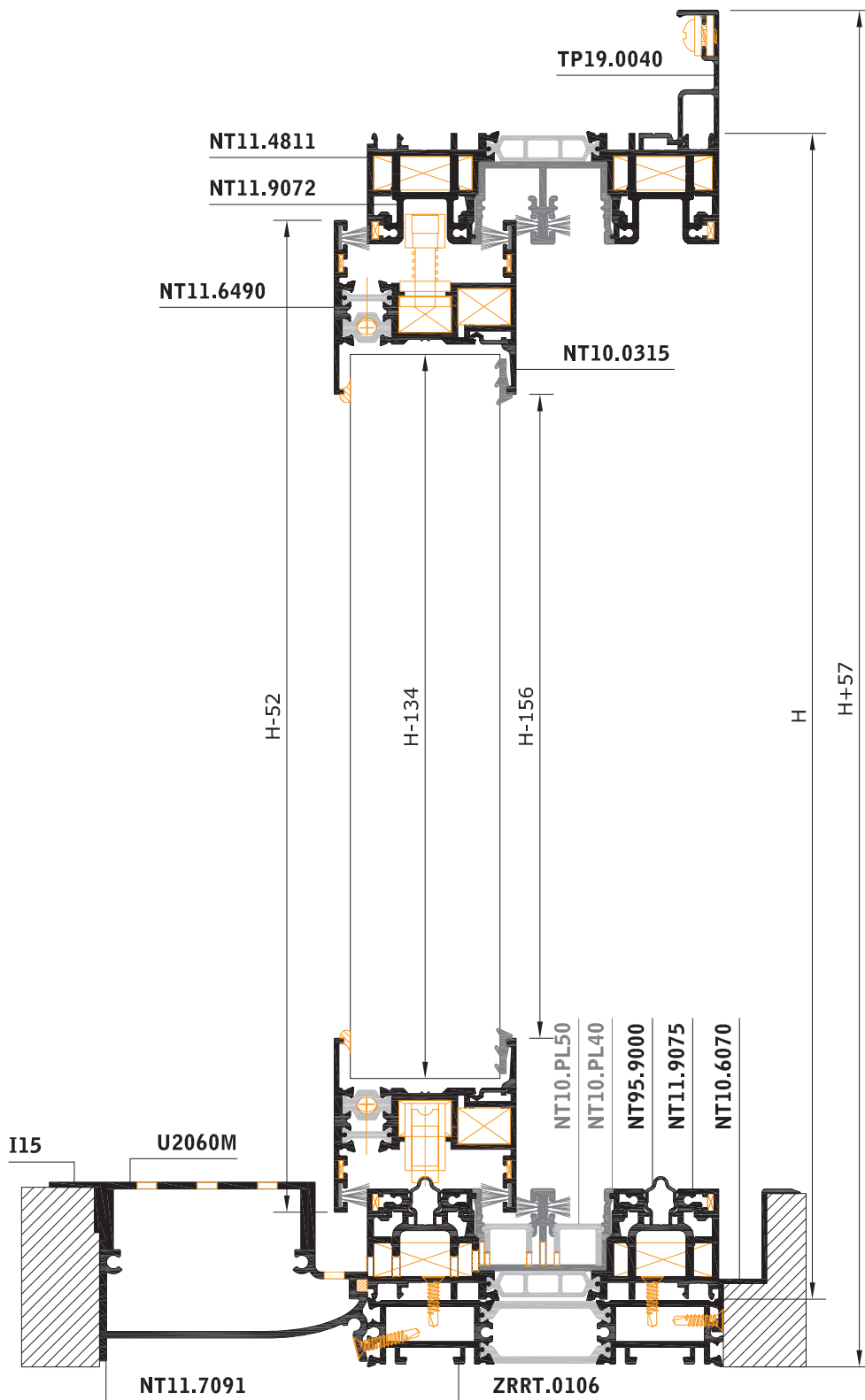


MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/2+8,7	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT11	L/2-65,3	H-156
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	Cristal	Cristal	L/2-71,6	H-134

NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.

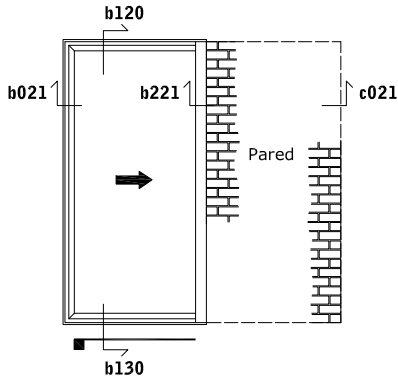






VENTANA GALANDAGE MONOCARRIL CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH

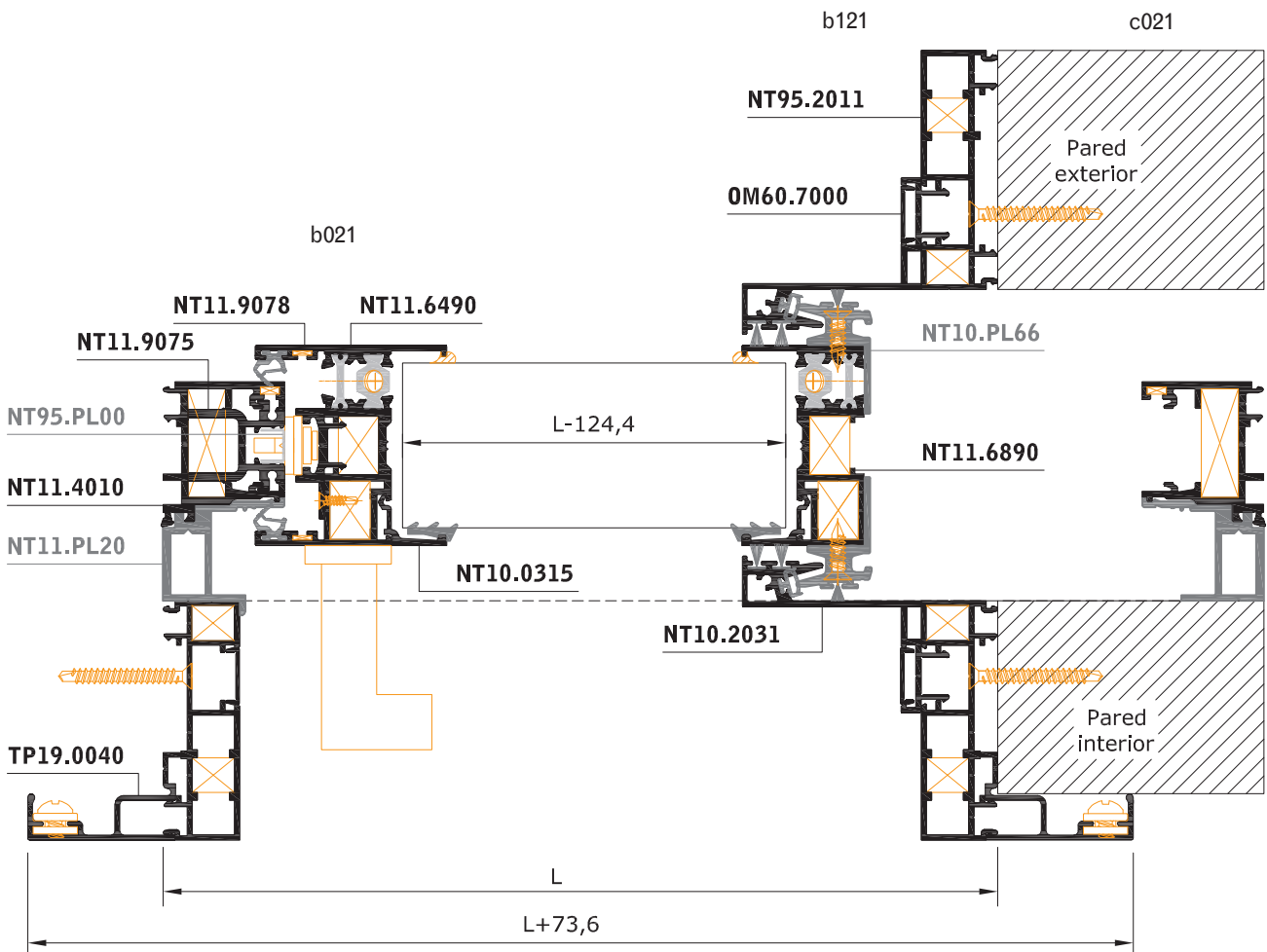
NT11/P/I(B2=G180D(0));1



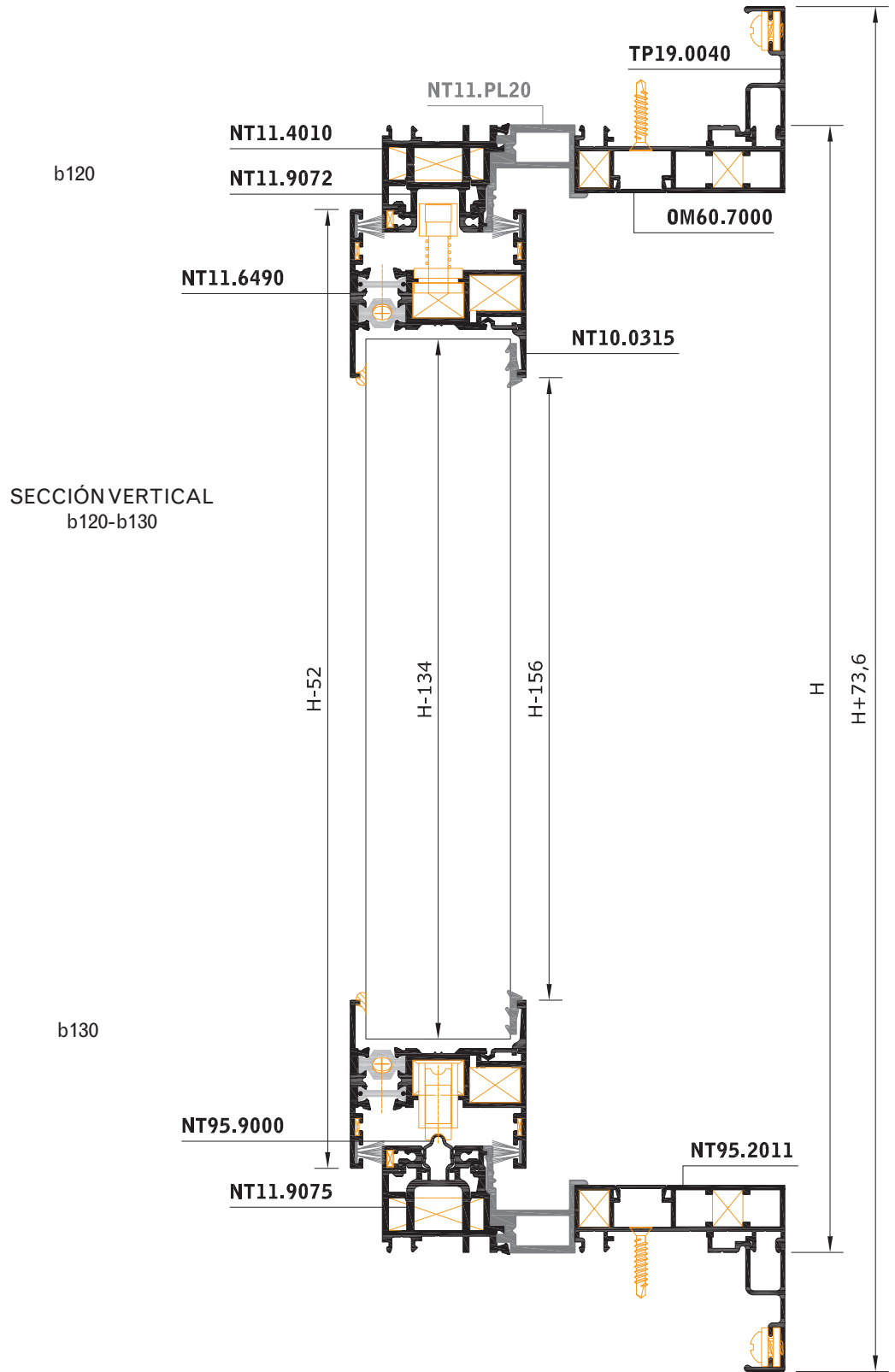
MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-4010	Marco	Lx2	H
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L-42,4	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT10	L-116,4	H-156
	NT95-2011		L	H
	NT10-2031	Exterior		H
		Interior		H-41,6
	Crystal	Crystal	L-124,4	H-134

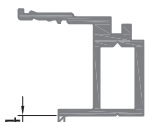
NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.



SECCIÓN HORIZONTAL b021-b121-c021



NT11.PL20



Nota: cortar aleta (lado pared)

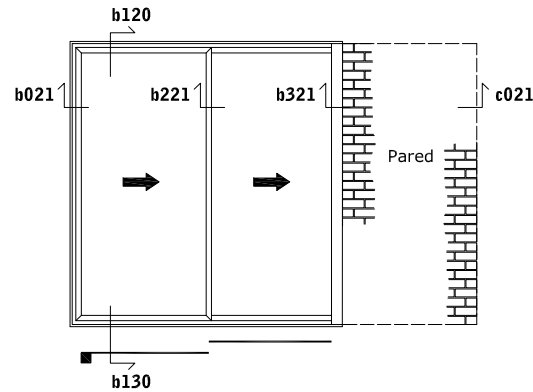


VENTANA GALANDAGE CON DOS CARRILES CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH

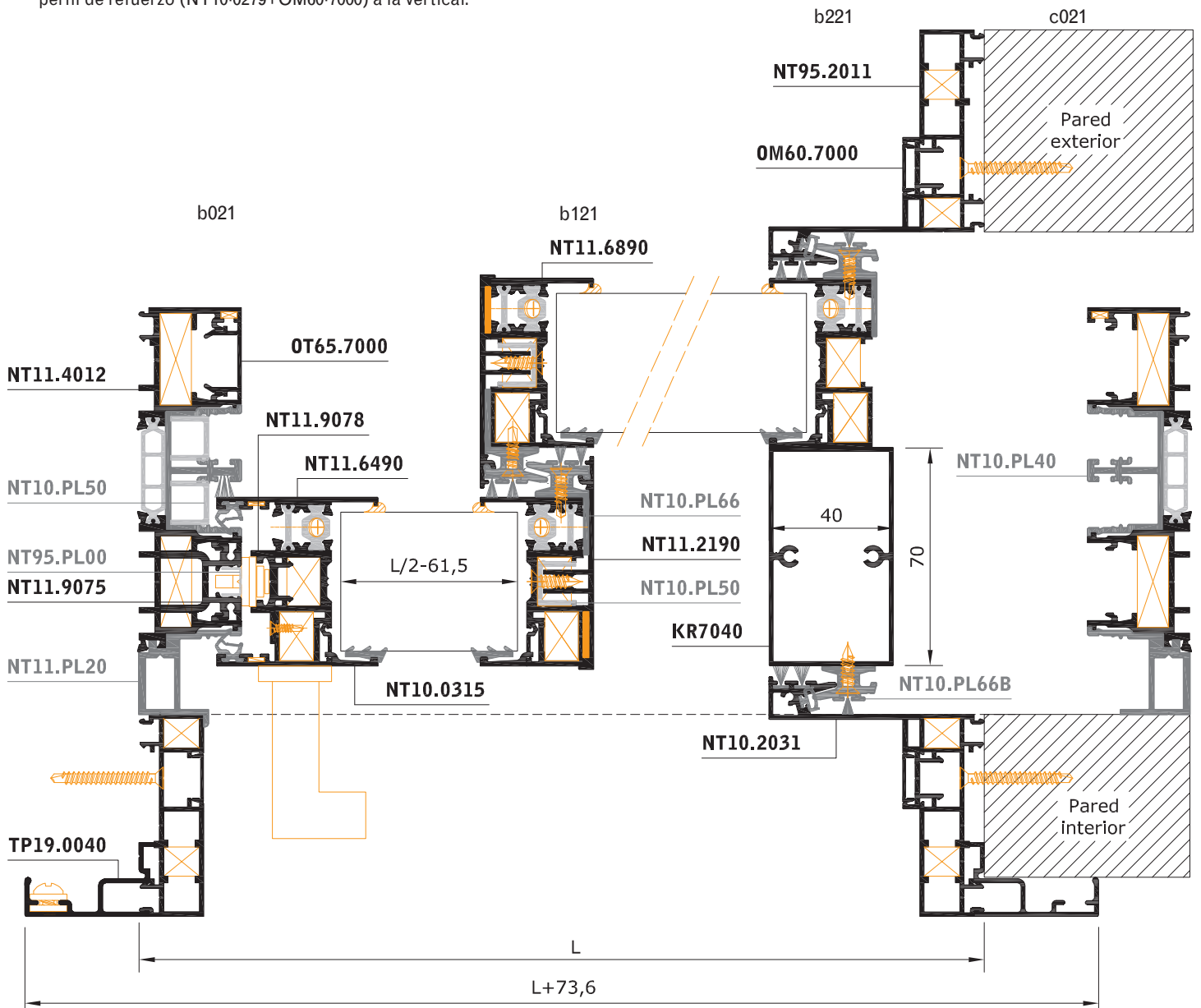
NT11/P/I(B2=G286D(0));1

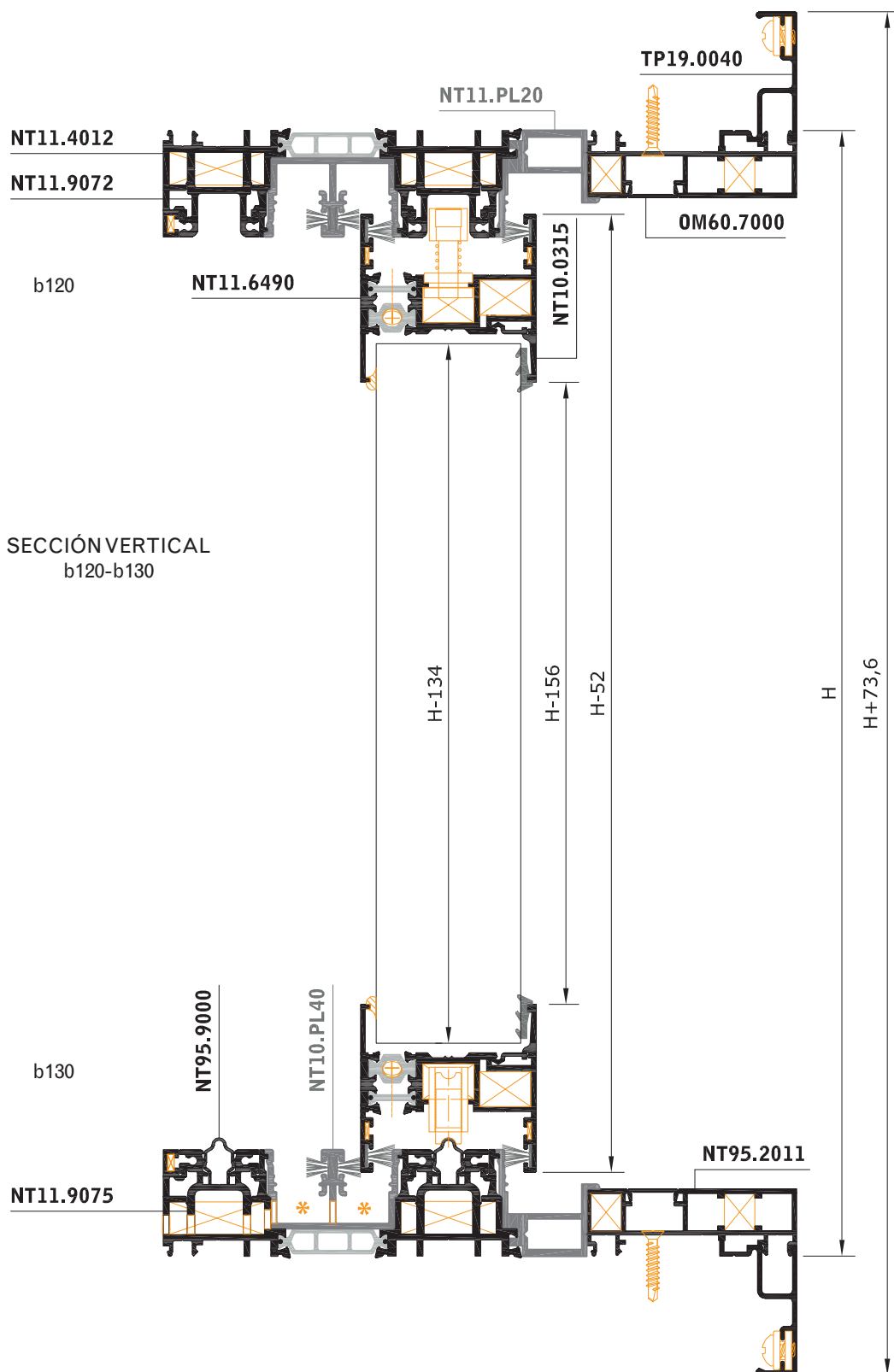
MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-4012	Marco	Lx3/2	H
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/2+12,5	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT10	L/2-61,5	H-156
	NT95-2011		L	H
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	NT10-2031	Exterior		H
		Interior		H-41,6
	Cristal	Cristal	L/2-69,5	H-134



NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.

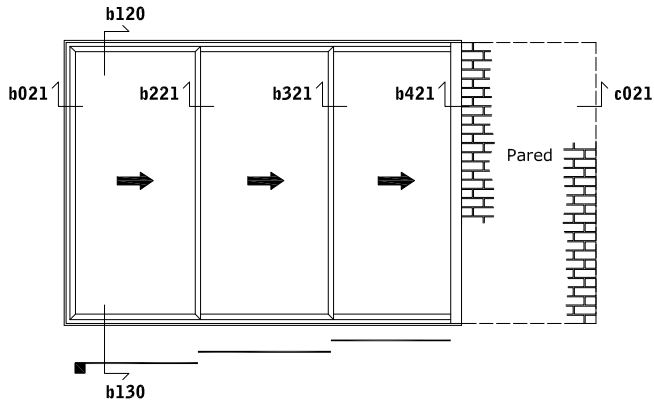




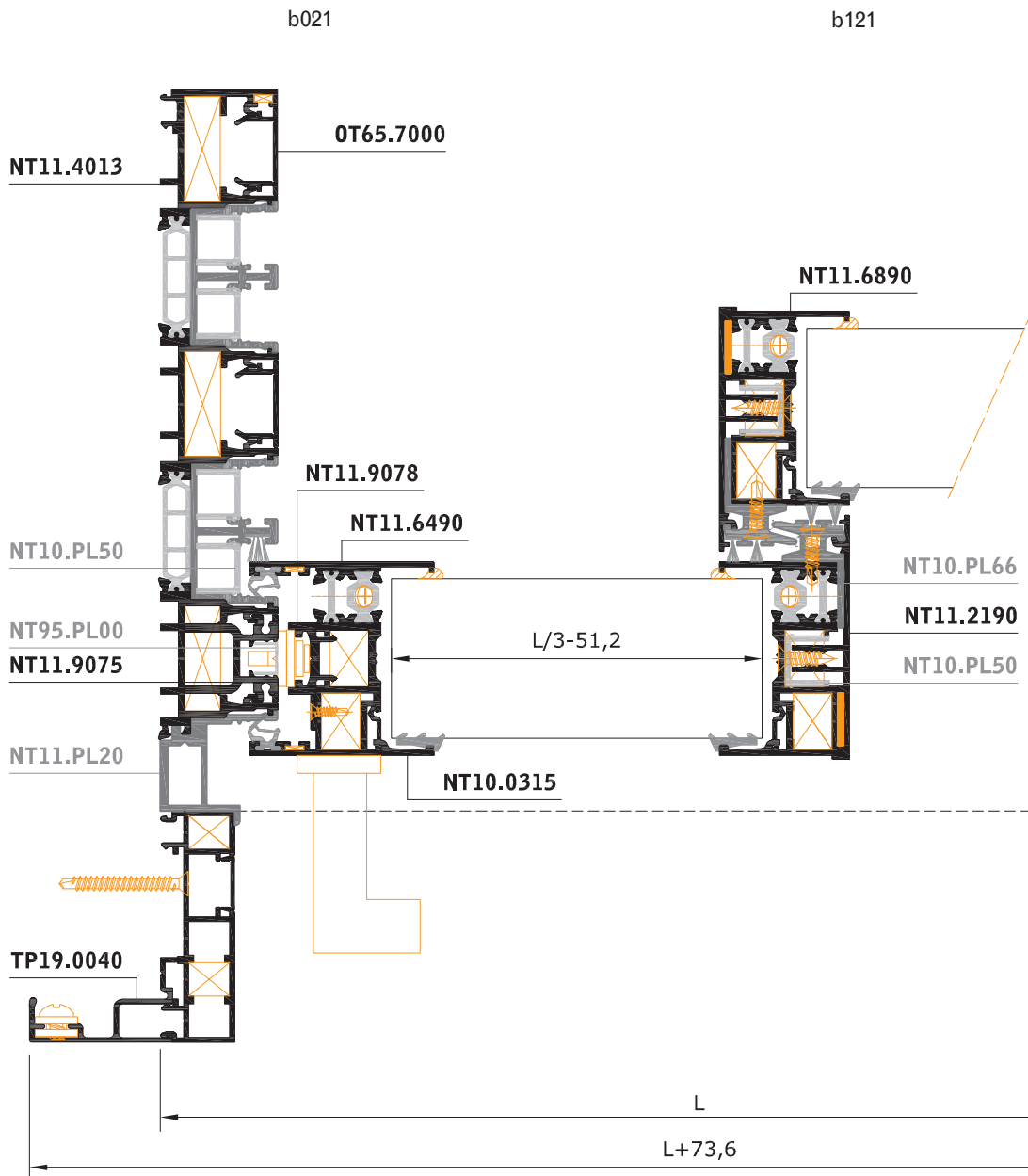
* NA10-PL50



VENTANA GALANDAGE CON TRES CARRILES CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I(B2=G386D(0));1



NOTA: Altura de hoja > 2100 mm. se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.



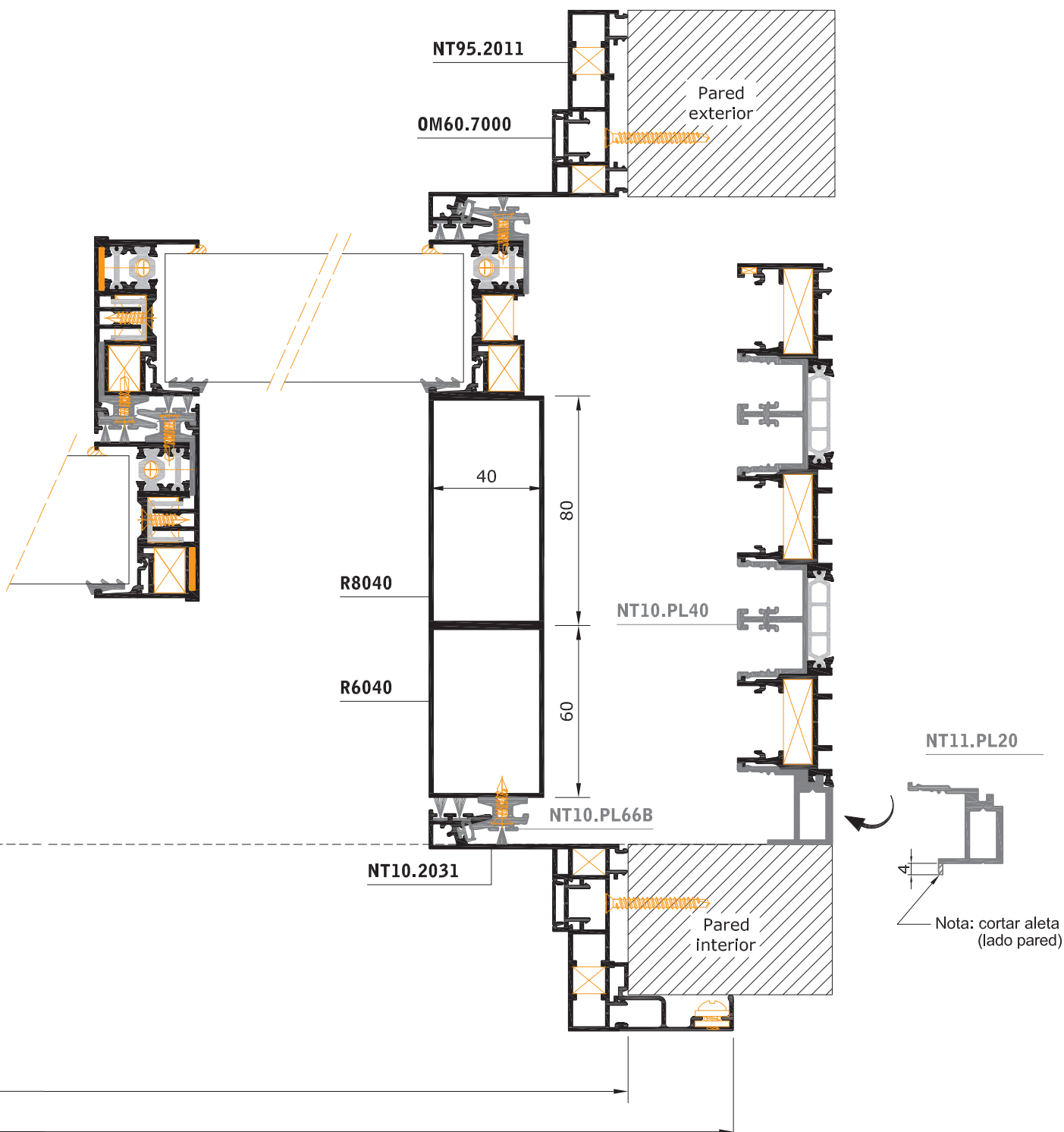
SECCIÓN HORIZONTAL b021-b121-b221-b321-c021



b221

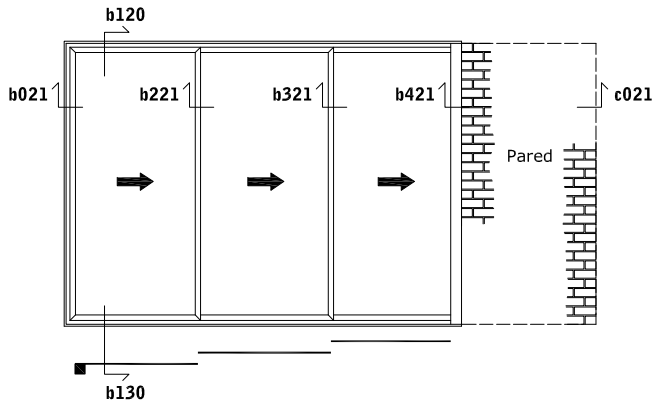
b321

c021





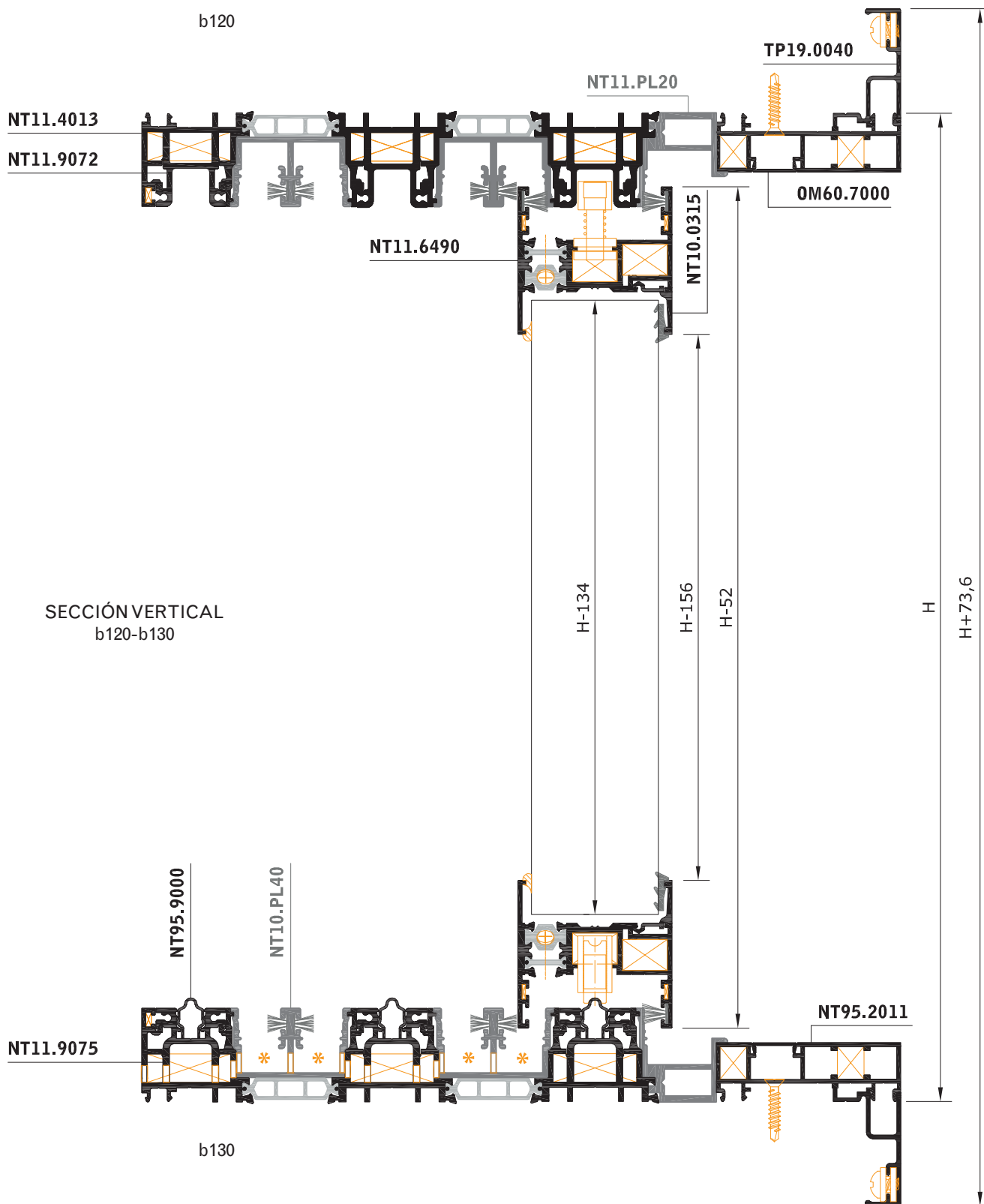
VENTANA GALANDAGE CON TRES CARRILES CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I(B2=G386D(0));1



MEDIDAS DE CORTE PERFILES NEXUS 110 RPT

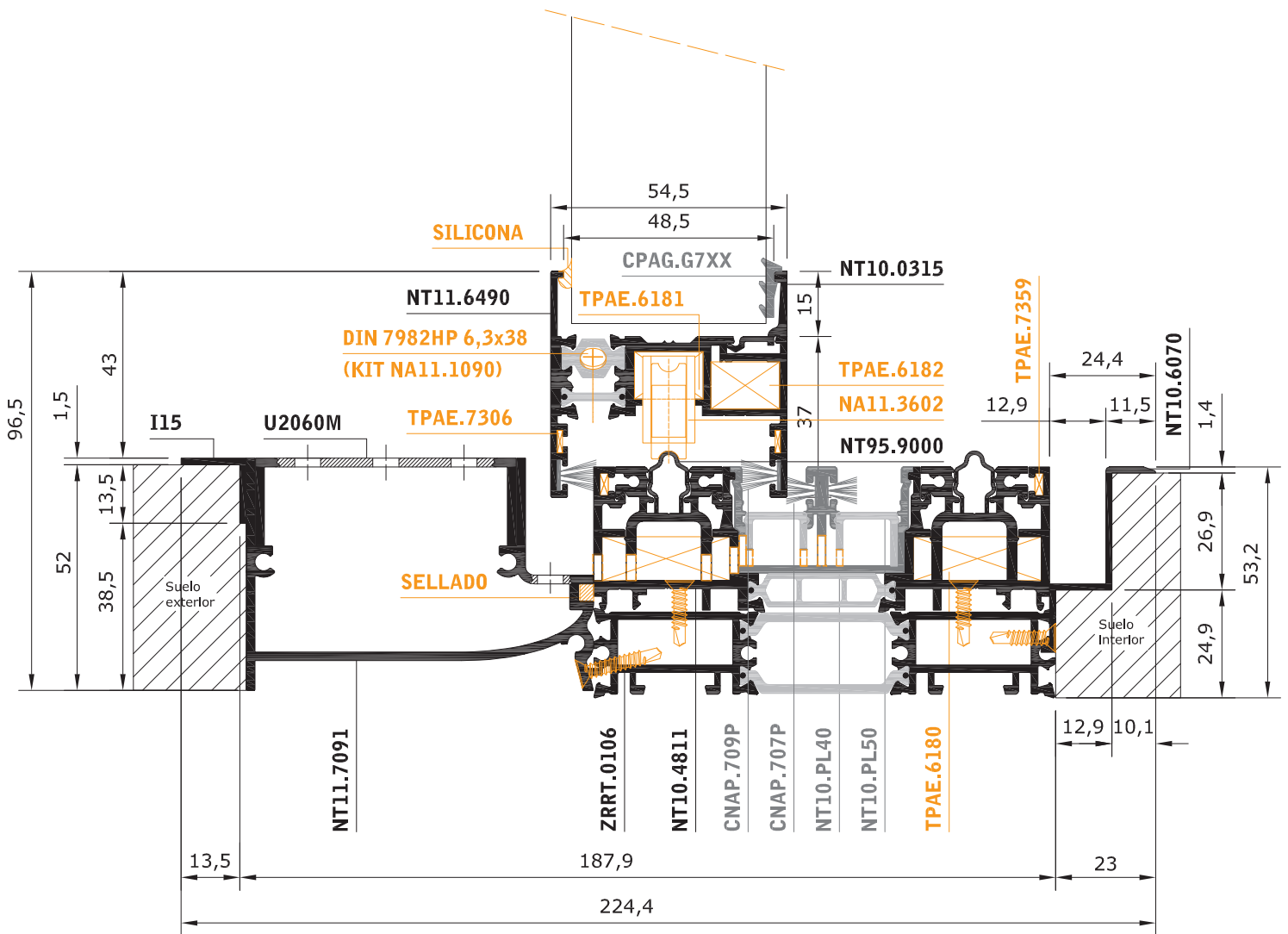
ESQUEMA	REF	DESCRIPCIÓN	MIDA DE CORTE	
			HORIZ.	VERT.
	NT11-4013	Marco	Lx4/3	H
	NT11-6490	Hoja perimetral para listón	L/3+30,8	H-52
	NT11-6890	Hoja central para listón		H-89,6
	NT10-0315	Listón de 3 mm para NT10	L/3-43,2	H-156
	NT95-2011		L	H
	NT11-2190	Tapeta cruce		H-52
	NT10-2031	Exterior Interior		H H-41,6

E: 1/2



* NA10-PL50

VENTANA DE DOS HOJAS PANORÁMICAS CON CLIPAJE INNALTECH. MARCO EMPOTRADO EN EL SUELO
NT11/P/I/EP(B2=280E(0));1



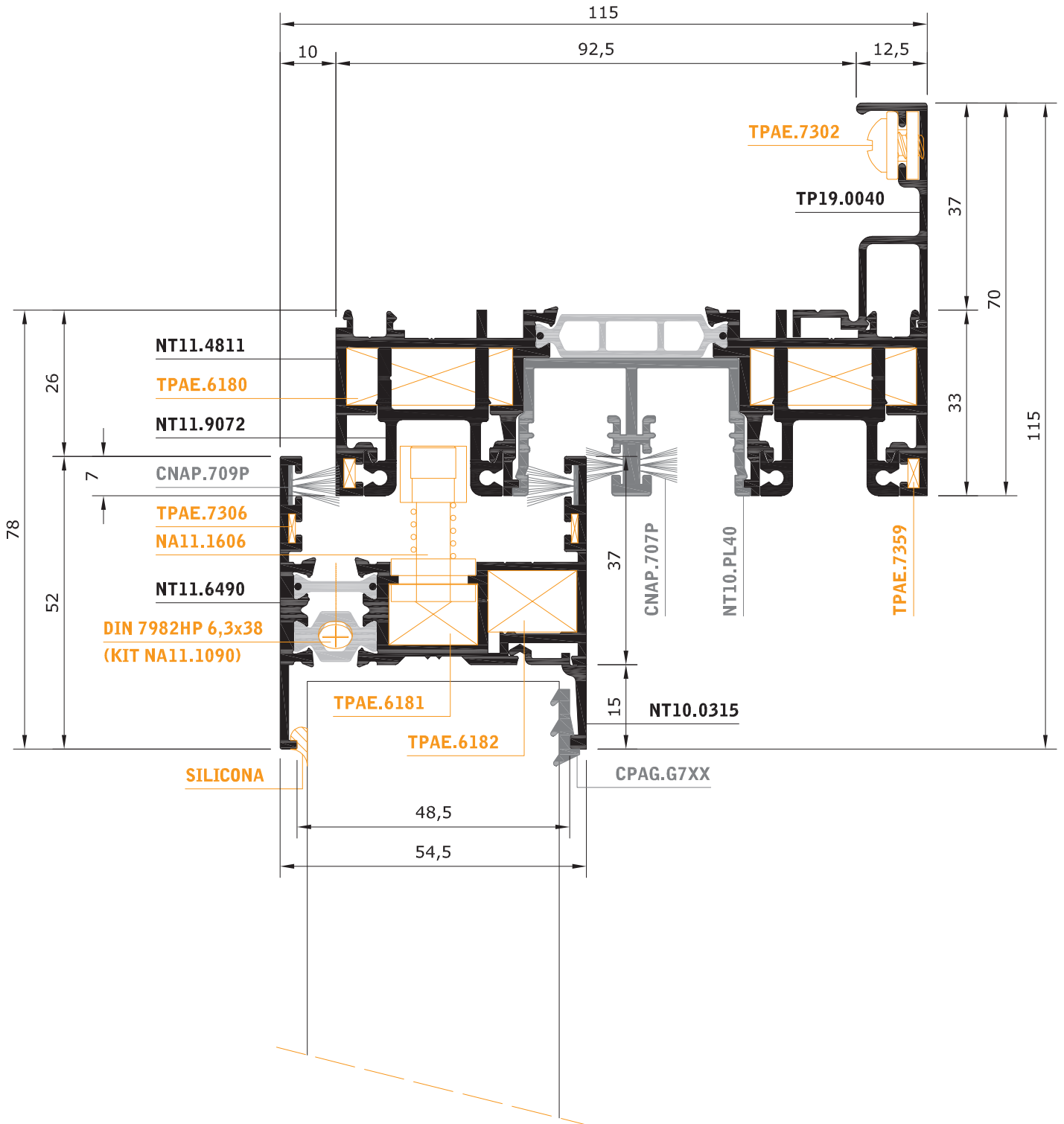
SECCIÓN VERTICAL INFERIOR | b130

NT11/P/I/EP(b130=(ZRRT.0106+4811+(9075x2)+PL40+(PL50x2)+(9000x2));6490;0;0315;NT10.6070;(NT11.7091+U2060M+I15))



VENTANA DE DOS HOJAS PANORÁMICAS CON CLIPAJE INNALTECH

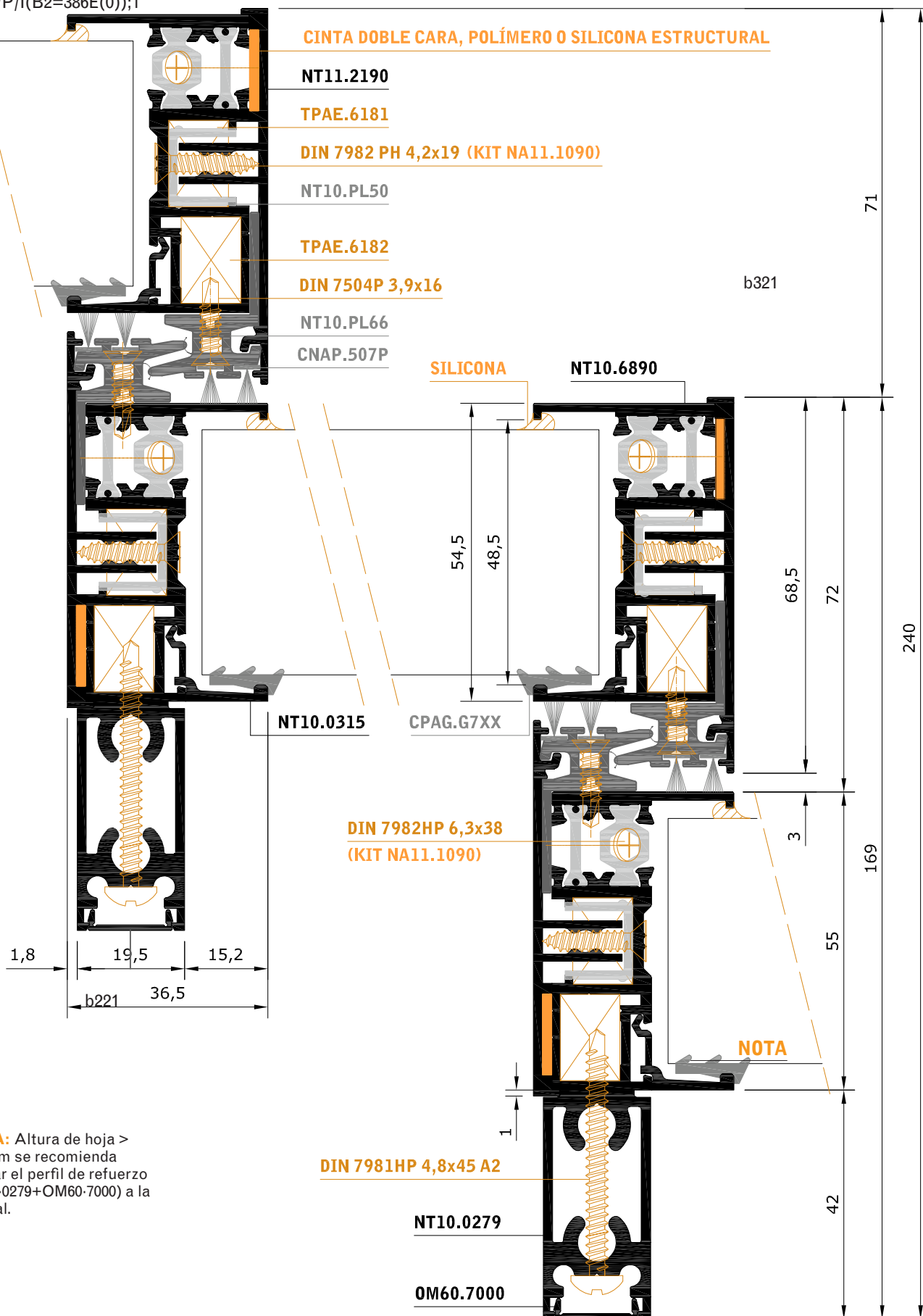
NT11/P/I(B2=280E(0));1



SECCIÓN VERTICAL SUPERIOR | b120
NT11-P-I(b120=(4811+(9072x2)+PL40);6490;0;0315;TP19.0040;0;0)

VENTANA DE TRES HOJAS CON TRES CARRILES PANORÁMICOS CON CLIPAJE INNALTECH

NT11/P/I(B2=386E(0));1



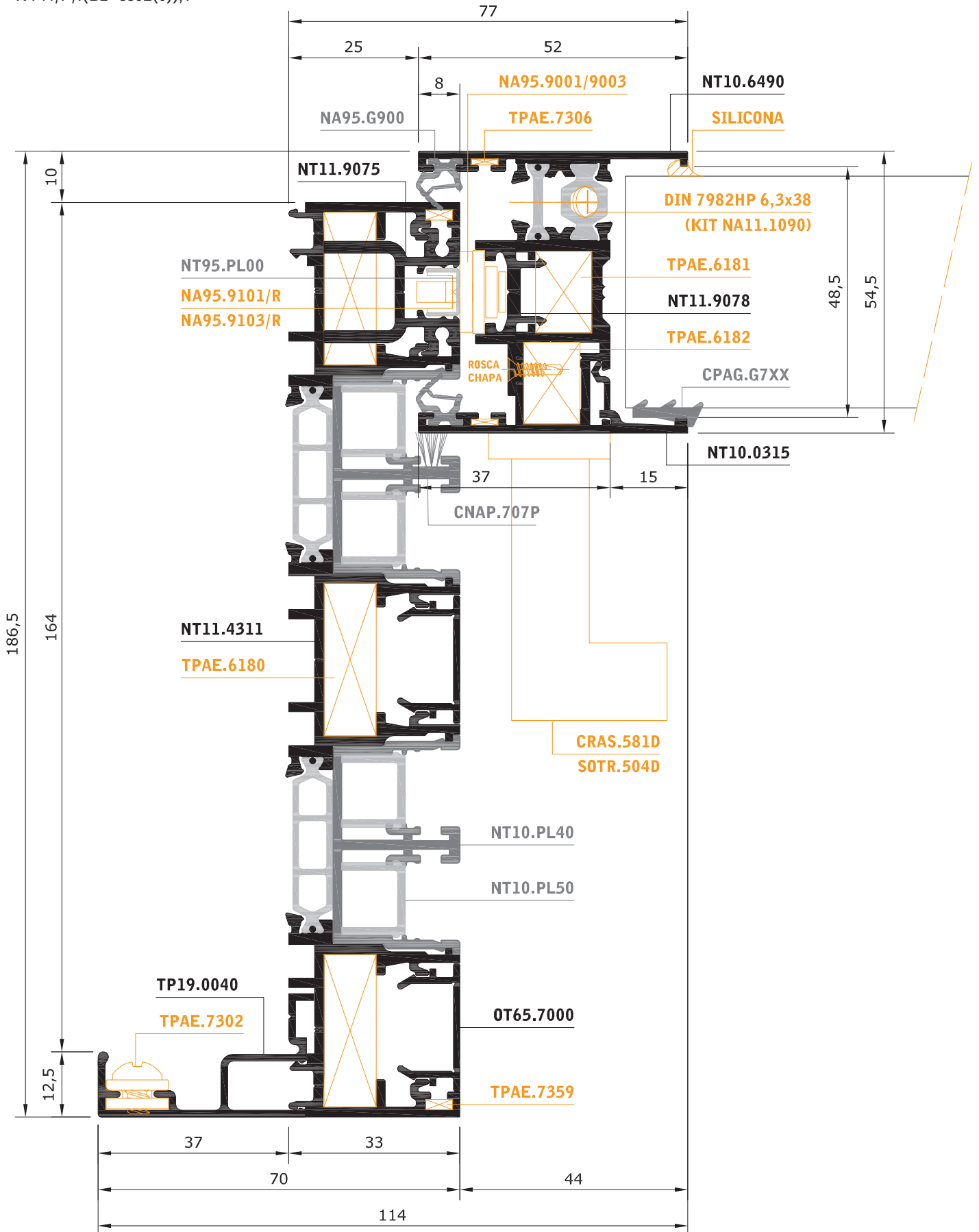
NOTA: Altura de hoja > 2100mm se recomienda colocar el perfil de refuerzo (NT10-0279+OM60-7000) a la vertical.

SECCIÓN HORIZONTAL CENTRAL | b221-b321
NT11/P/I (b221=0;((6890x2)+0279+OM66-7000)+(2190+PL66+PL50)x2;(0315x2);0;0;0))
NT11/P/I (b321=0;((6890x2)+0279+OM60-7000);(2190+PL66+PL50)x2;(0315x2);0;0;0))



VENTANA DE TRES HOJAS CON TRES CARRILES PANORÁMICOS CON CLIPAJE INNALTECH

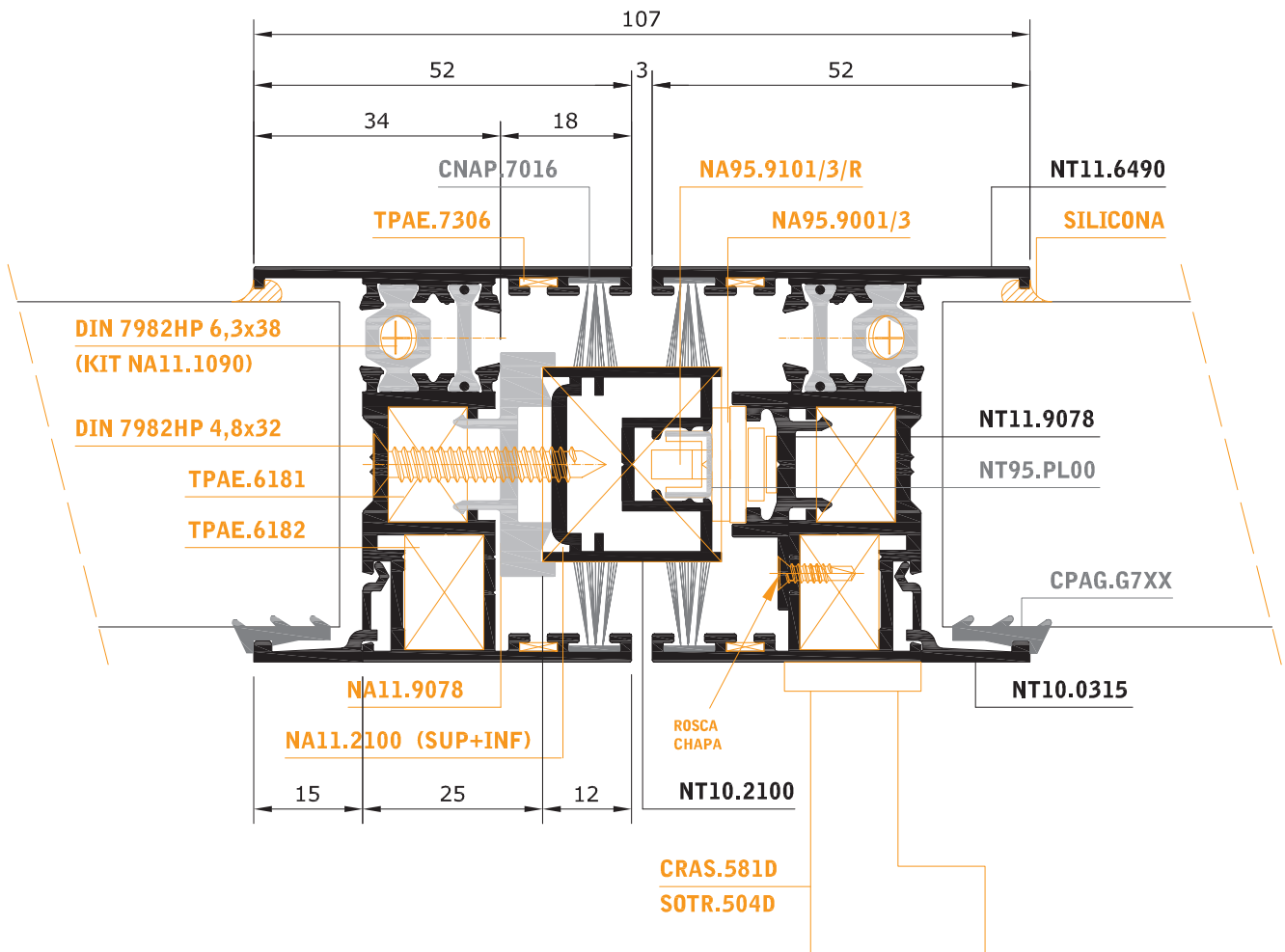
NT11/P/I(B2=386E(0));1



SECCIÓN HORIZONTAL IZQUIERDA | b021

NT11/P/I (b021=(4311+9075+(PL40x2)+(PL50x4)+(OT65·7000x2);(6490+9078);0;0315;TP19-0040;0;0))

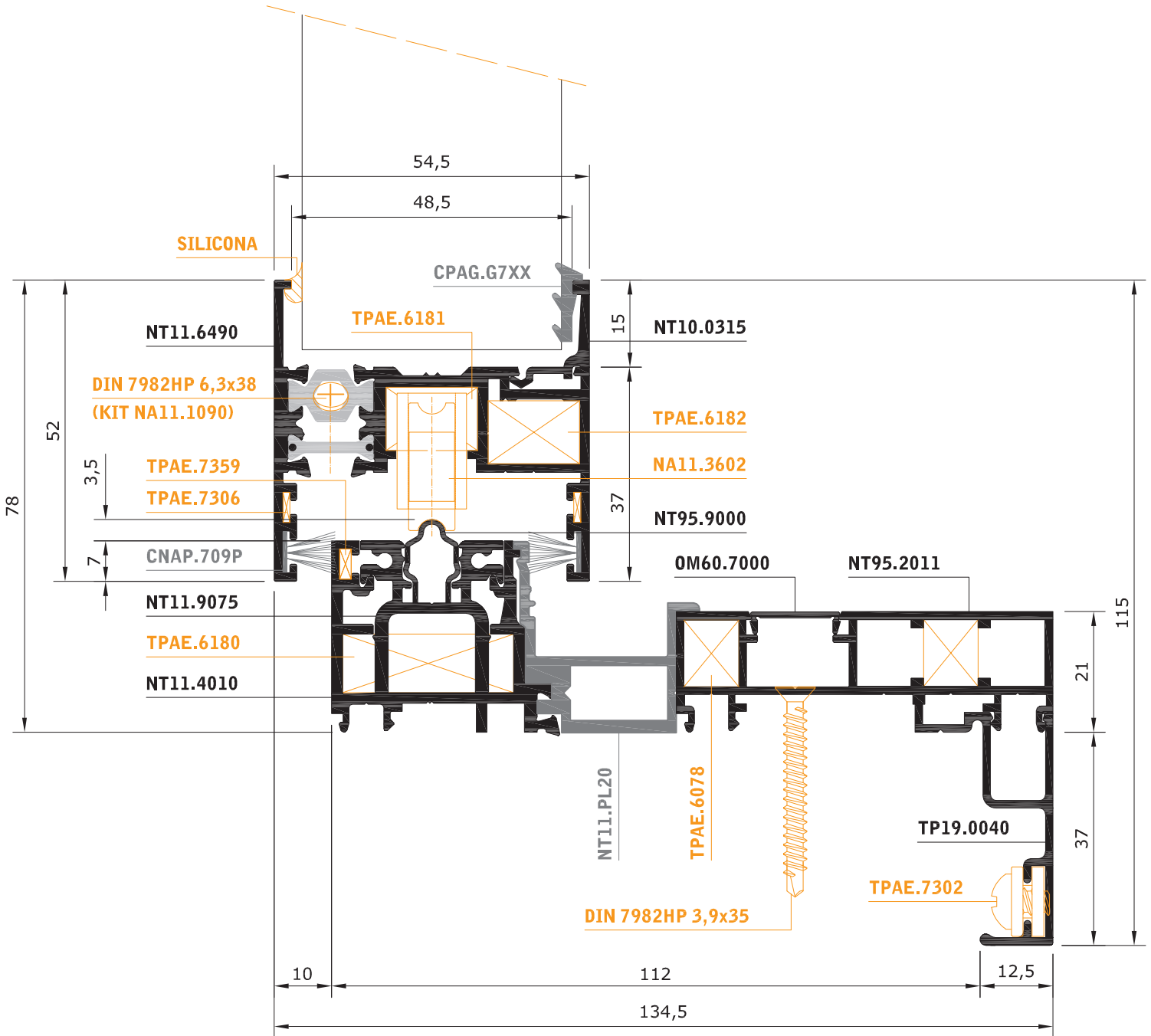
VENTANA DE CUATRO HOJAS CON DOS CARRILES PANORÁMICA
 NT11/P/I(B2=480E(0));1



SECCIÓN HORIZONTAL CENTRAL | b321
 NT11/P/I (b321=(0;(6490x2+9078);2100;(0315x2);0;0;0))



VENTANA GALANDAGE MONOCARRIL CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I (B2=G180D(0);1

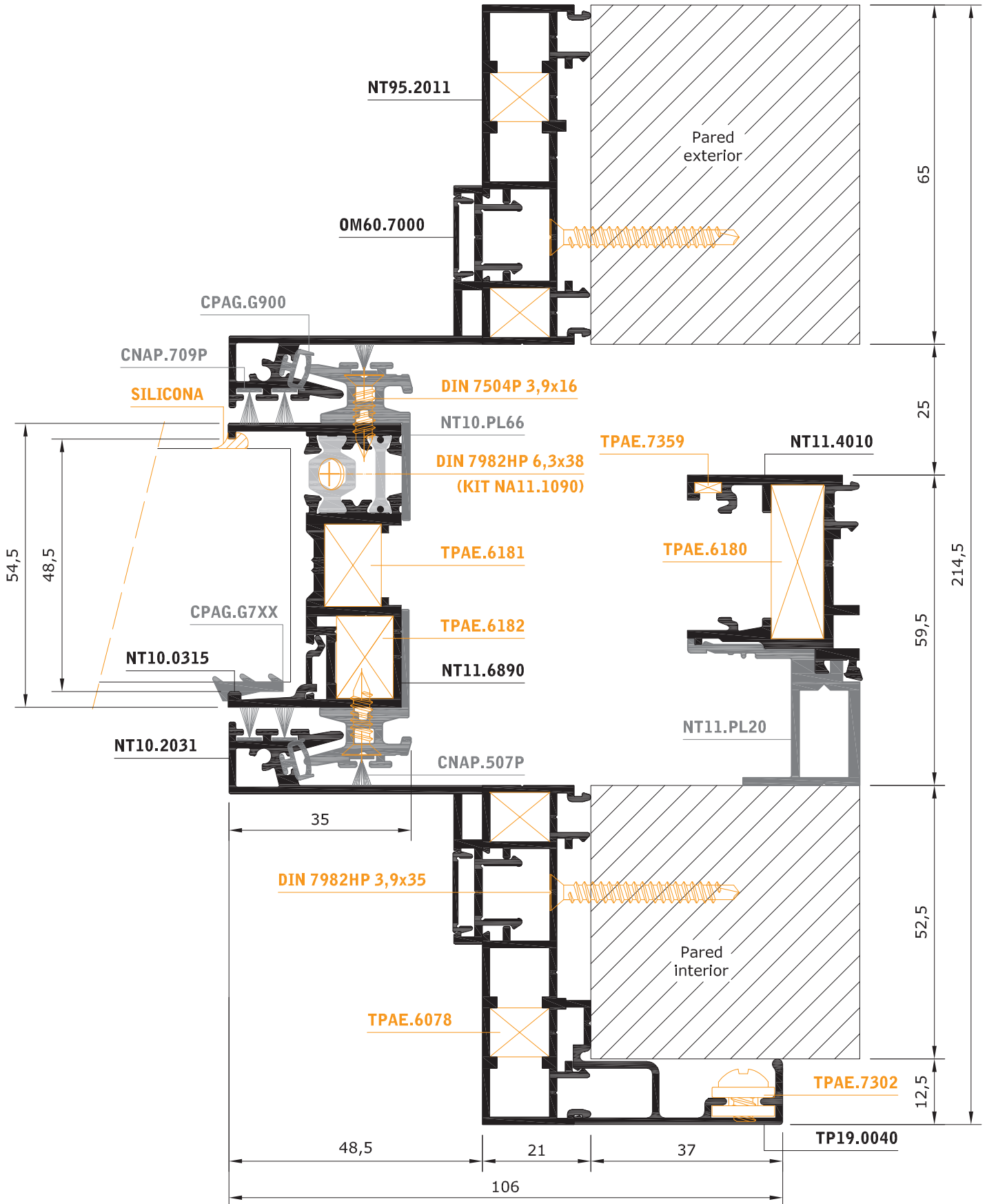


SECCIÓN VERTICAL INFERIOR IZQUIERDA | b130

NT11/P/I (b130=(4010+9075+2011+PL20+(OM60·7000)+9000);6490;0;0315;TP19-0040;0;0))



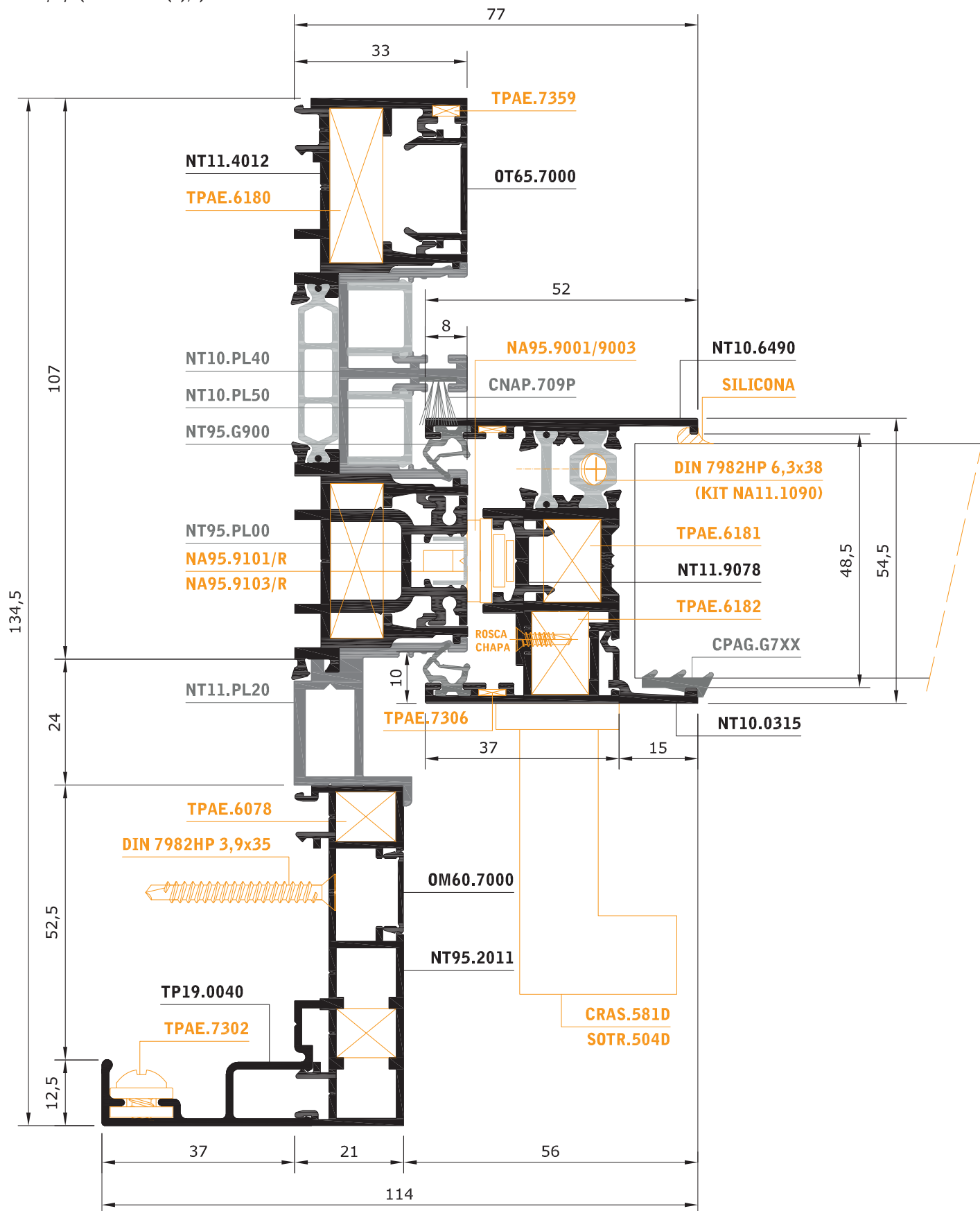
VENTANA GALANDAGE MONOCARRIL CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I (B2=G180D(0);1)



SECCIÓN HORIZONTAL CENTRAL | b121

NT11/P/I (b121=(2031+2011+(OM60.7000));6890;(PL66x2);0315;TP19.0040;(2031+2011+(OM60.7000);0))

VENTANA GALANDAGE CON DOS CARRILES CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I (B2=G286D(0);1)

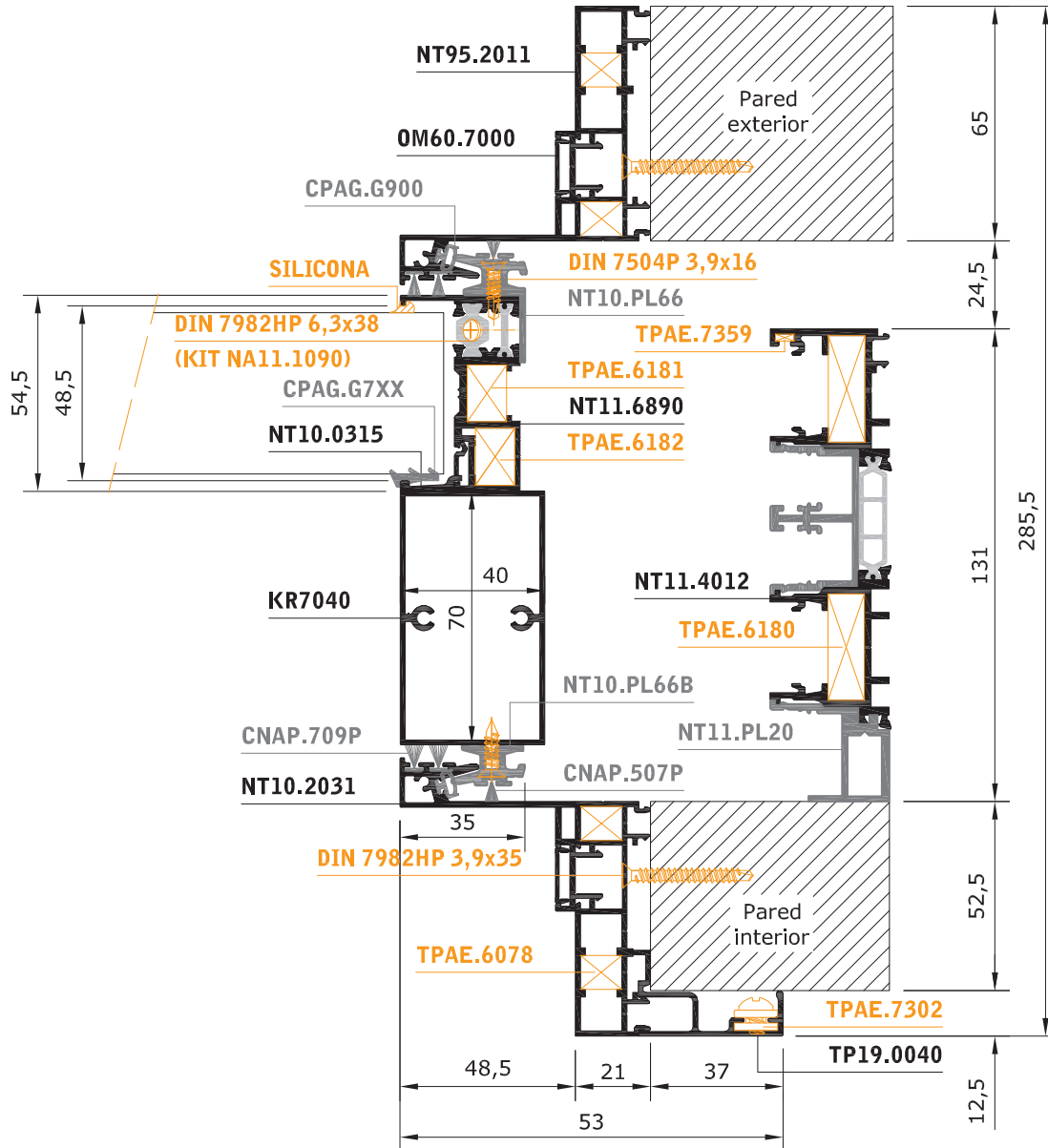


SECCIÓN HORIZONTAL IZQUIERDA | b021

NT11/P/I (b021=(4012+(OT65·7000)+9075+2011+PL40+(PL50x2)+PL20+(OM60·7000));(6490+9078);0;0315;TP19-0040;0;0)



VENTANA GALANDAGE CON DOS CARRILES CON MARCO ABIERTO CON CLIPAJE INNALTECH
NT11/P/I (B2=G286D(0);1)

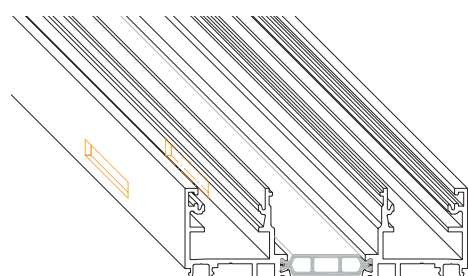
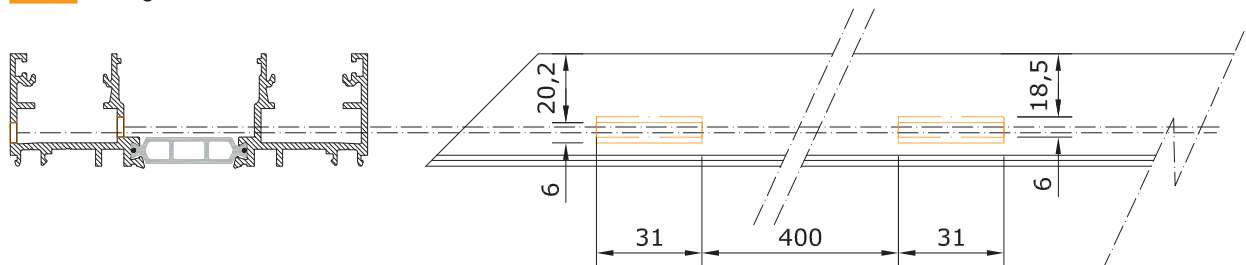


NT11/P/I (B321=(2031+2011+OM60.7000);(6890+R7040);(PL66+PL66B);0315;TP19-0040;(2031+2011+OM60.7000);0))

MECANIZADOS DE DIFERENTES MARCOS.
OPERACIÓN 1: MATRIZ (DESAGÜE)

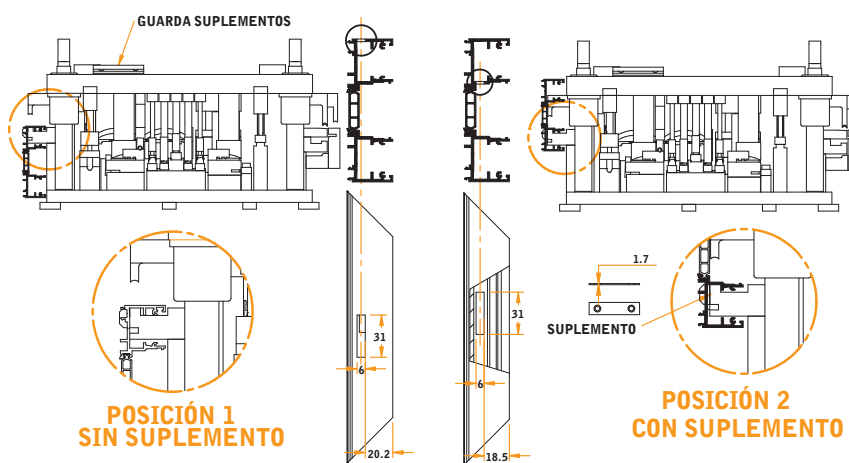
NT11-4811 - MECANIZADO MARCO

M.1.1 Desagüe frontal



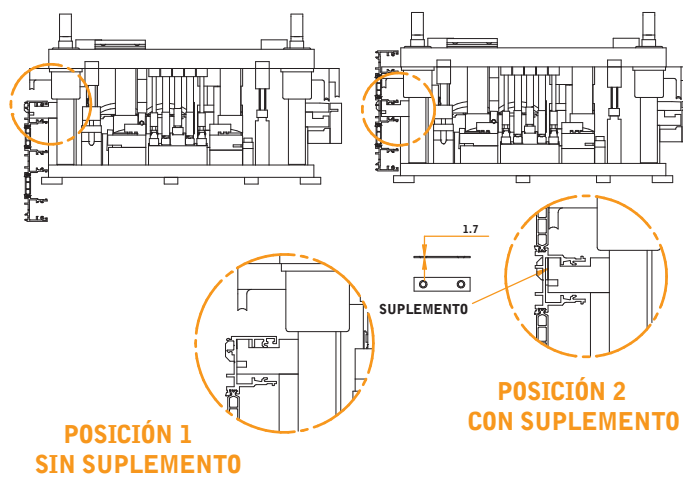
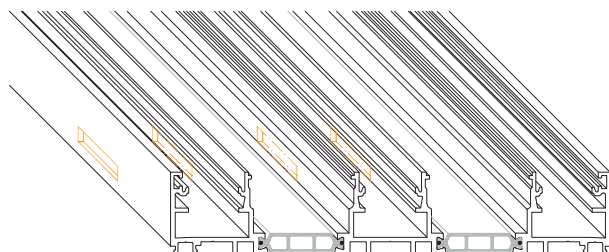
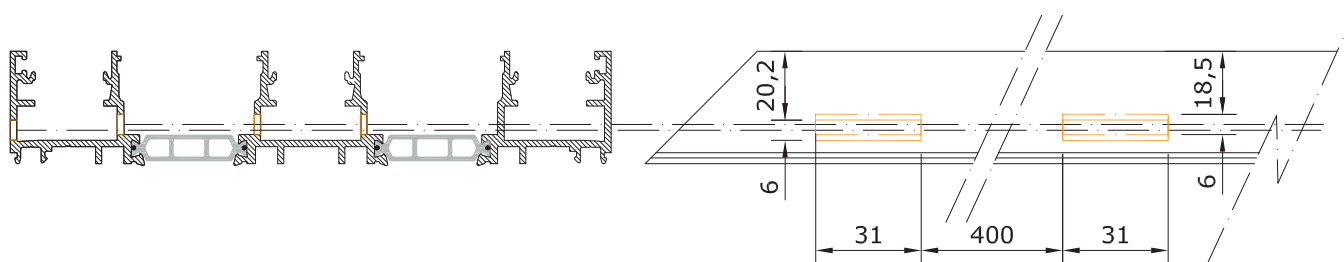
OPERACIÓN 1

OPERACIÓN 2



NT11-4311 - MECANIZADO MARCO

M.1.2 Desagüe frontal + desagüe intermedio

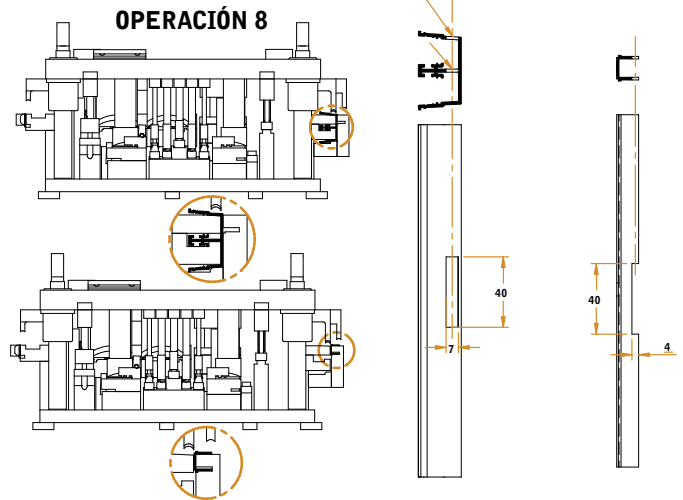
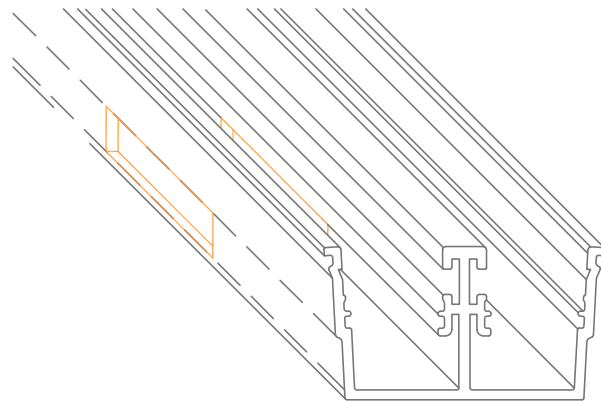
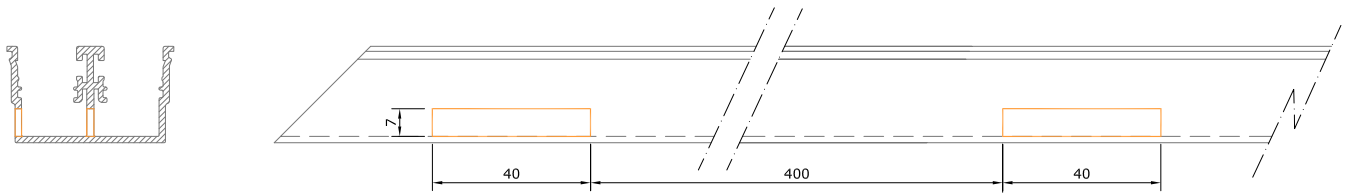




MECANIZADOS PERFIL PLÁSTICO NT10-PL40 TÓTEM
OPERACIÓN 8: MATRIZ (DESAGÜE)

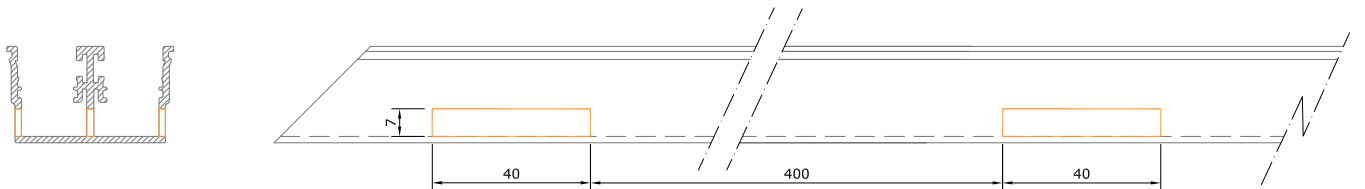
NT10-PL40 - MECANIZADO TOTEM

M.2.1 Mecanizado totem a un lado



NT10-PL40 - MECANIZADO TOTEM

M.2.2 Mecanizado totem a dos lados (mecanizar dos veces en la misma posición)

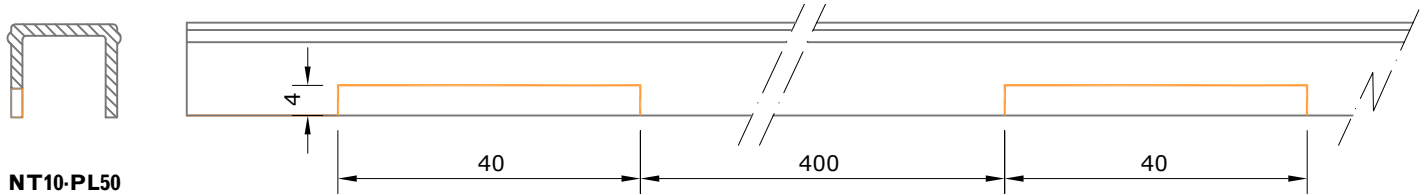




MECANIZADO CANAL ELEVADA NT10-PL50
OPERACIÓN 8: MATRIZ (DESAGÜE)

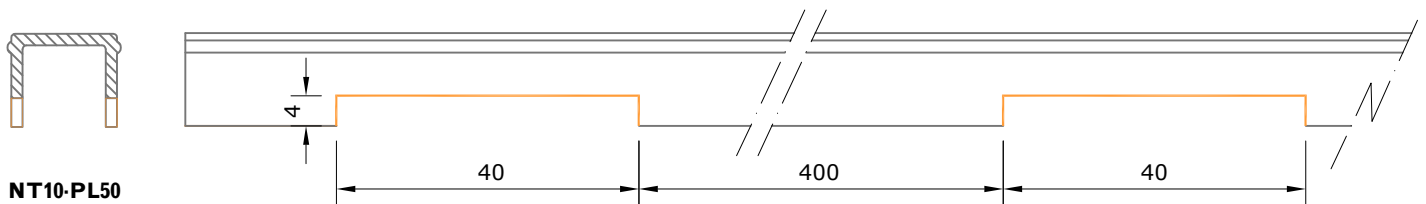
NT10-PL50 - MECANIZADO CANAL ELEVADA

M.3.1 Desagüe a un lado

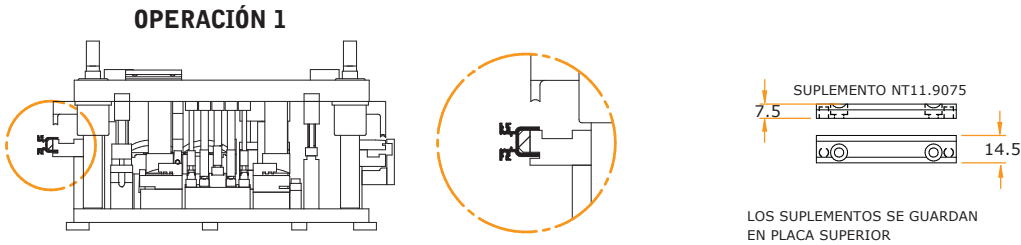


NT10-PL50 - MECANIZADO CANAL ELEVADA

M.3.2 Desagüe a dos lados (mecanizar dos veces en la misma posición)

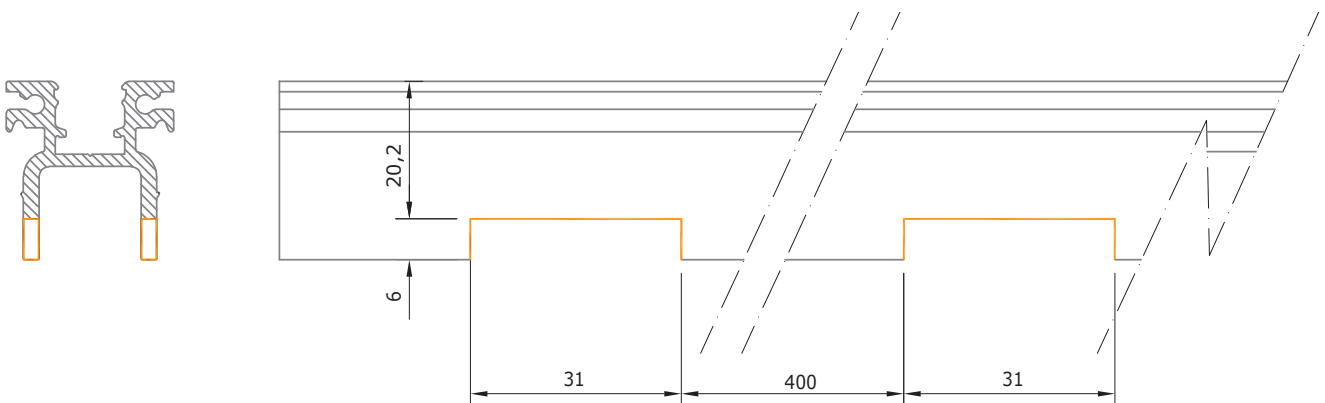


MECANIZADO PERFIL COMPLEMENTARIO NT11-9075
OPERACIÓN 1: MATRIZ (DESAGÜE)



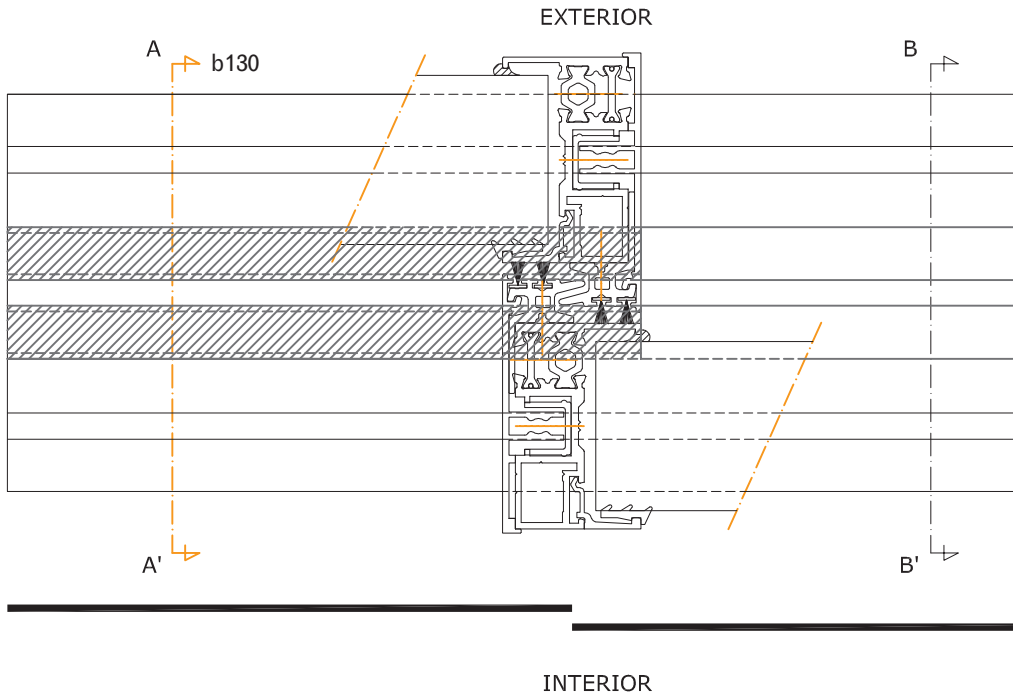
NT11-9075 - MECANIZADO PERFIL COMPLEMENTARIO

M.4.1 Desagüe a dos lados (mecanizar por ambos lados con suplemento)

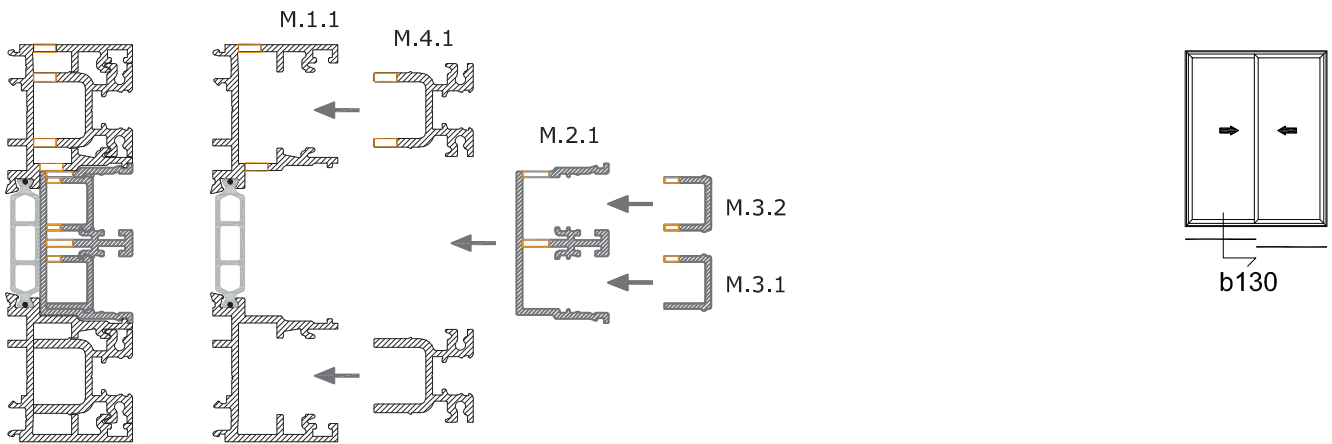




UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 2 HOJAS
NT11/P/I (B2=280E(0));1



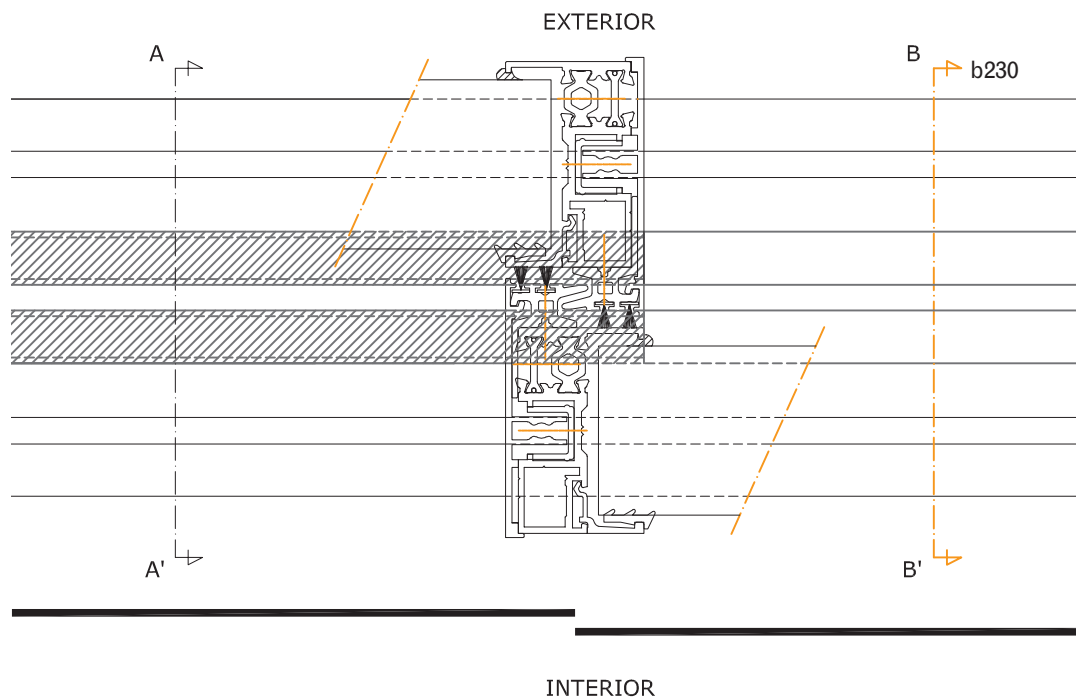
SECCIÓN A-A' b130



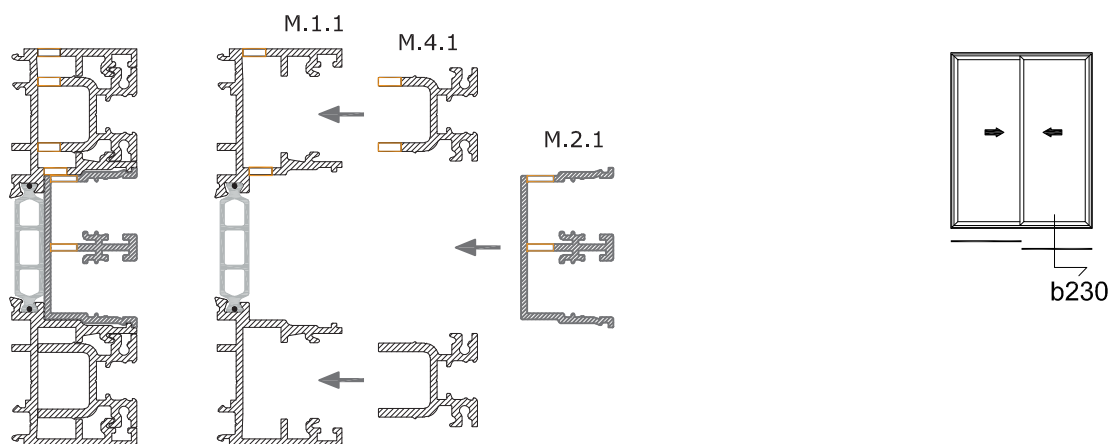
SECCIÓN A-A' - MARCO CORREDERA DE 2 HOJAS

POSICIÓN	MECANIZADO	SECCIÓN A-A'
a	M.1.1	
b	M.2.1	
c	M.3.2	
d	M.3.1	
e	M.4.1	

UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 2 HOJAS
 NT11/P/I (B2=280E(0));1



SECCIÓN B-B' b230

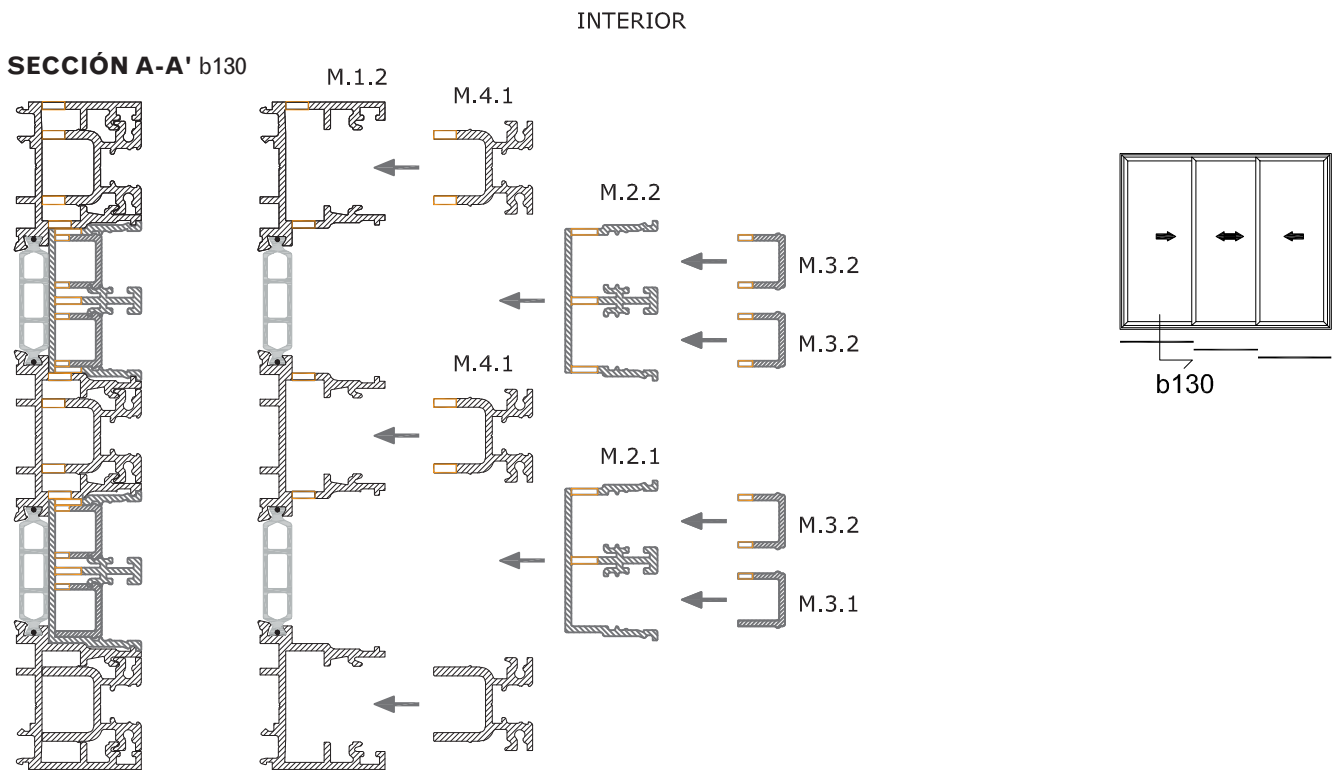
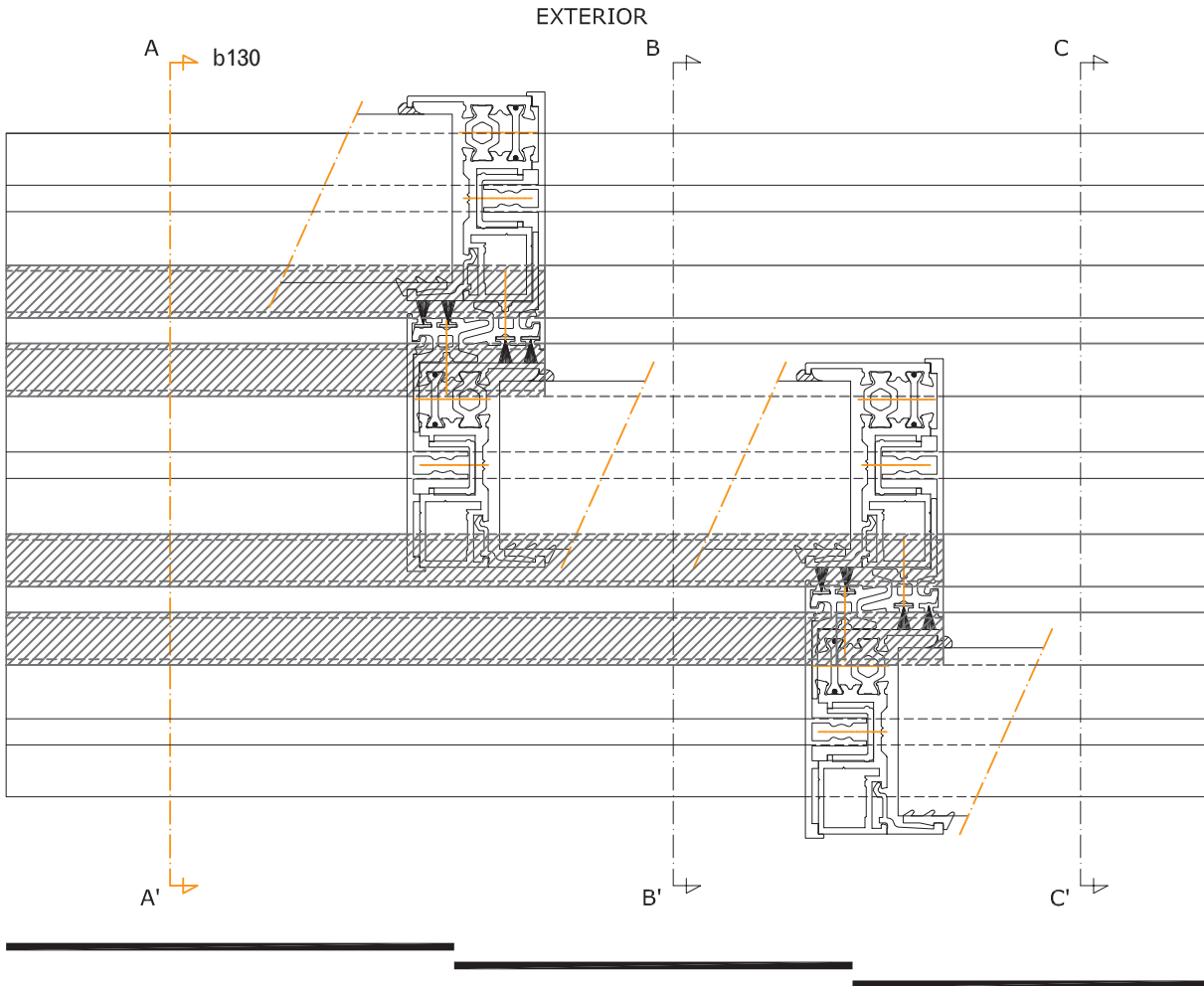


SECCIÓN B-B' - MARCO CORREDERA DE 2 HOJAS

POSICIÓN	MECANIZADO	SECCIÓN B-B'
a	M.1.1	
b	M.2.1	
e	M.4.1	



UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 3 HOJAS
NT11/P/I(B2=386E(0));1



SECCIÓN A-A' - MARCO CORREDERA DE 3 HOJAS - b130

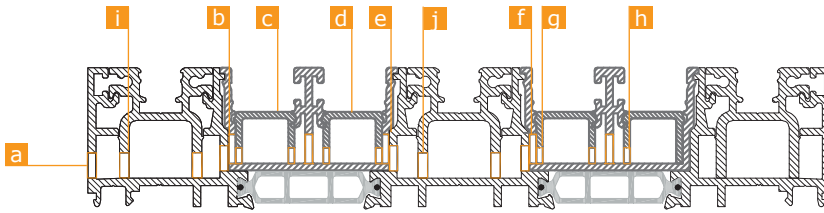
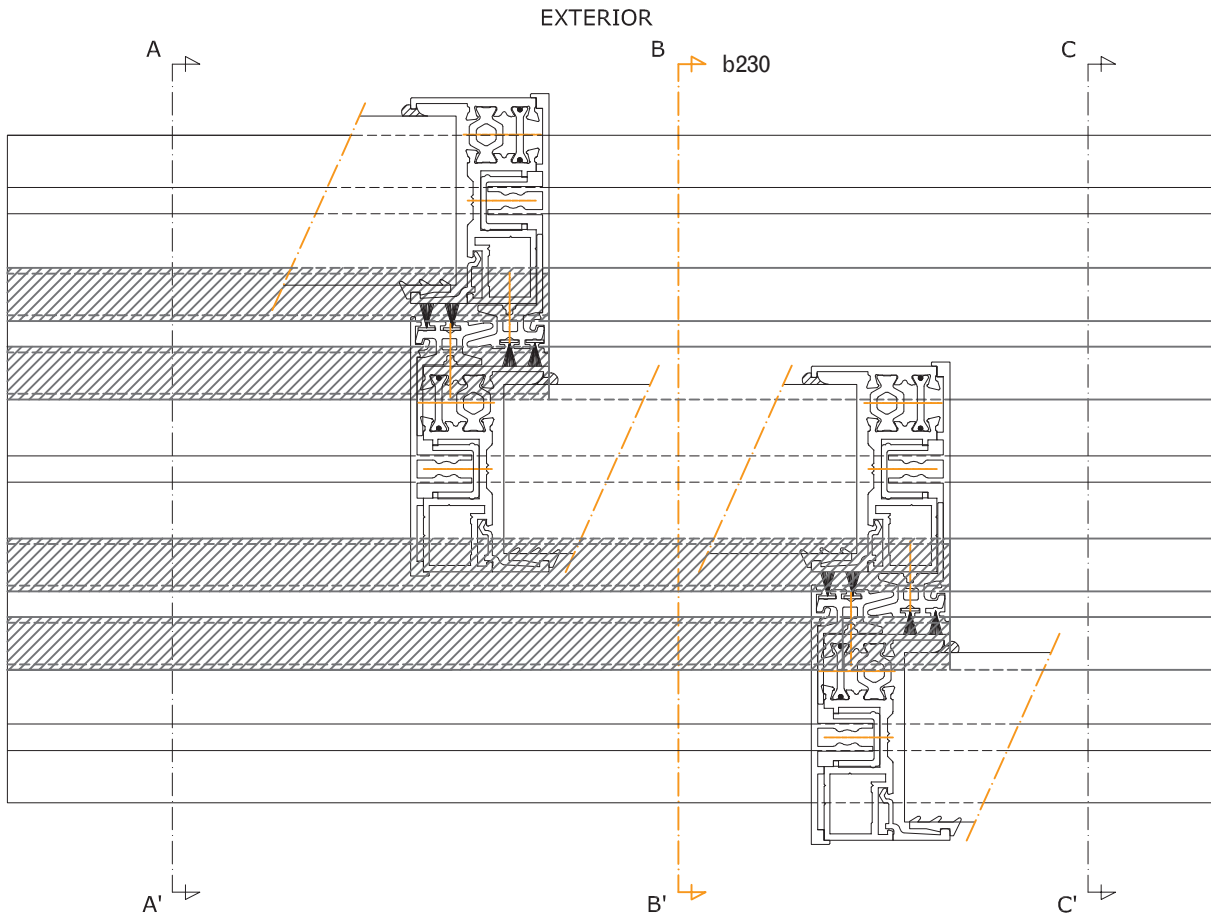


TABLA SECCIÓN A-A'

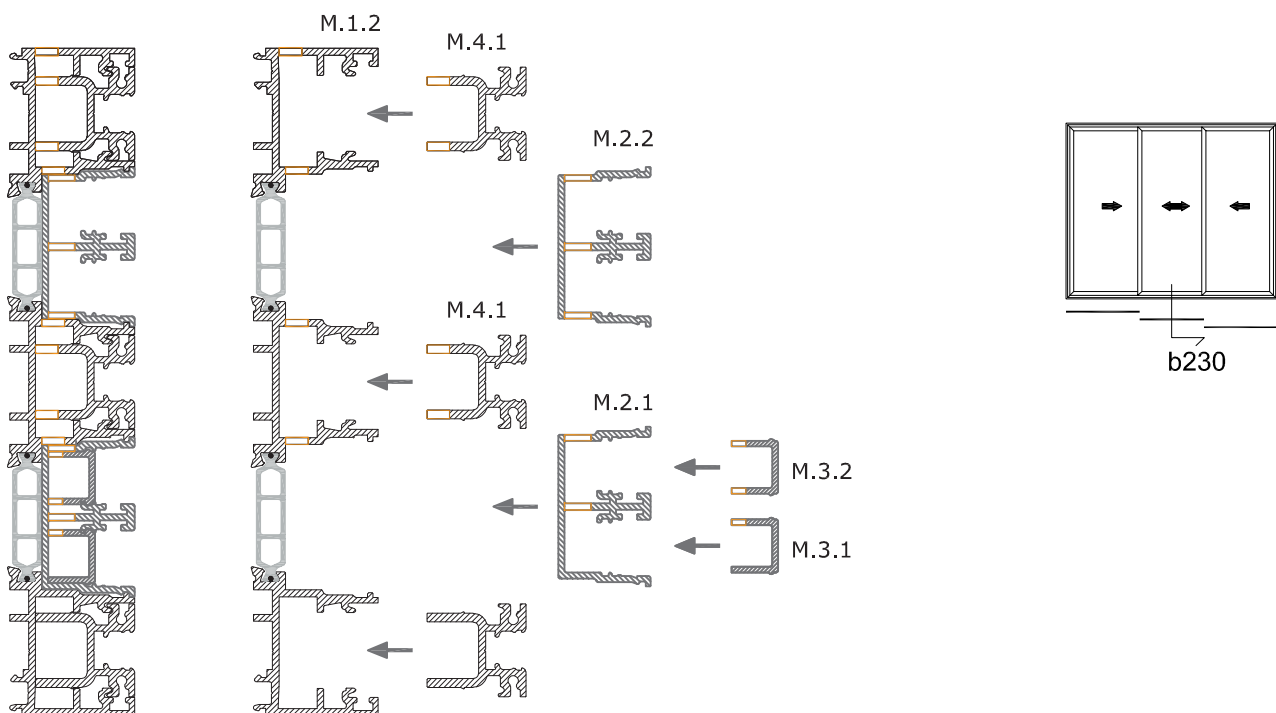
POSICIÓN	MECANIZADO	
a	M.1.2	
e		
b	M.2.2	
c	M.3.2	
d		
g		
f	M.2.1	
h	M.3.1	
i	M.4.1	
j		



UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 3 HOJAS
NT11/P/I(B2=386E(0));1



SECCIÓN B-B' b230



SECCIÓN B-B' - MARCO CORREDERA DE 3 HOJAS - b230

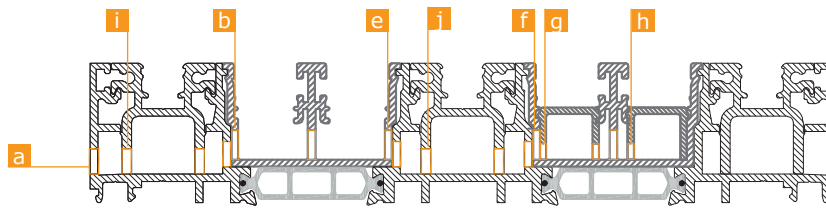


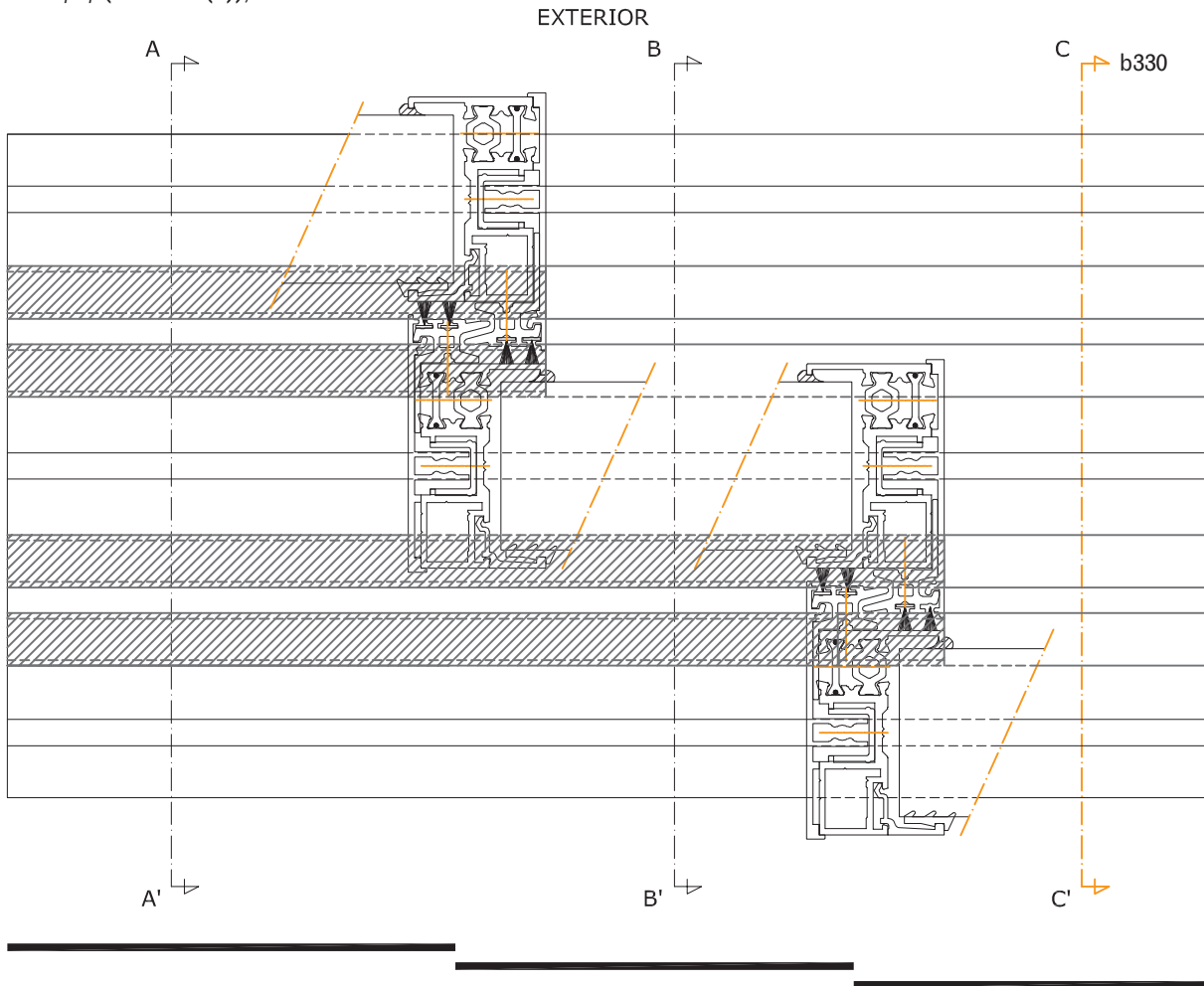
TABLA SECCIÓN B-B'

POSICIÓN	MECANIZADO	
a	M.1.2	
e		
b	M.2.2	
g	M.3.2	
f	M.2.1	
h	M.3.1	
i	M.4.1	
i		



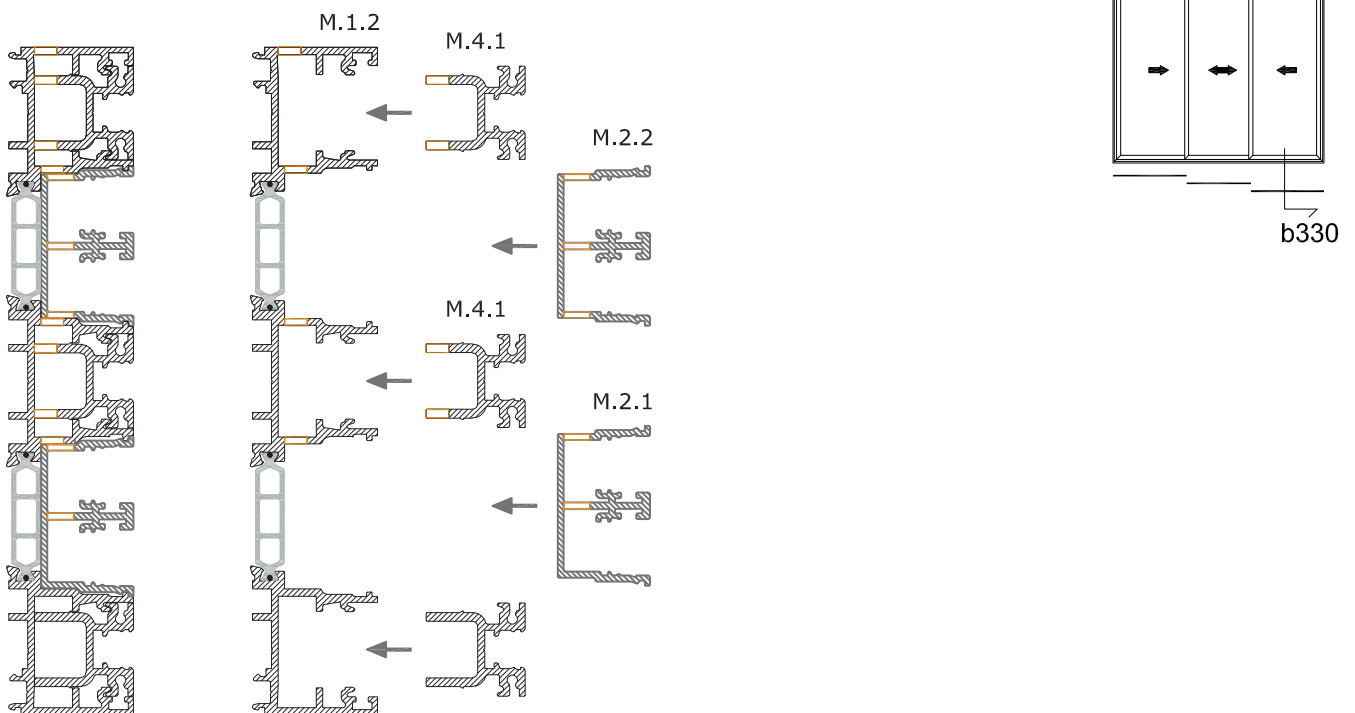
UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 3 HOJAS

NT11/P/I(B2=386E(0));1



INTERIOR

SECCIÓN C-C' b330



SECCIÓN C-C' - MARCO CORREDERA DE 3 HOJAS - b330

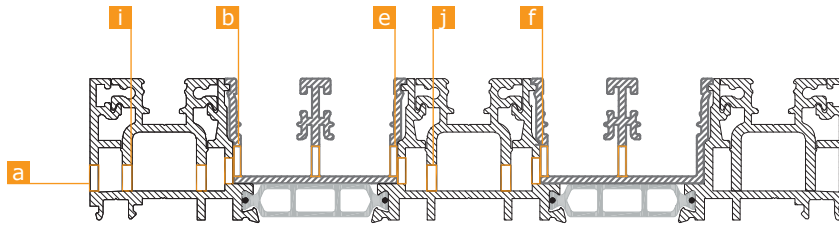
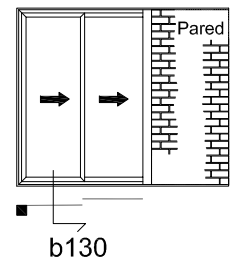
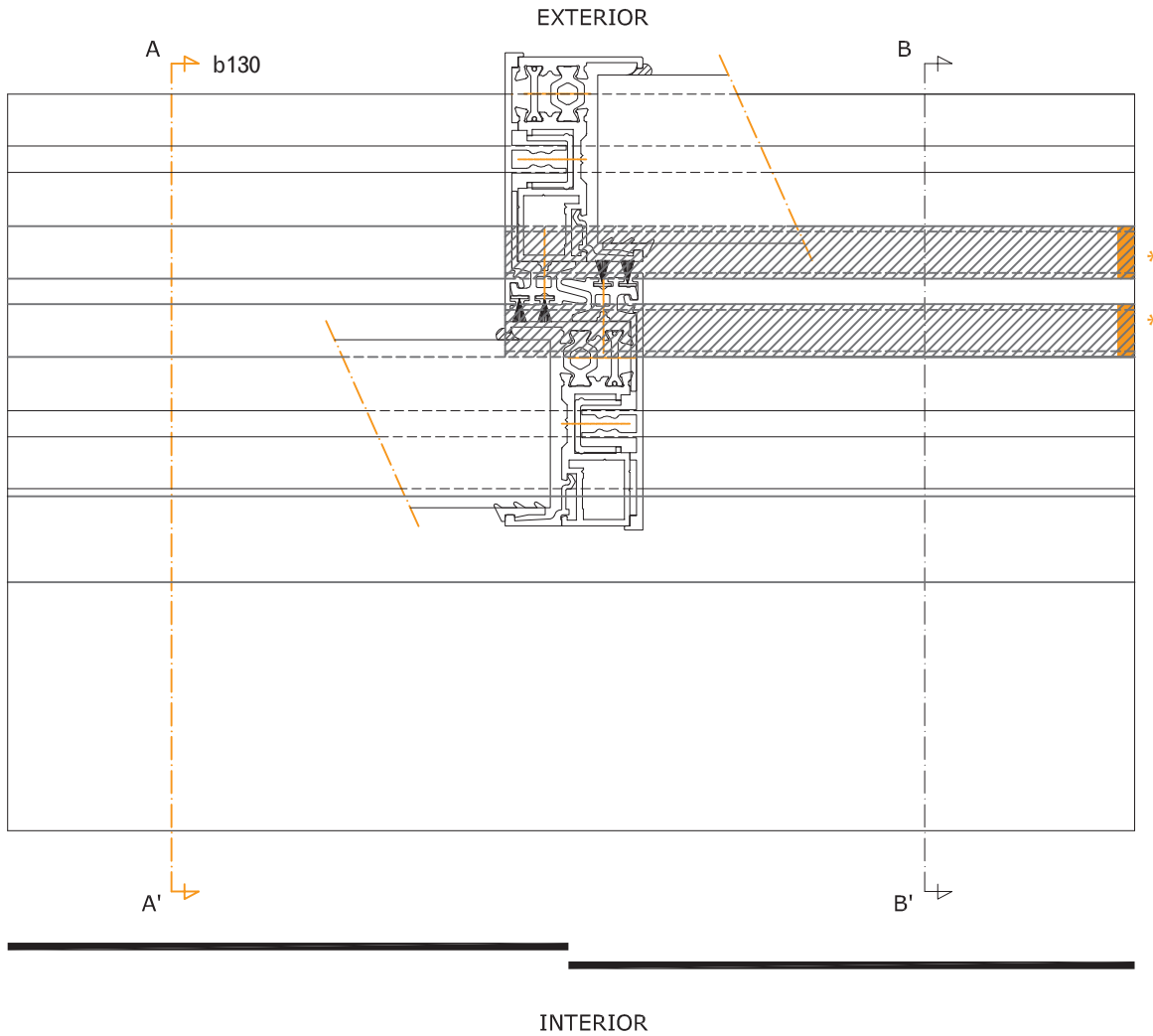


TABLA SECCIÓN C-C'

POSICIÓN	MECANIZADO	
a	M.1.2	
e		
b	M.2.2	
f	M.2.1	
i	M.4.1	
j		

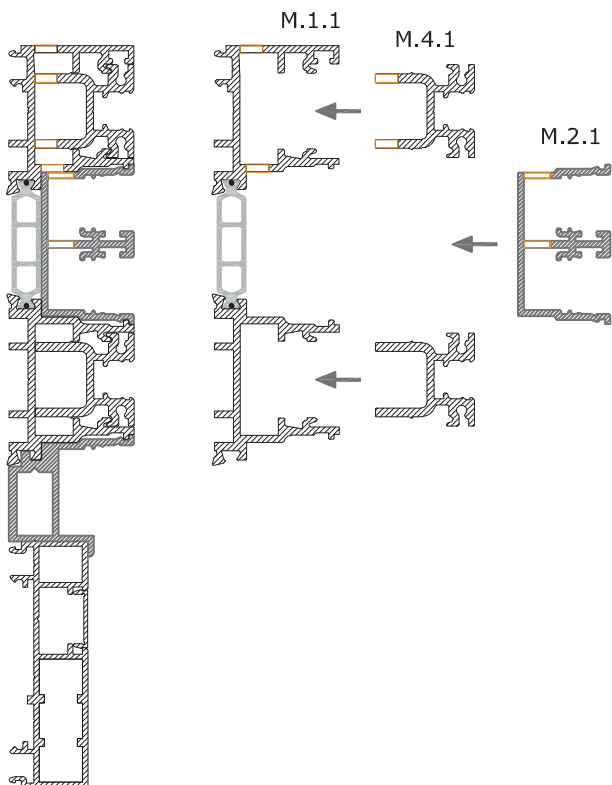


UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 2 HOJAS GALANDAGE
NT11/P/I GALANDAGE (B2=286E(0));1

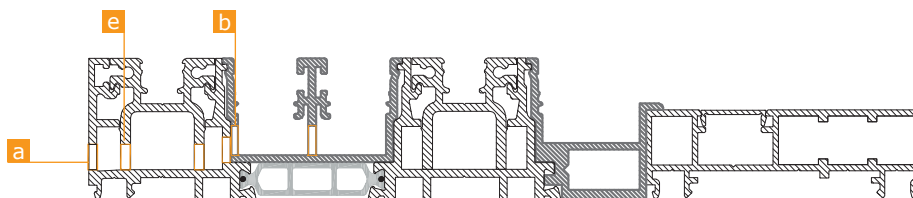


***NA10-PL50**
Tapa lateral a pared galandage
para hojas multiples

SECCIÓN A-A' b130



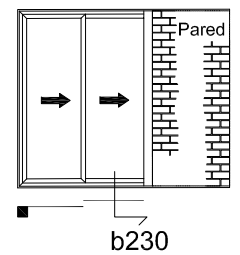
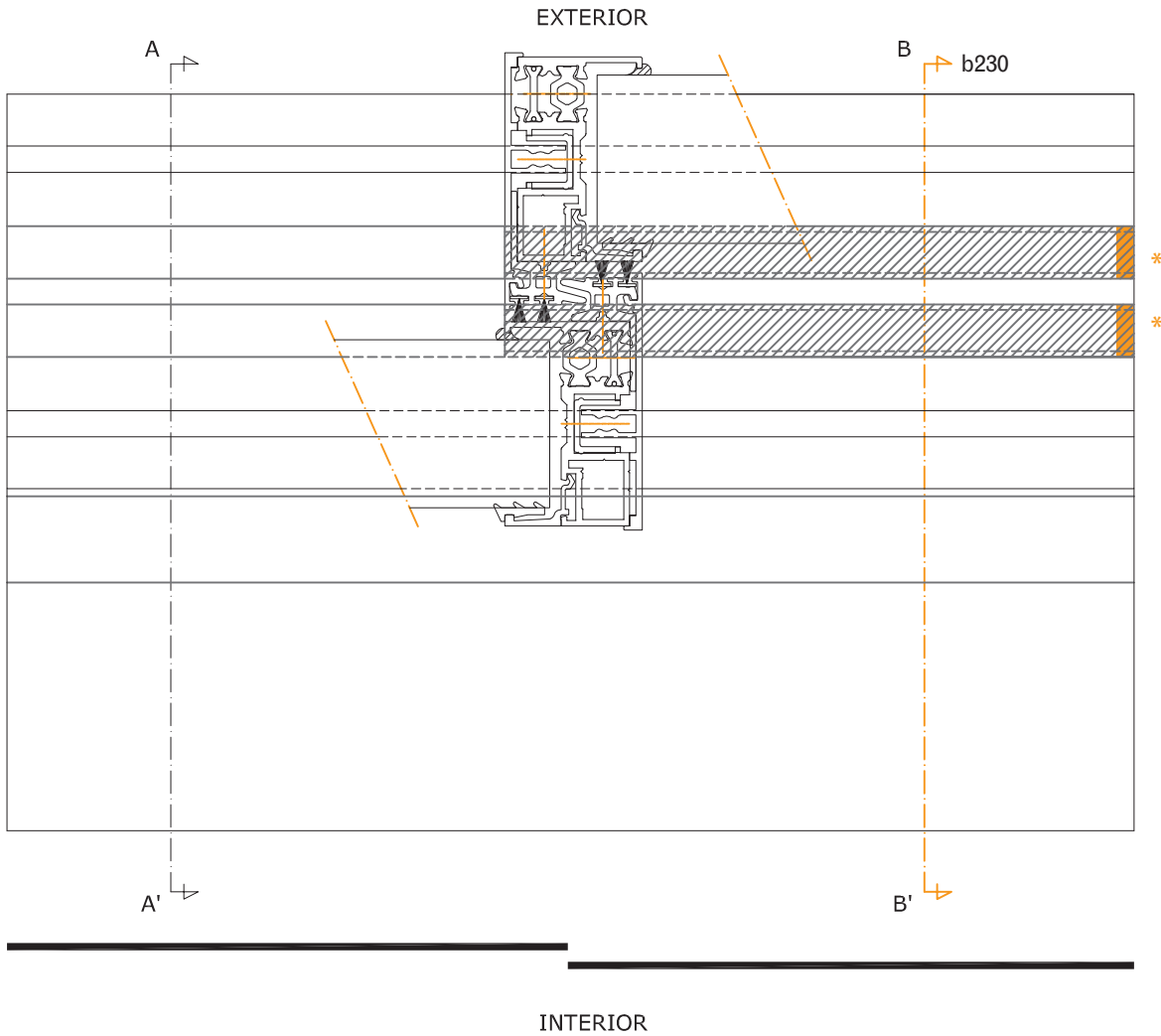
SECCIÓN A-A' - MARCO CORREDERA DE 2 HOJAS - b130



POSICIÓN	MECANIZADO	SECCIÓN A-A'
a	M.1.1	
b	M.2.1	
e	M.4.1	

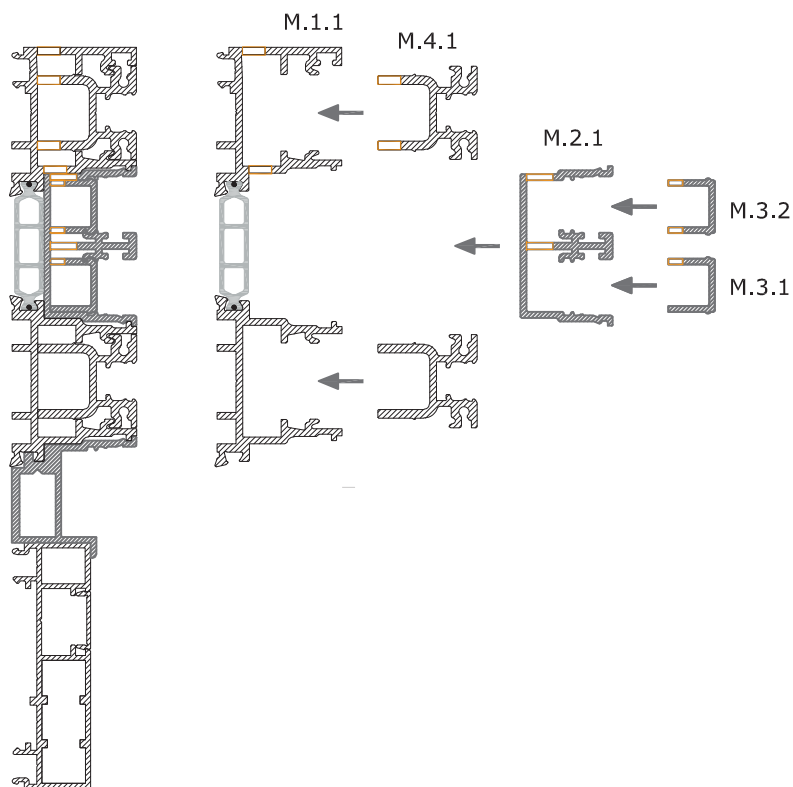


UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 2 HOJAS GALANDAGE
NT11/P/I GALANDAGE (B2=286E(0));1

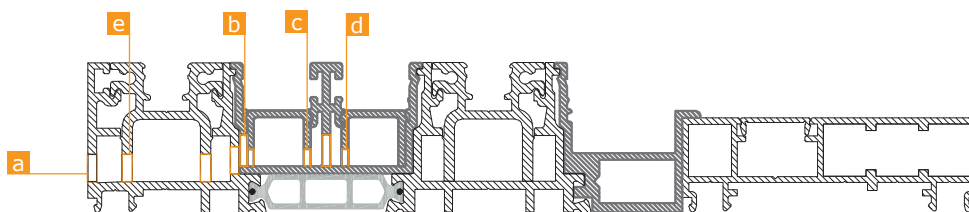


***NA10-PL50**
Tapa lateral a pared galandage
para hojas multiples

SECCIÓN B-B' b230



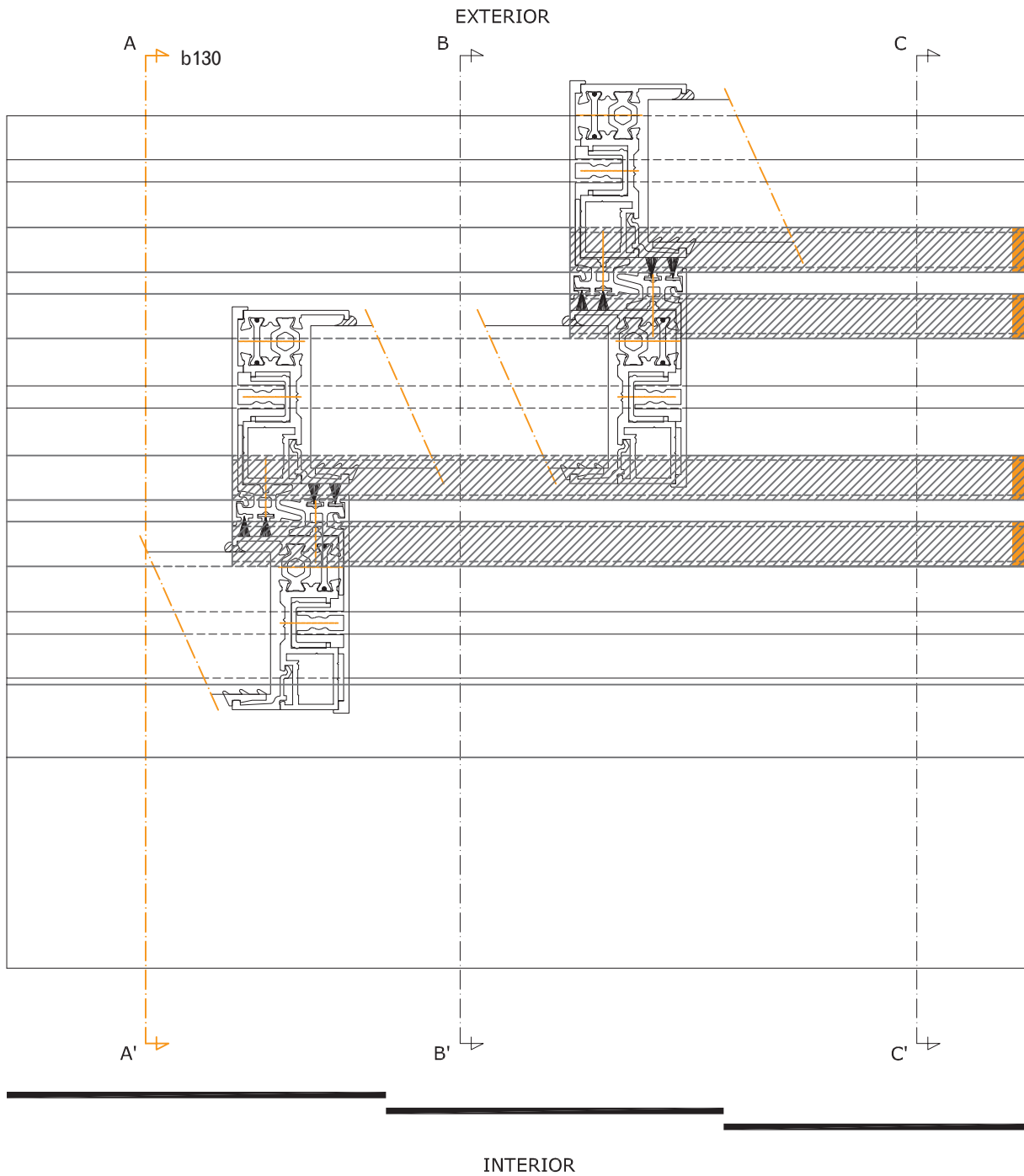
SECCIÓN B-B' - MARCO CORREDERA DE 2 HOJAS - b230



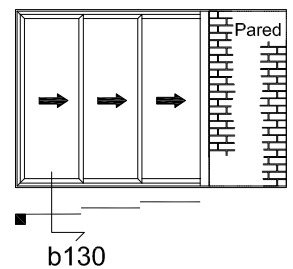
POSICIÓN	MECANIZADO	SECCIÓN B-B'
a	M.1.1	
b	M.2.1	
c	M.3.2	
d	M.3.1	
e	M.4.1	



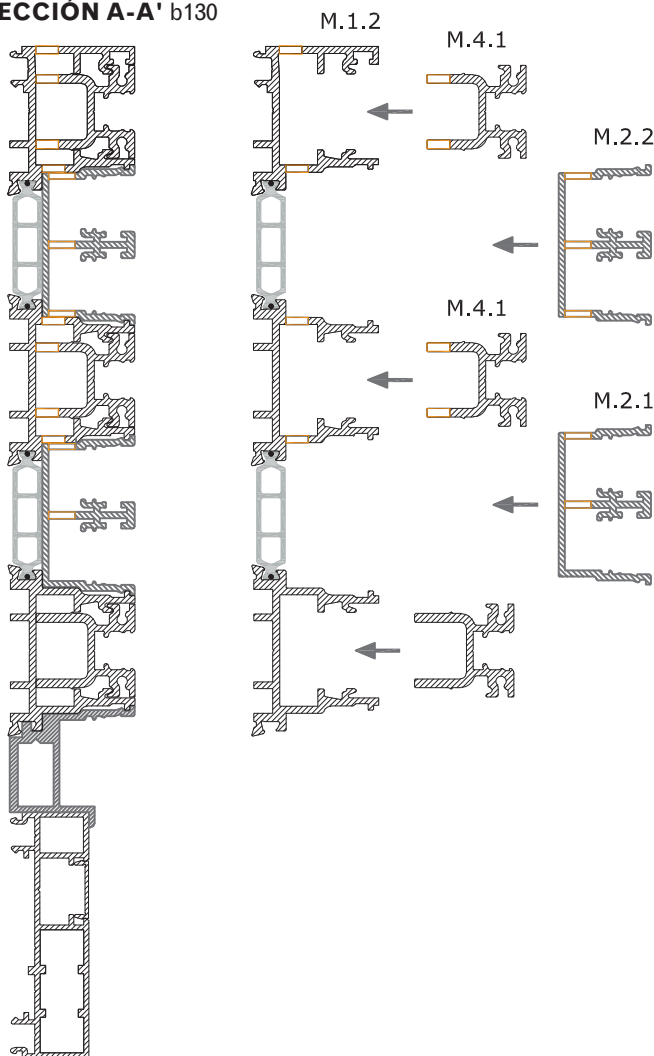
UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 3 HOJAS GALANDAGE NT11/P/I GALANDAGE (B2=386E(0));1



***NA10-PL50**
Tapa lateral a pared galandage para hojas multiples



SECCIÓN A-A' b130



SECCIÓN A-A' - MARCO CORREDERA DE 3 HOJAS GALANDAG - b130

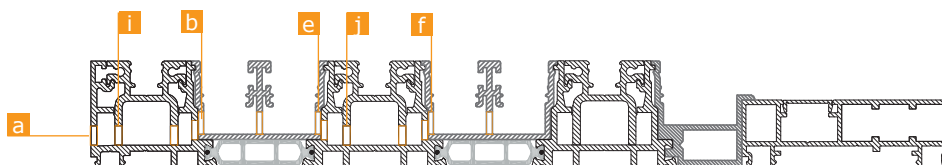


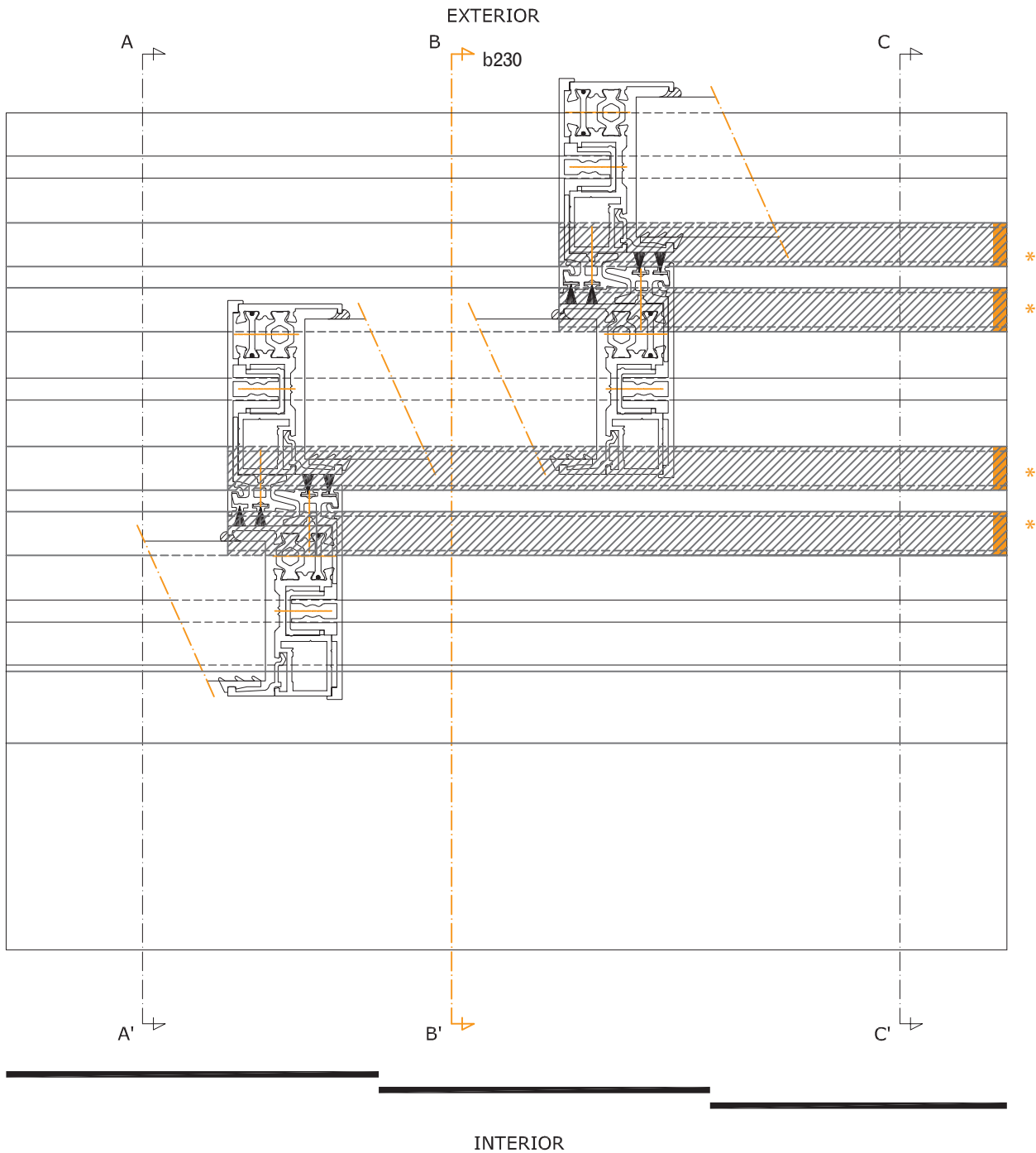
TABLA SECCIÓN A-A'

POSICIÓN MECANIZADO

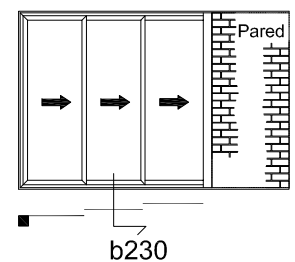
a	M.1.2	
e		
b	M.2.2	
f	M.2.1	
i	M.4.1	
j		



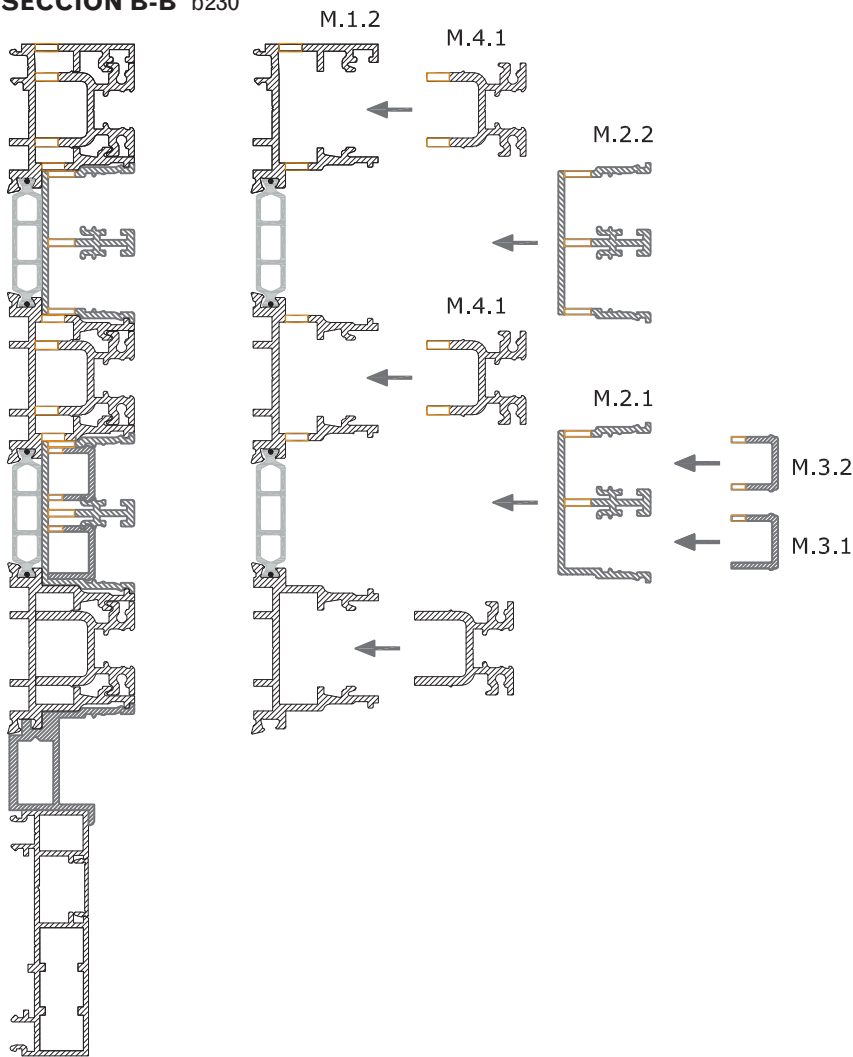
UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 3 HOJAS GALANDAGE NT11/P/I GALANDAGE (B2=386E(0));1



***NA10-PL50**
Tapa lateral a pared galandage para hojas multiples



SECCIÓN B-B' b230



SECCIÓN B-B' - MARCO CORREDERA DE 3 HOJAS GALANDAGE - b230

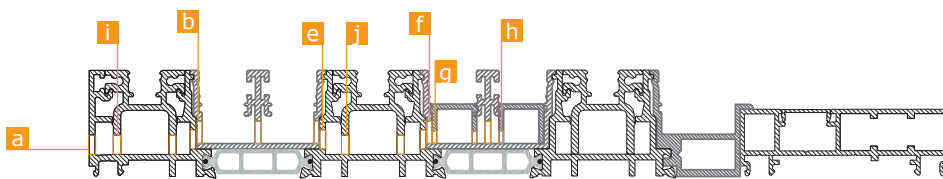
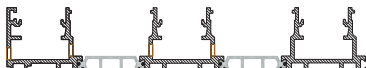





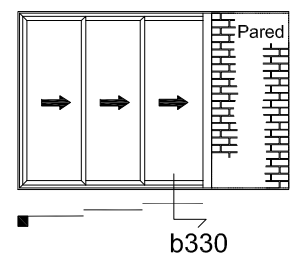
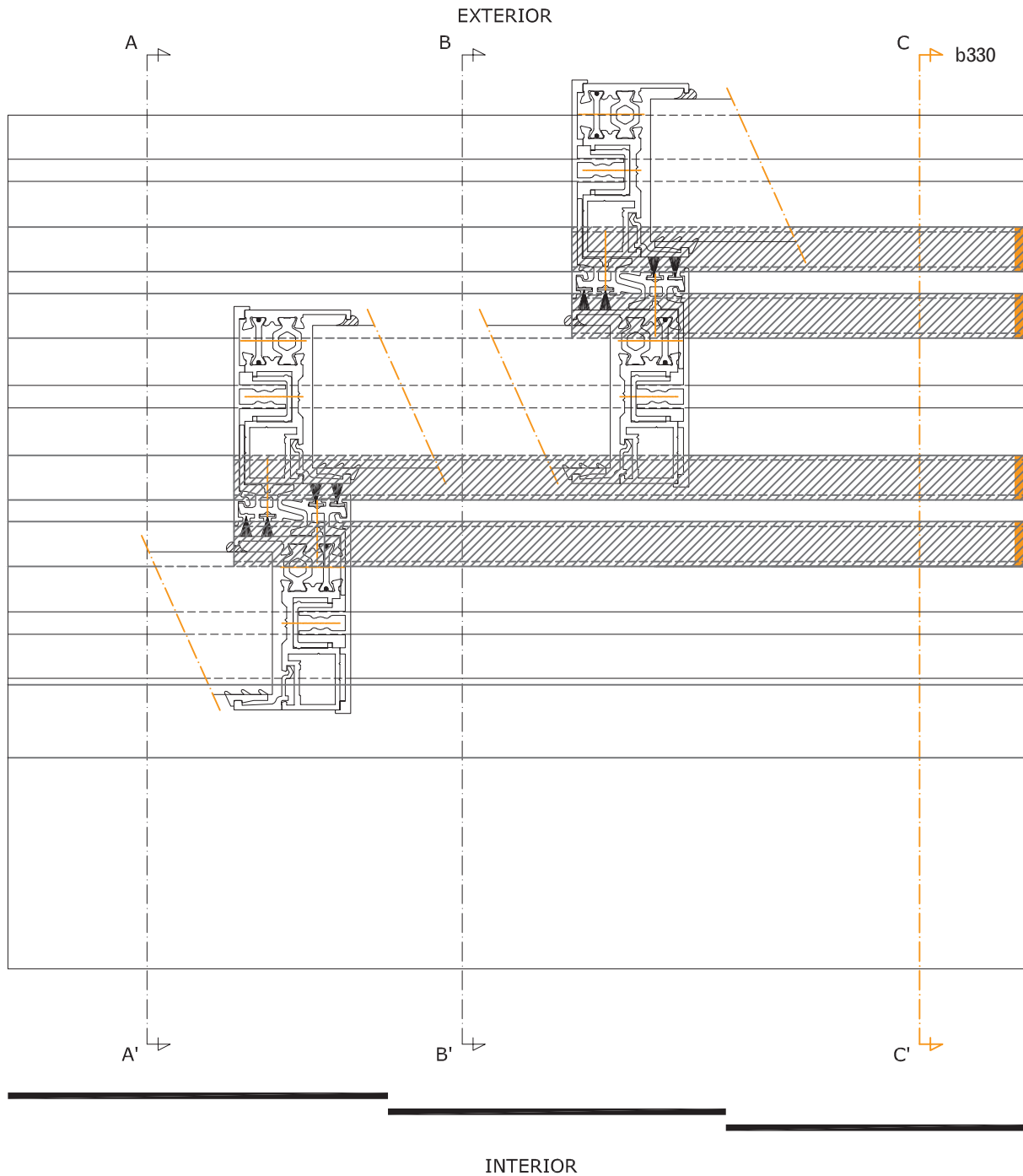


TABLA SECCIÓN B-B'

POSICIÓN	MECANIZADO
a	M.1.2 
e	
b	M.2.2
f	M.2.1 
g	M.3.2 
h	M.3.1 
i	M.4.1 
j	

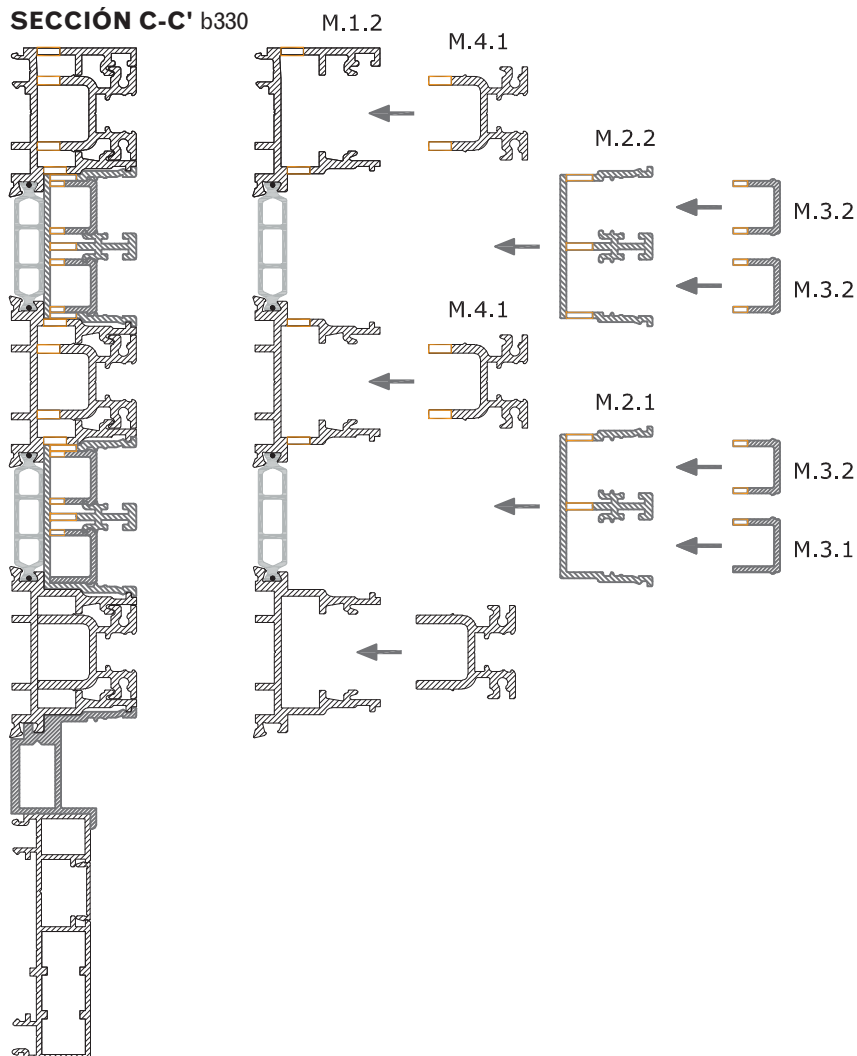


UTILIZACIÓN DE CANAL ELEVADA. DESAGÜES DEL MARCO CORREDERAS 3 HOJAS GALANDAGE
NT11/P/I GALANDAGE (B2=386E(0));1



***NA10-PL50**
Tapa lateral a pared galandage
para hojas multiples

SECCIÓN C-C' b330



SECCIÓN C-C' - MARCO CORREDERA DE 3 HOJAS GALANDAGE - b330

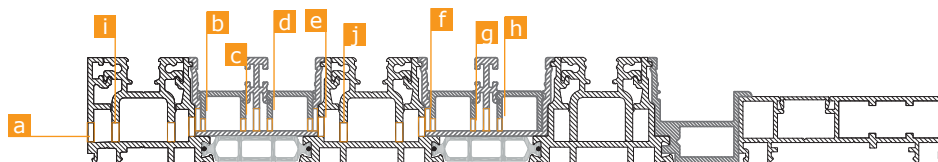


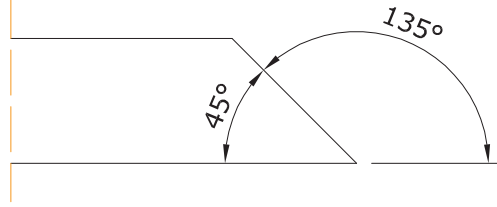
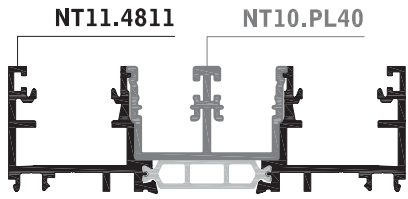
TABLA SECCIÓN C-C'

POSICIÓN	MECANIZADO	
a	M.1.2	
e		
b	M.2.2	
f	M.2.1	
c	M.3.2	
d		
g		
h	M.3.1	
i	M.4.1	
j		

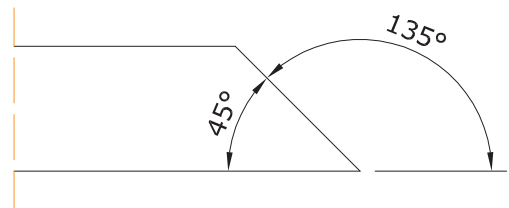
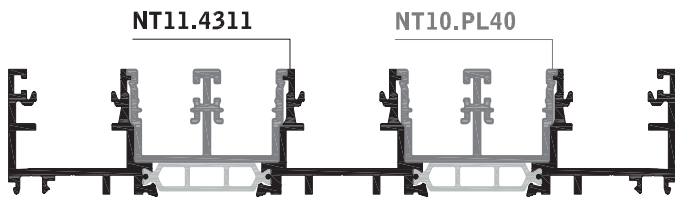


MECANIZADO DEL MARCO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

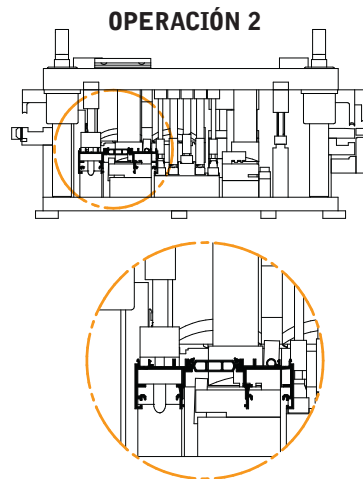
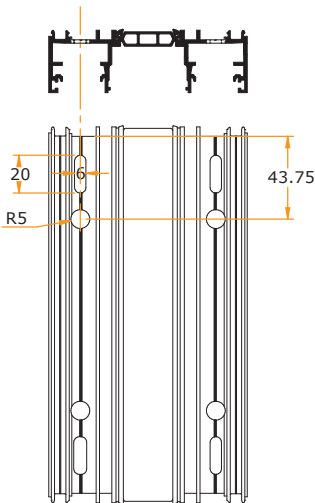
ESQUEMA **DESCRIPCIÓN**



PASO 1. Cortar a 45 grados los perfiles de marco NT11.4811; NT11.4311; NT11.4010; NT11.4012; NT11.4013 y el perfil auxiliar de PVC NT10.PL40.



PASO 2. Mecanizado de la escuadra de marco. Operación 2 matriz.

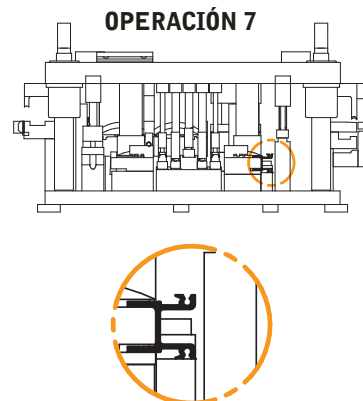
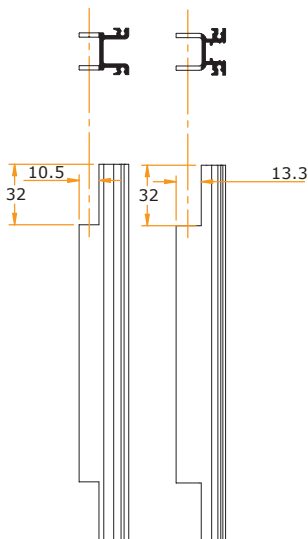


NT11-9072

NT11-9075



PASO 3. Corte recto de los perfiles auxiliares de marco NT11-9072 y NT11-9075. Mecanizar los dos extremos de los perfiles auxiliares para "salvar" las escuadras de marco. Operación 7 matriz.



MECANIZADO DEL MARCOY SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

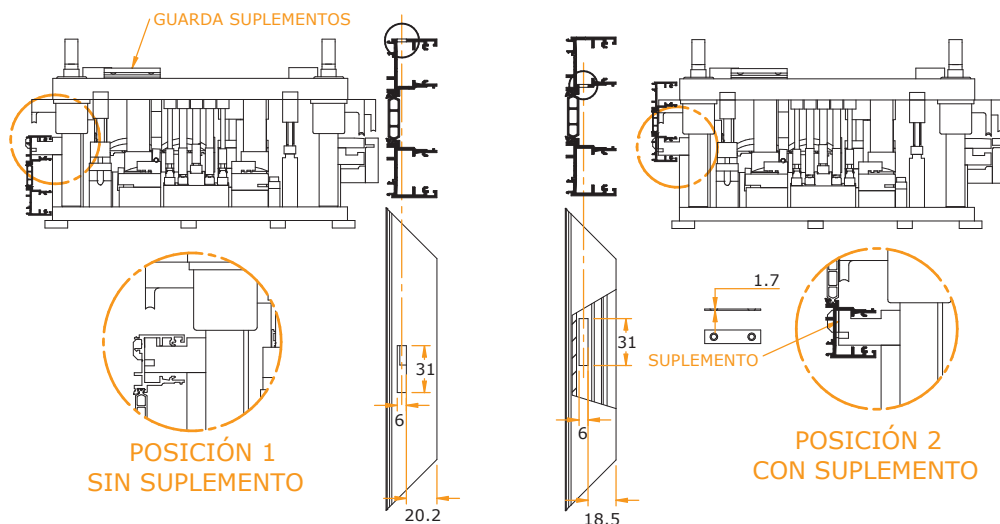
DESCRIPCIÓN

PASO 4. Realización de los desagües de marco. Según sea de dos (NT11-4811; NT11-4012) o de tres carriles (NT11-4311; NT11-4013). **IMPORTANTE**, se realiza la mecanización a los dos lados del perfil. Tanto en el interno como en el externo. Operación 1 matriz

NT11-4811

OPERACIÓN 1

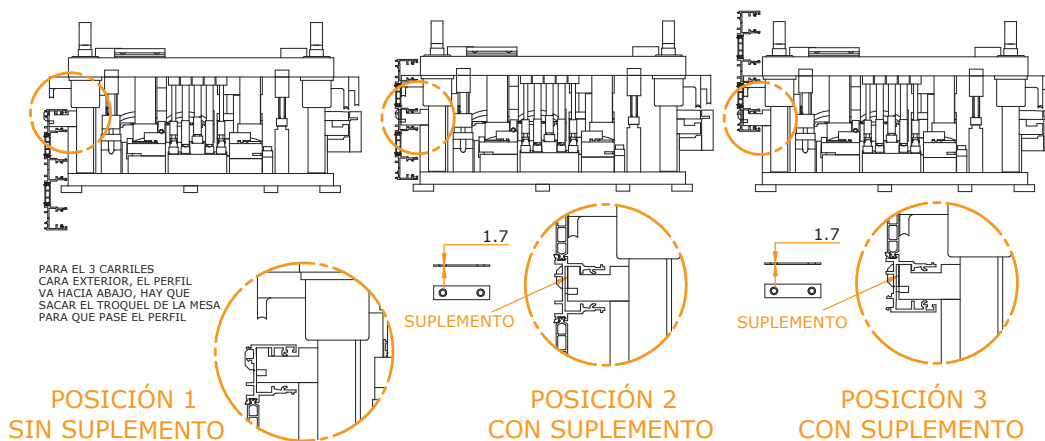
DOS POSICIONES DE CORTE CON LIMITADORES ACCIONADOS



NT11-4311

OPERACIÓN 1

TRES POSICIONES DE CORTE CON LIMITADORES ACCIONADOS

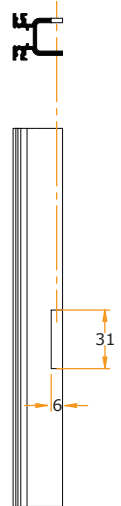
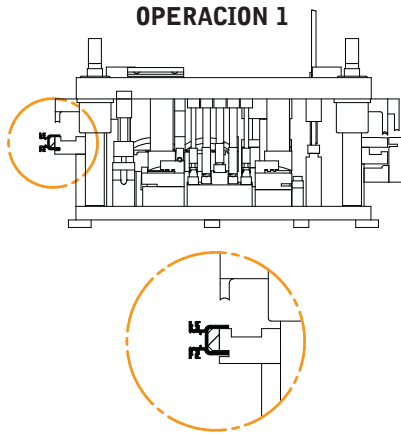




MECANIZADO DEL MARCOY SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

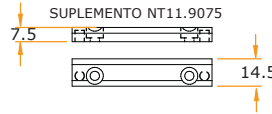
ESQUEMA

DESCRIPCIÓN

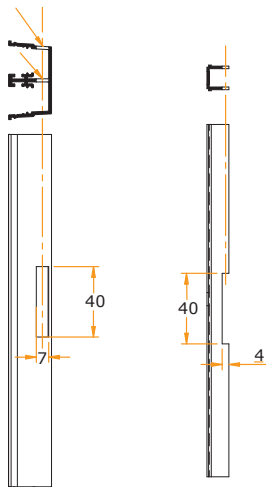
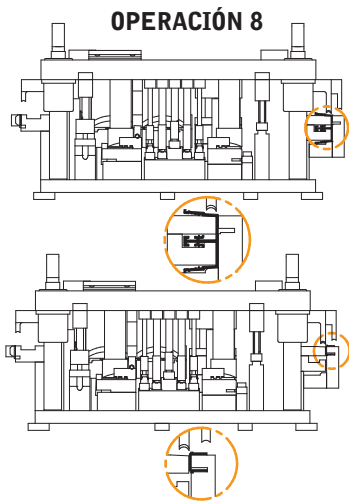


PASO 5. Realización de los desagües en el perfil auxiliar de gufa inferior de aluminio (NT11-9075). Operación 1 matriz con suplemento

NT11-9075



LOS SUPLEMENTOS SE GUARDAN EN PLACA SUPERIOR



PASO 6. Realización de los desagües en los perfiles de PVC, NT10-PL40 (tótem central) y NT10-PL50 (canal elevada). Para la correcta realización de la colocación de la canal elevada, consultar los capítulos del catálogo dedicados a esta operación. Operación 8 matriz

NT10-PL40

NT10-PL50



MECANIZADO DEL MARCO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

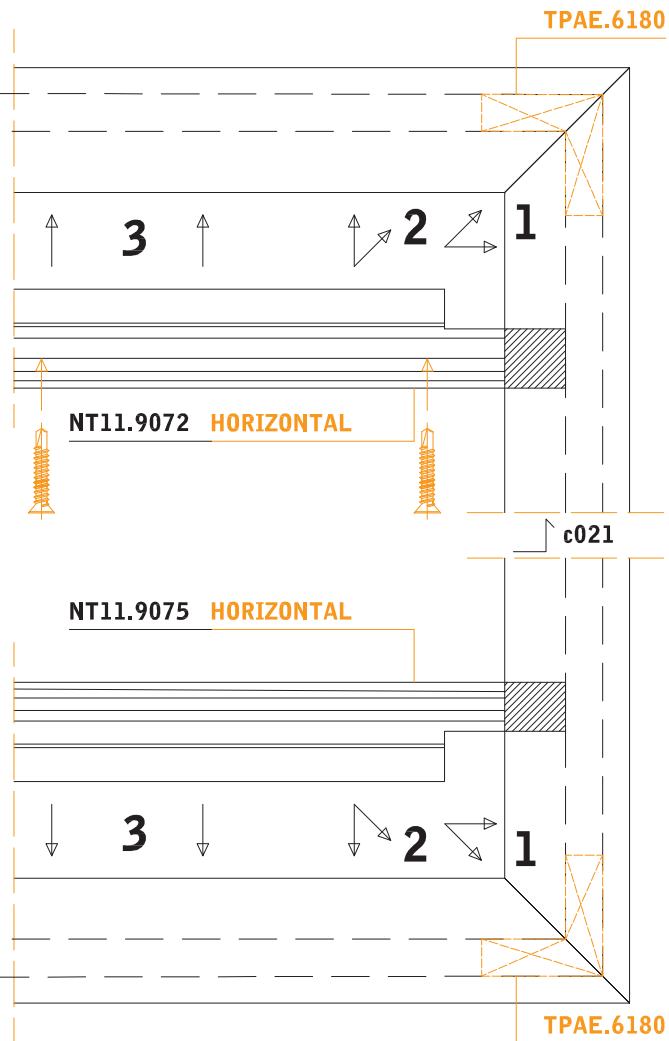
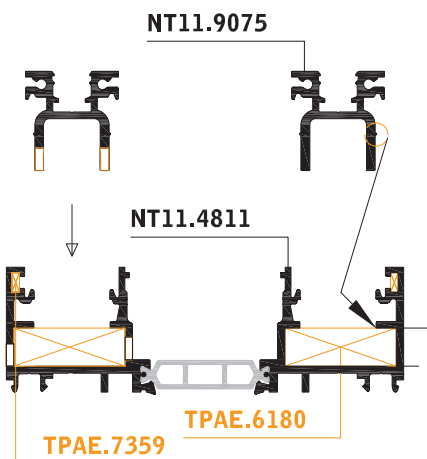
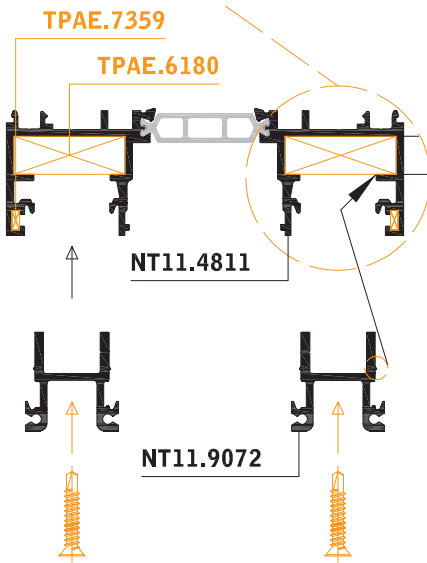
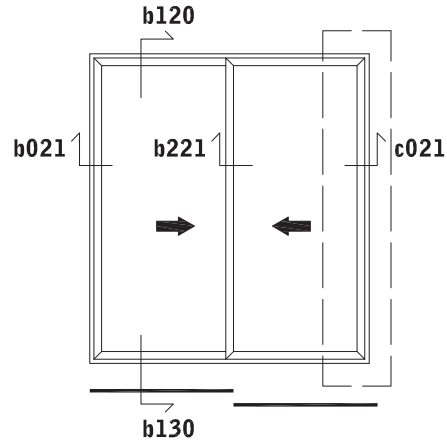
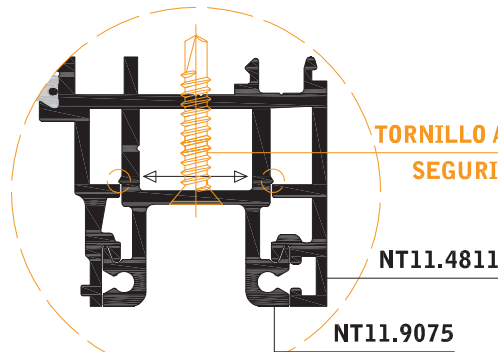
ESQUEMA

DESCRIPCIÓN

PASO 7. Colocación de los dos perfiles auxiliares de aluminio horizontales.

NT11-9072
Perfil auxiliar de marco superior. Colocación en la parte superior.

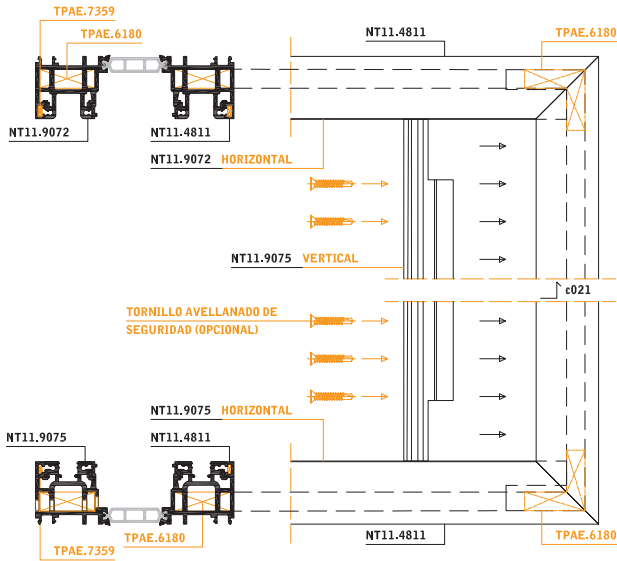
NT11-9075
Perfil auxiliar de marco. Colocación en la parte inferior.





MECANIZADO DEL MARCOY SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

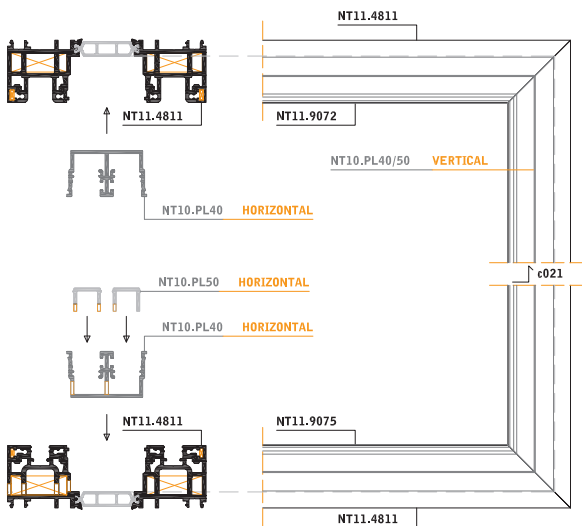


DESCRIPCIÓN

PASO 8. Colocación de los dos perfiles auxiliares de aluminio verticales.

NT11-9075
Colocación en los laterales

NT11-9075



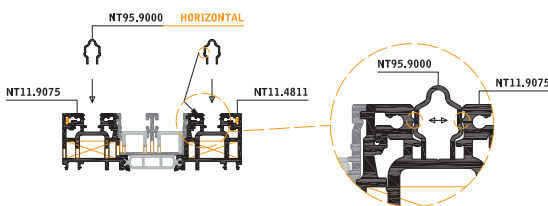
PASO 9. Colocación de los dos perfiles auxiliares de PVC

NT10-PL40
Tótem de PVC. Colocación en todo el perímetro.

NT10-PL50
Canal Elevada. Para la correcta realización de la colocación de la canal elevada, consultar los capítulos del catálogo dedicados a esta operación. Verificar la elección correcta según el esquema de ventana a utilizar en cada caso.

NT10-PL40

NT10-PL50



PASO 10. Colocación horizontal inferior del carril de inoxidable NT95-9000

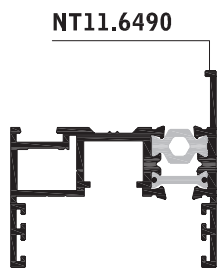
NT95-9000



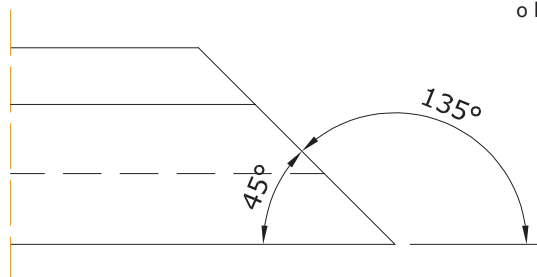
MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

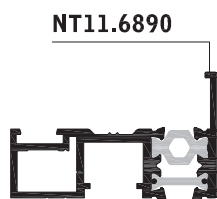
DESCRIPCIÓN



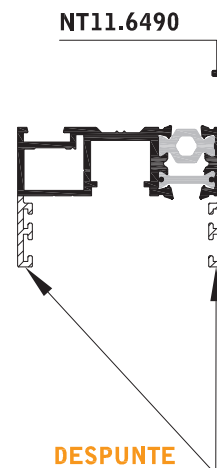
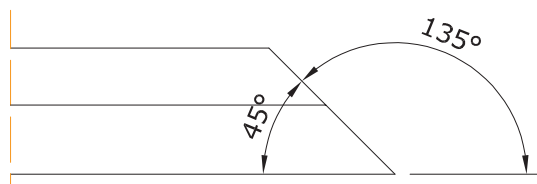
NT11.6490



PASO 1. Corte a 45 grados de los perfiles NT11-6490 o NT11-6890.

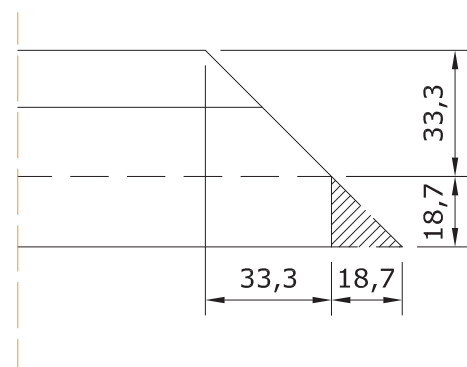


NT11.6890

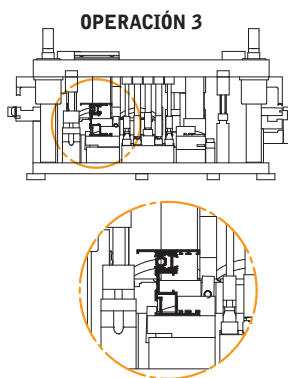


NT11.6490

**DESPUNTE
AMBOS LADOS**

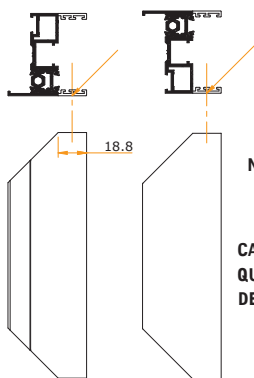


PASO 2. Corte de la presilla sobrante en las anchuras de las hojas. Operación 3 y 4 matriz.



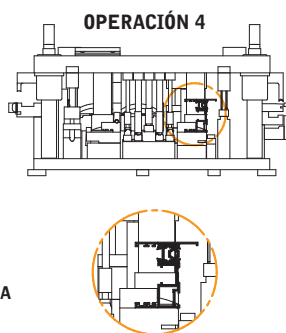
OPERACIÓN 3

DETALLE B



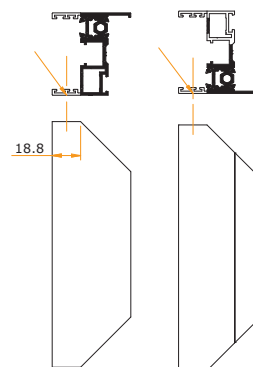
PERFIL
NT11.6490

CADA GOLPE
QUITA LA PALA
DE ABAJO



OPERACIÓN 4

DETALLE C



PERFIL
NT11.6490

CADA GOLPE
QUITA LA PALA
DE ABAJO

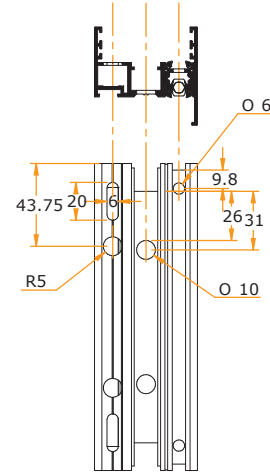
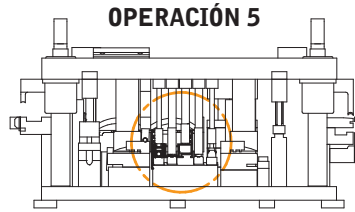
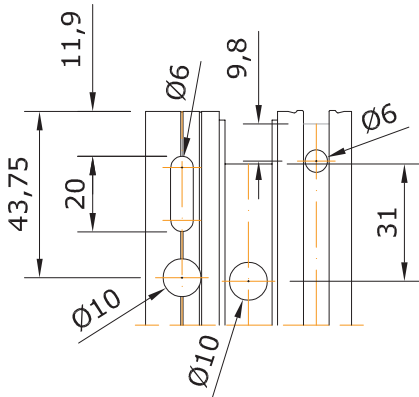


MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

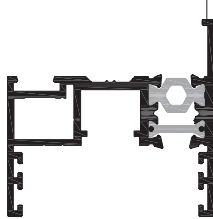
DESCRIPCIÓN

PASO 3. Mecanizado escuadra de trabajo en perfiles NT11-6490, NT10-6299, NT11-6890. Operación 5 matriz.

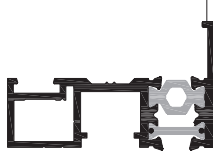


PERFILES
NT11.6490
NT11.6890

NT11.6490



NT11.6890

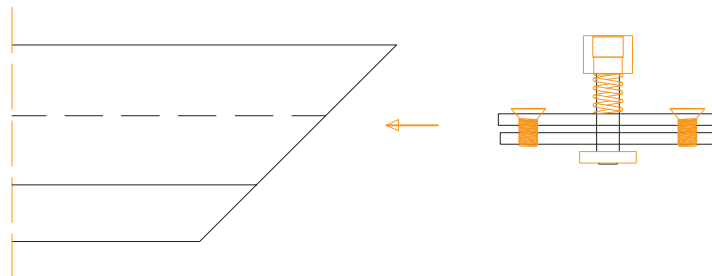
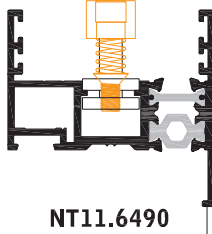


PASO 4A. Posicionamiento de los enguiadores superiores NA11-1606 en la parte superior de la hoja.

Nota:

- 2 enguiadores para hojas inferiores a 2,5 metros
- 3 enguiadores para hojas entre 2,5 y 3,5 metros
- 4 enguiadores para hojas de más de 3,5 metros

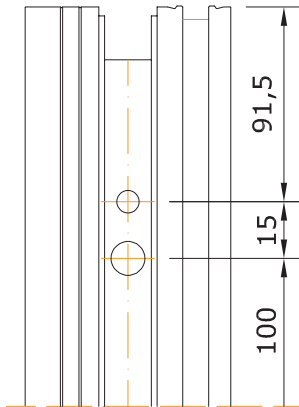
NA11.1606



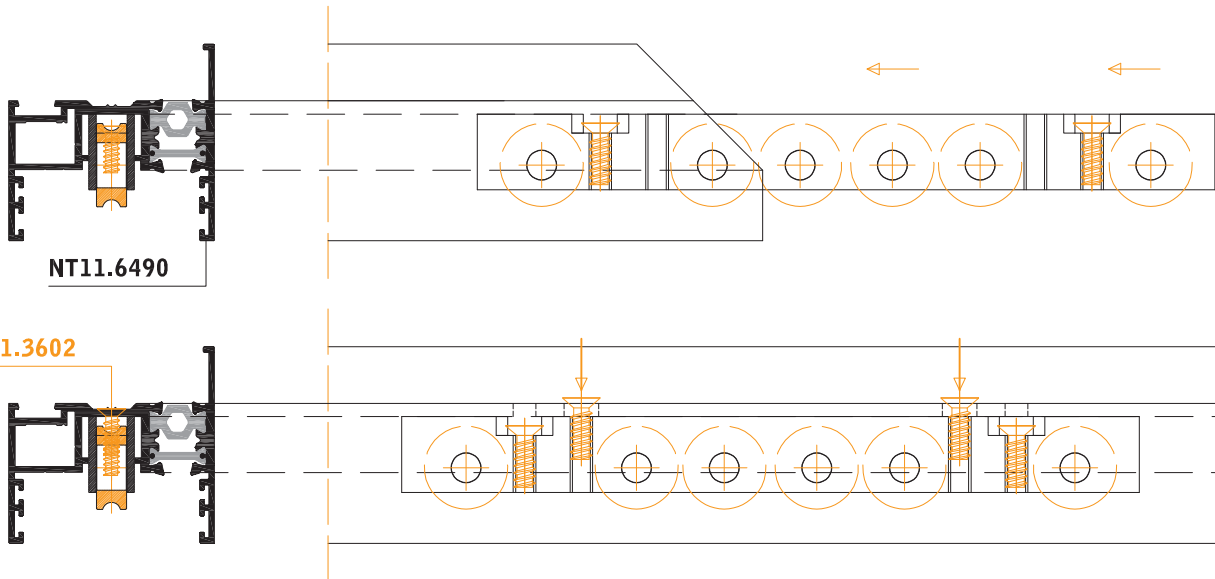
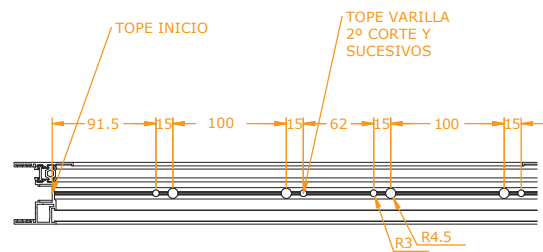
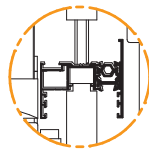
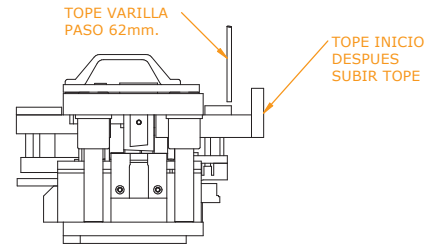
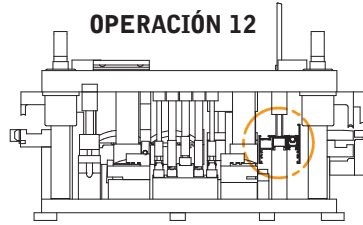
MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

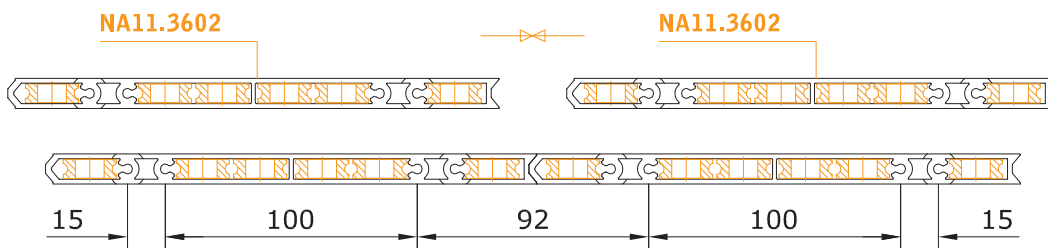
DESCRIPCIÓN



PASO 4B. Mecanizado y posicionamiento cojinetes inferiores en perfiles NT11-6490 y NT11-6890. Operación 12 matriz.



PASO 4C. Posibilidad de doble cojinete.





MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

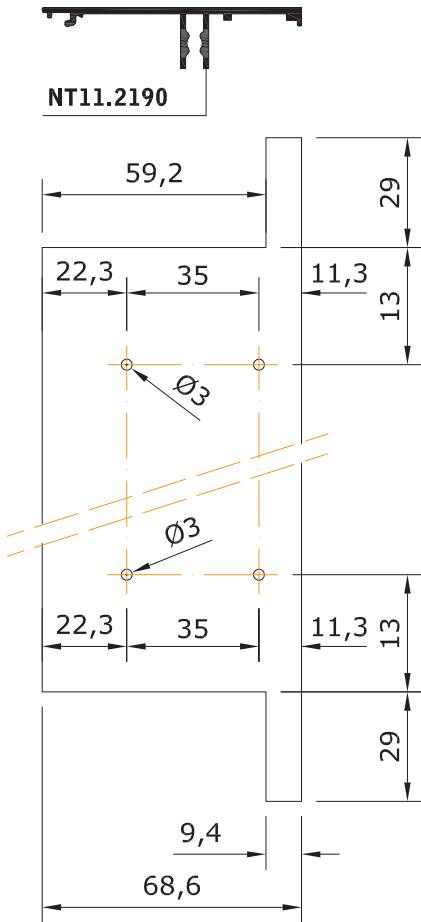
ESQUEMA	DESCRIPCIÓN
	<p>PASO 5. Ensamblar perfil NT11.6490 con NT11.6890 mediante escuadras de trabajo TP AE.6181 y TP AE.6182.</p> <p>TP AE.6181</p> <p>TP AE.6182</p>

	<p>PASO 6. Colocación de los tornillos de fijación D7982 PH 6,3x38 en posición horizontal (incluidos en Kit ensamble NA11.1090)</p> <p>HORIZONTAL</p> <p>PREVIO "PASO 3" OPERACIÓN 5 MATRIZ</p> <p>DIN 7982PH 6,3x38 A2 (KIT NA11.1090)</p>
--	--

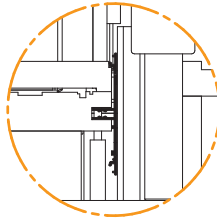
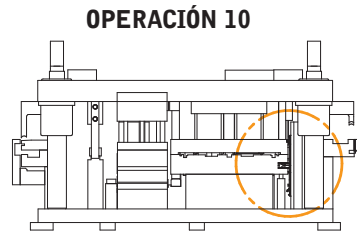
MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

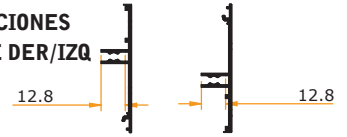
DESCRIPCIÓN



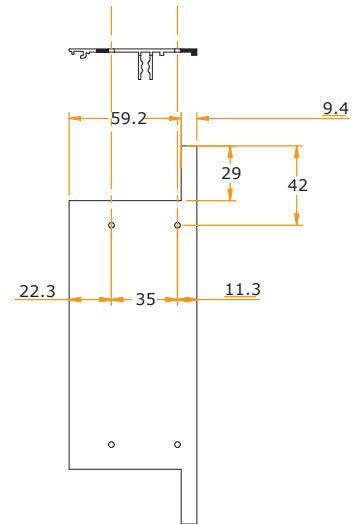
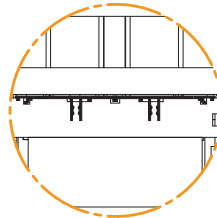
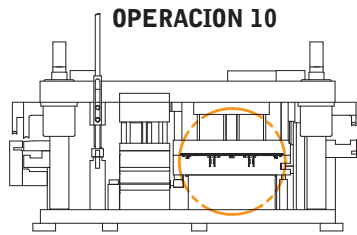
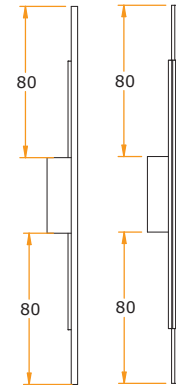
PASO 7. Mecanizado perfil NT11·2190. Operación 10 matriz.



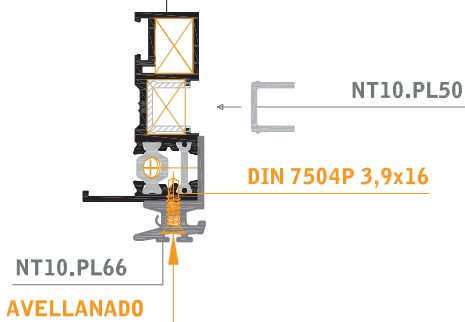
DOS POSICIONES DE CORTE DER/IZQ



PERFIL AL TOPE, REALIZAR 4 CORTES DE 20mm. TOTAL 80mm.



NT11.6890



PASO 8. Clipar perfil PVC NT10·PL50 en la ranura central de la hoja.

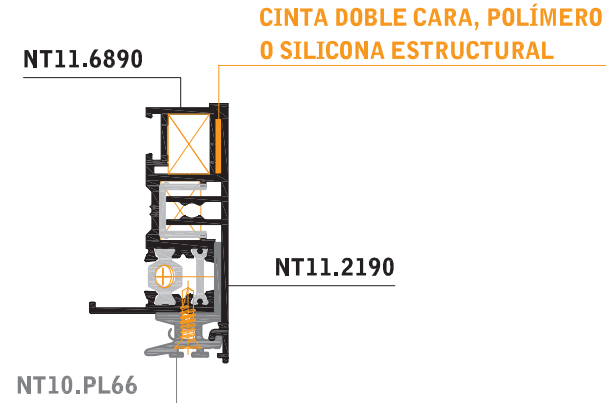
Atornillar perfil PVC NT10·PL66 al perfil NT11.6890. Previamente realizar avellanado en el perfil PVC NT10·PL66 para alojar la cabeza del tornillo para permitir así que la felpa CNAP·507P pase por encima de forma continua.



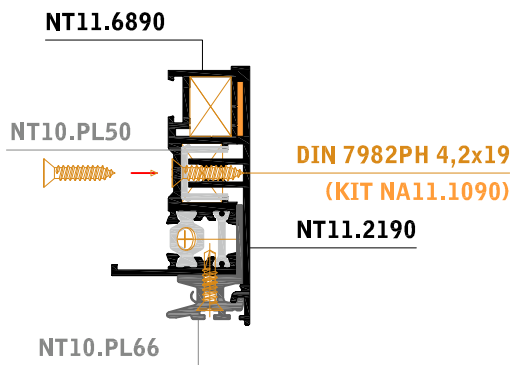
MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

ESQUEMA

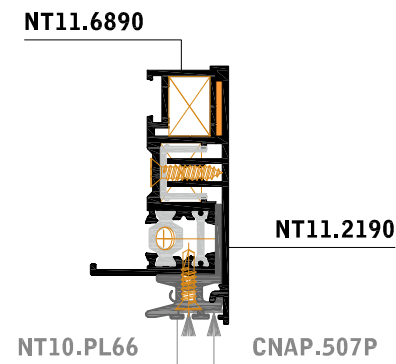
DESCRIPCIÓN



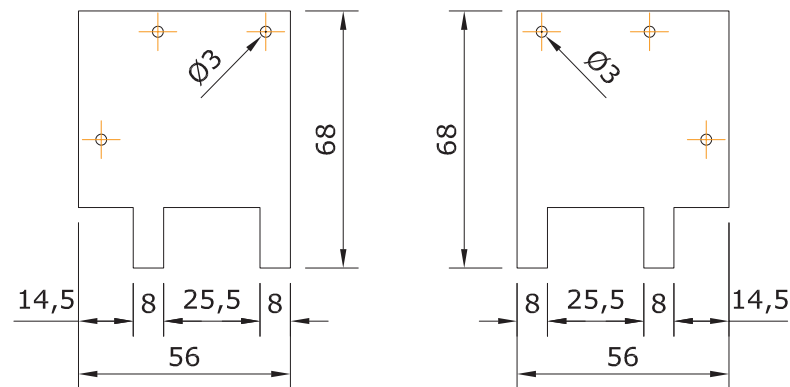
PASO 9. Colocación de cinta a doble cara (recomendado), si no también se puede optar por fijar con silicona estructural, para facilitar la correcta colocación del cruce.



PASO 10. Fijación mecánica del perfil NT11-2190 con NT11-6890 mediante perfil complementario NT10-PL50 y tornillos DIN7982PH 4,2x19 (incluidos en Kit ensamble NA11-1090).

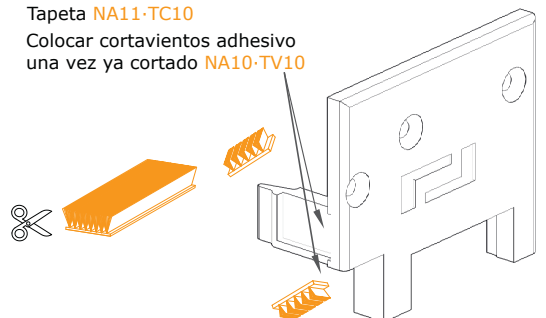


PASO 11. Colocación de la felpa BI-FIN CNAP-507P en los dos carriles del perfil NT10-PL66.



PASO 12. Cortar a medida el NA10-TV10. Colocar los cortavientos con adhesivo (ya cortado) en las dos posiciones de la tapa de cruce central. Una vez colocada la hoja en obra atornillaremos las tapas NA11-TC10 al perfil NT11-2190.

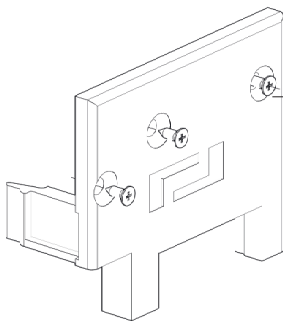
Tapeta NA11-TC10
Colocar cortavientos adhesivo una vez ya cortado NA10-TV10



MECANIZADO CRUCE PANORÁMICO Y SU POSTERIOR MONTAJE CON SUS ACCESORIOS Y PERFILES AUXILIARES

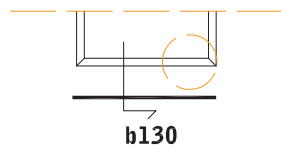
ESQUEMA

DESCRIPCIÓN



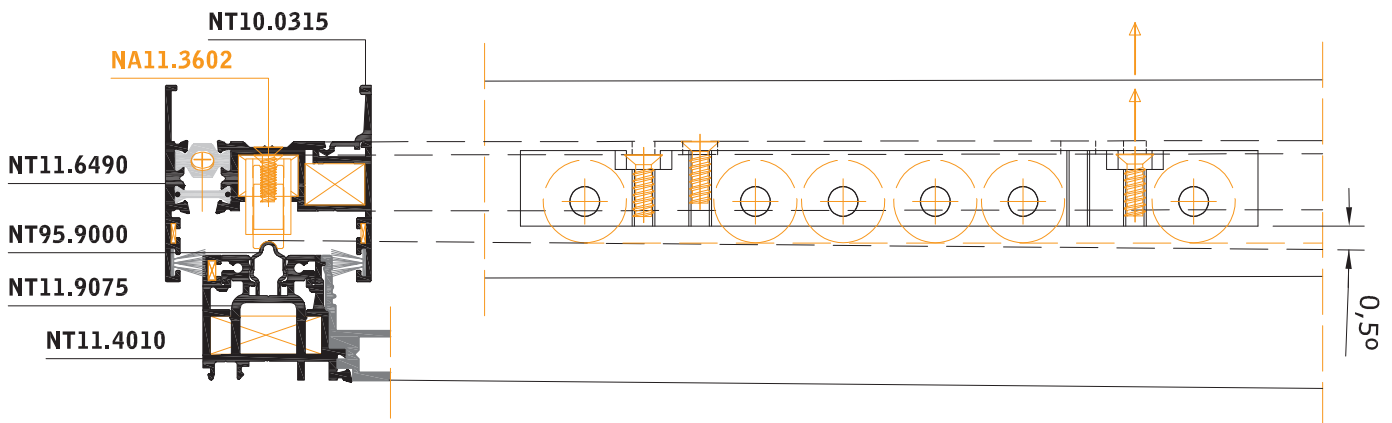
D7982PH3,9 x 9,5 negro

PASO 13. Colocar las tapetas centrales al perfil NT11-2190 mediante tornillos D7982PH 3,9x9,5 negros (incluidos en Kit ensamble NA11-1090).

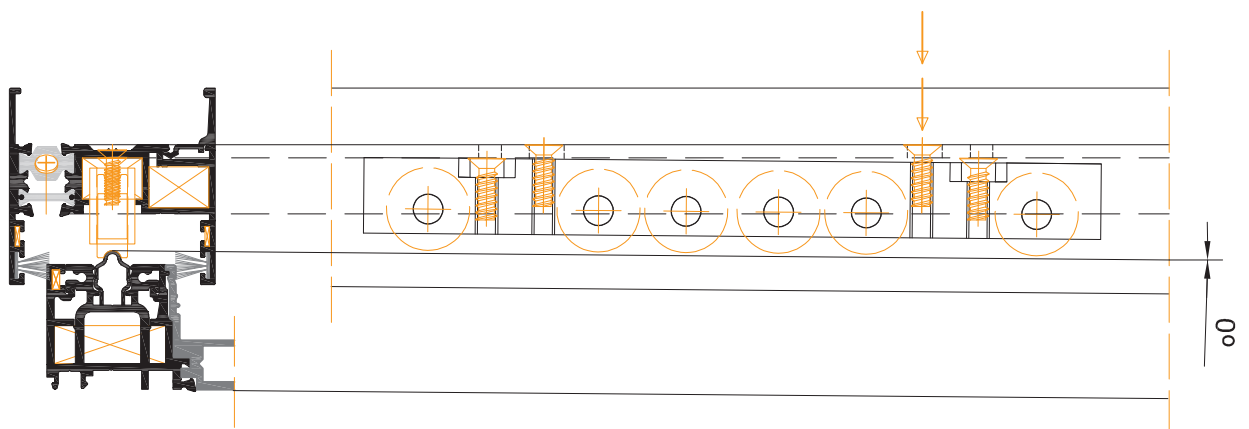


PASO 14. Graduación de la hoja mediante el cojinete (o cojinetes) antes de la colación del cristal.

Desatornillar tornillos exteriores para conseguir la basculación / regulación del cojinete.



Atornillar tornillos interiores para fijar la posición regulada del cojinete.



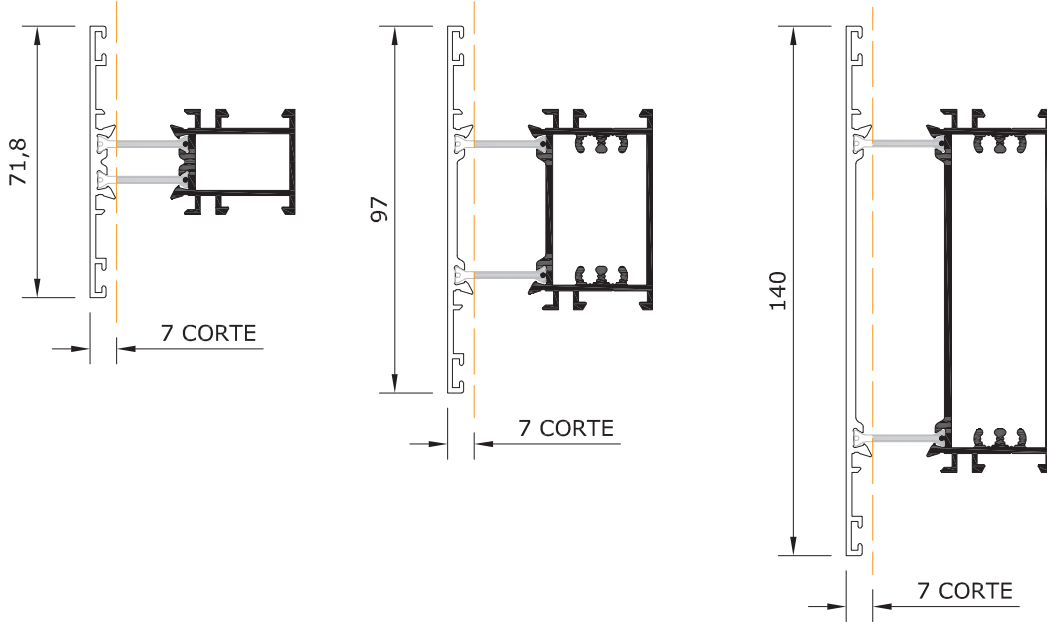


MECANIZADO EN TRAVESAÑOS PARA LA UTILIZACIÓN DE FIJOS EN SERIE NEXUS 100RPT

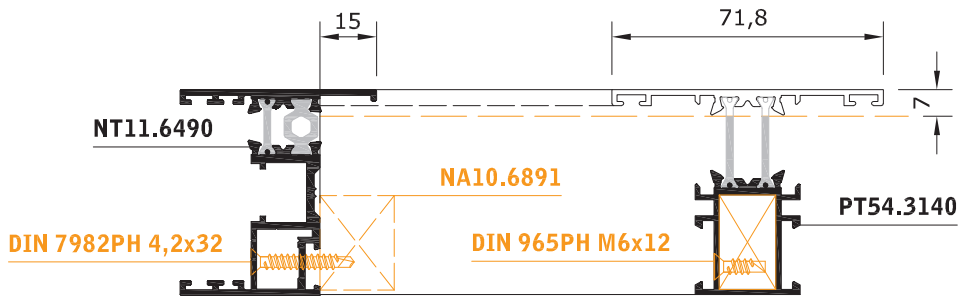
PT54-3140

PT54-3240

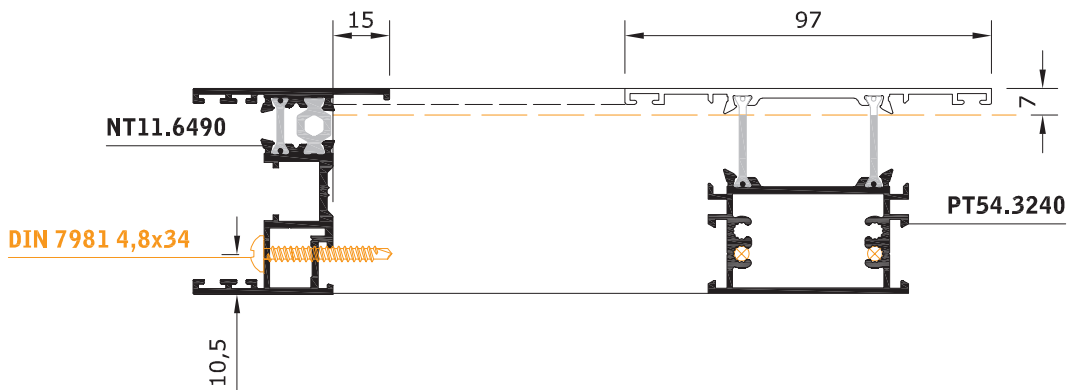
PT54-3440



UNIÓN MEDIANTE NA10.6891



UNIÓN MEDIANTE TORNILLOS



 **innaltech**
ADVANCED ARCHITECTURE ALUMINIUM

specialist
AUTHORIZED

Pol. Ind. Pla del Mas
Av. Països Catalans, 32-38
E-08650 Sallent
Barcelona

info@innaltech.com
T +34 938 760 099
F +34 938 760 996
www.innaltech.com

Innaltech es una marca de **Grifell Pons, S.L.**